

广东省建设工程计价依据

广东省 市政工程综合定额

2018
(征求意见稿)

第六册
燃气工程

广东省住房和城乡建设厅

征 求 意 见 稿

目 录

总说明	1
册说明	7

第一部分 分部分项工程项目

D.6.1 管道安装

说明	13
工程量计算规则	15
D.6.1.1 碳钢管安装	17
D.6.1.2 碳素钢板卷管安装	20
D.6.1.3 活动法兰承插铸铁管安装(机械接口)	37
D.6.1.4 塑料管安装	40
1 塑料管安装(对接熔接)	40
2 塑料管安装(电熔管件熔接)	44
3 塑料管安装(全自动对接熔接)	48
4 塑料管安装(全自动电熔管件熔接)	52
D.6.1.5 套管内铺设钢板卷管	56
D.6.1.6 套管内铺设铸铁管(机械接口)	59
D.6.1.7 燃气钢管新旧管连接	62
D.6.1.8 40m 以内小河水下稳管	63
D.6.1.9 燃气管道带气接驳口作业	65
D.6.1.10 管道氮气置换	69
D.6.1.11 气体消耗及置换	71

D. 6. 2 管件制作、安装

说明	75
工程量计算规则	77
D. 6. 2. 1 焊接弯头(异径管)制作	79
1 焊接弯头制作(30°)	79
2 焊接弯头制作(45°、60°)	92
3 焊接弯头制作(90°)	105
4 异径管制作	118
D. 6. 2. 2 弯头(异径管)安装	124
D. 6. 2. 3 三通制作安装	139
1 三通制作	139
2 三通安装	145
D. 6. 2. 4 柔性防水套管制作与安装	158
1 柔性防水套管制作	158
2 柔性防水套管安装	163
D. 6. 2. 5 刚性防水套管制作与安装	165
1 刚性防水套管制作	165
2 刚性防水套管安装	170
D. 6. 2. 6 挖眼接管	173
D. 6. 2. 7 钢管煨弯	182
1 钢管煨弯(机械煨弯)	182
2 钢管煨弯(中频弯管机煨弯)	183
D. 6. 2. 8 铸铁管件安装(机械接口)	186
D. 6. 2. 9 盲(堵)板安装	189
D. 6. 2. 10 钢塑过渡接头安装	192
D. 6. 2. 11 防雨环帽制作、安装	194

D. 6. 3 法兰、阀门安装

说明	199
工程量计算规则	201
D. 6. 3. 1 法兰安装	203
1 平焊法兰	203
2 对焊法兰	210
3 绝缘法兰	215
D. 6. 3. 2 阀门安装	219
1 螺纹阀门安装	219
2 法兰阀门安装	222
3 低压齿轮、电动传动阀门安装	229
4 中压齿轮、电动传动阀门安装	232
5 塑料阀门安装	234
D. 6. 3. 3 阀门水压试验	237
D. 6. 3. 4 阀门操纵装置安装	240

D. 6. 4 燃气用设备安装

说明	243
工程量计算规则	245
D. 6. 4. 1 凝水缸制作、安装	247
1 低压碳钢凝水缸制作	247
2 中压碳钢凝水缸制作	249
3 低压碳钢凝水缸安装	252
4 中压碳钢凝水缸安装	256
5 低压铸铁凝水缸安装(机械接口)	260
6 中压铸铁凝水缸安装(机械接口)	262

7 低压铸铁凝水缸安装(青铅接口)·····	264
8 中压铸铁凝水缸安装(青铅接口)·····	266
D. 6. 4. 2 调压器安装·····	268
1 雷诺调压器·····	268
2 T 型调压器·····	269
3 箱式调压器·····	270
4 调压器附件安装·····	271
5 调压器调试·····	272
D. 6. 4. 3 鬃毛过滤器安装·····	273
D. 6. 4. 4 萘油分离器安装·····	275
D. 6. 4. 5 安全水封、检漏管安装·····	276
D. 6. 4. 6 煤气调长器安装·····	277
D. 6. 4. 7 地下调压井安装·····	280
D. 6. 4. 8 地下调压井基础·····	281
D. 6. 4. 9 直埋阀、凝水缸井砌筑·····	282

D. 6. 5 管道试验、检验工程

说明·····	285
工程量计算规则·····	287
D. 6. 5. 1 强度试验·····	289
D. 6. 5. 2 气密性试验·····	295
D. 6. 5. 3 管道吹扫·····	298
D. 6. 5. 4 管道总试压及冲洗·····	301
D. 6. 5. 5 管道焊缝 X 射线摄影·····	304

D.6.6 管道除锈防腐工程

说明	307
工程量计算规则	309
D.6.6.1 除锈工程	311
1 人工除锈	311
2 砂轮机除锈	312
3 喷砂除锈	313
D.6.6.2 管道内防腐工程	314
1 铸铁管(钢管)地面离心机械内涂	314
2 铸铁管(钢管)地面人工内涂	318
D.6.6.3 管道外防腐工程	321
1 氯磺化聚乙烯(三油二布)(适用钢管)	321
2 环氧煤沥青(三油二布)(适用钢管)	325
3 石油沥青	329
(1) 二油一布	329
(2) 三油二布	335
4 胶带防腐	341
5 管道焊口防腐(补口补伤)	342
D.6.6.4 管道刷油	344
D.6.6.5 设备刷油	348
D.6.6.6 金属构件刷油	353

D.6.7 其他项目

说明	359
工程量计算规则	361
D.6.7.1 镀锌钢管丝接引入管	363

D. 6. 7. 2 镀锌钢管开三通连结	365
D. 6. 7. 3 管件拆除	367
D. 6. 7. 4 法兰阀门拆除	369
D. 6. 7. 5 凝水缸拆除	371

D. 6. 8 长距离输气管道及附属工程

说明	375
工程量计算规则	377
D. 6. 8. 1 机械运、布管	379
D. 6. 8. 2 碳钢管安装(人工下向焊接)	381
D. 6. 8. 3 碳钢管安装(半自动焊接)	384
D. 6. 8. 4 碳钢管安装(氩电联焊)	387
D. 6. 8. 5 弯头(异径管)安装(人工下向焊接)	391
D. 6. 8. 6 弯头(异径管)安装(半自动焊接)	394
D. 6. 8. 7 弯头(异径管)安装(氩电联焊)	397
D. 6. 8. 8 钢管热收缩套补口补伤	401
D. 6. 8. 9 防腐钢管、管件运输	404
1 防腐钢管运输	404
2 冷弯钢管、弯头运输	411
D. 6. 8. 10 标志牌安装	413
D. 6. 8. 11 标志桩安装	414
D. 6. 8. 12 阴极保护	415
1 长效参比电极安装	415
2 块状牺牲阳极安装	416
3 带状牺牲阳极安装	417
4 排流器安装	418

5 测试桩安装·····	419
6 测试探头安装·····	420
7 阴极保护系统调试·····	421
D. 6. 8. 13 管道焊缝无损检测·····	422
1 管口焊缝爬行器 X 光探伤·····	422
2 管口焊缝超声波探伤·····	425
D. 6. 8. 14 管道试压及清管·····	427
1 管道试水压·····	427
2 管道空气试压 (2. 5MPa)·····	433
3 管道空气试压 (4. 0MPa)·····	438
4 管道空气试压 (6. 4MPa)·····	443
5 管道空气试压 (8. 0MPa)·····	448
6 管线水通球清管·····	453
7 管道压缩空气通球吹扫·····	457
8 管道氮气置换·····	459
9 管道干燥·····	461
10 收发球筒制作、安装、拆除·····	463

第二部分 措施项目

绿色施工安全防护措施费

说明·····	471
绿色施工安全防护措施费用标准·····	473

措施其他项目

说明·····	485
措施其他项目费用标准·····	487

第三部分 其他项目

说明·····	491
其他项目费用标准·····	493

第四部分 税金

说明·····	497
税金·····	499

附 录

附录一 工程利润标准·····	505
附录二 管理费分摊费率表·····	511

总 说 明

一、《广东省市政工程综合定额（2018）》（以下简称本综合定额）是在国家标准《建设工程工程量清单计价规范》（GB50500-2013）、《市政工程量计算规范》（GB50857-2013）、《建设工程劳动定额》（LD/T75.1-2008）、《市政工程消耗量定额》（ZYA1-31-2015）和《广东省建设工程计价依据（2010）》的基础上，结合我省实际，根据现行国家产品标准、设计规范和施工验收规范、质量评定标准、安全操作规程、绿色施工评价标准等编制的。

二、本综合定额适用于全省行政区域内采用绿色施工标准新建、扩建和改建的市政基础设施工程。

三、本综合定额是我省市政工程合理确定和有效控制工程造价、衡量工程造价合理性的基础，是编审设计概算、施工图预算、招标控制价、竣工结算的依据，是处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据，也作为企业投标报价、加强内部管理和核算的参考。

四、本综合定额是完成单位工程量所需的人工、材料、机具等消耗量及管理费费用标准，该消耗量及费用标准是按正常的施工条件，以我省建筑企业的施工机械装备程度、合理的施工工期、采用绿色施工标准的施工工艺、劳动组织为基础综合确定的，反映了社会平均水平。

五、本综合定额由《通用项目》、《道路工程》、《桥涵工程》、《给水工程》、《排水工程》、《燃气工程》和《隧道工程》共七册组成，子目基价及其组项价格均不包含增值税可抵扣进项税额。在实际应用中，缺项定额应执行现行广东省建设工程计价依据及其相关规定。

六、本综合定额各专业册以专业工种划分，按章、节、项目、子目排列，各册均有总说明、册说明、章说明、工程量计算规则、分部分项工程项目、措施项目、其他项目、税金、附录，项目由工作内容和定额表格组成，有的加上必要的附注。工作内容简单扼要地说明主要施工工序，次要施工工序虽未具体说明，但均已综合考虑在内。

七、关于人工费

1. 本综合定额的人工费是指直接从事施工作业的生产工人的薪酬，包括了基本用工、辅助用工、人工幅度差、现场运输及清理现场等用工费用，已经综合考虑了不同工种、不

同技术等级等因素，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

(1) 工资性收入：按计时工资标准和工作时间或对已工作按计件单价支付给个人的劳动报酬。

(2) 社会保险费：在社会保险基金的筹集过程中，企业按照规定的数额和期限向社会保险管理机构缴纳的费用，包括基本养老保险费、基本医疗保险费、工伤保险费、失业保险费和生育保险费。

(3) 住房公积金：企业按规定标准为职工缴纳的住房公积金。

(4) 工会经费：企业按《工会法》规定的全部职工工资总额比例计提的工会经费。

(5) 职工教育经费：按职工工资总额的规定比例计提，企业为职工进行专业技术和职业技能培训，专业技术人员继续教育、职工职业技能鉴定、职业资格认定以及根据需要对职工进行各类文化教育所发生的费用。

(6) 职工福利费：企业为职工提供的除职工工资性收入、职工教育经费、社会保险费和住房公积金以外的福利待遇支出。

(7) 特殊情况下支付的工资：根据国家法律、法规和政策规定，因病、婚丧假、事假、探亲假、定期休假、停工学习、高温作业、执行国家或社会义务等原因按计时工资标准或计时工资标准的一定比例支付的工资。

2. 本综合定额的人工按 8 小时工作制计算，借工、时工 4 小时以内按半个工日计算，4 小时以上 8 小时以内按一个工日计算；停工、窝工按日历天计算。借工、时工、停工、窝工单价按工程所在地造价主管部门相关规定计算。

3. 本综合定额人工费按照 2017 年广东省建筑市场综合水平取定，各时期各地区的水平差异和幅度差可按各市发布的动态人工调整系数进行调整。

八、关于材料费

1. 本综合定额材料费是指工程施工过程中耗费的各种原材料、半成品、构配件的费用，包括材料原价、运杂费、运输损耗费和采购及保管费。

(1) 材料原价：材料的出厂价格或商家供应价格。

(2) 运杂费：材料自来源地运至工地或指定堆放地点所发生的包装、捆扎、运输、装

卸等费用。

(3) 运输损耗费：材料在运输装卸过程中不可避免的损耗费用。

(4) 采购及保管费：组织采购和保管材料的过程中所需要的各项费用，包括采购费、采购单位自检费、仓储及损耗费等。

2. 本综合定额中的材料消耗量已含成品、半成品、材料配料等施工及场内运输过程中合理的损耗消耗量，包括直接消耗在施工中的原材料、辅助材料、构配件、零件和半成品等的费用和周转使用材料的摊销（或租赁）费用，并计入了相应损耗，其内容和范围包括从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

3. 用量很少、占材料费比重很小的零星材料未详细列出，已经合并考虑在其他材料费内，除定额另有说明外不需要另行计算。

4. 周转性材料已按不同施工方法、不同材质按规定的周转次数摊销计入定额内。

5. 本综合定额的材料价格按照 2017 年全省综合水平确定，未注明单价的材料均为未计价材料，基价中不包括其价格，应根据“[]”内所列的用量计算；子目表格中带（ ）符号者，只作换算时使用；子目中带[]符号者，表示未计价材料。

6. 本综合定额的材料按施工单位自行采购考虑。建设单位采购、供应到现场或到施工单位指定地点的材料，由施工单位负责保管的，经双方协商，可以按照材料价格的 1.50% 收取保管费。

九、关于施工机具费

1. 本综合定额施工机具费是指施工作业所发生的施工机械使用费和施工仪器仪表使用费。

(1) 施工机械使用费是指施工机械作业发生的使用费，包括以下内容：

① 折旧费：施工机械在规定的耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 检修费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的检修间隔进行必要的检修，以恢复其正常功能所需的费用。

③ 维护费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的维修间隔进行各级维护和临时故障排除所需的费用。保障机械正常运转所需替换设备与随机配备工具附具的摊销费用、

机械运转及日常维护所需润滑与擦拭的材料费用及机械停滞期间的维护费用等。

④ 安拆费：施工机械在现场进行安装与拆卸所需的人工、材料、机械和试运转费用以及机械辅助设施的折旧、搭设、拆除等费用。

⑤ 机上人工费：机上司机（司炉）和其他操作人员的工作日人工费及上述人员在施工机械规定的年工作台班以外的人工费。

⑥ 燃料动力费：施工机械在运转作业中所消耗的燃料及水、电等费用。

⑦ 其他费用：施工机械按照国家规定应缴纳的车船税、保险费及检测费等。

(2) 施工仪器仪表使用费是指工程施工所发生的仪器仪表使用费，包括以下内容：

① 折旧费：施工仪器仪表在耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 维护费：施工仪器仪表各级维护、临时故障排除所需的费用以及保证仪器仪表正常使用所需备件（备品）的维护费用。

③ 校验费：按国家与地方政府规定的标定与检验费用。

④ 动力费：施工仪器仪表在使用过程中所耗用的电费。

2. 本综合定额的施工机具台班消耗量是按正常合理的施工机械、现场校验仪器仪表配备情况和大多数施工企业的装备程度综合取定。实际情况与定额不符时，除各章另有说明外，均不作调整。

3. 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在一年以内的不构成固定资产的工具用具、仪器仪表等未计入综合定额施工机具费内，但已计在综合定额管理费内。

4. 本综合定额施工机具台班单价按照 2017 年全省综合水平确定，每台班按 8 小时工作制计算。签证机械台班 4 小时以内按半个台班计算，4 小时以上 8 小时以内按一个台班计算。

十、关于管理费

1. 本综合定额管理费是指施工企业为完成承包工程而组织施工生产和经营管理所发生的费用，包括以下内容：

(1) 管理人员薪酬：管理人员的人工费，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

(2) 办公费：企业管理办公用的文具、纸张、账表、印刷、通信、书报、宣传、办公

软件、现场监控、会议、水电、烧水和集体取暖降温（包括现场临时宿舍取暖降温）等费用。

(3) 差旅交通费：职工出差的差旅费、市内交通费和误餐补助费，以及管理部门使用的交通工具的油料、燃料、年检等费用。

(4) 施工单位进退场费：施工单位根据建设任务需要，派遣生产人员和施工机具设备从基地迁往工程所在地或从一个项目迁往另一个项目所发生的搬迁费，包括生产工人调遣的差旅费，调遣转移期间的工资、行李运费，施工机械、工具、用具、周转性材料及其他施工装备的搬运费用等。

(5) 非生产性固定资产使用费：管理和试验部门及附属生产单位使用的属于非生产性固定资产的房屋、车辆、设备、仪器等的折旧、大修、维修或租赁费。

(6) 工具用具使用费：企业施工生产和管理使用的不属于固定资产的工具、器具、家具、交通工具和检验、试验、测绘、消防用具等的购置、维修和摊销费。

(7) 劳动保护费：企业按规定发放的劳动保护用品的支出，如工作服、手套、防暑降温饮料以及在有碍身体健康的环境中施工的保健费用等。

(8) 财务费：企业为施工生产筹集资金或提供预付款担保、履约担保、职工工资支付担保等所发生的各种费用。

(9) 税金：企业按规定缴纳的房产税、非生产性车船使用税、土地使用税、印花税、消费税、资源税、环境保护税、城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加等各项税费。

(10) 其他管理性的费用：包括技术转让费、技术开发费、投标费、业务招待费、绿化费、广告费、公证费、法律顾问费、审计费、咨询费、保险费、劳动力招募费、企业定额编制费、远程视频监控费、信息化购置运维费等。

2. 本综合定额的管理费是根据我省施工企业为组织施工生产和经营管理所发生的费用综合测定的。

3. 管理费以人工费与施工机具费之和为计算基数，按不同费率计算并已列入各章相应项目中，实际执行时应随人工、机械等价格变动而调整，各册管理费费率见附录。

4. 借工、时工的管理费不分工种和技术等级，统一按 20.00 元/工日执行，停工、窝工的管理费按 10.00 元/工日执行。

十一、若以初步设计文件依照本定额工程量计算规则计算工程量，结合本综合定额编制概算造价，应在其他项目中计取概算幅度差。

十二、本综合定额未包括依据国家有关法律、法规和工程建设强制性标准对施工现场的材料设备、构配件的见证取样检测所发生的费用以及高支模、动（静）载试验等第三方监测检测费用。

十三、除另有说明外，遇有两个或两个以上系数时，按连乘法计算。

十四、除另有说明外，本综合定额凡注明“×××以内或×××以下”均包括“×××”本身；注明“×××以外”或“×××以上”的，则不包括“×××”本身。

十五、本综合定额中未注明或省略的尺寸单位，均为“mm”。

十六、本综合定额的解释、补充、修改、勘误等管理工作，由广东省建设工程标准定额站负责。

十七、未尽事宜，详见各册内容。

册 说 明

一、《广东省市政工程综合定额(2018)》第六册《燃气工程》(以下简称本册定额),包括燃气管道安装,管件制作安装,法兰、阀门安装,燃气设备安装,管道试验、检验,管道除锈防腐及长距离输气管道工程等内容。

二、本册定额编制主要依据的标准、规范有:

1. 《城镇燃气设计规范》 GB50028-2006;
2. 《输气管道工程设计规范》 GB50251-2013;
3. 《城镇燃气输配工程施工及验收规范》 CJJ33-2005 ;
4. 《油气长输管道工程施工及验收规范》 GB50369-2014;
5. 《聚乙烯燃气管道工程技术规程》 CJJ63-2008;
6. 《埋地钢质管道聚乙烯防腐层标准》 GB/T23257-2017;
7. 《埋地钢质管道阴极保护技术规范》 GB/T21448-2017;
8. 《城镇燃气埋地钢质管道腐蚀控制技术规程》 CJJ95-2013;
9. 《燃气用聚乙烯管道焊接技术规则》 TSG D2002-2006;
10. 《全国统一市政工程预算定额》 GYD-307- 2015;
11. 《石油建设安装工程预算定额》(2013);
12. 《广东省市政工程综合定额(2010)》;
13. 《建设工程施工机械台班费用编制规则》(增值税版);
14. 《建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》(增值税版)。

三、本册定额适用于:

1. 压力 ≤ 0.4 MPa新建和扩建的城镇燃气工程。
2. 压力 > 0.4 MPa城市外围至城市调压站间的长距离输气管道及附属工程。

四、与其他专业工程的划分:

1. 与供气站内安装工程的划分,以供气站出站总表为界。
2. 与中、低压进户住宅区安装工程的划分,以建筑物外墙皮1.5m为界。
3. 与用气厂区安装工程的划分,以进厂供气管线总表为界。

五、本册定额未包括的项目：

1. 管道沟槽土石方工程、搭拆脚手架及河流、公路、铁路等障碍物的穿跨越按第一册《通用项目》相应项目执行。

2. 铸铁管安装除机械接口外其他形式按第四册《给水工程》相应项目执行。

3. 过街管沟的砌筑、顶管、管道基础及井室，按第五册《排水工程》相应项目执行。

六、煤气调压站的建筑工程按《广东省房屋建筑与装饰工程综合定额》(2018)》相应项目执行。

七、本册定额D. 6. 1章至D. 6. 7章各种燃气管道的输送压力(P)按中压、低压考虑，D. 6. 8章长距离输气燃气管道的输送压力(P)按次高压、高压、超高压考虑。

燃气管道设计压力(表压)分级

名称		压力 (MPa)
超高压燃气管道		$4.0 < P \leq 5.0$
高压燃气管道	A	$2.5 < P \leq 4.0$
	B	$1.6 < P \leq 2.5$
次高压燃气管道	A	$0.8 < P \leq 1.6$
	B	$0.4 < P \leq 0.8$
中压燃气管道	A	$0.2 < P \leq 0.4$
	B	$0.01 \leq P \leq 0.2$
低压燃气管道		$P < 0.01$

八、管道安装总长度不足50m时，除土石方工程外，其余项目的人工和机械乘以系数1.30。

九、燃气带气工艺改造项目，按2018年综合定额的人工和机械乘以系数1.30

十、机械运布管和管道、管件安装沿山坡(坡度 $\geq 30^\circ$)铺设及架空施工时，其人工和机械乘以系数1.15。

十一、未尽事宜详见各章节说明。

征

承

第一部分

分部分项工程项目

见

稿

征 求 意 见 稿

征

求

D. 6. 1
管道安装

见

稿

征 求 意 见 稿

说 明

一、本章包括碳钢管、碳素钢板卷管、铸铁管（机械接口）、塑料管等各种管道安装，套管内铺设钢板卷管、铸铁管（机械接口），以及燃气钢管带气接驳口作业和管道氮气置换、气体消耗及置换等内容。

二、钢管管道安装包括直管安装，不包括管件的管口连接工序，焊口数量已按钢管长度综合考虑，使用中不作调整。

三、钢管安装如采用成品管件，应扣除成品管件所占长度的钢管净用量加损耗量计算管道主材用量。

四、塑料管安装定额包括管件安装人工、机械，管件材料按实际发生另行计算。

五、塑料管安装定额已包含警示带、示踪线敷设，实际未发生时应扣除材料费，其余不变。塑料管安装定额中的塑料管有效节长综合考虑。

六、钢管管道公称直径与管道外径、壁厚对应关系见表：

公称直径		DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150
外径×壁厚		D57×3.5	D76×4	D89×4.5	D108×5	D133*5	D159×5

公称直径	DN200	DN250	DN300	DN400	DN450	DN500	
外径×壁厚	D219×6	D273×6	D325×6	D426×7	D478×7	D529×7	

七、塑料管道外径与管道外径、壁厚对应关系见下表：

外径	D50	D63	D75	D90	D110	D160
外径×壁厚	D50×4.6	D63×5.8	D75*6.8	D90×8.2	D110×10	D160×14.6

公称直径	D200	D250	D315	D355	D400	D450	D500
外径×壁厚	D200×18.2	D250×22.7	D315×28.6	D355×32.3	D400×36.4	D450*40.9	D500*45.5

八、本章工作内容除各子目另有说明外，均包括沿沟排管50mm以内的清沟底、外观检查及清扫管材。

九、埋地钢管使用套管时（不包括顶进的套管），按套管管径执行同一安装项目。套管封堵的材料费可按实际耗用量调整。

十、铸铁管安装按N1和X型接口计算，如采用N型和SMJ型人工乘以系数1.05。

十一、燃气管道新旧管连接子目不含防火措施费用、管材的耗用及燃气的损耗。各地区可按燃气管理条例和施工组织设计按实计算。

十二、燃气管道带气接驳口作业所指管径是指主管口径，已考虑夜班施工和有害气体影响施工因素；未包括如下费用，如发生时应另外计算：

1. 土方工程费（挖、运、填）。
2. 有关部门收取的道路修复、绿化恢复等赔偿费用。
3. 放散燃气损失的费用、燃气置换吹扫费用。

十三、管道氮气置换按处计算的项目适用于抢险抢修项目，按km计算的项目适用于新建管道工程项目。

十四、气体消耗及置换子目适用于中低压管网，已考虑夜班施工和有害气体影响施工因素。排空气体及置换气体是指可燃气体。

工程量计算规则

一、管道铺设按设计图示管道中心线长度以“m”计算，不扣除管件、阀门、法兰所占长度。

二、套管内铺设管道按设计图示管道中心线长度以“m”计算。

三、新旧管连接时，按设计图示数量以“处”计算。

四、40m以内小河水下稳管：人工散抛河卵石、片石灌浆稳管，按设计图示尺寸以“m³”计算。

五、铁石笼稳管，按设计图示数量以个计算， $\Phi 0.6 \times 4m$ 为定额子目规格，铁石笼与定额不符时，可按长度换算。

征

承

意

见

征 求 意 见 稿

D. 6 燃气工程

D. 6.1 管道安装

D. 6.1.1 碳钢管安装

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

定额编号					D6-1-1	D6-1-2	D6-1-3	D6-1-4
子目名称					碳钢管安装			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					105.69	139.57	164.13	183.06
其中	人工费(元)				67.51	87.28	102.90	112.70
	材料费(元)				3.56	4.89	5.54	6.63
	机具费(元)				5.90	9.53	11.10	14.12
	管理费(元)				28.72	37.87	44.59	49.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	67.51	87.28	102.90	112.70
材料	17010100	钢管	m	-	[10.150]	[10.140]	[10.130]	[10.120]
	01030055	镀锌低碳钢丝 ϕ 2.5~4.0	kg	5.38	0.077	0.077	0.077	0.077
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.011	0.014	0.018	0.021
	02270020	白布	kg	2.75	0.250	0.280	0.300	0.350
	03131071	尼龙砂轮片 ϕ 100 \times 16 \times 3	片	3.04	0.014	0.021	0.025	0.034
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.097	0.173	0.210	0.264
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.170	0.250	0.283	0.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.059	0.083	0.094	0.113
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.04	0.05	0.05	0.07
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.068	0.110	0.128	0.163
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.007	0.011	0.013	0.016

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位：10m

定额编号					D6-1-5	D6-1-6	D6-1-7	D6-1-8
子目名称					碳钢管安装			
					公称直径(mm以内)			
					125	150	200	250
基价(元)					214.45	252.97	335.27	429.75
其中	人工费(元)				129.66	151.41	196.94	244.17
	材料费(元)				8.62	10.62	16.33	26.50
	机具费(元)				18.29	22.79	32.32	45.69
	管理费(元)				57.88	68.15	89.68	113.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	129.66	151.41	196.94	244.17
材料	17010100	钢管	m	-	[10.110]	[10.100]	[10.090]	[10.080]
	01030055	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.5 \sim 4.0$	kg	5.38	0.077	0.077	0.077	0.077
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	-	-	0.127	0.127
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.025	0.031	0.041	0.050
	02270020	白布	kg	2.75	0.380	0.400	0.480	0.530
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.043	0.056	0.091	0.136
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.423	0.538	0.919	1.806
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.429	0.545	0.805	1.202
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.143	0.182	0.268	0.442
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.09	0.11	0.16	0.26
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.211	0.263	0.373	0.527
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.021	0.026	0.037	0.053

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-9	D6-1-10	D6-1-11	D6-1-12
子目名称					碳钢管安装			
					公称直径(mm以内)			
					300	400	450	500
基价(元)					592.95	803.43	942.61	1150.84
其中	人工费(元)				278.87	382.63	459.94	560.64
	材料费(元)				29.99	47.01	52.23	69.55
	机具费(元)				125.79	161.09	180.07	216.60
	管理费(元)				158.30	212.70	250.37	304.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	278.87	382.63	459.94	560.64
材料	17010100	钢管	m	-	[10.070]	[10.050]	[10.040]	[10.030]
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	0.077	0.077	0.077	0.077
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.167	0.167	0.167	0.167
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.058	0.079	0.088	0.097
	02270020	白布	kg	2.75	0.550	0.600	0.680	0.770
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.163	0.276	0.299	0.353
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.155	3.864	4.376	6.321
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.361	1.972	2.149	2.665
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.454	0.657	0.716	0.888
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.30	0.47	0.52	0.69
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.060	0.070	0.080	0.100
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.030	0.040	0.040	0.050
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.631	0.871	0.984	1.132
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.063	0.087	0.098	0.113

D. 6. 1. 2 碳素钢板卷管安装

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位：10m

定额编号					D6-1-13	D6-1-14	D6-1-15	D6-1-16
子目名称					碳素钢板卷管安装			
基价(元)					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
其中					219×5	219×6	219×7	273×6
人工费(元)					248.48	254.02	264.96	297.07
材料费(元)					151.41	153.45	157.38	178.01
机具费(元)					13.49	15.68	18.39	18.54
管理费(元)					17.50	17.87	19.85	22.20
管理费(元)					66.08	67.02	69.34	78.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	151.41	153.45	157.38	178.01
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.140]	[10.140]	[10.140]	[10.140]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.156	0.156	0.156	0.156
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.044	0.044	0.044	0.054
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.076	0.080	0.085	0.100
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.696	0.861	1.129	1.092
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.823	0.943	1.055	1.075
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.274	0.314	0.351	0.359
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.13	0.16	0.18	0.18
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.202	0.206	0.229	0.256
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.020	0.021	0.023	0.026

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-17	D6-1-18	D6-1-19	D6-1-20
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					273×7	273×8	325×6	325×7
基价(元)					310.88	319.76	351.21	367.45
其中	人工费(元)				183.03	186.18	210.75	216.72
	材料费(元)				21.86	24.69	21.09	24.95
	机具费(元)				24.72	25.92	26.54	29.47
	管理费(元)				81.27	82.97	92.83	96.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	183.03	186.18	210.75	216.72
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.140]	[10.140]	[10.130]	[10.130]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.156	0.156	0.156	0.156
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.054	0.054	0.066	0.066
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.107	0.115	0.119	0.127
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.427	1.693	1.302	1.702
	14390070	氧气	m³	5.16	1.206	1.329	1.186	1.332
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.402	0.443	0.396	0.444
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.22	0.24	0.21	0.25
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.285	0.299	0.306	0.340
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.029	0.030	0.031	0.034

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-21	D6-1-22	D6-1-23	D6-1-24
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					325×8	377×8	377×9	377×10
基价(元)					451.94	518.28	529.48	547.43
其中	人工费(元)				219.54	254.31	257.98	261.13
	材料费(元)				28.27	31.84	35.54	39.81
	机具费(元)				85.00	95.34	97.07	103.75
	管理费(元)				119.13	136.79	138.89	142.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	219.54	254.31	257.98	261.13
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.130]	[10.130]	[10.130]	[10.130]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.156	0.156	0.156	0.156
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.066	0.075	0.075	0.075
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.137	0.169	0.184	0.193
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.020	2.346	2.715	3.190
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.472	1.615	1.762	1.902
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.491	0.538	0.587	0.634
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.28	0.32	0.35	0.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.053	0.053	0.053	0.053
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.020	0.020	0.030
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.357	0.415	0.435	0.451
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.036	0.042	0.044	0.045

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-25	D6-1-26	D6-1-27	D6-1-28
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					426×8	426×9	426×10	478×8
基价(元)					599.79	620.26	631.36	713.44
其中	人工费(元)				297.54	301.70	304.85	366.16
	材料费(元)				35.21	39.62	44.17	38.78
	机具费(元)				108.28	115.66	117.22	118.79
	管理费(元)				158.76	163.28	165.12	189.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	297.54	301.70	304.85	366.16
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.120]	[10.120]	[10.120]	[10.120]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.156	0.156	0.156	0.156
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.084	0.084	0.084	0.094
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.191	0.209	0.218	0.226
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.654	3.112	3.610	2.981
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.753	1.914	2.070	1.894
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.584	0.639	0.690	0.631
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.35	0.39	0.44	0.38
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.062	0.062	0.062	0.062
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.020	0.030	0.030	0.030
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.469	0.493	0.511	0.529
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.047	0.049	0.051	0.053

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-29	D6-1-30	D6-1-31	D6-1-32
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					478×9	478×10	529×8	529×9
基价(元)					747.27	760.23	846.95	871.02
其中	人工费(元)				371.02	374.95	430.35	435.99
	材料费(元)				43.69	48.76	42.49	47.83
	机具费(元)				134.72	136.46	147.90	155.72
	管理费(元)				197.84	200.06	226.21	231.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	371.02	374.95	430.35	435.99
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.120]	[10.120]	[10.110]	[10.110]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.156	0.156	0.156	0.156
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.094	0.094	0.103	0.103
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.246	0.257	0.263	0.285
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.496	4.060	3.334	3.910
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.069	2.238	2.031	2.212
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.691	0.746	0.678	0.740
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.43	0.48	0.42	0.47
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.071	0.071	0.088	0.088
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.040	0.030	0.040
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.556	0.576	0.589	0.618
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.056	0.058	0.059	0.062

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-33	D6-1-34	D6-1-35	D6-1-36
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					529×10	630×8	630×9	630×10
人工费(元)					478.70	559.78	564.80	568.81
材料费(元)					53.39	55.83	62.21	68.80
机具费(元)					163.01	190.31	219.51	244.41
管理费(元)					251.04	293.44	306.82	318.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	478.70	559.78	564.80	568.81
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.110]	[10.100]	[10.100]	[10.100]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.156	0.156	0.156	0.156
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.103	0.125	0.125	0.125
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.297	0.329	0.356	0.370
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.525	4.765	5.448	6.186
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.400	2.465	2.687	2.901
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.800	0.822	0.896	0.967
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.55	0.62	0.68
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.088	0.106	0.130	0.150
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.050	0.040	0.050	0.060
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.641	0.826	0.847	0.861
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.064	0.083	0.085	0.086

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-37	D6-1-38	D6-1-39	D6-1-40
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					720×8	720×9	720×10	820×9
基价(元)					1322.69	1373.01	1413.85	1550.35
其中	人工费(元)				653.56	658.68	662.85	748.78
	材料费(元)				63.17	70.40	77.91	80.40
	机具费(元)				251.79	277.64	297.43	307.83
	管理费(元)				354.17	366.29	375.66	413.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	653.56	658.68	662.85	748.78
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.100]	[10.100]	[10.100]	[10.100]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.172	0.172	0.172	0.172
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.140	0.140	0.140	0.162
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.376	0.407	0.424	0.503
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.456	6.234	7.080	7.173
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.750	3.000	3.240	3.387
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.917	1.000	1.080	1.129
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.63	0.70	0.77	0.80
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.150	0.170	0.190	0.190
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.060	0.070	0.070	0.070
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.946	0.971	0.987	1.107
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.095	0.097	0.099	0.111

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-41	D6-1-42	D6-1-43	D6-1-44
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					820×10	820×12	920×9	920×10
其中	人工费(元)				1599.30	1680.60	1735.28	1792.10
	材料费(元)				752.46	764.56	839.51	844.53
	机具费(元)				88.96	107.22	89.86	98.68
	管理费(元)				333.18	366.39	343.22	372.71
				424.70	442.43	462.69	476.18	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	752.46	764.56	839.51	844.53
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.100]	[10.100]	[10.090]	[10.090]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.172	0.172	0.172	0.172
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.162	0.162	0.181	0.181
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.522	0.555	0.565	0.587
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.138	10.301	8.056	9.139
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.660	4.179	3.769	3.922
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.220	1.393	1.256	1.358
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.88	1.06	0.89	0.98
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.210	0.240	0.210	0.240
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.080	0.080	0.080	0.080
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.126	1.191	1.242	1.264
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.113	0.119	0.124	0.126

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-45	D6-1-46	D6-1-47	D6-1-48	
子目名称					碳素钢板卷管安装				
					管外径×壁厚(mm×mm以内)				
基价(元)					920×12	1020×10	1020×12	1020×14	
其中					人工费(元)	857.32	936.44	950.25	982.98
					材料费(元)	119.98	110.45	133.20	157.96
					机具费(元)	393.64	384.68	456.06	498.64
					管理费(元)	489.37	516.83	550.15	579.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	857.32	936.44	950.25	982.98	
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.090]	[10.090]	[10.090]	[10.090]	
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.172	0.172	0.172	0.172	
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.181	0.233	0.233	0.233	
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.623	0.651	0.692	0.735	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.570	10.140	12.839	15.923	
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.658	4.482	5.125	5.735	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.552	1.506	1.721	1.924	
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.19	1.09	1.32	1.56	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.240	-	-	
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	-	0.270	0.290	
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.090	0.080	0.090	0.090	
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.338	1.402	1.484	1.736	
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.134	0.140	0.148	0.174	

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-49	D6-1-50	D6-1-51	D6-1-52
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					1220×10	1220×12	1220×14	1420×10
其中	人工费(元)				2606.48	2744.40	3025.31	3163.12
	材料费(元)				1246.08	1266.71	1318.38	1518.20
	机具费(元)				174.91	210.92	250.67	202.01
	管理费(元)				501.74	554.36	676.04	610.26
				683.75	712.41	780.22	832.65	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1246.08	1266.71	1318.38	1518.20
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.080]	[10.080]	[10.080]	[10.080]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.306	0.306	0.306	0.306
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.320	0.320	0.320	0.371
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.041	1.045	1.175	1.179
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.187	20.469	25.427	18.856
	14390070	氧气	m ³	5.16	7.086	8.117	9.075	8.105
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.362	2.706	3.024	2.702
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.73	2.09	2.48	2.00
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.250	0.290	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.330	0.290
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.090	0.090	0.100	0.090
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.250	2.379	2.784	2.620
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.225	0.238	0.278	0.262

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-53	D6-1-54	D6-1-55	D6-1-56
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					1420×12	1420×14	1620×10	1620×12
其中	人工费(元)				3319.54	3609.05	3717.54	3931.90
	材料费(元)				1535.95	1595.28	1800.75	1829.81
	机具费(元)				244.02	290.03	232.92	280.89
	管理费(元)				674.75	790.45	704.01	794.55
				864.82	933.29	979.86	1026.65	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1535.95	1595.28	1800.75	1829.81
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.080]	[10.080]	[10.080]	[10.080]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.306	0.306	0.371	0.371
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.371	0.371	0.424	0.424
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.254	1.336	1.385	1.471
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	23.846	29.628	21.524	27.224
	14390070	氧气	m ³	5.16	9.291	10.391	9.471	10.824
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.097	3.464	3.157	3.608
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.42	2.87	2.31	2.78
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.330	0.390	0.330	0.390
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.110	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.100	0.110
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.769	3.242	2.990	3.161
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.277	0.324	0.299	0.316

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-57	D6-1-58	D6-1-59	D6-1-60
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					1620×14	1820×12	1820×14	1820×16
其中	人工费(元)				4257.00	4578.30	5061.59	5272.42
	材料费(元)				1896.82	2153.95	2230.25	2246.02
	机具费(元)				333.42	314.68	373.76	451.23
	管理费(元)				923.46	910.75	1139.38	1219.47
				1103.30	1198.92	1318.20	1355.70	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1896.82	2153.95	2230.25	2246.02
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.070]	[10.070]	[10.070]	[10.070]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.371	0.371	0.371	0.371
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.424	0.474	0.474	0.474
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.565	1.654	1.761	1.891
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	33.827	30.600	38.027	48.561
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.079	12.078	13.488	14.844
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.027	4.026	4.497	4.948
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.30	3.12	3.70	4.47
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.450	0.450	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.550	0.610
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.130	0.130	0.150	0.150
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.702	3.555	4.162	4.225
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.370	0.356	0.416	0.423

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-61	D6-1-62	D6-1-63	D6-1-64
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					2020×12	2020×14	2020×16	2220×12
其中	人工费(元)				5253.23	5717.04	6147.40	6926.99
	材料费(元)				2473.24	2557.47	2575.28	3176.26
	机具费(元)				348.54	414.61	500.20	509.64
	管理费(元)				1052.27	1253.94	1483.95	1436.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2473.24	2557.47	2575.28	3176.26
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.060]	[10.060]	[10.060]	[10.060]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.371	0.371	0.371	0.603
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.529	0.529	0.529	0.680
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.837	1.956	2.101	2.698
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	33.980	42.228	53.928	49.890
	14390070	氧气	m ³	5.16	13.333	14.987	16.404	19.452
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.444	4.966	5.468	6.484
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.45	4.11	4.95	5.05
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.500	0.610	0.780	0.670
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.140	0.150	0.170	0.160
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.947	4.623	4.692	5.796
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.395	0.462	0.469	0.580

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-65	D6-1-66	D6-1-67	D6-1-68
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					2220×14	2220×16	2420×12	2420×14
其中	人工费(元)				7553.30	7803.99	7841.97	8382.76
	材料费(元)				3298.32	3322.89	3612.75	3746.41
	机具费(元)				605.51	731.75	555.13	659.69
	管理费(元)				1695.78	1760.67	1625.06	1804.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3298.32	3322.89	3612.75	3746.41
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.060]	[10.060]	[10.050]	[10.050]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.603	0.603	0.603	0.603
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.680	0.680	0.738	0.738
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	2.868	3.093	2.943	3.127
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	61.895	79.049	54.400	67.495
	14390070	氧气	m ³	5.16	21.773	23.983	21.175	23.706
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.257	7.994	7.058	7.901
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.00	7.25	5.50	6.53
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.800	0.840	0.780	0.840
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.180	0.190	0.170	0.190
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	6.776	6.878	6.320	7.389
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.678	0.688	0.632	0.739

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-69	D6-1-70	D6-1-71	D6-1-72
子目名称					碳素钢板卷管安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					2420×16	2620×12	2620×14	2620×16
基价(元)					8683.38	8940.11	9524.41	9894.44
其中	人工费(元)				3773.02	4187.19	4331.62	4361.53
	材料费(元)				797.33	600.10	713.44	862.52
	机具费(元)				1895.50	1807.64	2001.74	2130.65
	管理费(元)				2217.53	2345.18	2477.61	2539.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3773.02	4187.19	4331.62	4361.53
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.050]	[10.050]	[10.050]	[10.050]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.603	0.603	0.603	0.603
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.738	0.801	0.801	0.801
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	3.361	3.186	3.388	3.641
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	86.204	58.894	73.094	93.358
	14390070	氧气	m³	5.16	26.116	22.849	25.586	28.196
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.705	7.616	8.529	9.399
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.89	5.94	7.06	8.54
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.900	0.880	0.940	1.020
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.200	0.190	0.220	0.250
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	7.500	6.846	8.006	8.127
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.750	0.685	0.801	0.813

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-73	D6-1-74	D6-1-75
子目名称					碳素钢板卷管安装		
					管外径×壁厚(mm×mm以内)		
					2820×12	2820×14	2820×16
基价(元)					10054.08	10638.00	11062.22
其中	人工费(元)				4783.72	4938.80	4966.52
	材料费(元)				645.17	767.17	899.76
	机具费(元)				1979.44	2156.39	2338.30
	管理费(元)				2645.75	2775.64	2857.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4783.72	4938.80	4966.52
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.040]	[10.040]	[10.040]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.603	0.603	0.603
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.860	0.860	0.860
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	3.431	3.649	3.921
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	63.413	78.694	95.918
	14390070	氧气	m ³	5.16	24.520	27.467	30.276
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.174	9.157	10.093
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.39	7.60	8.91
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.960	1.000	1.130
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.230	0.260	0.280
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	7.389	8.638	8.726
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.739	0.864	0.873

工作内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-76	D6-1-77	D6-1-78
子目名称					碳素钢板卷管安装		
					管外径×壁厚(mm×mm以内)		
基价(元)					3020×12	3020×14	3020×16
					11323.87	12004.27	12245.99
其中	人工费(元)				5351.34	5517.51	5551.10
	材料费(元)				785.13	882.45	992.06
	机具费(元)				2223.95	2476.90	2538.27
	管理费(元)				2963.45	3127.41	3164.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5351.34	5517.51	5551.10
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.040]	[10.040]	[10.040]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.603	0.603	0.603
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.923	0.923	0.923
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	3.675	3.909	4.195
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	84.294	94.436	107.577
	14390070	氧气	m ³	5.16	26.193	29.349	32.358
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.398	9.782	10.771
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.77	8.74	9.82
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	1.100	1.200	1.230
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.270	0.290	0.310
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	7.910	9.248	9.380
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.791	0.925	0.938

D. 6. 1. 3 活动法兰承插铸铁管安装(机械接口)

工作内容： 上法兰、胶圈，紧螺栓、安装、试压等。

计量单位：10m

定额编号					D6-1-79	D6-1-80	D6-1-81	D6-1-82
子目名称					活动法兰承插铸铁管安装(机械接口)			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					75	100	150	200
其中	人工费(元)				140.82	149.15	192.46	231.71
	材料费(元)				96.08	101.72	130.29	143.47
	机具费(元)				7.15	7.64	11.20	32.11
	管理费(元)				-	-	-	-
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	96.08	101.72	130.29	143.47
材料	02050001	橡胶圈	个	-	[2.060]	[2.060]	[2.060]	[2.060]
	17110180	活动法兰铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	20000060	活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01030031	镀锌低碳钢丝 $\phi 0.7\sim 1.2$	kg	5.38	0.010	0.020	0.030	0.030
	01030055	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.5\sim 4.0$	kg	5.38	0.050	0.060	0.060	0.060
	02090050	聚乙烯薄膜 0.05	m ²	1.74	0.230	0.240	0.330	0.420
	02270020	白布	kg	2.75	0.250	0.260	0.290	0.370
	03010655	六角螺栓 M12×100	十套	4.74	0.824	0.824	1.236	1.236
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.111	0.120	0.140	0.180
	21550020	支撑圈 DN75	套	0.51	2.060	-	-	-
	21550030	支撑圈 DN100	套	0.64	-	2.060	-	-
	21550040	支撑圈 DN150	套	1.20	-	-	2.060	-
	21550050	支撑圈 DN200	套	10.94	-	-	-	2.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.07	0.08	0.11	0.32

工作内容： 上法兰、胶圈，紧螺栓、安装、试压等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-83	D6-1-84	D6-1-85	D6-1-86
子目名称					活动法兰承插铸铁管安装(机械接口)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					280.94	494.78	590.90	749.63
其中	人工费(元)				172.04	230.53	279.73	360.03
	材料费(元)				41.60	67.78	82.65	116.87
	机具费(元)				-	76.40	85.60	94.80
	管理费(元)				67.30	120.07	142.92	177.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	172.04	230.53	279.73	360.03
材料	02050001	橡胶圈	个	-	[2.060]	[2.060]	[2.060]	[2.060]
	17110180	活动法兰铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	20000060	活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01030031	镀锌低碳钢丝 φ0.7~1.2	kg	5.38	0.040	0.050	0.055	0.060
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	0.060	0.060	0.060	0.060
	02090050	聚乙烯薄膜 0.05	m ²	1.74	0.540	0.660	0.800	0.940
	02270020	白布	kg	2.75	0.400	0.430	0.445	0.460
	03010655	六角螺栓 M12×100	十套	4.74	1.236	-	-	-
	03010725	六角螺栓 M20×100	十套	12.29	-	1.648	1.648	2.060
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.220	0.260	0.310	0.360
	21550060	支撑圈 DN250	套	15.21	2.060	-	-	-
	21550070	支撑圈 DN300	套	20.51	-	2.060	-	-
	21550080	支撑圈 DN350	套	27.35	-	-	2.060	-
	21550090	支撑圈 DN400	套	41.03	-	-	-	2.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.41	0.67	0.82	1.16
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.060	0.070	0.080
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.040	0.040	0.040

工作内容： 上法兰、胶圈，紧螺栓、安装、试压等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-87	D6-1-88	D6-1-89
子目名称					活动法兰承插铸铁管安装(机械接口)		
					公称直径(mm以内)		
					450	500	600
基价(元)					894.56	1179.03	1445.32
其中	人工费(元)				435.14	595.34	695.09
	材料费(元)				144.52	185.95	287.87
	机具费(元)				103.99	118.49	136.89
	管理费(元)				210.91	279.25	325.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	435.14	595.34	695.09
材料	02050001	橡胶圈	个	-	[2.060]	[2.060]	[2.060]
	17110180	活动法兰铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	20000060	活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01030031	镀锌低碳钢丝 $\phi 0.7\sim 1.2$	kg	5.38	0.070	0.080	0.100
	01030055	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.5\sim 4.0$	kg	5.38	0.060	0.060	0.060
	02090050	聚乙烯薄膜 0.05	m ²	1.74	1.111	1.280	1.520
	02270020	白布	kg	2.75	0.520	0.580	0.710
	03010725	六角螺栓 M20×100	十套	12.29	2.060	2.884	3.296
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.430	0.500	0.620
	21550100	支撑圈 DN450	套	53.85	2.060	-	-
	21550110	支撑圈 DN500	套	68.38	-	2.060	-
	21550120	支撑圈 DN600	套	114.10	-	-	2.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.43	1.84	2.85
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.090	0.100	0.120
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.050	0.050

D.6.1.4 塑料管安装

1 塑料管安装(对接熔接)

工作内容：管口切削、上管件、对口、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-90	D6-1-91	D6-1-92	D6-1-93
子目名称					塑料管安装(对接熔接)			
管外径(mm以内)					50	63	75	90
基价(元)					597.94	656.40	729.67	818.50
其中	人工费(元)				117.82	157.38	206.58	265.92
	材料费(元)				416.50	416.60	416.63	416.77
	机具费(元)				12.60	14.99	18.44	22.84
	管理费(元)				51.02	67.43	88.02	112.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	117.82	157.38	206.58	265.92
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.077	0.112	0.119	0.142
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.010	0.010	0.010	0.020
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.12	4.12	4.13	4.13
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.008	0.008	0.010	0.010
	990911010	热熔对接焊机 直径 160(mm)	台班	18.65	0.448	0.576	0.704	0.940

工作内容：管口切削、上管件、对口、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-94	D6-1-95	D6-1-96
子目名称					塑料管安装(对接熔接)		
					管外径(mm以内)		
					110	160	200
基价(元)					959.73	1079.51	1474.88
其中	人工费(元)				353.20	430.35	675.31
	材料费(元)				416.83	416.93	417.67
	机具费(元)				37.04	45.92	84.62
	管理费(元)				152.66	186.31	297.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	353.20	430.35	675.31
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.166	0.202	0.468
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.020	0.020	0.020
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.13	4.13	4.14
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.020	0.020	0.030
	990911010	热熔对接焊机 直径 160(mm)	台班	18.65	1.417	1.893	-
	990911020	热熔对接焊机 直径 250(mm)	台班	22.40	-	-	3.067

注：塑料管安装包括管件安装人工、机械，管件材料按实际发生另行计算材料费。

工作内容： 管口切削、对口、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-97	D6-1-98	D6-1-99
子目名称					塑料管安装(对接熔接)		
					管外径(mm以内)		
					250	315	355
基价(元)					1808.07	2652.89	3627.18
其中	人工费(元)				892.03	1305.42	1938.35
	材料费(元)				418.21	418.71	419.37
	机具费(元)				107.01	300.52	367.44
	管理费(元)				390.82	628.24	902.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	892.03	1305.42	1938.35
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.610	0.790	1.030
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.040	0.040	0.040
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.14	4.15	4.15
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.040	0.050	0.060
	990911020	热熔对接焊机 直径 250(mm)	台班	22.40	3.830	-	-
	990911030	热熔对接焊机 直径 630(mm)	台班	50.09	-	5.470	6.700

注： 塑料管安装包括管件安装人工、机械，管件材料按实际发生另行计算材料费。

工作内容：管口切削、上管件、对口、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-100	D6-1-101	D6-1-102
子目名称					塑料管安装(对接熔接)		
					管外径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					4868.26	6255.57	7309.02
其中	人工费(元)				2436.83	3274.54	3807.72
	材料费(元)				420.35	421.49	422.94
	机具费(元)				760.34	919.02	1142.02
	管理费(元)				1250.74	1640.52	1936.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2436.83	3274.54	3807.72
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	1.330	1.740	2.260
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.060	0.060	0.060
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.16	4.17	4.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量 8(t)	台班	919.66	0.300	0.400	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.070	0.090	0.100
	990911030	热熔对接焊机 直径 630(mm)	台班	50.09	8.930	10.050	12.560

2 塑料管安装(电熔管件熔接)

工作内容： 管口切削、上电熔管件、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-103	D6-1-104	D6-1-105	D6-1-106
子目名称					塑料管安装(电熔管件熔接)			
管外径(mm以内)					50	63	75	90
基价(元)					602.60	647.71	757.33	929.46
其中	人工费(元)				87.91	107.69	177.16	274.94
	材料费(元)				416.50	416.60	416.63	416.77
	机具费(元)				45.86	58.43	67.73	93.58
	管理费(元)				52.33	64.99	95.81	144.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	87.91	107.69	177.16	274.94
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.077	0.112	0.119	0.142
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.010	0.010	0.010	0.020
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.12	4.12	4.13	4.13
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.008	0.010	0.010	0.010
	990920100	电熔管件熔接机	台班	88.54	0.470	0.600	0.705	0.997

工作内容： 管口切削、上电熔管件、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-107	D6-1-108	D6-1-109
子目名称					塑料管安装(电熔管件熔接)		
					管外径(mm以内)		
					110	160	200
基价(元)					1121.21	1304.99	1817.51
其中	人工费(元)				366.16	446.75	702.63
	材料费(元)				416.83	416.93	417.67
	机具费(元)				140.15	191.59	303.58
	管理费(元)				198.07	249.72	393.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	366.16	446.75	702.63
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.166	0.202	0.468
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.020	0.020	0.020
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.13	4.13	4.14
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.020	0.020	0.030
	990920100	电熔管件熔接机	台班	88.54	1.463	2.044	3.249

工作内容： 管口切削、上电熔管件、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-110	D6-1-111	D6-1-112
子目名称					塑料管安装(电熔管件熔接)		
					管外径(mm以内)		
					250	315	355
基价(元)					2046.50	2676.07	3600.34
其中	人工费(元)				810.09	1087.85	1661.44
	材料费(元)				418.21	418.71	419.37
	机具费(元)				360.33	534.75	625.05
	管理费(元)				457.87	634.76	894.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	810.09	1087.85	1661.44
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.610	0.790	1.030
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.040	0.040	0.040
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.14	4.15	4.15
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.040	0.050	0.060
	990920100	电熔管件熔接机	台班	88.54	3.830	5.740	6.700

工作内容： 管口切削、上电熔管件、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-113	D6-1-114	D6-1-115
子目名称					塑料管安装(电熔管件熔接)		
					管外径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					4861.22	6142.25	7223.82
其中	人工费(元)				2088.41	2806.66	3263.55
	材料费(元)				420.35	421.49	422.94
	机具费(元)				1103.70	1305.44	1624.95
	管理费(元)				1248.76	1608.66	1912.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2088.41	2806.66	3263.55
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	1.330	1.740	2.260
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.060	0.060	0.060
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.16	4.17	4.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量 8(t)	台班	919.66	0.300	0.400	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.070	0.090	0.100
	990920100	电熔管件熔接机	台班	88.54	8.930	10.050	12.560

3 塑料管安装(全自动对接熔接)

工作内容： 管口切削、上管件、对口、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-116	D6-1-117	D6-1-118	D6-1-119
子目名称					塑料管安装(全自动对接熔接)			
管外径(mm以内)					50	63	75	90
基价(元)					728.55	824.32	934.90	1092.51
其中	人工费(元)				117.82	157.38	206.58	265.92
	材料费(元)				416.51	416.60	416.63	416.76
	机具费(元)				106.48	135.69	165.96	219.81
	管理费(元)				87.74	114.65	145.73	190.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	117.82	157.38	206.58	265.92
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.080	0.110	0.120	0.140
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.010	0.010	0.010	0.020
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.12	4.12	4.13	4.13
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.008	0.008	0.010	0.010
	990911060	全自动热熔对接焊接机	台班	228.20	0.448	0.576	0.704	0.940

工作内容：管口切削、上管件、对口、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-120	D6-1-121	D6-1-122	D6-1-123
子目名称					塑料管安装(全自动对接熔接)			
					管外径(mm以内)			
					110	160	200	250
基价(元)					1371.77	1631.17	2353.27	2903.49
其中	人工费(元)				352.97	430.74	676.03	892.26
	材料费(元)				416.84	416.93	417.68	418.21
	机具费(元)				333.44	442.06	715.28	894.17
	管理费(元)				268.52	341.44	544.28	698.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	352.97	430.74	676.03	892.26
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.170	0.200	0.470	0.610
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.020	0.020	0.020	0.040
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.13	4.13	4.14	4.14
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.019	0.019	0.029	0.038
	990911060	全自动热熔对接焊接机	台班	228.20	1.417	1.893	3.067	3.830

工作内容： 管口切削、上管件、对口、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-124	D6-1-125	D6-1-126	D6-1-127
子目名称					塑料管安装(全自动对接熔接)			
					管外径(mm以内)			
					315	355	400	450
基价(元)					4006.81	5285.13	7060.13	8717.29
其中	人工费(元)				1305.42	1938.35	2437.22	3274.54
	材料费(元)				418.71	419.37	420.35	421.49
	机具费(元)				1273.72	1559.18	2335.48	2688.51
	管理费(元)				1008.96	1368.23	1867.08	2332.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1305.42	1938.35	2437.22	3274.54
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.790	1.030	1.330	1.740
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.040	0.040	0.060	0.060
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.15	4.15	4.16	4.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.285	0.380
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.048	0.057	0.067	0.086
	990911060	全自动热熔对接焊接机	台班	228.20	5.470	6.700	8.930	10.050

工作内容： 管口切削、上管件、对口、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-128
子目名称					塑料管安装(全自动对接熔接)
					管外径(mm以内)
					500
基价(元)					10385.53
其中	人工费(元)				3807.72
	材料费(元)				422.94
	机具费(元)				3353.43
	管理费(元)				2801.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	3807.72
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	2.260
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.060
	24330010	警示带	m	1.79	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.475
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.095
	990911060	全自动热熔对接焊接机	台班	228.20	12.560

4 塑料管安装(全自动电熔管件熔接)

工作内容： 管口切削、上电熔管件、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-129	D6-1-130	D6-1-131	D6-1-132
子目名称					塑料管安装(全自动电熔管件熔接)			
管外径(mm以内)					50	63	75	90
基价(元)					642.62	697.32	823.91	1013.28
其中	人工费(元)				87.91	107.69	182.41	274.71
	材料费(元)				416.51	416.60	416.63	416.76
	机具费(元)				74.62	94.09	110.34	154.07
	管理费(元)				63.58	78.94	114.53	167.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	87.91	107.69	182.41	274.71
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.080	0.110	0.120	0.140
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.010	0.010	0.010	0.020
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.12	4.12	4.13	4.13
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.008	0.008	0.009	0.009
	990920110	全自动电熔管件熔接机	台班	149.74	0.470	0.600	0.705	0.997

工作内容： 管口切削、上电熔管件、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-133	D6-1-134	D6-1-135	D6-1-136
子目名称					塑料管安装(全自动电熔管件熔接)			
					管外径(mm以内)			
					110	160	200	250
基价(元)					1245.03	1479.28	2093.09	2371.12
其中	人工费(元)				366.16	447.47	702.40	810.09
	材料费(元)				416.84	416.93	417.68	418.21
	机具费(元)				229.15	316.15	501.89	593.67
	管理费(元)				232.88	298.73	471.12	549.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	366.16	447.47	702.40	810.09
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.170	0.200	0.470	0.610
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.020	0.020	0.020	0.040
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.13	4.13	4.14	4.14
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.019	0.019	0.029	0.038
	990920110	全自动电熔管件熔接机	台班	149.74	1.463	2.044	3.249	3.830

工作内容： 管口切削、上电熔管件、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-137	D6-1-138	D6-1-139	D6-1-140
子目名称					塑料管安装(全自动电熔管件熔接)			
					管外径(mm以内)			
					315	355	400	450
基价(元)					3107.05	4168.58	5601.14	6969.07
其中	人工费(元)				1087.85	1661.44	2089.14	2806.43
	材料费(元)				418.71	419.37	420.35	421.49
	机具费(元)				844.54	1033.50	1634.83	1899.99
	管理费(元)				755.95	1054.27	1456.82	1841.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1087.85	1661.44	2089.14	2806.43
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]	[100.000]	[100.000]	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.790	1.030	1.330	1.740
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.040	0.040	0.060	0.060
	24330010	警示带	m	1.79	100.000	100.000	100.000	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000	210.000	210.000	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.15	4.15	4.16	4.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.285	0.380
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.048	0.057	0.067	0.086
	990920110	全自动电熔管件熔接机	台班	149.74	5.470	6.700	8.930	10.050

工作内容： 管口切削、上电熔管件、升温、熔接等。

计量单位：100m

定额编号					D6-1-141
子目名称					塑料管安装(全自动电熔管件熔接)
					管外径(mm以内)
					500
基价(元)					8257.52
其中	人工费(元)				3263.55
	材料费(元)				422.94
	机具费(元)				2367.98
	管理费(元)				2203.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	3263.55
材料	17250040	塑料管	m	-	[100.000]
	18090150	PE塑料管件	个	-	[10.000]
	02270020	白布	kg	2.75	2.260
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.060
	24330010	警示带	m	1.79	100.000
	28030480	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.11	210.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.475
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.095
	990920110	全自动电熔管件熔接机	台班	149.74	12.560

D. 6. 1. 5 套管内铺设钢板卷管

工作内容： 铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等。

计量单位：10m

定额编号					D6-1-142	D6-1-143	D6-1-144	D6-1-145
子目名称					套管内铺设钢板卷管			
管外径(mm以内)					219	273	325	377
基价(元)					634.03	757.78	1025.15	1248.70
其中	人工费(元)				306.82	366.16	433.17	516.22
	材料费(元)				139.14	162.67	192.30	215.19
	机具费(元)				48.91	61.61	165.48	226.67
	管理费(元)				139.16	167.34	234.20	290.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	306.82	366.16	433.17	516.22
材料	03016015	垫圈	kg	-	[0.854]	[0.854]	[0.854]	[0.854]
	03033011	滚轮	套	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.150]	[10.140]	[10.130]	[10.120]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	33.080	38.750	44.210	49.510
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.156	0.156	0.156	0.156
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.044	0.054	0.066	0.075
	03010690	六角螺栓 M16×90	十套	7.03	0.400	0.400	0.400	0.400
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.080	0.100	0.137	0.169
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.861	1.092	2.020	2.346
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.943	1.075	1.472	1.615
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.315	0.359	0.491	0.538
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.38	1.61	1.90	2.13
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.080	0.120
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.030	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.110	0.140	0.160	0.210
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.207	0.256	0.357	0.415
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.021	0.026	0.036	0.042

工作内容： 铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-146	D6-1-147	D6-1-148	D6-1-149
子目名称					套管内铺设钢板卷管			
					管外径(mm以内)			
					426	529	630	720
基价(元)					1439.10	1981.62	2501.68	2906.52
其中	人工费(元)				603.51	872.25	1129.38	1325.20
	材料费(元)				237.90	295.49	349.84	393.41
	机具费(元)				259.92	339.75	417.37	481.23
	管理费(元)				337.77	474.13	605.09	706.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	603.51	872.25	1129.38	1325.20
材料	03016015	垫圈	kg	-	[0.854]	[0.854]	[0.854]	[0.854]
	03033011	滚轮	套	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.110]	[10.090]	[10.080]	[10.070]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	54.810	65.620	76.220	85.670
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.156	0.156	0.156	0.172
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.084	0.103	0.125	0.140
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	-	-	0.038	0.038
	03010690	六角螺栓 M16×90	十套	7.03	0.400	0.400	0.400	0.400
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.191	0.297	0.370	0.424
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.654	4.525	6.186	7.080
	14390070	氧气	m³	5.16	1.753	2.400	2.901	3.240
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.584	0.800	0.967	1.080
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.36	2.93	3.46	3.90
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.130	0.170	0.200	0.230
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.050	0.050	0.050	0.050
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.260	0.360	0.470	0.560
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.469	0.641	0.861	0.987
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.047	0.064	0.086	0.099

工作内容： 铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-150	D6-1-151	D6-1-152	D6-1-153
子目名称					套管内铺设钢板卷管			
					管外径(mm以内)			
					820	920	1020	1220
基价(元)					3346.26	3791.25	4211.58	5590.93
其中	人工费(元)				1505.18	1689.39	1900.76	2533.69
	材料费(元)				442.70	489.70	540.76	718.04
	机具费(元)				581.91	683.78	737.84	968.96
	管理费(元)				816.47	928.38	1032.22	1370.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1505.18	1689.39	1900.76	2533.69
材料	03016015	垫圈	kg	-	[0.854]	[0.854]	[0.854]	[0.854]
	03033011	滚轮	套	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[10.060]	[10.050]	[10.040]	[10.030]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	96.160	106.670	117.160	138.150
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.172	0.172	0.172	0.306
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.162	0.181	0.233	0.320
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.038	0.038	0.038	0.050
	03010690	六角螺栓 M16×90	十套	7.03	0.400	0.400	0.400	0.400
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.522	0.587	0.651	1.105
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.138	9.139	10.140	20.469
	14390070	氧气	m³	5.16	3.660	3.722	4.482	8.117
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.220	1.358	1.506	2.706
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.38	4.85	5.35	7.11
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.290	0.330	0.370	0.450
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.060	0.070	0.080	0.090
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.660	0.830	0.830	1.070
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.126	1.264	1.402	2.379
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.113	0.126	0.140	0.238

D. 6. 1. 6 套管内铺设铸铁管(机械接口)

工作内容： 铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等。

计量单位：10m

定额编号					D6-1-154	D6-1-155	D6-1-156	D6-1-157
子目名称					套管内铺设铸铁管(机械接口)			
公称直径(mm以内)					100	150	200	250
基价(元)					352.10	434.31	495.32	595.77
其中	人工费(元)				203.76	261.13	287.04	344.41
	材料费(元)				29.47	31.87	49.00	57.89
	机具费(元)				28.15	28.15	33.78	42.22
	管理费(元)				90.72	113.16	125.50	151.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	203.76	261.13	287.04	344.41
材料	02050001	橡胶圈	个	-	[2.060]	[2.060]	[2.060]	[2.060]
	17110180	活动法兰铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	20000060	活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01030031	镀锌低碳钢丝 ϕ 0.7~1.2	kg	5.38	0.020	0.030	0.030	0.040
	01030055	镀锌低碳钢丝 ϕ 2.5~4.0	kg	5.38	0.060	0.060	0.060	0.060
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	5.080	5.080	9.610	11.875
	02090050	聚乙烯薄膜 0.05	m ²	1.74	0.240	0.330	0.420	0.540
	02270020	白布	kg	2.75	0.260	0.290	0.360	0.400
	03010655	六角螺栓 M12×100	十套	4.74	0.824	1.236	1.236	1.236
	03010670	六角螺栓 M16×60	十套	5.28	0.870	0.870	0.870	0.870
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.120	0.140	0.180	0.220
99450760	其他材料费	元	1.00	0.29	0.32	0.49	0.57	
机具	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.100	0.100	0.120	0.150

工作内容： 铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-158	D6-1-159	D6-1-160	D6-1-161
子目名称					套管内铺设铸铁管(机械接口)			
					公称直径(mm以内)			
					300	350	400	450
基价(元)					882.73	1064.59	1334.03	1583.67
其中	人工费(元)				460.89	559.78	720.22	870.28
	材料费(元)				68.68	76.68	86.62	95.13
	机具费(元)				124.25	150.33	176.42	199.69
	管理费(元)				228.91	277.80	350.77	418.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	460.89	559.78	720.22	870.28
材料	02050001	橡胶圈	个	-	[2.060]	[2.060]	[2.060]	[2.060]
	17110180	活动法兰铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	20000060	活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01030031	镀锌低碳钢丝 φ0.7~1.2	kg	5.38	0.050	0.050	0.062	0.070
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	0.060	0.060	0.060	0.060
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	14.140	16.150	18.160	20.220
	02090050	聚乙烯薄膜 0.05	m ²	1.74	0.660	0.800	0.944	1.110
	02270020	白布	kg	2.75	0.410	0.445	0.445	0.520
	03010655	六角螺栓 M12×100	十套	4.74	1.648	1.648	2.060	2.060
	03010670	六角螺栓 M16×60	十套	5.28	0.870	0.870	0.870	0.870
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.260	0.310	0.360	0.430
99450760	其他材料费	元	1.00	0.68	0.76	0.86	0.94	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.060	0.070	0.080	0.090
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.040	0.040	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.170	0.230	0.290	0.340

工作内容： 铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-1-162	D6-1-163
子目名称					套管内铺设铸铁管(机械接口)	
					公称直径(mm以内)	
					500	600
基价(元)					2081.70	2446.60
其中	人工费(元)				1190.75	1390.51
	材料费(元)				107.57	125.90
	机具费(元)				228.26	277.62
	管理费(元)				555.12	652.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1190.75	1390.51
材料	02050001	橡胶圈	个	-	[2.060]	[2.060]
	17110180	活动法兰铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]
	20000060	活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]
	01030031	镀锌低碳钢丝 φ0.7~1.2	kg	5.38	0.080	0.100
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	0.060	0.060
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	22.280	26.330
	02090050	聚乙烯薄膜 0.05	m ²	1.74	1.280	1.520
	02270020	白布	kg	2.75	0.580	0.680
	03010655	六角螺栓 M12×100	十套	4.74	2.884	3.296
	03010670	六角螺栓 M16×60	十套	5.28	0.870	0.870
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.500	0.620
99450760	其他材料费	元	1.00	1.07	1.25	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.120
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.050	0.050
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.390	0.500

D. 6. 1. 7 燃气钢管新旧管连接

工作内容： 放样、制样板、划线下料、挖眼、切割、坡口、放散、氮气置换、焊接。

计量单位： 处

定额编号					D6-1-164	D6-1-165	D6-1-166
子目名称					燃气钢管新旧管连接		
基价(元)					公称直径(mm以内)		
其中					100	200	300
人工费(元)					1557.48	1789.50	2540.46
材料费(元)					950.40	1011.78	1496.88
机具费(元)					45.55	68.38	91.31
管理费(元)					136.38	225.37	263.58
管理费(元)					425.15	483.97	688.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	950.40	1011.78	1496.88
材料	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	1.800	2.200	2.600
	14390020	氮气	m ³	4.57	0.810	3.310	7.300
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.800	3.600	3.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.220	1.570	1.650
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.45	0.68	0.90
机具	990401015	载货汽车 装载质量4(t)	台班	506.60	0.100	0.200	0.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.000	1.440	1.890
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.070	0.120	0.140

D. 6. 1. 8 40m以内小河水下稳管

工作内容： 1. 人工搬运，散抛卵石回填。
2. 人工搬运，铺片石，砂浆，配料拌和，浇注。

计量单位：10m³

定额编号					D6-1-167	D6-1-168
子目名称					人工散抛河卵石回填稳管	片石灌浆稳管
基价(元)					1577.62	4526.46
其中	人工费(元)				760.86	2261.01
	材料费(元)				519.11	1380.94
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				297.65	884.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	760.86	2261.01
	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	-	0.800
	04030015	中砂	m ³	78.68	-	5.000
材料	04050090	河卵石	m ³	46.64	11.020	-
	04110001	毛石 综合	m ³	88.35	-	11.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.14	13.67

工作内容： 铁丝钢筋下料，编笼、人工搬运卵石，装笼、封管、封口，人工抛石笼。

计量单位：个

定额编号					D6-1-169
子目名称					铁石笼稳管
基价(元)					880.58
其中	人工费(元)				456.45
	材料费(元)				245.57
	机具费(元)				-
	管理费(元)				178.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	456.45
材料	01010030	热轧圆盘条 φ10以内	t	3560.45	0.016
	01030017	镀锌低碳钢丝 φ4.0	kg	5.38	23.820
	04050090	河卵石	m³	46.64	1.244
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.43

D. 6. 1. 9 燃气管道带气接驳口作业

工作内容： 降压准备、设置安全栏、开孔、封堵管道、断管、预制、接驳、撤堵管材料、堵孔、防腐处理、恢复供气、现场发电照明、排水、通风及安全监护保卫。

计量单位： 处

定额编号					D6-1-170	D6-1-171	D6-1-172	
子目名称					燃气管道带气接驳口作业			
					公称直径(mm以内)			
					80	100	150	
基价(元)					5148.17	6922.55	8920.90	
其中	人工费(元)				1157.40	1289.52	1418.50	
	材料费(元)				1688.58	2385.64	3813.01	
	机具费(元)				1329.37	1971.63	2253.07	
	管理费(元)				972.82	1275.76	1436.32	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1157.40	1289.52	1418.50	
材料	02030060	外胶带	m ²	9.24	2.030	2.480	3.170	
	02030070	内胶带	m ²	9.90	2.030	2.480	3.170	
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.100	0.280	0.490	
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.800	1.690	3.190	
	03139211	专用打孔钻头 DN80	个	1076.21	0.160	-	-	
	03139221	专用打孔钻头 DN100	个	2533.47	-	0.160	-	
	03139231	专用打孔钻头 DN150	个	3656.02	-	-	0.250	
	13030730	橡胶合成树脂漆	kg	8.46	0.170	0.210	0.260	
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.100	1.740	2.840	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.423	0.669	1.092	
	17010380	碳钢管 D89×4.5	m	42.91	2.030	-	-	
	17010385	碳钢管 D108×5	m	60.08	-	2.030	-	
	17010390	碳钢管 D159×5	m	94.40	-	-	2.030	
	18030055	碳钢管三通 DN80	个	34.93	1.000	-	-	
	18030080	碳钢管三通 DN150	个	139.72	-	-	1.000	
	18030085	碳钢管三通 DN100	个	61.36	-	1.000	-	
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	2.000	-	-	
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	2.000	-	
	18031405	冲压弯头 DN150	个	77.08	-	-	2.000	
	18290001	热收缩套 DN80	个	14.16	3.000	-	-	
	18290010	热收缩套 DN100	个	102.12	-	3.000	-	
	18290020	热收缩套 DN150	个	138.88	-	-	3.000	
	18310010	专用堵塞 DN80	套	786.39	1.000	-	-	
	18310020	专用堵塞 DN100	套	888.35	-	1.000	-	
	18310030	专用堵塞 DN150	套	1386.80	-	-	1.000	
	23010010	干粉灭火器 手提贮压式MFZ	个	48.92	1.000	1.000	1.000	
	36010220	铸铁井盖、井座 φ650	套	405.98	1.000	1.000	1.000	
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.72	23.62	37.75	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.300	0.400
		990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.250	0.250

续上表

计量单位：处

定额编号					D6-1-170	D6-1-171	D6-1-172
子目名称					燃气管道带气接驳口作业		
					公称直径(mm以内)		
					80	100	150
机具	990783470	堵管机	台班	500.65	0.600	0.600	0.650
	990805030	污水泵 出口直径 150(mm)	台班	199.42	0.200	0.300	0.400
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.330	0.390	0.660
	991002010	柴油发电机组 功率 50(kW)	台班	487.20	0.500	1.160	1.280
	991204010	鼓风机 能力8(m³/min)	台班	92.55	1.200	1.400	1.600
	991215020	燃气抢修装备车	台班	778.02	0.600	0.600	0.650

工作内容： 降压准备、设置安全栏、开孔、封堵管道、断管、预制、接驳、辙堵管材料、堵孔、防腐处理、恢复供气、现场发电照明、排水、通风及安全监护保卫。

计量单位： 处

定额编号					D6-1-173	D6-1-174	D6-1-175	D6-1-176
子目名称					燃气管道带气接驳口作业			
					公称直径(mm以内)			
					200	300	400	500
基价(元)					10730.58	16524.23	27022.54	34349.84
其中	人工费(元)				1544.16	1829.46	2380.69	2759.64
	材料费(元)				5038.44	9849.73	17879.22	23680.12
	机具费(元)				2547.37	2968.20	4191.56	4909.80
	管理费(元)				1600.61	1876.84	2571.07	3000.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1544.16	1829.46	2380.69	2759.64
材料	02030060	外胶带	m ²	9.24	3.830	5.650	6.780	8.480
	02030070	内胶带	m ²	9.90	3.830	5.650	6.780	8.480
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.780	1.320	1.860	2.980
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	6.400	11.320	16.260	34.090
	03139241	专用打孔钻头 DN200	个	4953.66	0.250	-	-	-
	03139251	专用打孔钻头 DN300	个	12909.37	-	0.330	-	-
	03139261	专用打孔钻头 DN400	个	20008.24	-	-	0.330	-
	03139271	专用打孔钻头 DN500	个	27619.98	-	-	-	0.330
	13030730	橡胶合成树脂漆	kg	8.46	0.320	0.480	0.720	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.630	6.100	7.800	9.630
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.781	2.346	3.000	3.704
	17010400	碳钢管 D219×6	m	154.48	2.030	-	-	-
	17010410	碳钢管 D325×6	m	223.14	-	2.030	-	-
	17010415	碳钢管 D426×7	m	429.11	-	-	2.030	-
	17010420	碳钢管 D529×7	m	583.59	-	-	-	2.030
	18030060	碳钢管三通 DN500	个	1287.33	-	-	-	1.000
	18030065	碳钢管三通 DN400	个	858.22	-	-	1.000	-
	18030070	碳钢管三通 DN300	个	429.11	-	1.000	-	-
	18030075	碳钢管三通 DN200	个	299.26	1.000	-	-	-
	18031410	冲压弯头 DN200	个	122.00	2.000	-	-	-
	18031420	冲压弯头 DN300	个	438.00	-	2.000	-	-
	18031425	冲压弯头 DN400	个	633.00	-	-	2.000	-
	18031430	冲压弯头 DN500	个	854.00	-	-	-	2.000
	18290030	热收缩套 DN200	个	45.30	3.000	-	-	-
	18290040	热收缩套 DN300	个	64.35	-	3.000	-	-
	18290050	热收缩套 DN400	个	79.30	-	-	3.000	-
	18290060	热收缩套 DN500	个	143.00	-	-	-	3.000
	18310040	专用堵塞 DN200	套	2079.73	1.000	-	-	-
	18310050	专用堵塞 DN300	套	2773.60	-	1.000	-	-
	18310060	专用堵塞 DN400	套	6661.17	-	-	1.000	-
	18310070	专用堵塞 DN500	套	8326.47	-	-	-	1.000
	23010010	干粉灭火器 手提贮压式MFZ	个	48.92	2.000	2.000	3.000	3.000
	36010220	铸铁井盖、井座 φ650	套	405.98	1.000	1.000	-	-
	36010240	铸铁井盖、井座 φ800	套	715.05	-	-	1.000	1.000
99450760	其他材料费	元	1.00	49.89	97.52	177.02	234.46	

续上表

计量单位：处

定额编号					D6-1-173	D6-1-174	D6-1-175	D6-1-176
子目名称					燃气管道带气接驳口作业			
					公称直径(mm以内)			
					200	300	400	500
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.600	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	1.000	1.200
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.250	0.250	0.270
	990783470	堵管机	台班	500.65	0.800	0.850	1.200	1.440
机具	990805030	污水泵 出口直径150(mm)	台班	199.42	0.450	0.600	0.800	1.060
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.940	1.430	1.720	2.410
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	1.390	1.520	1.650	1.650
	991204010	鼓风机 能力8(m³/min)	台班	92.55	1.700	2.000	2.400	2.880
	991215020	燃气抢修装备车	台班	778.02	0.800	0.850	1.200	1.440

D. 6. 1. 10 管道氮气置换

工作内容： 拆装临时管线仪表、置换、检查、密封、清理现场。

计量单位： 处

定额编号					D6-1-177	D6-1-178	D6-1-179
子目名称					管道氮气置换		
基价(元)					公称直径(mm以内)		
					100	200	300
					1279.47	1636.72	2162.12
其中	人工费(元)				751.58	924.90	1106.00
	材料费(元)				190.97	292.79	537.64
	机具费(元)				30.84	41.12	61.68
	管理费(元)				306.08	377.91	456.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	751.58	924.90	1106.00
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.870	27.130	40.700
	14390020	氮气	m ³	4.57	3.130	12.830	28.300
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.500	0.700	0.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.192	0.269	0.346
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	1.500	2.000	2.000
	19050030	球阀 DN65	个	123.00	1.000	1.000	2.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.89	2.90	5.32
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.300	0.400	0.600

工作内容： 装拆临时管线仪表、置换、检查、密封、清理现场。

计量单位： 处

定额编号					D6-1-180	D6-1-181	D6-1-182
子目名称					管道氮气置换		
					公称直径(mm以内)		
					400	500	600
基价(元)					2895.83	4327.82	6483.52
其中	人工费(元)				1382.84	1997.62	2595.65
	材料费(元)				857.61	1372.83	2606.44
	机具费(元)				82.24	126.44	191.21
	管理费(元)				573.14	830.93	1090.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1382.84	1997.62	2595.65
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	77.320	88.140	99.610
	14390020	氮气	m ³	4.57	68.490	171.000	427.950
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.220	1.650	2.230
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.469	0.635	0.987
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	3.000	3.000	3.000
	19050030	球阀 DN65	个	123.00	2.000	2.000	2.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.49	13.59	25.81
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.800	1.230	1.860

D. 6. 1. 11 气体消耗及置换

工作内容： 准备工具材料、装拆临时管线仪表、制堵盲板、排放燃气、充气检测。

计量单位： 处

定额编号					D6-1-183	D6-1-184	D6-1-185	D6-1-186
子目名称					公称直径(mm)以内			
					100	150	200	300
基价(元)					2626.02	2971.65	3224.68	3869.72
其中	人工费(元)				1854.19	2102.63	2284.51	2748.17
	材料费(元)				-	-	-	-
	机具费(元)				33.40	33.40	33.40	33.40
	管理费(元)				738.43	835.62	906.77	1088.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	1854.19	2102.63	2284.51	2748.17
材料	14390130	排空气体及置换气体	m ³	-	[294.580]	[662.790]	[1178.290]	[2651.150]
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.400	0.400	0.400	0.400

注： 本项目已考虑夜班施工和有害气体影响施工因素，只适合中低压管网用。

工作内容： 准备工具材料、拆装临时管线仪表、制堵盲板、排放燃气、充气检测。

计量单位： 处

定额编号					D6-1-187	D6-1-188	D6-1-189
子目名称					公称直径(mm)以内		
					400	500	600
基价(元)					4790.95	5700.63	6161.01
其中	人工费(元)				3410.35	4055.89	4386.81
	材料费(元)				-	-	-
	机具费(元)				33.40	41.75	41.75
	管理费(元)				1347.20	1602.99	1732.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3410.35	4055.89	4386.81
材料	14390130	排空气体及置换气体	m ³	-	[4713.130]	[7364.280]	[10604.550]
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.400	0.500	0.500

征

求

D.6.2

管件制作、安装

见

稿

征 求 意 见 稿

说 明

一、本章定额包括碳钢管件制作、安装，防水套管制作、安装，铸铁管件安装，盲（堵）板安装，钢塑过渡接头安装，防雨环帽制作与安装等内容。

二、钢管件制作的钢板卷管是考虑管件制作时的损耗，管件制作的材料用量在管道安装项目中已综合考虑。

三、异径管安装以大口径为准，长度综合取定。

四、弯头安装是按定制弯头、综合各种角度取定。

五、中频煨弯不包括煨制时胎具更换。

六、挖眼接管管径是主管管径，加强筋已在定额中综合考虑。

征

承

意

见

稿

征 求 意 见 稿

工程量计算规则

一、管件制作按设计图示尺寸以“t”计算，计算直管工程量时不扣除管件长度。

二、套管制作，按设计图示数量以“个”计算，对照管道公称直径，按项目钢管重量含量，折算各种套管规格的长度，在得出的长度范围内不再调整，超出定额长度的按比例换算。

三、套管安装，按设计图示数量以“个”计算。

四、挖眼接管按设计图示支管挖眼接驳主管以“个”计算。

五、钢管煨弯按设计图示数量以“个”计算。

六、铸铁管件安装，按设计图示数量以“件”计算。

七、盲（堵）板安装，按设计图示数量以“组”计算。

八、钢塑过渡接头按设计图示数量以“个”计算。

九、防雨环帽制作、安装，按设计图示尺寸数量以“t”计算。

征 求 意 见 稿

D. 6. 2 管件制作、安装

D. 6. 2. 1 焊接弯头(异径管)制作

1 焊接弯头制作(30°)

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-1	D6-2-2	D6-2-3	D6-2-4
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
管外径×壁厚(mm×mm以内)					219×5	219×6	219×7	273×6
基价(元)					72.05	77.11	84.75	91.58
其中	人工费(元)				34.77	36.74	39.56	43.56
	材料费(元)				11.27	13.20	15.48	15.19
	机具费(元)				8.92	9.20	10.23	11.35
	管理费(元)				17.09	17.97	19.48	21.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	34.77	36.74	39.56	43.56
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.230]	[0.230]	[0.230]	[0.240]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.014	0.014	0.014	0.017
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.048	0.051	0.055	0.064
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.446	0.551	0.723	0.699
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.814	0.946	1.073	1.051
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.272	0.316	0.358	0.351
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.11	0.13	0.15	0.15
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.103	0.106	0.118	0.131
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.010	0.011	0.012	0.013

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-5	D6-2-6	D6-2-7	D6-2-8
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					273×7	273×8	325×6	325×7
基价(元)					102.74	109.03	110.15	122.40
其中	人工费(元)				48.35	50.55	53.37	58.48
	材料费(元)				17.90	20.27	16.95	20.03
	机具费(元)				12.64	13.25	13.62	15.10
	管理费(元)				23.85	24.96	26.21	28.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	48.35	50.55	53.37	58.48
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.240]	[0.240]	[0.240]	[0.240]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.017	0.017	0.021	0.021
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.068	0.074	0.076	0.082
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.914	1.084	0.834	1.090
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.194	1.332	1.141	1.297
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.399	0.444	0.380	0.432
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.18	0.20	0.17	0.20
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.146	0.153	0.157	0.174
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.014	0.015	0.016	0.018

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-9	D6-2-10	D6-2-11	D6-2-12
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					325×8	377×8	377×9	377×10
基价(元)					130.09	147.60	157.02	163.93
其中	人工费(元)				61.30	69.47	73.15	75.11
	材料费(元)				22.76	25.24	28.37	31.59
	机具费(元)				15.85	18.48	19.32	20.02
	管理费(元)				30.18	34.41	36.18	37.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	61.30	69.47	73.15	75.11
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.240]	[0.250]	[0.250]	[0.250]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.021	0.024	0.024	0.024
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.088	0.108	0.118	0.123
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.293	1.502	1.760	2.041
	14390070	氧气	m³	5.16	1.448	1.564	1.723	1.877
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.483	0.521	0.574	0.626
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.23	0.25	0.28	0.31
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.183	0.213	0.223	0.231
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.018	0.022	0.022	0.023

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-13	D6-2-14	D6-2-15	D6-2-16
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					426×8	426×9	426×10	478×8
基价(元)					165.88	176.00	183.86	187.59
其中	人工费(元)				78.26	81.94	84.14	89.25
	材料费(元)				28.06	31.58	35.22	30.75
	机具费(元)				20.80	21.87	22.70	23.49
	管理费(元)				38.76	40.61	41.80	44.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	78.26	81.94	84.14	89.25
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.280]	[0.280]	[0.280]	[0.300]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.027	0.027	0.027	0.030
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.122	0.134	0.140	0.150
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.699	1.991	2.310	1.908
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.723	1.900	2.073	1.859
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.575	0.634	0.692	0.619
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.28	0.31	0.35	0.30
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.240	0.252	0.262	0.271
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.024	0.026	0.026	0.027

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-17	D6-2-18	D6-2-19	D6-2-20
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					478×9	478×10	529×8	529×9
基价(元)					198.30	207.73	204.74	219.14
其中	人工费(元)				92.93	96.08	96.93	102.90
	材料费(元)				34.63	38.63	33.48	37.75
	机具费(元)				24.72	25.47	26.17	27.49
	管理费(元)				46.02	47.55	48.16	51.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	92.93	96.08	96.93	102.90
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.300]	[0.300]	[0.330]	[0.330]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.030	0.030	0.033	0.033
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.158	0.165	0.168	0.183
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.237	2.595	2.133	2.499
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.050	2.237	1.990	2.196
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.683	0.745	0.663	0.732
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.34	0.38	0.33	0.37
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.285	0.294	0.302	0.317
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.029	0.029	0.030	0.032

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-21	D6-2-22	D6-2-23	D6-2-24
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					529×10	630×8	630×9	630×10
基价(元)					228.76	260.72	273.02	284.35
其中	人工费(元)				105.72	119.53	123.69	127.47
	材料费(元)				42.11	43.55	48.63	53.84
	机具费(元)				28.44	36.57	37.60	38.22
	管理费(元)				52.49	61.07	63.10	64.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	105.72	119.53	123.69	127.47
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.330]	[0.350]	[0.350]	[0.350]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.033	0.040	0.040	0.040
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	-	0.024	0.024	0.024
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.190	0.210	0.228	0.237
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.895	3.052	3.487	3.959
	14390070	氧气	m³	5.16	2.397	2.412	2.658	2.897
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.798	0.804	0.886	0.966
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.42	0.43	0.48	0.53
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.328	0.422	0.434	0.441
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.033	0.042	0.043	0.044

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-25	D6-2-26	D6-2-27	D6-2-28
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					720×8	720×9	720×10	820×9
基价(元)					296.73	309.29	321.73	356.51
其中	人工费(元)				136.49	140.42	144.42	163.25
	材料费(元)				48.35	53.99	59.82	61.13
	机具费(元)				42.05	43.09	43.84	49.07
	管理费(元)				69.84	71.79	73.65	83.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	136.49	140.42	144.42	163.25
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.380]	[0.380]	[0.380]	[0.430]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.110	0.110	0.110	0.110
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.045	0.045	0.045	0.052
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.024	0.024	0.024	0.024
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.241	0.261	0.271	0.322
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.492	3.990	4.531	4.591
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.612	2.877	3.136	3.210
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.871	0.959	1.045	1.069
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.48	0.53	0.59	0.61
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.485	0.497	0.506	0.566
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.049	0.050	0.050	0.057

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-29	D6-2-30	D6-2-31	D6-2-32
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					820×10	820×12	920×9	920×10
基价(元)					369.68	400.07	396.64	412.98
其中	人工费(元)				167.02	176.04	180.83	186.18
	材料费(元)				67.73	81.61	68.36	75.94
	机具费(元)				50.02	52.87	55.14	56.09
	管理费(元)				84.91	89.55	92.31	94.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	167.02	176.04	180.83	186.18
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.430]	[0.430]	[0.460]	[0.460]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.110	0.110	0.110	0.110
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.052	0.052	0.058	0.058
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.024	0.024	0.024	0.024
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.334	0.355	0.362	0.376
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.209	6.593	5.155	5.849
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.499	4.058	3.581	3.941
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.166	1.352	1.194	1.302
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.67	0.81	0.68	0.75
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.577	0.610	0.636	0.647
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.058	0.061	0.064	0.065

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-33	D6-2-34	D6-2-35	D6-2-36
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					920×12	1020×10	1020×12	1020×14
其中	人工费(元)				446.41	471.18	514.28	584.15
	材料费(元)				195.82	205.96	216.72	239.32
	机具费(元)				91.37	83.62	100.89	119.41
	管理费(元)				59.39	72.62	80.43	94.74
				99.83	108.98	116.24	130.68	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	195.82	205.96	216.72	239.32
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.460]	[0.480]	[0.480]	[0.480]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.110	0.110	0.110	0.110
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.058	0.064	0.064	0.064
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.024	0.024	0.024	0.024
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.399	0.417	0.443	0.470
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.405	6.490	8.217	10.191
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.535	4.284	4.976	5.644
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.512	1.436	1.667	1.889
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.90	0.83	1.00	1.18
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	0.009	0.012	0.014
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.002	0.004	0.006
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.685	0.718	0.760	0.889
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.069	0.072	0.076	0.089

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-37	D6-2-38	D6-2-39	D6-2-40
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					1220×10	1220×12	1220×14	1420×10
其中	人工费(元)				578.34	628.81	713.33	669.46
	材料费(元)				250.31	263.95	290.72	288.52
	机具费(元)				101.34	122.35	144.86	114.97
	管理费(元)				92.56	100.09	117.90	110.05
				134.13	142.42	159.85	155.92	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	250.31	263.95	290.72	288.52
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.580]	[0.580]	[0.580]	[0.650]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.147	0.147	0.147	0.147
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.077	0.077	0.077	0.089
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.024	0.024	0.024	0.024
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.499	0.531	0.564	0.566
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.771	9.841	12.207	9.052
	14390070	氧气	m³	5.16	5.267	6.127	6.959	5.836
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.756	2.043	2.320	1.945
99450760	其他材料费	元	1.00	1.00	1.21	1.43	1.14	
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.014	0.017	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.019	0.017
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.006	0.006	0.006	0.006
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.864	0.915	1.070	1.006
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.086	0.091	0.107	0.101

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-41	D6-2-42	D6-2-43	D6-2-44
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					1420×12	1420×14	1620×10	1620×12
基价(元)					730.15	822.25	765.12	828.04
其中	人工费(元)				303.51	335.39	325.26	345.04
	材料费(元)				138.95	164.83	132.52	158.22
	机具费(元)				121.45	137.17	129.46	136.43
	管理费(元)				166.24	184.86	177.88	188.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	303.51	335.39	325.26	345.04
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.650]	[0.650]	[0.650]	[0.710]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.147	0.147	0.178	0.178
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.089	0.089	0.102	0.102
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.024	0.024	0.047	0.047
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.603	0.642	0.665	0.707
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.465	14.223	10.333	13.089
	14390070	氧气	m³	5.16	6.786	7.733	6.768	7.530
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.262	2.567	2.256	2.618
99450760	其他材料费	元	1.00	1.38	1.63	1.31	1.57	
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.022	0.022	0.022	0.023
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.007	0.007	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.007	0.007
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.065	1.246	1.149	1.216
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.106	0.125	0.115	0.122

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-45	D6-2-46	D6-2-47	D6-2-48
子目名称					焊接弯头制作(30°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					1620×14	1820×12	1820×14	1820×16
基价(元)					933.72	933.74	1063.56	1133.24
其中	人工费(元)				380.82	388.76	429.17	440.16
	材料费(元)				189.30	179.18	212.27	254.25
	机具费(元)				154.27	153.62	182.74	191.66
	管理费(元)				209.33	212.18	239.38	247.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	380.82	388.76	429.17	440.16
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.710]	[0.760]	[0.760]	[0.760]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.178	0.178	0.178	0.178
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.102	0.114	0.114	0.114
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.047	0.047	0.047	0.047
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.752	0.795	0.845	0.908
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.239	14.712	18.256	23.313
	14390070	氧气	m³	5.16	8.900	8.785	9.964	11.109
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.967	2.928	3.321	3.702
99450760	其他材料费	元	1.00	1.87	1.77	2.10	2.52	
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.023	0.026	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.031	0.036
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.007	0.008	0.009	0.010
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.422	1.367	1.598	1.622
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.142	0.137	0.160	0.162

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-49	D6-2-50	D6-2-51
子目名称					焊接弯头制作(30°)		
					管外径×壁厚(mm×mm以内)		
					2020×12	2020×14	2020×16
基价(元)					1029.26	1183.50	1283.63
其中	人工费(元)				421.33	476.67	488.51
	材料费(元)				198.52	235.25	281.89
	机具费(元)				175.81	204.94	231.54
	管理费(元)				233.60	266.64	281.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	421.33	476.67	488.51
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.820]	[0.820]	[0.820]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.178	0.178	0.178
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.127	0.127	0.127
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.047	0.047	0.047
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.883	0.939	1.009
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.336	20.273	25.889
	14390070	氧气	m ³	5.16	9.718	11.026	12.298
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.240	3.675	4.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.97	2.33	2.79
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.031	0.036	0.054
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.009	0.010	0.013
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.518	1.775	1.802
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.152	0.178	0.180

2 焊接弯头制作(45°、60°)

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-52	D6-2-53	D6-2-54	D6-2-55
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
管外径×壁厚(mm×mm以内)					219×5	219×6	219×7	273×6
基价(元)					140.60	148.56	164.22	181.40
其中	人工费(元)				68.13	70.95	77.15	87.28
	材料费(元)				20.85	24.40	28.69	28.40
	机具费(元)				17.95	18.29	20.27	22.70
	管理费(元)				33.67	34.92	38.11	43.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	68.13	70.95	77.15	87.28
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.310]	[0.310]	[0.310]	[0.310]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[0.390]	[0.390]	[0.390]	[0.390]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.028	0.028	0.028	0.034
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.097	0.102	0.109	0.128
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.890	1.101	1.445	1.398
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.457	1.689	1.919	1.886
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.485	0.563	0.636	0.639
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.21	0.24	0.28	0.28
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.207	0.211	0.234	0.262
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.021	0.021	0.023	0.026

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-56	D6-2-57	D6-2-58	D6-2-59
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					273×7	273×8	325×6	325×7
基价(元)					199.34	212.22	216.61	239.10
其中	人工费(元)				94.11	98.90	105.72	114.67
	材料费(元)				33.32	37.76	31.69	37.49
	机具费(元)				25.22	26.50	27.20	30.25
	管理费(元)				46.69	49.06	52.00	56.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	94.11	98.90	105.72	114.67
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.310]	[0.310]	[0.310]	[0.310]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[0.390]	[0.390]	[0.390]	[0.390]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.034	0.034	0.042	0.042
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.136	0.147	0.152	0.163
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.827	2.167	1.667	2.179
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.137	2.378	2.054	2.329
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.712	0.793	0.685	0.776
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.33	0.37	0.31	0.37
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.291	0.306	0.314	0.349
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.029	0.030	0.031	0.035

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-60	D6-2-61	D6-2-62	D6-2-63
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					325×8	377×8	377×9	377×10
基价(元)					253.02	288.53	305.31	319.94
其中	人工费(元)				119.53	136.49	142.46	147.24
	材料费(元)				42.57	47.43	53.32	59.40
	机具费(元)				31.74	36.82	38.67	40.04
	管理费(元)				59.18	67.79	70.86	73.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	119.53	136.49	142.46	147.24
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.310]	[0.340]	[0.340]	[0.340]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[0.390]	[0.430]	[0.430]	[0.430]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.042	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.176	0.216	0.236	0.247
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.585	3.003	3.521	4.083
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.594	2.813	3.091	3.362
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.865	0.938	1.030	1.121
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.42	0.47	0.53	0.59
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.366	0.425	0.446	0.462
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.037	0.042	0.045	0.046

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-64	D6-2-65	D6-2-66	D6-2-67
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					426×8	426×9	426×10	478×8
基价(元)					324.14	343.02	358.78	366.80
其中	人工费(元)				153.45	160.20	165.06	175.19
	材料费(元)				52.66	59.28	66.10	57.74
	机具费(元)				41.69	43.75	45.32	46.97
	管理费(元)				76.34	79.79	82.30	86.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	153.45	160.20	165.06	175.19
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.380]	[0.380]	[0.380]	[0.420]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[0.480]	[0.480]	[0.480]	[0.530]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.054	0.054	0.054	0.060
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.245	0.267	0.279	0.289
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.399	3.984	4.620	3.815
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.089	3.399	3.701	3.332
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.030	1.133	1.234	1.111
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.52	0.59	0.65	0.57
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.481	0.505	0.523	0.542
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.048	0.050	0.052	0.054

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-68	D6-2-69	D6-2-70	D6-2-71
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					478×9	478×10	529×8	529×9
基价(元)					388.30	405.53	404.19	428.05
其中	人工费(元)				183.03	188.15	193.00	201.79
	材料费(元)				65.06	72.63	62.99	71.00
	机具费(元)				49.32	51.14	52.26	54.86
	管理费(元)				90.89	93.61	95.94	100.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	183.03	188.15	193.00	201.79
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.420]	[0.420]	[0.460]	[0.460]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[0.530]	[0.530]	[0.590]	[0.590]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.060	0.060	0.066	0.066
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.315	0.329	0.337	0.365
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.474	5.191	4.267	4.998
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.667	3.994	3.569	3.930
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.222	1.331	1.189	1.309
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.64	0.72	0.62	0.70
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.569	0.590	0.603	0.633
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.057	0.059	0.060	0.063

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-72	D6-2-73	D6-2-74	D6-2-75
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					529×10	630×8	630×9	630×10
其中	人工费(元)				447.65	514.56	536.04	556.25
	材料费(元)				207.93	237.35	244.17	250.31
	机具费(元)				79.26	82.33	91.84	101.68
	管理费(元)				56.87	73.34	75.12	76.44
				103.59	121.54	124.91	127.82	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	207.93	237.35	244.17	250.31
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.460]	[0.500]	[0.500]	[0.500]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[0.590]	[0.630]	[0.630]	[0.630]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.202	0.202	0.202
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.066	0.080	0.080	0.080
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	-	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.381	0.421	0.455	0.474
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.791	6.104	6.973	7.918
	14390070	氧气	m³	5.16	4.280	4.328	4.757	5.174
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.426	1.444	1.586	1.725
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.78	0.82	0.91	1.01
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.656	0.846	0.867	0.882
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.066	0.085	0.086	0.088

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-76	D6-2-77	D6-2-78	D6-2-79
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					720×8	720×9	720×10	820×9
基价(元)					584.37	608.73	632.02	702.38
其中	人工费(元)				270.08	277.76	285.08	313.65
	材料费(元)				91.78	102.47	113.51	116.27
	机具费(元)				83.99	86.14	87.63	107.65
	管理费(元)				138.52	142.36	145.80	164.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	270.08	277.76	285.08	313.65
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.540]	[0.540]	[0.540]	[0.610]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[0.690]	[0.690]	[0.690]	[0.790]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.220	0.220	0.220	0.220
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.090	0.090	0.090	0.104
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.048	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.482	0.521	0.542	0.644
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.984	7.980	9.062	9.182
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.717	5.184	5.640	5.799
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.572	1.728	1.879	1.933
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.91	1.01	1.12	1.15
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.009
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	-	0.002
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.969	0.994	1.011	1.134
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.097	0.099	0.101	0.114

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-80	D6-2-81	D6-2-82	D6-2-83
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					820×10	820×12	920×9	920×10
基价(元)					728.63	791.91	786.17	815.62
其中	人工费(元)				320.47	338.21	349.20	356.88
	材料费(元)				128.76	155.24	129.97	144.02
	机具费(元)				110.72	119.43	122.48	125.87
	管理费(元)				168.68	179.03	184.52	188.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	320.47	338.21	349.20	356.88
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.610]	[0.610]	[0.650]	[0.650]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[0.790]	[0.790]	[0.830]	[0.830]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.220	0.220	0.220	0.220
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.104	0.104	0.116	0.116
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.048	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.668	0.710	0.724	0.751
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.417	13.185	10.311	11.699
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.309	7.291	6.467	7.038
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.102	2.431	2.155	2.346
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.27	1.54	1.29	1.43
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.012	0.011	0.012
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.003	0.005	0.004	0.005
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.153	1.220	1.272	1.294
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.115	0.122	0.127	0.130

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-84	D6-2-85	D6-2-86	D6-2-87
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					920×12	1020×10	1020×12	1020×14
基价(元)					886.57	904.82	983.23	1113.70
其中	人工费(元)				376.66	394.73	416.21	459.94
	材料费(元)				173.75	159.04	191.99	227.62
	机具费(元)				135.72	141.34	152.54	176.98
	管理费(元)				200.44	209.71	222.49	249.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	376.66	394.73	416.21	459.94
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.650]	[0.690]	[0.690]	[0.690]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[0.830]	[0.880]	[0.880]	[0.880]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.220	0.220	0.220	0.220
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.116	0.128	0.128	0.128
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.048	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.798	0.834	0.886	0.941
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	14.810	12.980	16.434	20.381
	14390070	氧气	m³	5.16	8.143	7.725	8.943	10.144
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.714	2.590	2.997	3.388
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.72	1.57	1.90	2.25
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.015	0.015	-	-
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	-	0.017	0.019
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.006	0.006	0.006	0.006
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.370	1.435	1.520	1.778
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.137	0.143	0.152	0.178

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-88	D6-2-89	D6-2-90	D6-2-91
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					1220×10	1220×12	1220×14	1420×10
基价(元)					1102.34	1192.65	1350.85	1273.87
其中	人工费(元)				481.52	507.43	558.83	554.67
	材料费(元)				192.15	232.05	275.03	218.99
	机具费(元)				172.73	183.05	214.48	203.58
	管理费(元)				255.94	270.12	302.51	296.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	481.52	507.43	558.83	554.67
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.810]	[0.810]	[0.810]	[0.910]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[1.300]	[1.300]	[1.300]	[1.400]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.294	0.294	0.294	0.294
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.154	0.154	0.154	0.178
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.048	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.999	1.062	1.128	1.132
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	15.542	19.681	24.414	18.104
	14390070	氧气	m³	5.16	9.447	10.952	12.401	10.539
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.149	3.650	4.134	3.514
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.90	2.30	2.72	2.17
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.019	0.020	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.022	0.022
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.006	0.007	0.007	0.007
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.729	1.830	2.138	2.012
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.173	0.183	0.214	0.202

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-92	D6-2-93	D6-2-94	D6-2-95
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					1420×12	1420×14	1620×10	1620×12
基价(元)					1373.11	1559.05	1453.51	1575.19
其中	人工费(元)				581.76	643.07	626.11	660.88
	材料费(元)				264.76	314.06	252.52	304.73
	机具费(元)				214.93	251.83	237.17	252.33
	管理费(元)				311.66	350.09	337.71	357.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	581.76	643.07	626.11	660.88
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.910]	[0.910]	[0.980]	[0.980]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[1.400]	[1.400]	[1.500]	[1.500]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.294	0.294	0.356	0.356
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.178	0.178	0.204	0.204
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.048	0.048	0.094	0.094
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.223	1.283	1.330	1.414
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	22.929	28.447	20.667	26.173
	14390070	氧气	m³	5.16	12.213	13.824	12.242	14.154
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.071	4.609	4.081	4.718
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.62	3.11	2.50	3.02
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.023	0.027	0.028	0.031
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.007	0.009	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.009	0.009
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.130	2.490	2.297	2.432
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.213	0.249	0.230	0.243

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-96	D6-2-97	D6-2-98	D6-2-99
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					1620×14	1820×12	1820×14	1820×16
基价(元)					1787.54	1874.87	2039.65	2172.20
其中	人工费(元)				730.97	812.91	822.55	842.33
	材料费(元)				361.10	347.54	404.85	486.02
	机具费(元)				294.36	284.94	352.55	369.70
	管理费(元)				401.11	429.48	459.70	474.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	730.97	812.91	822.55	842.33
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[0.980]	[1.300]	[1.300]	[1.300]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[1.500]	[1.600]	[1.600]	[1.600]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.356	0.356	0.356	0.356
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.204	0.228	0.228	0.228
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.094	0.094	0.094	0.094
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.503	1.590	1.690	1.816
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	32.479	29.425	36.512	46.626
	14390070	氧气	m³	5.16	15.993	15.827	17.894	19.896
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.331	5.726	5.965	6.632
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.58	3.44	4.01	4.81
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.036	0.036	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.054	0.064
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.010	0.013	0.014
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.843	2.734	3.198	3.245
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.284	0.274	0.320	0.325

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-100	D6-2-101	D6-2-102
子目名称					焊接弯头制作(45°、60°)		
					管外径×壁厚(mm×mm以内)		
					2020×12	2020×14	2020×16
基价(元)					1991.25	2277.10	2514.17
其中	人工费(元)				827.90	913.84	1007.88
	材料费(元)				378.23	448.62	538.79
	机具费(元)				331.55	400.48	412.03
	管理费(元)				453.57	514.16	555.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	827.90	913.84	1007.88
材料	17010360	钢板卷管 45° 弯头用	m	-	[1.400]	[1.400]	[1.400]
	17010370	钢板卷管 60° 弯头用	m	-	[1.700]	[1.700]	[1.700]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.356	0.356	0.356
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.254	0.254	0.254
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.094	0.094	0.094
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.766	1.878	2.017
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	32.673	40.545	51.779
	14390070	氧气	m³	5.16	17.499	19.795	22.019
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.832	6.598	7.340
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.74	4.44	5.33
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.049	0.067	0.072
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.012	0.015	0.016
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.035	3.550	3.604
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.303	0.355	0.361

3 焊接弯头制作(90°)

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-103	D6-2-104	D6-2-105	D6-2-106
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
基价(元)					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
其中					219×5	219×6	219×7	273×6
人工费(元)					208.77	221.06	243.78	268.05
材料费(元)					100.86	105.72	114.67	128.81
机具费(元)					31.07	35.62	41.82	41.35
管理费(元)					26.87	27.57	30.50	34.14
管理费(元)					49.97	52.15	56.79	63.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	100.86	105.72	114.67	128.81
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.510]	[0.510]	[0.510]	[0.510]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.300	0.300	0.300	0.300
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.042	0.042	0.042	0.051
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.145	0.153	0.163	0.192
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.336	1.653	2.168	2.097
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.099	2.429	2.745	2.721
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.745	0.811	0.915	0.907
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.31	0.35	0.41	0.41
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.310	0.318	0.352	0.394
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.031	0.032	0.035	0.039

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-107	D6-2-108	D6-2-109	D6-2-110
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					273×7	273×8	325×6	325×7
基价(元)					295.28	314.45	320.99	353.44
其中	人工费(元)				139.31	146.62	157.38	169.22
	材料费(元)				48.76	55.24	45.25	54.97
	机具费(元)				37.89	39.70	40.82	45.32
	管理费(元)				69.32	72.89	77.54	83.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	139.31	146.62	157.38	169.22
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.530]	[0.530]	[0.530]	[0.530]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.300	0.300	0.300	0.300
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.051	0.051	0.063	0.063
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.205	0.220	0.228	0.245
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.741	3.250	2.500	3.269
	14390070	氧气	m³	5.16	3.079	3.423	2.741	3.361
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.026	1.141	0.989	1.121
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.48	0.55	0.45	0.54
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.437	0.458	0.471	0.523
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.044	0.046	0.047	0.052

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-111	D6-2-112	D6-2-113	D6-2-114
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					325×8	377×8	377×9	377×10
基价(元)					375.09	428.70	452.14	473.47
其中	人工费(元)				177.16	202.81	210.75	217.57
	材料费(元)				62.41	69.60	78.26	87.19
	机具费(元)				47.59	55.31	57.99	60.09
	管理费(元)				87.93	100.98	105.14	108.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	177.16	202.81	210.75	217.57
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.530]	[0.600]	[0.600]	[0.600]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.300	0.300	0.300	0.300
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.063	0.072	0.072	0.072
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.264	0.324	0.354	0.370
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.878	4.505	5.282	6.124
	14390070	氧气	m³	5.16	3.741	4.062	4.461	4.848
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.247	1.353	1.486	1.616
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.62	0.69	0.77	0.86
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.549	0.638	0.669	0.693
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.055	0.064	0.067	0.070

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-115	D6-2-116	D6-2-117	D6-2-118
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					426×8	426×9	426×10	478×8
基价(元)					480.98	507.29	537.01	718.57
其中	人工费(元)				227.71	236.50	248.34	342.21
	材料费(元)				77.25	86.98	97.00	111.76
	机具费(元)				62.49	65.62	67.94	93.97
	管理费(元)				113.53	118.19	123.73	170.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	227.71	236.50	248.34	342.21
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.680]	[0.680]	[0.680]	[0.760]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.300	0.300	0.300	0.400
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.081	0.081	0.081	0.120
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.367	0.401	0.419	0.579
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.098	5.975	6.930	7.630
	14390070	氧气	m³	5.16	4.455	4.897	5.328	6.279
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.485	1.634	1.777	2.093
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.76	0.86	0.96	1.11
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.721	0.757	0.784	1.084
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.072	0.076	0.078	0.109

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-119	D6-2-120	D6-2-121	D6-2-122
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					478×9	478×10	529×8	529×9
基价(元)					759.68	796.10	803.36	846.93
其中	人工费(元)				356.88	368.98	378.62	393.61
	材料费(元)				125.96	140.61	122.03	137.56
	机具费(元)				98.64	102.19	111.12	116.29
	管理费(元)				178.20	184.32	191.59	199.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	356.88	368.98	378.62	393.61
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.760]	[0.760]	[0.840]	[0.840]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.400	0.400	0.400	0.400
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.120	0.120	0.132	0.132
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.630	0.658	0.673	0.731
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.949	10.381	8.534	9.996
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.902	7.509	6.728	7.397
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.301	2.503	2.243	2.466
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.25	1.39	1.21	1.36
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.006	0.006
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.002	0.002
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.138	1.179	1.206	1.266
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.114	0.118	0.121	0.126

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-123	D6-2-124	D6-2-125	D6-2-126
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					529×10	630×8	630×9	630×10
基价(元)					888.57	1023.13	1070.39	1109.09
其中	人工费(元)				406.57	465.05	478.70	489.69
	材料费(元)				153.59	159.80	178.28	197.34
	机具费(元)				121.74	155.51	162.55	165.68
	管理费(元)				206.67	242.77	250.86	256.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	406.57	465.05	478.70	489.69
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.840]	[0.900]	[0.900]	[0.900]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.400	0.404	0.404	0.404
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.132	0.160	0.160	0.160
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	-	0.096	0.096	0.096
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.761	0.842	0.910	0.947
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.583	12.208	13.947	15.836
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.048	8.161	8.956	9.729
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.683	2.720	2.985	3.243
99450760	其他材料费	元	1.00	1.52	1.58	1.77	1.95	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.007	0.008	0.011	0.011
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.003	0.003	0.004	0.005
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.312	1.691	1.734	1.764
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.131	0.169	0.174	0.177

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-127	D6-2-128	D6-2-129	D6-2-130
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					720×8	720×9	720×10	820×9
基价(元)					1167.68	1219.72	1264.40	1381.70
其中	人工费(元)				529.25	545.02	557.82	615.12
	材料费(元)				178.65	199.43	220.93	226.56
	机具费(元)				181.67	188.37	192.23	215.20
	管理费(元)				278.11	286.90	293.42	324.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	529.25	545.02	557.82	615.12
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.500]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.440	0.440	0.440	0.440
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.180	0.180	0.180	0.208
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.096	0.096	0.096	0.096
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.963	1.042	1.085	1.288
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	13.968	15.959	18.124	18.364
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.926	9.799	10.647	10.980
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.976	3.267	3.550	3.661
99450760	其他材料费	元	1.00	1.77	1.97	2.19	2.24	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.012	0.014	0.015	0.017
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.005	0.006	0.006	0.006
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.938	1.988	2.022	2.266
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.194	0.199	0.202	0.226

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-131	D6-2-132	D6-2-133	D6-2-134
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					820×10	820×12	920×9	920×10
其中	人工费(元)				1441.02	1548.38	1540.44	1599.13
	材料费(元)				628.93	662.85	684.10	700.44
	机具费(元)				250.92	302.53	253.23	280.57
	管理费(元)				226.52	232.67	241.15	247.35
				334.65	350.33	361.96	370.77	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	628.93	662.85	684.10	700.44
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[1.500]	[1.500]	[1.600]	[1.600]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.440	0.440	0.440	0.440
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.208	0.208	0.232	0.232
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.096	0.096	0.096	0.096
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.337	1.420	1.447	1.502
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.834	26.370	20.623	23.398
	14390070	氧气	m³	5.16	11.930	13.764	12.238	13.305
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.979	4.588	4.080	4.435
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.48	3.00	2.51	2.78
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.019	0.019	0.021
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.006	0.007	0.006	0.007
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.386	2.440	2.544	2.588
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.238	0.244	0.254	0.259

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-135	D6-2-136	D6-2-137	D6-2-138
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					920×12	1020×10	1020×12	1020×14
其中	人工费(元)				1725.96	1764.52	1917.89	2169.84
	材料费(元)				736.84	772.24	814.95	901.05
	机具费(元)				338.56	309.94	374.19	443.54
	管理费(元)				260.43	273.32	294.67	339.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	736.84	772.24	814.95	901.05
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[1.600]	[1.700]	[1.700]	[1.700]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.440	0.440	0.440	0.440
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.232	0.256	0.256	0.256
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.096	0.096	0.096	0.096
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.596	1.667	1.772	1.881
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	29.620	25.960	32.868	40.762
	14390070	氧气	m ³	5.16	15.363	14.606	16.876	19.053
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.121	4.901	5.658	6.384
99450760	其他材料费	元	1.00	3.35	3.07	3.70	4.39	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.021	0.022	-	-
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	-	0.026	0.026
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.007	0.008	0.008	0.009
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.739	2.871	3.040	3.555
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.274	0.287	0.304	0.355

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-139	D6-2-140	D6-2-141	D6-2-142
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					1220×10	1220×12	1220×14	1420×10
其中	人工费(元)				2155.32	2335.39	2652.14	2494.75
	材料费(元)				943.43	992.96	1094.67	1085.03
	机具费(元)				373.78	453.50	535.34	427.57
	管理费(元)				337.15	359.75	426.90	400.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	943.43	992.96	1094.67	1085.03
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.050]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.588	0.588	0.588	0.588
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.308	0.308	0.308	0.356
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.096	0.096	0.096	0.096
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.998	2.124	2.256	2.264
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	31.085	39.363	48.828	36.209
	14390070	氧气	m³	5.16	17.806	20.600	23.285	19.943
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.936	7.017	7.761	6.694
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.70	4.49	5.30	4.23
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.031	0.036	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.043	0.040
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.012	0.011
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.458	3.659	4.278	4.024
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.346	0.366	0.428	0.402

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-143	D6-2-144	D6-2-145	D6-2-146
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					1420×12	1420×14	1620×10	1620×12
其中	人工费(元)				2710.45	3076.24	2867.75	3099.40
	材料费(元)				1139.02	1259.89	1226.30	1293.81
	机具费(元)				516.31	612.77	492.50	594.45
	管理费(元)				438.14	510.86	481.04	506.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1139.02	1259.89	1226.30	1293.81
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[2.050]	[2.050]	[2.200]	[2.200]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.588	0.588	0.712	0.712
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.356	0.356	0.408	0.408
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.096	0.096	0.188	0.188
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	2.411	2.566	2.659	2.828
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	45.869	56.894	41.334	52.354
	14390070	氧气	m ³	5.16	23.068	26.065	23.189	26.755
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.689	8.689	7.730	8.918
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.11	6.07	4.88	5.89
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.054	0.062	0.064	0.066
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.012	0.014	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.014	0.014
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.261	4.981	4.594	4.864
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.426	0.498	0.459	0.486

工作内容：量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-147	D6-2-148	D6-2-149	D6-2-150
子目名称					焊接弯头制作(90°)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					1620×14	1820×12	1820×14	1820×16
其中	人工费(元)				3510.94	3424.89	3983.08	4222.11
	材料费(元)				1430.92	1407.14	1610.90	1648.49
	机具费(元)				704.68	665.91	790.00	949.55
	管理费(元)				586.23	576.03	684.30	703.84
				789.11	775.81	897.88	920.23	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1430.92	1407.14	1610.90	1648.49
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[2.200]	[2.400]	[2.400]	[2.400]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.712	0.712	0.712	0.712
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.408	0.456	0.456	0.456
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.188	0.188	0.188	0.188
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	3.006	3.181	3.381	3.631
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	64.959	58.850	73.024	93.252
	14390070	氧气	m³	5.16	30.178	29.909	33.755	37.471
	14390100	乙炔气	kg	13.30	10.059	9.957	11.252	12.490
99450760	其他材料费	元	1.00	6.98	6.59	7.82	9.40	
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.072	0.080	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.096	0.104
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.016	0.015	0.017	0.019
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	5.686	5.469	6.394	6.490
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.569	0.547	0.639	0.649

工作内容： 量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-151	D6-2-152	D6-2-153
子目名称					焊接弯头制作(90°)		
					管外径×壁厚(mm×mm以内)		
					2020×12	2020×14	2020×16
基价(元)					3918.34	4474.19	4792.39
其中	人工费(元)				1617.88	1788.91	1830.66
	材料费(元)				738.02	875.38	1052.63
	机具费(元)				668.15	797.93	857.50
	管理费(元)				894.29	1011.97	1051.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1617.88	1788.91	1830.66
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[2.500]	[2.500]	[2.500]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.712	0.712	0.712
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.508	0.508	0.508
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.188	0.188	0.188
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	3.533	3.756	4.034
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	65.346	81.090	103.558
	14390070	氧气	m³	5.16	33.119	37.332	41.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	11.019	12.444	13.822
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.31	8.67	10.42
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.104	0.136	0.176
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.020	0.021	0.022
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	6.071	7.102	7.208
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.607	0.710	0.721

4 异径管制作

工作内容：管子切口，管口坡口，切割，管口磨平，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定额编号					D6-2-154	D6-2-155	D6-2-156	D6-2-157
子目名称					异径管制作			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					17420.73	14730.58	12993.77	10796.83
其中	人工费(元)				6953.44	5537.29	4603.74	3177.61
	材料费(元)				4982.34	4742.58	4671.14	4629.84
	机具费(元)				1987.32	1642.12	1378.60	1255.25
	管理费(元)				3497.63	2808.59	2340.29	1734.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6953.44	5537.29	4603.74	3177.61
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1120.000	1120.000	1120.000	1120.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	11.145	6.995	4.877	4.296
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	30.582	19.605	18.920	16.415
	14390070	氧气	m ³	5.16	89.757	73.204	66.950	64.436
	14390100	乙炔气	kg	13.30	30.144	24.585	22.484	21.640
	99450760	其他材料费	元	1.00	49.33	46.96	46.25	45.84
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.557	2.297	2.026	1.890
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度 20×2500 (mm)	台班	195.44	1.232	1.002	0.773	0.539
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.250	0.158	0.110	0.102
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.755	2.985	2.145	2.084
	990919030	电焊条烘干箱 容量 $600 \times 500 \times 750$ (cm ³)	台班	31.85	0.476	0.299	0.232	0.208

工作内容：管子切口，管口坡口，切割，管口磨平，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定额编号					D6-2-158	D6-2-159	D6-2-160	D6-2-161
子目名称					异径管制作			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					10511.34	9924.90	9466.44	8213.24
其中	人工费(元)				2840.02	2538.55	2284.73	1851.07
	材料费(元)				4628.90	4611.30	4595.69	4413.12
	机具费(元)				1388.30	1280.89	1216.38	880.47
	管理费(元)				1654.12	1494.16	1369.64	1068.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2840.02	2538.55	2284.73	1851.07
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1120.000	1120.000	1120.000	1120.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	3.744	3.357	3.309	2.961
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	15.847	14.307	12.644	12.288
	14390070	氧气	m ³	5.16	64.866	64.130	63.639	45.125
	14390100	乙炔气	kg	13.30	21.784	21.538	21.323	15.154
	99450760	其他材料费	元	1.00	45.83	45.66	45.50	43.69
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.744	1.628	1.571	1.039
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.870	0.768	0.702	0.425
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.504	0.480	0.464	0.424
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.089	0.078	0.070	0.062
	990763010	液压机 压力500(kN)	台班	392.85	0.256	0.240	0.232	0.224
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	2.012	1.816	1.605	1.586
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.237	0.186	0.182	0.169

工作内容：管子切口，管口坡口，切割，管口磨平，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定额编号					D6-2-162	D6-2-163	D6-2-164	D6-2-165
子目名称					异径管制作			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					7879.87	7454.83	7213.51	7100.72
其中	人工费(元)				1739.71	1525.81	1394.67	1386.50
	材料费(元)				4337.04	4327.49	4322.14	4291.05
	机具费(元)				806.89	722.13	683.66	633.10
	管理费(元)				996.23	879.40	813.04	790.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1739.71	1525.81	1394.67	1386.50
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1100.000	1100.000	1100.000	1100.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	2.906	2.786	2.600	2.460
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	11.319	11.313	10.632	9.999
	14390070	氧气	m ³	5.16	45.063	44.166	44.098	41.342
	14390100	乙炔气	kg	13.30	15.134	14.801	14.777	13.847
	99450760	其他材料费	元	1.00	42.94	42.85	42.79	42.49
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.970	0.851	0.813	0.755
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.365	0.283	0.250	0.211
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.400	0.384	0.360	0.344
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.052	0.045	0.040	0.036
	990763010	液压机 压力500(kN)	台班	392.85	0.200	0.192	0.184	0.176
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	1.438	1.436	1.371	1.270
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.162	0.161	0.150	0.144

工作内容：管子切口，管口坡口，切割，管口磨平，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定额编号					D6-2-166	D6-2-167	D6-2-168	D6-2-169
子目名称					异径管制作			
					公称直径(mm以内)			
					1200	1400	1600	1800
基价(元)					6719.70	6339.72	6196.05	6107.88
其中	人工费(元)				1111.63	962.35	905.05	862.11
	材料费(元)				4302.04	4275.92	4263.56	4257.19
	机具费(元)				626.19	521.12	484.03	468.17
	管理费(元)				679.84	580.33	543.41	520.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1111.63	962.35	905.05	862.11
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1100.000	1100.000	1100.000	1100.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	2.290	1.981	1.609	1.362
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	13.960	12.111	10.248	9.316
	14390070	氧气	m ³	5.16	40.072	38.738	38.738	38.738
	14390100	乙炔气	kg	13.30	13.422	12.894	12.894	12.894
	99450760	其他材料费	元	1.00	42.59	42.34	42.21	42.15
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.702	0.602	0.583	0.568
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.178	0.136	0.123	0.119
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.304	0.264	0.240	0.240
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.031	0.031	0.028	0.028
	990763010	液压机 压力500(kN)	台班	392.85	0.172	0.136	0.120	0.120
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	1.773	1.346	1.139	1.035
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.208	0.195	0.158	0.134

工作内容：管子切口，管口坡口，切割，管口磨平，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定额编号					D6-2-170	D6-2-171	D6-2-172	D6-2-173
子目名称					异径管制作			
					公称直径(mm以内)			
					2000	2200	2400	2600
基价(元)					6232.74	5991.88	5797.69	5665.62
其中	人工费(元)				853.32	842.33	720.22	660.88
	材料费(元)				4344.77	4209.07	4205.46	4193.21
	机具费(元)				503.76	439.16	424.28	397.49
	管理费(元)				530.89	501.32	447.73	414.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	853.32	842.33	720.22	660.88
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1100.000	1100.000	1100.000	1100.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	1.238	1.114	0.898	0.845
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	8.384	7.244	6.754	6.522
	14390070	氧气	m ³	5.16	48.403	35.135	35.135	34.006
	14390100	乙炔气	kg	13.30	16.110	11.695	11.695	11.337
	99450760	其他材料费	元	1.00	43.02	41.67	41.64	41.52
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.666	0.554	0.542	0.498
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.114	0.106	0.099	0.094
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.224	0.224	0.224	0.216
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.026	0.025	0.024	0.022
	990763010	液压机 压力500(kN)	台班	392.85	0.112	0.112	0.112	0.112
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	0.932	0.846	0.750	0.725
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.122	0.110	0.088	0.085

工作内容：管子切口，管口坡口，切割，管口磨平，压头，卷圆，焊口处理，焊接，透油，堆放。

计量单位：t

定额编号					D6-2-174	D6-2-175
子目名称					异径管制作	
					公称直径(mm以内)	
					2800	3000
基价(元)					5592.83	5532.65
其中	人工费(元)				626.11	593.37
	材料费(元)				4189.57	4187.75
	机具费(元)				382.56	373.35
	管理费(元)				394.59	378.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	626.11	593.37
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1100.000	1100.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.772	0.735
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	5.955	5.672
	14390070	氧气	m ³	5.16	34.006	34.006
	14390100	乙炔气	kg	13.30	11.337	11.337
	99450760	其他材料费	元	1.00	41.48	41.46
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.490	0.480
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.093	0.086
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.200	0.200
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.019	0.018
	990763010	液压机 压力500(kN)	台班	392.85	0.104	0.104
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	0.662	0.630
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.078	0.072

D. 6. 2. 2 弯头(异径管) 安装

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-176	D6-2-177	D6-2-178	D6-2-179
子目名称					弯头(异径管) 安装			
管外径×壁厚(mm×mm以内)					57×3.5	75×4	89×4	114×4
基价(元)					21.32	29.04	33.65	40.75
其中	人工费(元)				10.14	12.96	14.99	17.81
	材料费(元)				3.25	4.64	5.33	6.55
	机具费(元)				2.85	4.58	5.37	6.77
	管理费(元)				5.08	6.86	7.96	9.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	10.14	12.96	14.99	17.81
	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.007	0.010	0.012	0.014
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.017	0.025	0.030	0.041
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.116	0.208	0.246	0.317
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.267	0.329	0.371	0.449
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.076	0.109	0.125	0.149
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.03	0.05	0.05	0.06
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.033	0.053	0.062	0.078
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.003	0.005	0.006	0.008

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-180	D6-2-181	D6-2-182	D6-2-183
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					133×4.5	159×5	219×5	219×6
基价(元)					51.36	59.71	67.37	73.46
其中	人工费(元)				21.75	25.75	26.60	27.95
	材料费(元)				8.93	11.37	17.56	20.46
	机具费(元)				8.75	9.00	9.20	10.15
	管理费(元)				11.93	13.59	14.01	14.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	21.75	25.75	26.60	27.95
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	-	-	0.200	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.017	0.021	0.028	0.028
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.052	0.067	0.097	0.102
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.507	0.645	0.891	1.102
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.568	0.724	1.116	1.282
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.189	0.241	0.372	0.427
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.09	0.11	0.17	0.20
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.101	0.104	0.106	0.117
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.010	0.010	0.011	0.012

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-184	D6-2-185	D6-2-186	D6-2-187
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					219×7	273×6	273×7	273×8
基价(元)					79.03	85.42	93.08	101.68
其中	人工费(元)				28.57	32.74	34.77	36.74
	材料费(元)				24.07	24.08	27.13	32.14
	机具费(元)				10.93	11.35	12.64	13.25
	管理费(元)				15.46	17.25	18.54	19.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	28.57	32.74	34.77	36.74
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.028	0.034	0.034	0.034
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.109	0.128	0.136	0.147
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.445	1.398	1.667	2.167
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.436	1.454	1.600	1.801
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.479	0.485	0.532	0.598
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.24	0.24	0.27	0.32
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.126	0.131	0.146	0.153
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.013	0.013	0.014	0.015

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-188	D6-2-189	D6-2-190	D6-2-191
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					325×7	325×8	325×9	377×8
基价(元)					102.58	112.39	120.78	137.19
其中	人工费(元)				39.56	42.38	44.58	50.55
	材料费(元)				28.59	32.42	36.71	41.30
	机具费(元)				13.62	15.10	15.85	18.37
	管理费(元)				20.81	22.49	23.64	26.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	39.56	42.38	44.58	50.55
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.042	0.042	0.042	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.152	0.163	0.176	0.216
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.827	2.179	2.585	3.003
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.634	1.805	1.992	2.181
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.545	0.602	0.662	0.727
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.28	0.32	0.36	0.41
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.157	0.174	0.183	0.212
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.016	0.018	0.018	0.021

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-192	D6-2-193	D6-2-194	D6-2-195
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					377×9	377×10	426×8	426×9
基价(元)					147.58	155.52	154.47	164.42
其中	人工费(元)				53.37	54.55	57.37	59.34
	材料费(元)				46.45	51.78	45.72	51.49
	机具费(元)				19.32	20.02	20.80	21.84
	管理费(元)				28.44	29.17	30.58	31.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	53.37	54.55	57.37	59.34
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.048	0.048	0.054	0.054
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.236	0.247	0.245	0.267
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.521	4.083	3.399	3.984
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.382	2.577	2.373	2.596
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.794	0.859	0.791	0.865
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.46	0.51	0.45	0.51
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.223	0.231	0.240	0.252
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.022	0.023	0.024	0.025

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-196	D6-2-197	D6-2-198	D6-2-199
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					426×10	478×8	478×9	478×10
基价(元)					174.34	173.84	184.85	196.80
其中	人工费(元)				61.30	65.31	67.51	70.33
	材料费(元)				57.48	50.30	56.71	63.36
	机具费(元)				22.70	23.49	24.60	25.59
	管理费(元)				32.86	34.74	36.03	37.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	61.30	65.31	67.51	70.33
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.054	0.060	0.060	0.060
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.279	0.289	0.315	0.329
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.620	3.815	4.474	5.191
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.810	2.563	2.804	3.037
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.937	0.855	0.935	1.012
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.57	0.50	0.56	0.63
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.262	0.271	0.284	0.295
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.026	0.027	0.028	0.030

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-200	D6-2-201	D6-2-202	D6-2-203
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					529×8	529×9	529×10	630×8
基价(元)					192.00	203.60	216.26	247.85
其中	人工费(元)				72.29	74.33	77.15	89.25
	材料费(元)				55.02	62.07	69.36	72.70
	机具费(元)				26.17	27.40	28.44	36.65
	管理费(元)				38.52	39.80	41.31	49.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	72.29	74.33	77.15	89.25
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.202
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.066	0.066	0.066	0.080
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	-	-	-	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.337	0.365	0.381	0.421
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.267	4.998	5.791	6.104
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.747	3.007	3.257	3.335
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.915	1.002	1.085	1.113
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.54	0.61	0.69	0.72
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.302	0.316	0.328	0.423
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.030	0.032	0.033	0.042

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-204	D6-2-205	D6-2-206	D6-2-207
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					630×9	630×10	720×8	720×9
基价(元)					259.56	272.14	281.81	297.29
其中	人工费(元)				90.73	92.93	101.72	104.87
	材料费(元)				81.03	89.69	81.95	91.44
	机具费(元)				37.60	38.22	41.94	43.09
	管理费(元)				50.20	51.30	56.20	57.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	90.73	92.93	101.72	104.87
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.202	0.202	0.220	0.220
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.080	0.080	0.090	0.090
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.048	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.455	0.474	0.482	0.521
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.973	7.918	6.984	7.980
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.641	3.937	3.702	4.045
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.214	1.312	1.234	1.348
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.80	0.89	0.81	0.91
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.434	0.441	0.484	0.497
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.043	0.044	0.048	0.050

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-208	D6-2-209	D6-2-210	D6-2-211
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					720×10	820×9	820×10	820×12
基价(元)					311.19	344.41	361.88	399.19
其中	人工费(元)				107.06	117.82	120.64	126.84
	材料费(元)				101.26	104.25	115.42	139.29
	机具费(元)				43.84	54.81	56.52	59.98
	管理费(元)				59.03	67.53	69.30	73.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	107.06	117.82	120.64	126.84
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.220	0.220	0.220	0.220
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.090	0.104	0.104	0.104
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.048	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.543	0.644	0.668	0.710
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.062	9.182	10.417	13.185
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.375	4.559	4.932	5.646
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.458	1.520	1.643	1.882
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.00	1.03	1.14	1.38
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.005	0.006	0.006
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.002	0.002	0.003
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.506	0.567	0.576	0.610
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.050	0.057	0.058	0.061

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-212	D6-2-213	D6-2-214	D6-2-215
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					920×9	920×10	920×12	1020×10
其中	人工费(元)				385.45	404.03	447.38	448.49
	材料费(元)				131.63	134.45	141.27	148.59
	机具费(元)				116.47	129.06	155.82	142.73
	管理费(元)				61.72	63.20	68.31	71.19
				75.63	77.32	81.98	85.98	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	131.63	134.45	141.27	148.59
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.220	0.220	0.220	0.220
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.116	0.116	0.116	0.128
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.048	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.724	0.751	0.798	0.834
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.311	11.700	14.810	12.980
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.074	5.493	6.293	6.040
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.691	1.831	2.097	2.029
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.15	1.28	1.54	1.41
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.006	0.006	0.008	0.008
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.002	0.003	0.003	0.003
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.636	0.647	0.685	0.718
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.064	0.065	0.068	0.072

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-216	D6-2-217	D6-2-218	D6-2-219
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					1020×12	1020×14	1220×10	1220×12
基价(元)					496.21	568.62	544.19	599.03
其中	人工费(元)				155.41	172.04	180.83	189.62
	材料费(元)				172.43	204.71	171.08	207.52
	机具费(元)				77.32	89.54	87.36	91.80
	管理费(元)				91.05	102.33	104.92	110.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	155.41	172.04	180.83	189.62
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.220	0.220	0.294	0.294
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.128	0.128	0.154	0.154
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.048	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.886	0.941	0.999	1.062
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.434	20.381	15.542	19.681
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.925	7.765	7.273	8.347
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.324	2.605	2.424	2.835
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.71	2.03	1.69	2.05
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.009	0.010	0.010	0.010
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.004	0.004	0.004	0.004
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.760	0.889	0.864	0.915
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.076	0.089	0.086	0.092

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-220	D6-2-221	D6-2-222	D6-2-223
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					1220×14	1420×10	1420×12	1420×14
基价(元)					686.51	635.51	692.91	796.17
其中	人工费(元)				209.40	208.78	218.42	242.37
	材料费(元)				245.64	203.09	238.39	283.40
	机具费(元)				107.50	102.05	108.29	126.21
	管理费(元)				123.97	121.59	127.81	144.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	209.40	208.78	218.42	242.37
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.294	0.294	0.294	0.294
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.154	0.178	0.178	0.178
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.048	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.128	1.132	1.206	1.283
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	24.414	19.104	22.929	28.447
	14390070	氧气	m ³	5.16	9.368	8.272	9.496	10.659
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.123	2.758	3.166	3.554
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.43	2.01	2.36	2.81
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.011	0.011	0.012	0.014
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.004	0.004	0.004	0.004
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.069	1.006	1.065	1.245
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.107	0.101	0.106	0.124

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-224	D6-2-225	D6-2-226	D6-2-227
子目名称					弯头(异径管) 安装			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
基价(元)					1620×10	1620×12	1620×14	1820×12
其中	人工费(元)				722.30	797.10	913.42	901.36
	材料费(元)				237.35	248.96	274.94	279.73
	机具费(元)				227.44	274.67	326.07	313.95
	管理费(元)				118.36	126.57	147.25	142.50
				139.15	146.90	165.16	165.18	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	237.35	248.96	274.94	279.73
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.356	0.356	0.356	0.356
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.204	0.204	0.204	0.228
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.094	0.094	0.094	0.094
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	1.330	1.414	1.503	1.590
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.667	26.177	32.479	29.425
	14390070	氧气	m ³	5.16	9.653	11.051	12.378	13.538
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.218	3.683	4.126	4.113
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.25	2.72	3.23	3.11
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.014	0.016	0.018	0.018
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.005	0.005	0.006	0.006
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.148	1.216	1.422	1.367
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.115	0.122	0.142	0.137

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-228	D6-2-229	D6-2-230
子目名称					弯头(异径管) 安装		
					管外径×壁厚(mm×mm以内)		
					1820×14	1820×16	2020×12
基价(元)					1039.20	1128.10	1005.04
其中	人工费(元)				309.64	315.61	311.68
	材料费(元)				365.47	439.84	340.70
	机具费(元)				174.64	179.11	165.85
	管理费(元)				189.45	193.54	186.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	309.64	315.61	311.68
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.356	0.356	0.356
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.228	0.228	0.254
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.094	0.094	0.094
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.690	1.816	1.766
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	36.512	46.426	32.673
	14390070	氧气	m ³	5.16	13.828	15.255	13.624
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.611	5.085	4.541
99450760	其他材料费	元	1.00	3.62	4.35	3.37	
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.026	0.028	0.025
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.007	0.007	0.006
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.599	1.622	1.518
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.160	0.162	0.152

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-231	D6-2-232
子目名称					弯头(异径管) 安装	
					管外径×壁厚(mm×mm以内)	
					2020×14	2020×16
基价(元)					1161.05	1262.94
其中	人工费(元)				344.41	351.24
	材料费(元)				404.87	488.83
	机具费(元)				199.14	205.19
	管理费(元)				212.63	217.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	344.41	351.24
材料	18030035	弯头(异径管)	个	-	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.356	0.356
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.254	0.254
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.094	0.094
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.878	2.017
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	40.545	51.779
	14390070	氧气	m ³	5.16	15.278	16.862
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.093	5.621
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.01	4.84
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.033	0.036
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.008	0.008
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.775	1.802
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.178	0.180

D.6.2.3 三通制作安装

1 三通制作

工作内容： 切割、坡口加工、压头、卷圈、焊口处理、焊接、透油、堆放。

计量单位： t

定额编号					D6-2-233	D6-2-234	D6-2-235	D6-2-236
子目名称					三通制作			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
其中	人工费(元)				4314.66	3489.29	2945.12	1966.30
	材料费(元)				4407.74	4228.11	4163.75	4114.88
	机具费(元)				1771.23	1221.61	949.87	647.08
	管理费(元)				2380.81	1842.90	1523.72	1022.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4314.66	3489.29	2945.12	1966.30
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1070.000	1070.000	1070.000	1070.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	9.220	6.349	5.414	4.121
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	70.553	48.104	42.715	41.013
	14390070	氧气	m ³	5.16	24.585	19.067	17.873	14.161
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.114	7.599	5.899	4.760
	99450760	其他材料费	元	1.00	43.64	41.86	41.23	40.74
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.236	0.902	0.611	0.385
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.907	0.554	0.382	0.222
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.480	0.432	0.384	0.336
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.174	0.097	0.090	0.077
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	12.179	8.263	7.049	4.909
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	1.218	0.826	0.706	0.491

工作内容： 切割、坡口加工、压头、卷圈、焊口处理、焊接、透油、堆放。

计量单位： t

定额编号					D6-2-237	D6-2-238	D6-2-239	D6-2-240
子目名称					三通制作			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					7324.01	6977.43	6633.68	6478.07
其中	人工费(元)				1748.73	1581.47	1390.51	1327.17
	材料费(元)				4076.20	4063.06	4055.84	4032.77
	机具费(元)				585.81	513.39	462.45	430.52
	管理费(元)				913.27	819.51	724.88	687.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1748.73	1581.47	1390.51	1327.17
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1070.000	1070.000	1070.000	1070.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	3.588	3.300	3.200	2.949
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	37.144	36.576	36.085	34.128
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.744	11.885	11.431	10.350
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.285	3.961	3.842	3.479
	99450760	其他材料费	元	1.00	40.36	40.23	40.16	39.93
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.317	0.266	0.230	0.198
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.171	0.136	0.111	0.081
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.304	0.288	0.272	0.256
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.068	0.061	0.061	0.054
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	4.778	4.258	3.857	3.797
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.478	0.454	0.447	0.426

工作内容： 切割、坡口加工、压头、卷圈、焊口处理、焊接、透油、堆放。

计量单位： t

定额编号					D6-2-241	D6-2-242	D6-2-243	D6-2-244
子目名称					三通制作			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					6410.21	6293.67	6278.53	5993.88
其中	人工费(元)				1307.39	1271.83	1263.89	1083.06
	材料费(元)				4029.49	4012.42	3993.86	3982.57
	机具费(元)				403.88	367.94	378.34	362.68
	管理费(元)				669.45	641.48	642.44	565.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1307.39	1271.83	1263.89	1083.06
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1070.000	1070.000	1070.000	1070.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	2.919	2.914	2.764	2.698
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	33.740	32.598	30.948	29.338
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.281	9.224	8.378	8.241
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.442	3.094	2.815	2.764
	99450760	其他材料费	元	1.00	39.90	39.73	39.54	39.43
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.190	0.128	0.165	0.152
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.070	0.066	0.062	0.062
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.248	0.232	0.224	0.208
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.052	0.049	0.046	0.043
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	3.514	3.507	3.433	3.348
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.419	0.414	0.405	0.394

工作内容： 切割、坡口加工、压头、卷圈、焊口处理、焊接、透油、堆放。

计量单位： t

定额编号					D6-2-245	D6-2-246	D6-2-247	D6-2-248
子目名称					三通制作			
					公称直径(mm以内)			
					1200	1400	1600	1800
基价(元)					5794.78	5726.45	5549.74	5523.16
其中	人工费(元)				962.35	930.47	822.55	816.91
	材料费(元)				3974.67	3969.11	3950.85	3937.74
	机具费(元)				345.95	332.71	326.74	322.69
	管理费(元)				511.81	494.16	449.60	445.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	962.35	930.47	822.55	816.91
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1070.000	1070.000	1070.000	1070.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	2.655	2.643	2.577	2.488
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	29.249	29.196	26.903	24.808
	14390070	氧气	m ³	5.16	7.488	6.977	6.538	6.504
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.518	2.328	2.182	2.178
	99450760	其他材料费	元	1.00	39.35	39.30	39.12	38.99
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.142	0.129	0.128	0.124
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.056	0.052	0.050	0.050
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.184	0.160	0.152	0.144
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.040	0.039	0.038	0.037
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	3.254	3.212	3.158	3.154
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.383	0.378	0.371	0.358

工作内容： 切割、坡口加工、压头、卷圈、焊口处理、焊接、透油、堆放。

计量单位： t

定额编号					D6-2-249	D6-2-250	D6-2-251	D6-2-252
子目名称					三通制作			
					公称直径(mm以内)			
					2000	2200	2400	2600
基价(元)					5475.91	5374.74	5244.20	5057.16
其中	人工费(元)				804.12	739.99	671.64	599.34
	材料费(元)				3928.65	3924.10	3912.12	3904.91
	机具费(元)				308.06	302.74	285.86	228.90
	管理费(元)				435.08	407.91	374.58	324.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	804.12	739.99	671.64	599.34
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1070.000	1070.000	1070.000	1070.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	2.455	2.388	2.237	2.230
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	23.911	23.686	22.947	21.778
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.146	5.836	5.116	5.093
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.050	1.948	1.701	1.699
	99450760	其他材料费	元	1.00	38.90	38.85	38.73	38.66
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.115	0.114	0.094	0.009
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.044	0.042	0.038	0.035
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.144	0.144	0.136	0.136
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.034	0.032	0.030	0.028
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	3.044	2.993	2.932	2.751
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.352	0.350	0.345	0.324

工作内容： 切割、坡口加工、压头、卷圈、焊口处理、焊接、透油、堆放。

计量单位： t

定额编号					D6-2-253	D6-2-254
子目名称					三通制作	
					公称直径(mm以内)	
					2800	3000
基价(元)					5060.96	4995.08
其中	人工费(元)				578.61	544.17
	材料费(元)				3890.20	3879.34
	机具费(元)				262.94	257.83
	管理费(元)				329.21	313.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	578.61	544.17
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1070.000	1070.000
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	2.255	2.150
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	19.697	18.265
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.866	4.669
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.618	1.552
	99450760	其他材料费	元	1.00	38.52	38.41
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.083	0.082
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.029	0.029
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.128	0.128
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.029	0.028
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	2.720	2.665
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.329	0.313

2 三通安装

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-255	D6-2-256	D6-2-257	D6-2-258
子目名称					三通安装			
基价(元)					管外径×壁厚(mm以内)			
其中					219×5	219×6	219×7	273×6
人工费(元)					115.18	121.91	136.33	148.97
材料费(元)					37.59	38.71	42.38	47.73
机具费(元)					25.50	29.70	34.94	35.07
管理费(元)					26.87	27.57	30.50	34.14
管理费(元)					25.22	25.93	28.51	32.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	37.59	38.71	42.38	47.73
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.300	0.300	0.300	0.300
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.042	0.042	0.042	0.051
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.145	0.153	0.163	0.192
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.336	1.653	2.168	2.097
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.588	1.819	2.035	2.073
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.529	0.607	0.678	0.691
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.25	0.29	0.35	0.35
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.310	0.318	0.352	0.394
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.031	0.032	0.035	0.039

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-259	D6-2-260	D6-2-261	D6-2-262
子目名称					三通安装			
					管外径×壁厚(mm以内)			
					273×7	273×8	325×6	325×7
基价(元)					165.36	176.39	179.18	198.47
其中	人工费(元)				51.17	53.37	59.34	63.34
	材料费(元)				41.46	46.91	39.84	47.30
	机具费(元)				37.89	39.70	40.82	45.32
	管理费(元)				34.84	36.41	39.18	42.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	51.17	53.37	59.34	63.34
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.300	0.300	0.300	0.300
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.051	0.051	0.063	0.063
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.205	0.220	0.228	0.245
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.741	3.250	2.500	3.269
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.325	2.564	2.287	2.569
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.775	0.855	0.763	0.857
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.41	0.46	0.39	0.47
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.437	0.458	0.471	0.523
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.044	0.046	0.047	0.052

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-263	D6-2-264	D6-2-265	D6-2-266
子目名称					三通安装			
					管外径×壁厚(mm以内)			
					325×8	377×8	377×9	377×10
基价(元)					211.90	241.85	257.53	272.17
其中	人工费(元)				66.16	75.11	78.26	81.08
	材料费(元)				53.65	60.41	67.97	75.77
	机具费(元)				47.59	55.31	57.99	60.09
	管理费(元)				44.50	51.02	53.31	55.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	66.16	75.11	78.26	81.08
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.300	0.300	0.300	0.300
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.063	0.072	0.072	0.072
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.264	0.324	0.354	0.370
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.878	4.505	5.282	6.124
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.838	3.114	3.397	3.670
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.946	1.037	1.132	1.223
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.60	0.67	0.75
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.549	0.638	0.669	0.693
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.055	0.064	0.067	0.070

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-267	D6-2-268	D6-2-269	D6-2-270
子目名称					三通安装			
					管外径×壁厚(mm以内)			
					426×8	426×9	426×10	478×8
基价(元)					272.16	288.90	304.80	319.48
其中	人工费(元)				85.09	87.91	90.73	96.93
	材料费(元)				66.84	75.31	84.06	73.57
	机具费(元)				62.49	65.62	67.94	79.83
	管理费(元)				57.74	60.06	62.07	69.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	85.09	87.91	90.73	96.93
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.300	0.300	0.300	0.300
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.081	0.081	0.081	0.090
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.367	0.401	0.419	0.434
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.098	5.975	6.930	5.723
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.381	3.692	3.991	3.652
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.127	1.232	1.332	1.217
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.66	0.75	0.83	0.73
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.009
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	-	0.002
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.721	0.757	0.784	0.813
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.072	0.076	0.078	0.082

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-271	D6-2-272	D6-2-273	D6-2-274
子目名称					三通安装			
					管外径×壁厚(mm以内)			
基价(元)					478×9	478×10	529×8	529×9
其中	人工费(元)				342.01	358.91	355.65	377.48
	材料费(元)				100.86	103.91	107.06	110.51
	机具费(元)				83.67	92.72	80.58	90.88
	管理费(元)				84.83	87.43	90.66	95.50
				72.65	74.85	77.35	80.59	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	100.86	103.91	107.06	110.51
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.300	0.300	0.300	0.300
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.090	0.090	0.099	0.099
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.473	0.493	0.505	0.548
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.712	7.786	6.401	7.497
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.990	4.316	3.915	4.279
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.382	1.439	1.306	1.427
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.83	0.92	0.80	0.90
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.011	0.012
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.003	0.003	0.004	0.004
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.854	0.884	0.905	0.950
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.086	0.089	0.090	0.095

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-275	D6-2-276	D6-2-277	D6-2-278
子目名称					三通安装			
					管外径×壁厚(mm以内)			
					529×10	630×8	630×9	630×10
基价(元)					400.99	461.16	486.02	507.27
其中	人工费(元)				113.89	131.63	135.63	138.45
	材料费(元)				101.58	106.63	118.85	131.52
	机具费(元)				101.33	123.21	128.29	131.64
	管理费(元)				84.19	99.69	103.25	105.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	113.89	131.63	135.63	138.45
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.300	0.303	0.303	0.303
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.099	0.120	0.120	0.120
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	-	0.072	0.072	0.072
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.571	0.631	0.683	0.710
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.687	9.156	10.460	11.877
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.630	4.755	5.183	5.596
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.544	1.585	1.728	1.865
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.01	1.06	1.18	1.30
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.014	0.011	0.014	0.015
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.006	0.006	0.005	0.006
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.984	1.268	1.301	1.323
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.098	0.127	0.130	0.132

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-279	D6-2-280	D6-2-281	D6-2-282
子目名称					三通安装			
					管外径×壁厚(mm以内)			
基价(元)					720×8	720×9	720×10	820×9
其中	人工费(元)				151.41	155.41	158.23	175.19
	材料费(元)				120.46	134.38	148.85	153.39
	机具费(元)				144.86	149.57	152.68	170.16
	管理费(元)				115.90	119.31	121.63	135.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	151.41	155.41	158.23	175.19
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.330	0.330	0.330	0.330
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.135	0.135	0.135	0.156
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.072	0.072	0.072	0.072
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.723	0.782	0.814	0.966
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.476	11.969	13.593	13.773
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.300	5.783	6.247	6.529
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.766	1.927	2.083	2.177
99450760	其他材料费	元	1.00	1.19	1.33	1.47	1.52	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.017	0.018	0.019	0.020
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.006	-	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.006	0.006	0.007
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.454	1.491	1.516	1.700
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.146	0.149	0.152	0.170

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-283	D6-2-284	D6-2-285	D6-2-286
子目名称					三通安装			
					管外径×壁厚(mm以内)			
					820×10	820×12	920×9	920×10
基价(元)					662.86	727.66	708.46	740.98
其中	人工费(元)				178.87	188.15	195.82	199.76
	材料费(元)				169.84	204.95	171.36	189.85
	机具费(元)				175.52	187.58	190.25	196.39
	管理费(元)				138.63	146.98	151.03	154.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	178.87	188.15	195.82	199.76
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.330	0.330	0.330	0.330
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.156	0.156	0.174	0.174
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.072	0.072	0.072	0.072
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.002	1.065	1.085	1.126
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	15.626	19.778	15.467	17.549
	14390070	氧气	m ³	5.16	7.055	8.057	7.263	7.854
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.352	2.686	2.422	2.619
99450760	其他材料费	元	1.00	1.68	2.03	1.70	1.88	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.023	0.026	0.023	0.026
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.007	0.008
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.007	0.008	-	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.730	1.830	1.908	1.941
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.173	0.183	0.191	0.194

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-287	D6-2-288	D6-2-289	D6-2-290
子目名称					三通安装			
					管外径×壁厚(mm以内)			
基价(元)					920×12	1020×10	1020×12	1020×14
其中	人工费(元)				817.89	821.45	912.01	1066.75
	材料费(元)				209.40	219.54	231.38	256.28
	机具费(元)				229.27	210.01	253.75	301.35
	管理费(元)				213.70	219.97	241.78	293.89
				165.52	171.93	185.10	215.23	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	209.40	219.54	231.38	256.28
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.330	0.330	0.330	0.330
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.174	0.192	0.192	0.192
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.072	0.072	0.072	0.072
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.197	1.251	1.329	1.411
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	22.215	19.470	24.651	30.572
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.978	8.637	9.882	11.059
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.993	2.904	3.318	3.711
99450760	其他材料费	元	1.00	2.27	2.08	2.51	2.98	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.033	0.031	-	-
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	-	0.037	0.054
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.009	0.011	0.013
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.054	2.154	2.280	2.666
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.206	0.215	0.228	0.266

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-291	D6-2-292	D6-2-293	D6-2-294
子目名称					三通安装			
					管外径×壁厚(mm以内)			
基价(元)					1220×10	1220×12	1220×14	1420×10
其中	人工费(元)				268.74	281.93	311.68	310.50
	材料费(元)				251.36	303.92	361.11	289.41
	机具费(元)				287.57	309.56	377.30	351.05
	管理费(元)				217.63	231.39	269.53	258.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	268.74	281.93	311.68	310.50
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.441	0.441	0.441	0.441
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.231	0.231	0.231	0.267
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.072	0.072	0.072	0.072
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.498	1.593	1.692	1.698
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	23.314	29.522	36.621	27.057
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.365	11.869	13.293	11.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.455	3.957	4.431	3.947
99450760	其他材料费	元	1.00	2.49	3.01	3.58	2.87	
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.054	0.062	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.078	0.070
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.013	0.014	0.017	0.016
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.593	2.745	3.208	3.018
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.259	0.274	0.321	0.302

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-295	D6-2-296	D6-2-297	D6-2-298
子目名称					三通安装			
					管外径×壁厚(mm以内)			
基价(元)					1420×12	1420×14	1620×10	1620×12
其中	人工费(元)				1348.07	1570.97	1435.64	1585.96
	材料费(元)				325.26	358.84	352.02	368.98
	机具费(元)				351.01	417.40	334.89	404.50
	管理费(元)				391.43	470.35	439.20	480.26
				280.37	324.38	309.53	332.22	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	325.26	358.84	352.02	368.98
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.441	0.441	0.534	0.534
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.267	0.267	0.306	0.306
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.072	0.072	0.141	0.141
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.809	1.925	1.994	2.121
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	34.394	42.670	31.001	39.266
	14390070	氧气	m ³	5.16	13.565	15.197	13.832	15.799
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.522	5.066	4.611	5.267
99450760	其他材料费	元	1.00	3.48	4.13	3.32	4.00	
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.088	0.112	0.104	0.120
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.024	0.032	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.032	0.040
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.195	3.736	3.446	3.648
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.319	0.374	0.345	0.365

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-299	D6-2-300	D6-2-301	D6-2-302
子目名称					三通安装			
					管外径×壁厚(mm以内)			
					1620×14	1820×12	1820×14	1820×16
基价(元)					1829.14	1819.36	2115.82	2276.62
其中	人工费(元)				407.19	415.36	458.92	467.87
	材料费(元)				480.35	453.09	538.34	650.34
	机具费(元)				562.33	566.72	674.98	701.11
	管理费(元)				379.27	384.19	443.58	457.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	407.19	415.36	458.92	467.87
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.534	0.534	0.534	0.534
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.306	0.342	0.342	0.342
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.141	0.141	0.141	0.141
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	2.254	2.386	2.536	2.723
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	48.719	44.137	54.768	69.939
	14390070	氧气	m ³	5.16	17.662	17.634	19.726	21.721
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.888	5.879	6.576	7.241
99450760	其他材料费	元	1.00	4.76	4.49	5.33	6.44	
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.136	0.152	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.176	0.192
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.056	0.056	0.064	0.064
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.265	4.102	4.796	4.868
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.426	0.410	0.480	0.487

工作内容： 切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-303	D6-2-304	D6-2-305
子目名称					三通安装		
					管外径×壁厚(mm以内)		
					2020×12	2020×14	2020×16
基价(元)					2067.70	2350.68	2533.30
其中	人工费(元)				461.74	510.25	520.23
	材料费(元)				501.67	596.36	720.75
	机具费(元)				663.93	750.76	782.64
	管理费(元)				440.36	493.31	509.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	461.74	510.25	520.23
材料	18030050	碳钢三通	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.534	0.534	0.534
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.381	0.381	0.381
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.141	0.141	0.141
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	2.650	2.817	3.026
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	49.009	60.818	77.668
	14390070	氧气	m ³	5.16	19.466	21.789	24.005
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.489	7.263	8.001
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.97	5.90	7.14
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.184	0.200	0.216
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.064	0.064	0.072
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.554	5.326	5.406
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.455	0.533	0.541

D.6.2.4 柔性防水套管制作与安装

1 柔性防水套管制作

工作内容： 放样、下料、切割、焊接、刷防锈漆。

计量单位：个

定额编号					D6-2-306	D6-2-307	D6-2-308	D6-2-309
子目名称					柔性防水套管制作 公称直径(mm以内)			
基价(元)					50	80	100	125
其中	人工费(元)				117.40	140.14	178.72	203.33
	材料费(元)				81.74	120.92	135.09	154.12
	机具费(元)				24.66	31.52	47.51	50.41
	管理费(元)				55.58	67.15	88.51	99.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	117.40	140.14	178.72	203.33
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	13.500	21.400	23.900	26.920
	02030020	橡胶条 φ20	个	0.75	2.000	2.000	2.000	2.000
	03011375	双头螺栓	kg	5.44	0.360	0.640	0.640	1.280
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.050	0.084	0.100	0.125
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	1.000	1.250	1.470	1.800
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 φ11~25(250℃)	kg	22.46	0.110	0.140	0.170	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.340	3.160	3.510	3.740
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.780	1.050	1.170	1.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.81	1.20	1.34	1.53
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度630×2000(mm)	台班	104.09	0.032	0.040	0.056	0.064
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.008	0.016	0.024	0.024
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.320	0.400	0.608	0.640
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.016	0.040	0.064	0.064

工作内容： 放样、下料、切割、焊接、刷防锈漆。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-310	D6-2-311	D6-2-312	D6-2-313
子目名称					柔性防水套管制作			
					公称直径(mm以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					570.97	708.28	825.17	935.58
其中	人工费(元)				233.95	260.58	289.18	320.89
	材料费(元)				171.29	261.68	320.65	383.80
	机具费(元)				53.34	60.44	73.47	75.73
	管理费(元)				112.39	125.58	141.87	155.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	233.95	260.58	289.18	320.89
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	29.460	48.170	56.070	67.600
	02030020	橡胶条 φ20	个	0.75	2.000	2.000	2.000	2.000
	03011375	双头螺栓	kg	5.44	1.280	1.280	1.920	3.480
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.150	0.206	0.257	0.306
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	2.480	4.560	7.040	9.200
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 φ11~25(250℃)	kg	22.46	0.230	0.290	0.360	0.420
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.100	5.270	6.440	6.440
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.370	1.760	2.150	2.150
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.70	2.59	3.17	3.80
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度630×2000(mm)	台班	104.09	0.064	0.080	0.080	0.096
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.032	0.032	0.040	0.048
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.680	0.760	0.952	0.960
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.072	0.080	0.096	0.096

工作内容： 放样、下料、切割、焊接、刷防锈漆。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-314	D6-2-315	D6-2-316	D6-2-317
子目名称					柔性防水套管制作			
					公称直径(mm以内)			
					350	400	450	500
基价(元)					1250.41	1435.78	1656.14	1840.59
其中	人工费(元)				353.39	395.80	462.05	489.45
	材料费(元)				598.23	699.57	786.03	890.63
	机具费(元)				115.40	133.39	163.39	193.39
	管理费(元)				183.39	207.02	244.67	267.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	353.39	395.80	462.05	489.45
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	83.790	99.390	108.820	125.220
	02030020	橡胶条 φ20	个	0.75	2.000	2.000	2.000	2.000
	03011375	双头螺栓	kg	5.44	3.600	4.800	4.800	5.120
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.355	0.401	0.451	0.499
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	10.040	11.600	15.200	16.800
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 φ11~25(250℃)	kg	22.46	0.480	0.540	0.600	0.830
	14390070	氧气	m ³	5.16	19.650	19.650	20.010	20.370
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.540	6.540	6.660	6.780
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.84	59.20	86.80	114.95
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度630×2000(mm)	台班	104.09	0.112	0.128	0.144	0.160
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.056	0.056	0.064	0.072
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.040	1.280	1.600	1.920
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.104	0.128	0.160	0.192
	991204020	鼓风机 能力18(m ³ /min)	台班	203.05	0.160	0.160	0.192	0.224

工作内容： 放样、下料、切割、焊接、刷防锈漆。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-318	D6-2-319	D6-2-320
子目名称					柔性防水套管制作		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					2305.34	2647.33	3389.42
其中	人工费(元)				552.81	630.61	783.72
	材料费(元)				1219.38	1411.62	1790.25
	机具费(元)				227.78	257.63	365.77
	管理费(元)				305.37	347.47	449.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	552.81	630.61	783.72
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	190.950	223.880	275.000
	02030020	橡胶条 φ20	个	0.75	2.000	2.000	2.000
	03011375	双头螺栓	kg	5.44	7.800	10.560	17.280
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.584	0.679	0.773
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	24.000	28.000	41.600
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 φ11~25(250℃)	kg	22.46	1.110	1.260	1.480
	14390070	氧气	m ³	5.16	27.160	29.240	35.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.064	9.760	11.720
	99450760	其他材料费	元	1.00	88.14	104.60	128.12
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度630×2000(mm)	台班	104.09	0.176	0.200	0.224
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.080	0.096	0.112
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.400	2.800	4.160
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.240	0.280	0.416
	991204020	鼓风机 能力18(m ³ /min)	台班	203.05	0.224	0.224	0.288

工作内容： 放样、下料、切割、焊接、刷防锈漆。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-321	D6-2-322
子目名称					柔性防水套管制作	
					公称直径(mm以内)	
					900	1000
基价(元)					3772.83	4294.26
其中	人工费(元)				849.95	981.18
	材料费(元)				2039.67	2276.13
	机具费(元)				395.85	469.46
	管理费(元)				487.36	567.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	849.95	981.18
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	318.470	348.830
	02030020	橡胶条 φ20	个	0.75	2.000	2.000
	03011375	双头螺栓	kg	5.44	17.280	20.160
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.867	0.961
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	45.600	51.200
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 φ11~25(250℃)	kg	22.46	1.590	1.780
	14390070	氧气	m ³	5.16	39.800	46.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	13.280	15.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	156.51	167.97
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度630×2000(mm)	台班	104.09	0.240	0.256
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.128	0.144
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.480	5.440
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.448	0.544
	991204020	鼓风机 能力18(m ³ /min)	台班	203.05	0.320	0.352

2 柔性防水套管安装

工作内容： 找标高、找平、找正、就位、安装、加添料、紧螺栓。

计量单位：个

定额编号					D6-2-323	D6-2-324	D6-2-325	D6-2-326
子目名称					柔性防水套管安装 公称直径(mm以内)			
基价(元)					50	150	200	300
其中	人工费(元)				43.12	49.17	67.20	74.54
	材料费(元)				30.46	34.53	47.34	52.42
	机具费(元)				0.74	1.13	1.34	1.61
	管理费(元)				-	-	-	-
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	30.46	34.53	47.34	52.42
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.040	0.050	0.080	0.080
材料	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.070	0.120	0.120	0.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.01	0.01	0.01	0.02

工作内容： 找标高、找平、找正、就位、安装、加添料、紧螺栓。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-327	D6-2-328	D6-2-329	D6-2-330	D6-2-331
子目名称					柔性防水套管安装				
					公称直径(mm以内)				
					400	500	600	800	1000
基价(元)					91.34	124.98	125.59	137.71	161.51
其中	人工费(元)				64.21	87.95	87.95	95.85	111.70
	材料费(元)				2.01	2.62	3.23	4.36	6.11
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				25.12	34.41	34.41	37.50	43.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	64.21	87.95	87.95	95.85	111.70
材料	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.100	0.150	0.200	0.250	0.350
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.200	0.240	0.280	0.400	0.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.02	0.03	0.03	0.04	0.06

D.6.2.5 刚性防水套管制作与安装

1 刚性防水套管制作

工作内容： 放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆。

计量单位：个

定额编号					D6-2-332	D6-2-333	D6-2-334	D6-2-335
子目名称					刚性防水套管制作			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
其中					50	80	100	125
人工费(元)					114.19	138.36	180.26	210.79
材料费(元)					49.36	59.30	77.96	93.81
机具费(元)					30.95	38.40	45.62	51.50
管理费(元)					10.47	12.55	18.82	20.69
管理费(元)					23.41	28.11	37.86	44.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	49.36	59.30	77.96	93.81
材料	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.900	1.050	1.250	1.400
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.970	4.950	6.150	7.110
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.040	0.056	0.068	0.084
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	0.400	0.500	0.590	0.720
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.170	1.460	1.640	1.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.390	0.490	0.550	0.590
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.31	0.38	0.45	0.51
机具	990718040	普通车床 工件直径 \times 长度 630×2000 (mm)	台班	104.09	0.016	0.016	0.024	0.032
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.128	0.160	0.240	0.256
	990919030	电焊条烘干箱 容量 $600 \times 500 \times 750$ (cm^3)	台班	31.85	0.016	0.016	0.024	0.024

工作内容： 放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆。

计量单位：个

定额编号					D6-2-336	D6-2-337	D6-2-338	D6-2-339
子目名称					刚性防水套管制作			
					公称直径(mm以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					228.89	287.67	364.52	464.46
其中	人工费(元)				100.53	124.28	155.99	183.57
	材料费(元)				58.80	80.14	105.31	159.60
	机具费(元)				21.73	24.89	30.33	35.57
	管理费(元)				47.83	58.36	72.89	85.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	100.53	124.28	155.99	183.57
材料	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	1.600	2.000	2.400	2.700
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.240	12.190	15.610	29.200
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.100	0.138	0.172	0.204
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	0.990	1.800	2.800	3.680
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.870	1.990	2.570	2.630
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.620	0.660	0.860	0.880
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.58	0.79	1.04	1.58
机具	990718040	普通车床 工件直径 \times 长度630 \times 2000(mm)	台班	104.09	0.032	0.040	0.040	0.048
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	0.272	0.304	0.384	0.448
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.024	0.032	0.040	0.048

工作内容： 放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-340	D6-2-341	D6-2-342	D6-2-343
子目名称					刚性防水套管制作			
					公称直径(mm以内)			
					350	400	450	500
基价(元)					576.02	792.98	904.70	992.92
其中	人工费(元)				229.10	262.61	297.14	315.82
	材料费(元)				198.37	329.87	381.37	431.37
	机具费(元)				42.36	70.28	79.03	87.82
	管理费(元)				106.19	130.22	147.16	157.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	229.10	262.61	297.14	315.82
材料	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	3.100	3.400	3.800	4.100
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	37.860	45.410	53.020	61.040
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.237	0.268	0.300	0.333
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	3.740	4.160	5.600	6.240
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.930	12.640	12.640	13.560
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.980	4.200	4.200	4.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.78	14.70	29.90	38.30
机具	990718040	普通车床 工件直径 \times 长度630 \times 2000(mm)	台班	104.09	0.056	0.064	0.072	0.072
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	-	0.016	0.016	0.024
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	-	0.032	0.032	0.048
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	0.536	0.600	0.672	0.704
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.056	0.064	0.064	0.072
	991204020	鼓风机 能力18(m ³ /min)	台班	203.05	-	0.080	0.096	0.112

工作内容： 放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆。

计量单位：个

定额编号					D6-2-344	D6-2-345	D6-2-346
子目名称					刚性防水套管制作		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					1213.03	1382.54	1673.60
其中	人工费(元)				369.24	419.39	513.20
	材料费(元)				543.71	632.11	733.74
	机具费(元)				111.87	120.02	162.38
	管理费(元)				188.21	211.02	264.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	369.24	419.39	513.20
材料	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	4.800	5.500	5.800
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	79.560	92.840	102.300
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.390	0.452	0.515
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	8.800	10.000	15.600
	14390070	氧气	m ³	5.16	16.950	18.450	20.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.650	6.150	6.850
	99450760	其他材料费	元	1.00	36.45	54.91	68.95
机具	990718040	普通车床 工件直径 \times 长度630 \times 2000(mm)	台班	104.09	0.088	0.096	0.112
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.024	0.032	0.032
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.064	0.072	0.072
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	1.008	1.080	1.584
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.104	0.112	0.160
	991204020	鼓风机 能力18(m ³ /min)	台班	203.05	0.112	0.112	0.144

工作内容： 放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆。

计量单位：个

定额编号					D6-2-347	D6-2-348
子目名称					刚性防水套管制作	
					公称直径(mm以内)	
					900	1000
基价(元)					1959.83	2198.78
其中	人工费(元)				613.97	669.19
	材料费(元)				836.15	980.21
	机具费(元)				193.73	206.72
	管理费(元)				315.98	342.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	613.97	669.19
材料	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	6.400	7.200
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	116.690	138.600
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.578	0.641
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi 3.2$	kg	5.96	17.600	19.600
	14390070	氧气	m ³	5.16	24.850	29.250
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.300	9.750
	99450760	其他材料费	元	1.00	66.36	78.07
机具	990718040	普通车床 工件直径 \times 长度630 \times 2000(mm)	台班	104.09	0.120	0.128
	990732035	剪板机 厚度 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	195.44	0.040	0.040
	990734015	卷板机 板厚 \times 宽度20 \times 2500(mm)	台班	103.41	0.080	0.096
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	1.952	2.056
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 \times 500 \times 750(cm ³)	台班	31.85	0.192	0.208
	991204020	鼓风机 能力18(m ³ /min)	台班	203.05	0.160	0.176

2 刚性防水套管安装

工作内容： 找标高、找平、找正、就位、安装、加填料。

计量单位：个

定额编号					D6-2-349	D6-2-350	D6-2-351	D6-2-352
子目名称					刚性防水套管安装 公称直径(mm以内)			
基价(元)					50	150	200	300
其中	人工费(元)				84.06	101.02	136.59	161.36
	材料费(元)				51.40	57.26	79.83	86.93
	机具费(元)				12.55	21.36	25.53	40.42
	管理费(元)				-	-	-	-
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	51.40	57.26	79.83	86.93
	02290110	油麻丝	kg	8.60	1.200	2.040	2.440	3.860
材料	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	5.800	10.000	11.900	18.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.37	0.62	0.74	1.18

工作内容： 找标高、找平、找正、就位、安装、加填料。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-353	D6-2-354
子目名称					刚性防水套管安装	
					公称直径(mm以内)	
					400	500
基价(元)					196.23	260.61
其中	人工费(元)				105.61	146.23
	材料费(元)				49.31	57.17
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				41.31	57.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	105.61	146.23
	02290110	油麻丝	kg	8.60	4.710	5.460
材料	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	23.000	26.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.44	1.67

工作内容： 找标高、找平、找正、就位、安装、加填料。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-355	D6-2-356	D6-2-357
子目名称					刚性防水套管安装		
					公称直径(mm以内)		
					600	800	1000
基价(元)					271.29	311.56	368.35
其中	人工费(元)				146.23	159.82	185.44
	材料费(元)				67.85	89.22	110.37
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				57.21	62.52	72.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	146.23	159.82	185.44
材料	02290110	油麻丝	kg	8.60	6.480	8.520	10.530
	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	31.700	41.700	51.880
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.98	2.60	3.21

D. 6. 2. 6 挖眼接管

工作内容： 包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					D6-2-358	D6-2-359	D6-2-360	D6-2-361
子目名称					挖眼接管			
基价(元)					管外径×壁厚(mm以内)			
其中					219×5	219×6	219×7	273×6
人工费(元)					74.29	77.45	85.75	94.22
材料费(元)					32.73	33.59	36.74	41.52
机具费(元)					13.21	14.82	16.90	16.70
管理费(元)					11.18	11.43	12.75	14.20
管理费(元)					17.17	17.61	19.36	21.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	32.73	33.59	36.74	41.52
材料	01010030	热轧圆盘条 φ10以内	t	3560.45	0.001	0.001	0.001	0.001
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.014	0.014	0.014	0.017
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.048	0.051	0.055	0.064
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.445	0.551	0.723	0.699
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.644	0.743	0.836	0.835
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.215	0.248	0.288	0.279
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.13	0.15	0.17	0.17
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.129	0.132	0.147	0.164
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.013	0.013	0.015	0.016

工作内容： 包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-362	D6-2-363	D6-2-364	D6-2-365
子目名称					挖眼接管			
					管外径×壁厚(mm以内)			
					273×7	273×8	325×6	325×7
基价(元)					103.01	110.51	151.82	168.11
其中	人工费(元)				44.58	47.73	51.17	55.34
	材料费(元)				19.05	21.09	18.35	21.07
	机具费(元)				15.77	16.55	44.77	50.35
	管理费(元)				23.61	25.14	37.53	41.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	44.58	47.73	51.17	55.34
材料	01010030	热轧圆盘条 φ10以内	t	3560.45	0.001	0.001	0.001	0.001
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.017	0.017	0.021	0.021
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.068	0.074	0.076	0.082
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.914	1.083	0.833	1.090
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.942	1.046	0.914	1.033
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.315	0.349	0.305	0.344
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.19	0.21	0.18	0.21
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.025	0.029
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.009	0.009
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.182	0.191	0.196	0.218
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.018	0.019	0.020	0.022

工作内容： 包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-366	D6-2-367	D6-2-368	D6-2-369
子目名称					挖眼接管			
					管外径×壁厚(mm以内)			
基价(元)					325×8	377×8	377×9	377×10
人工费(元)					180.46	210.33	227.74	240.70
其中	材料费(元)				57.37	65.31	68.13	70.33
	机具费(元)				23.42	29.36	32.14	34.99
	管理费(元)				55.51	64.77	72.47	77.54
					44.16	50.89	55.00	57.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	57.37	65.31	68.13	70.33
材料	01010030	热轧圆盘条 φ10以内	t	3560.45	0.001	0.002	0.002	0.002
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.021	0.024	0.024	0.024
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.088	0.108	0.118	0.123
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.293	1.502	1.761	2.041
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.147	1.248	1.368	1.485
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.382	0.415	0.456	0.495
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.23	0.29	0.32	0.35
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.033	0.039	0.045	0.049
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.011	0.013	0.014
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.229	0.266	0.279	0.289
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.023	0.027	0.028	0.029

工作内容： 包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-370	D6-2-371	D6-2-372	D6-2-373
子目名称					挖眼接管			
					管外径×壁厚(mm以内)			
					426×8	426×9	426×10	478×8
基价(元)					238.52	254.53	282.59	270.04
其中	人工费(元)				74.33	77.15	79.12	84.13
	材料费(元)				31.77	34.89	38.10	37.81
	机具费(元)				74.28	80.73	96.62	82.80
	管理费(元)				58.14	61.76	68.75	65.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	74.33	77.15	79.12	84.13
材料	01010030	热轧圆盘条 φ10以内	t	3560.45	0.002	0.002	0.002	0.003
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.027	0.027	0.027	0.030
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.122	0.134	0.140	0.145
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.699	1.992	2.310	1.908
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.365	1.498	1.627	1.474
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.455	0.500	0.544	0.492
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.31	0.35	0.38	0.37
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.045	0.050	0.065	0.050
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.013	0.014	0.016	0.014
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.300	0.315	0.327	0.339
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.030	0.032	0.033	0.034

工作内容： 包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-374	D6-2-375	D6-2-376	D6-2-377
子目名称					挖眼接管			
					管外径×壁厚(mm以内)			
基价(元)					478×9	478×10	529×8	529×9
					293.47	312.82	318.15	342.16
其中	人工费(元)				87.28	90.11	92.92	96.07
	材料费(元)				41.26	44.81	43.86	47.66
	机具费(元)				94.01	102.54	104.24	115.62
	管理费(元)				70.92	75.36	77.13	82.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	87.28	90.11	92.92	96.07
材料	01010030	热轧圆盘条 φ10以内	t	3560.45	0.003	0.003	0.004	0.004
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.030	0.030	0.033	0.033
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.158	0.165	0.161	0.183
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.237	2.595	2.134	2.499
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.618	1.758	1.579	1.735
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.541	0.588	0.526	0.578
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.41	0.44	0.43	0.47
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.060	0.067	0.068	0.078
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.015	0.017	0.017	0.018
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.356	0.368	0.377	0.396
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.036	0.037	0.038	0.040

工作内容： 包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-378	D6-2-379	D6-2-380	D6-2-381
子目名称					挖眼接管			
					管外径×壁厚(mm以内)			
					529×10	630×8	630×9	630×10
基价(元)					355.38	393.47	424.18	459.37
其中	人工费(元)				99.75	114.68	117.83	120.64
	材料费(元)				51.53	53.14	57.61	62.23
	机具费(元)				118.66	129.95	145.66	164.83
	管理费(元)				85.44	95.70	103.08	111.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	99.75	114.68	117.83	120.64
材料	01010030	热轧圆盘条 φ10以内	t	3560.45	0.004	0.004	0.004	0.004
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.100	0.101	0.101	0.101
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.033	0.040	0.040	0.040
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	-	0.024	0.024	0.024
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.190	0.210	0.228	0.237
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.896	3.052	3.487	3.959
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.885	1.916	2.100	2.278
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.627	0.639	0.700	0.759
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51	0.53	0.57	0.62
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.080	0.090	0.110
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.018	0.020	0.030	0.030
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.410	0.528	0.542	0.551
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.041	0.053	0.054	0.055

工作内容： 包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-382	D6-2-383	D6-2-384	D6-2-385
子目名称					挖眼接管			
					管外径×壁厚(mm以内)			
基价(元)					720×8	720×9	720×10	820×9
其中	人工费(元)				440.27	505.54	535.16	568.58
	材料费(元)				130.29	134.45	137.60	151.41
	机具费(元)				61.42	66.46	71.68	76.71
	管理费(元)				142.03	181.16	195.55	202.15
				106.53	123.47	130.33	138.31	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	130.29	134.45	137.60	151.41
材料	01010030	热轧圆盘条 φ10以内	t	3560.45	0.005	0.005	0.005	0.006
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.110	0.110	0.110	0.110
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.045	0.045	0.045	0.052
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.024	0.024	0.024	0.024
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.241	0.261	0.271	0.322
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.492	3.990	4.531	4.591
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.105	2.307	2.504	2.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.702	0.769	0.835	0.863
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.61	0.66	0.71	0.76
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.120	0.130	0.130
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.030	0.032	0.040	0.040
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.606	0.621	0.632	0.708
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.061	0.062	0.063	0.071

工作内容： 包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-386	D6-2-387	D6-2-388	D6-2-389
子目名称					挖眼接管			
					管外径×壁厚(mm以内)			
基价(元)					820×10	820×12	920×9	920×10
其中	人工费(元)				601.80	670.69	630.53	664.60
	材料费(元)				155.41	163.25	169.23	173.22
	机具费(元)				82.63	95.21	83.19	89.86
	管理费(元)				217.77	250.41	224.20	239.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	155.41	163.25	169.23	173.22
材料	01010030	热轧圆盘条 φ10以内	t	3560.45	0.006	0.006	0.006	0.006
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.110	0.110	0.110	0.110
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.052	0.052	0.058	0.058
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.024	0.024	0.024	0.024
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.334	0.355	0.362	0.376
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.209	6.593	5.156	5.850
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.811	3.235	2.885	3.134
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.936	1.078	0.962	1.045
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.82	0.94	0.82	0.89
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.160	0.140	0.150
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.050	0.070	0.050	0.060
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.721	0.763	0.795	0.809
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.072	0.076	0.080	0.081

工作内容： 包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-390	D6-2-391	D6-2-392	D6-2-393
子目名称					挖眼接管			
					管外径×壁厚(mm以内)			
基价(元)					920×12	1020×10	1020×12	1020×14
其中	人工费(元)				742.41	736.26	871.62	981.77
	材料费(元)				182.02	190.97	200.62	222.59
	机具费(元)				103.98	100.62	116.27	133.22
	管理费(元)				276.88	265.93	342.33	387.35
				179.53	178.74	212.40	238.61	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	182.02	190.97	200.62	222.59
材料	01010030	热轧圆盘条 φ10以内	t	3560.45	0.006	0.007	0.007	0.007
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.110	0.110	0.110	0.110
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.058	0.064	0.064	0.064
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.024	0.024	0.024	0.024
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.399	0.417	0.443	0.470
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.405	6.490	8.217	10.191
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.610	3.441	3.967	4.470
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.203	1.155	1.330	1.498
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.03	1.00	1.15	1.32
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.180	0.170	-	-
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	-	0.210	0.240
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.070	0.060	0.080	0.080
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.856	0.897	0.950	1.111
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.086	0.090	0.095	0.111

D.6.2.7 钢管煨弯

1 钢管煨弯(机械煨弯)

工作内容： 划线、涂机油、上管压紧、煨弯、修整等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-394	D6-2-395	D6-2-396	D6-2-397
子目名称					钢管煨弯(机械煨弯)			
管外径(mm以内)					57	76	89	108
基价(元)					10.09	18.58	24.66	33.57
其中	人工费(元)				5.97	10.99	14.99	20.63
	材料费(元)				0.35	0.81	0.89	1.20
	机具费(元)				1.03	1.78	2.10	2.64
	管理费(元)				2.74	5.00	6.68	9.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5.97	10.99	14.99	20.63
材料	14070050	机油 综合	kg	6.96	-	0.040	0.040	0.040
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.036	0.055	0.062	0.095
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.012	0.018	0.021	0.032
	99450760	其他材料费	元	1.00	-	0.01	0.01	0.01
机具	990758020	电动弯管机 管径100(mm)	台班	53.96	0.019	0.033	0.039	0.049

2 钢管煨弯(中频弯管机煨弯)

工作内容： 划线、涂机油、上胎具、加热、煨弯、下胎具、成品检查等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-398	D6-2-399	D6-2-400
子目名称					钢管煨弯(中频弯管机煨弯)		
基价(元)					公称直径(mm以内)		
其中					100	150	200
人工费(元)					45.94	53.34	77.85
材料费(元)					24.80	28.57	40.41
机具费(元)					0.96	1.35	1.74
管理费(元)					7.53	8.80	14.30
管理费(元)					12.65	14.62	21.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	24.80	28.57	40.41
材料	14390070	氧气	m ³	5.16	0.095	0.135	0.174
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.032	0.045	0.058
	34110010	水	m ³	4.58	0.008	0.010	0.012
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.01	0.01	0.02
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.100
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.071	0.083	0.100

工作内容： 划线、涂机油、上胎具、加热、煨弯、下胎具、成品检查等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-401	D6-2-402	D6-2-403
子目名称					钢管煨弯(中频弯管机煨弯)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					98.66	142.31	211.77
其中	人工费(元)				51.17	76.30	113.89
	材料费(元)				2.60	2.92	3.58
	机具费(元)				17.88	23.89	35.76
	管理费(元)				27.01	39.20	58.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	51.17	76.30	113.89
材料	14390070	氧气	m ³	5.16	0.261	0.293	0.361
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.087	0.098	0.120
	34110010	水	m ³	4.58	0.014	0.016	0.018
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.03	0.03	0.04
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.125	0.167	0.250
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.125	0.167	0.250

工作内容： 划线、涂机油、上胎具、加热、煨弯、下胎具、成品检查等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-404	D6-2-405	D6-2-406
子目名称					钢管煨弯(中频弯管机煨弯)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					241.54	306.38	494.32
其中	人工费(元)				129.66	169.22	279.73
	材料费(元)				4.25	4.70	5.66
	机具费(元)				40.91	47.63	71.52
	管理费(元)				66.72	84.83	137.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	129.66	169.22	279.73
材料	14390070	氧气	m ³	5.16	0.429	0.475	0.572
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.143	0.158	0.191
	34110010	水	m ³	4.58	0.020	0.022	0.024
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.04	0.05	0.06
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.286	0.333	0.500
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.286	0.333	0.500

D. 6. 2. 8 铸铁管件安装(机械接口)

工作内容： 管口处理，找正、找平，上胶圈、法兰，紧螺栓等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-407	D6-2-408	D6-2-409	D6-2-410
子目名称					铸铁管件安装(机械接口)			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
其中					75	100	150	200
其 中	人工费(元)				82.19	85.78	92.75	118.35
	材料费(元)				53.37	55.33	57.37	58.48
	机具费(元)				7.94	8.80	12.94	36.99
	管理费(元)				-	-	-	-
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	53.37	55.33	57.37	58.48
材料	02050001	橡胶圈	个	-	[2.369]	[2.369]	[2.369]	[2.369]
	18000001	管件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20000060	活动法兰	片	-	[2.300]	[2.300]	[2.300]	[2.300]
	01030031	镀锌低碳钢丝 φ0.7~1.2	kg	5.38	0.024	0.028	0.032	0.039
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	0.069	0.069	0.069	0.069
	02090050	聚乙烯薄膜 0.05	m ²	1.74	0.175	0.276	0.377	0.488
	02270020	白布	kg	2.75	0.276	0.313	0.350	0.423
	03010655	六角螺栓 M12×100	十套	4.74	0.948	0.948	1.421	1.421
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.092	0.129	0.166	0.212
	21550020	支撑圈 DN75	套	0.51	2.369	-	-	-
	21550030	支撑圈 DN100	套	0.64	-	2.369	-	-
	21550040	支撑圈 DN150	套	1.20	-	-	2.369	-
	21550050	支撑圈 DN200	套	10.94	-	-	-	2.369
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.08	0.09	0.13	0.37

工作内容： 管口处理，找正、找平，上胶圈、法兰，紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-411	D6-2-412	D6-2-413	D6-2-414
子目名称					铸铁管件安装(机械接口)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					148.87	212.30	266.72	345.10
其中	人工费(元)				70.95	83.12	105.72	128.81
	材料费(元)				50.16	77.96	100.94	134.40
	机具费(元)				-	13.44	13.44	22.64
	管理费(元)				27.76	37.78	46.62	59.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	70.95	83.12	105.72	128.81
材料	02050001	橡胶圈	个	-	[2.369]	[2.369]	[2.369]	[2.369]
	18000001	管件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20000060	活动法兰	片	-	[2.300]	[2.300]	[2.300]	[2.300]
	01030031	镀锌低碳钢丝 φ0.7~1.2	kg	5.38	0.047	0.055	0.063	0.071
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	0.069	0.069	0.069	0.069
	02090050	聚乙烯薄膜 0.05	m ²	1.74	0.626	0.764	0.925	1.086
	02270020	白布	kg	2.75	0.456	0.488	0.506	0.524
	03010655	六角螺栓 M12×100	十套	4.74	1.895	-	-	-
	03010725	六角螺栓 M20×100	十套	12.29	-	1.895	2.369	2.369
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.259	0.306	0.360	0.414
	21550060	支撑圈 DN250	套	15.21	2.369	-	-	-
	21550070	支撑圈 DN300	套	20.51	-	2.369	-	-
	21550080	支撑圈 DN350	套	27.35	-	-	2.369	-
	21550090	支撑圈 DN400	套	41.03	-	-	-	2.369
99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.77	1.00	1.33	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.010	0.010	0.020
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.008	0.008	0.008

工作内容： 管口处理，找正、找平，上胶圈、法兰，紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-415	D6-2-416	D6-2-417
子目名称					铸铁管件安装(机械接口)		
					公称直径(mm以内)		
					450	500	600
基价(元)					418.97	520.79	718.63
其中	人工费(元)				150.07	172.04	209.40
	材料费(元)				177.96	235.68	355.96
	机具费(元)				23.17	32.90	51.29
	管理费(元)				67.77	80.17	101.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	150.07	172.04	209.40
材料	02050001	橡胶圈	个	-	[2.369]	[2.369]	[2.369]
	18000001	管件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20000060	活动法兰	片	-	[2.300]	[2.300]	[2.300]
	01030031	镀锌低碳钢丝 φ0.7~1.2	kg	5.38	0.079	0.087	0.110
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	0.069	0.069	0.069
	02090050	聚乙烯薄膜 0.05	m ²	1.74	1.279	1.472	1.748
	02270020	白布	kg	2.75	0.599	0.674	0.812
	03010725	六角螺栓 M20×100	十套	12.29	3.317	-	-
	03010750	六角螺栓 M22×120	十套	18.81	-	3.317	3.790
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.495	0.575	0.713
	21550100	支撑圈 DN450	套	53.85	2.369	-	-
	21550110	支撑圈 DN500	套	68.38	-	2.369	-
	21550120	支撑圈 DN600	套	114.10	-	-	2.369
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.76	2.33	3.52
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.030	0.050
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.009	0.010	0.010

D. 6. 2. 9 盲(堵)板安装

工作内容： 切管、坡口、对口、焊接、上法兰、找平、找正，制、加垫，紧螺栓、压力试验等。

计量单位：组

定额编号					D6-2-418	D6-2-419	D6-2-420	D6-2-421
子目名称					盲(堵)板安装			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					50	100	150	200
其中	人工费(元)				17.81	23.78	29.91	49.69
	材料费(元)				2.66	5.85	8.86	12.87
	机具费(元)				2.60	4.87	6.93	15.52
	管理费(元)				7.99	11.21	14.41	25.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	17.81	23.78	29.91	49.69
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[0.500]	[0.500]	[0.500]	[0.500]
	20210050	盲堵板	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.070	0.170	0.280	0.330
	02270020	白布	kg	2.75	0.020	0.030	0.030	0.030
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.016	0.037	0.082	0.115
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.057	0.156	0.247	0.556
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.040	0.100	0.140	0.170
	14010010	清油	kg	13.07	0.010	0.020	0.030	0.030
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.070	0.100	0.100	0.150
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.036	0.073	0.122	0.203
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.012	0.024	0.041	0.068
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.03	0.06	0.09	0.13
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.056	0.080	0.179
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.003	0.006	0.008	0.018

工作内容： 切管、坡口、对口、焊接、上法兰、找平、找正，制、加垫，紧螺栓、压力试验等。

计量单位： 组

定额编号					D6-2-422	D6-2-423	D6-2-424	D6-2-425
子目名称					盲(堵)板安装			
					公称直径(mm以内)			
					300	400	500	600
基价(元)					172.47	249.73	297.57	326.47
其中	人工费(元)				81.08	122.68	144.42	159.09
	材料费(元)				21.43	33.71	40.21	43.41
	机具费(元)				27.49	32.60	40.57	44.37
	管理费(元)				42.47	60.74	72.37	79.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	81.08	122.68	144.42	159.09
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[0.500]	[0.500]	[0.500]	[0.500]
	20210050	盲堵板	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	-	-	0.060
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.400	0.690	0.830	0.840
	02270020	白布	kg	2.75	0.050	0.060	0.070	0.070
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.235	0.397	0.498	0.585
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.428	2.407	2.993	3.780
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.250	0.300	0.330	-
	14010010	清油	kg	13.07	0.050	0.060	0.060	0.060
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.150	0.200	0.200	0.250
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.300	0.445	0.512	0.619
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.100	0.149	0.171	0.207
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.21	0.33	0.40	0.43
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.317	0.376	0.468	0.512
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.032	0.038	0.047	0.051

工作内容： 切管、坡口、对口、焊接、上法兰、找平、找正，制、加垫，紧螺栓、压力试验等。

计量单位：组

定额编号					D6-2-426	D6-2-427
子目名称					盲(堵)板安装	
					公称直径(mm以内)	
					800	1000
基价(元)					452.25	702.17
其中	人工费(元)				227.71	292.68
	材料费(元)				55.13	66.55
	机具费(元)				57.74	164.20
	管理费(元)				111.67	178.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	227.71	292.68
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[0.500]	[0.500]
	20210050	盲堵板	个	-	[1.000]	[1.000]
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.070	0.070
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	1.160	1.310
	02270020	白布	kg	2.75	0.080	0.090
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.773	0.964
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.860	6.046
	14010010	清油	kg	13.07	0.070	0.070
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.250	0.300
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.688	0.842
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.229	0.281
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.55	0.66
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	0.080
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.018
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.666	0.828
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.067	0.083

D. 6. 2. 10 钢塑过渡接头安装

工作内容： 钢管接头焊接、塑料管接头熔接等。

计量单位：个

定额编号					D6-2-428	D6-2-429	D6-2-430	D6-2-431
子目名称					钢塑过渡接头安装			
基价(元)					管外径(mm以内)			
其中					57×50	108×75	108×90	108×110
其 中	人工费(元)				17.81	31.39	35.56	38.71
	材料费(元)				1.75	3.37	3.40	3.40
	机具费(元)				5.60	10.49	11.91	15.45
	管理费(元)				9.16	16.38	18.57	21.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	17.81	31.39	35.56	38.71
材料	18110200	钢塑接头零件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.030	0.030	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.005	0.013	0.013	0.013
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.060	0.140	0.140	0.140
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.130	0.240	0.240	0.240
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.040	0.080	0.080	0.080
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.02	0.03	0.03	0.03
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.032	0.064	0.064	0.064
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.003	0.006	0.006	0.006
	990920100	电熔管件熔接机	台班	88.54	0.032	0.056	0.072	0.112

工作内容： 钢管接头焊接、塑料管接头熔接等。

计量单位： 个

定额编号					D6-2-432	D6-2-433	D6-2-434	D6-2-435	D6-2-436
子目名称					钢塑过渡接头安装				
					管外径(mm以内)				
					159×125	159×150	219×200	273×250	325×315
基价(元)					95.58	104.31	117.36	136.57	166.73
其中	人工费(元)				41.53	43.56	46.38	49.69	53.37
	材料费(元)				5.58	5.58	7.56	8.69	10.39
	机具费(元)				23.16	27.41	32.55	42.23	59.01
	管理费(元)				25.31	27.76	30.87	35.96	43.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	41.53	43.56	46.38	49.69	53.37
材料	18110200	钢塑接头零件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02270020	白布	kg	2.75	0.050	0.050	0.060	0.070	0.080
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.020	0.020	0.023	0.026	0.030
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.290	0.290	0.340	0.381	0.434
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	0.010	0.010	0.011	0.012	0.014
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.370	0.370	0.499	0.579	0.707
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.120	0.120	0.192	0.223	0.272
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.06	0.06	0.07	0.09	0.10
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.112	0.112	0.130	0.180	0.250
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.011	0.011	0.014	0.020	0.030
	990920100	电熔管件熔接机	台班	88.54	0.152	0.200	0.240	0.300	0.420

D. 6. 2. 11 防雨环帽制作、安装

工作内容： 制作：放样、下料、切割、坡口、卷圆、找圆、组对、点焊、焊接等。

计量单位： t

定额编号					D6-2-437	D6-2-438	D6-2-439
子目名称					防雨环帽制作		
基价(元)					制作(重量:kg以内)		
其中					20	50	100
人工费(元)					7606.52	7082.98	6707.96
材料费(元)					2270.20	1905.02	1707.63
机具费(元)					3987.30	4044.16	3958.62
管理费(元)					331.31	279.30	268.61
管理费和利润(元)					1017.71	854.50	773.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2270.20	1905.02	1707.63
材料	01290001	钢板 综合	t	3443.35	1.060	1.060	1.060
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	26.500	28.500	27.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	13.200	17.400	10.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.300	7.000	4.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	39.48	40.04	39.19
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.200	0.200	0.100
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.100	0.100	0.100
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.200	0.200	0.200
	990904010	直流弧焊机 容量10(kV·A)	台班	48.83	5.100	4.100	3.900
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.500	0.400	0.400
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.100	0.100	0.100

工作内容： 制作：放样、下料、切割、坡口、卷圆、找圆、组对、点焊、焊接等。
 安装： 吊装、组对、焊接等。

计量单位： t

定额编号					D6-2-440	D6-2-441
子目名称					防雨环帽制作、安装	
					制作(重量:kg以内)	安装
					200	
基价(元)					6308.88	2431.15
其中	人工费(元)				1470.79	1342.45
	材料费(元)				3941.02	97.91
	机具费(元)				231.24	334.69
	管理费(元)				665.83	656.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1470.79	1342.45
材料	01290001	钢板 综合	t	3443.35	1.060	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	24.500	14.300
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.000	1.100
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.000	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	39.02	0.97
机具	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	-	0.600
	990727010	立式钻床 钻孔管径 25(mm)	台班	9.26	0.100	-
	990732035	剪板机 厚度×宽度20 ×2500(mm)	台班	195.44	0.100	-
	990734015	卷板机 板厚×宽度20 ×2500(mm)	台班	103.41	0.200	-
	990904010	直流弧焊机 容量10(kV ·A)	台班	48.83	3.200	3.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 ×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.300	0.300
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.100	-

征 求 意 见 稿

征

求

D. 6. 3

法兰、阀门安装

见

稿

征 求 意 见 稿

说 明

- 一、本章包括法兰安装，阀门安装、阀门水压试验，操纵装置安装等内容。
- 二、电动阀门安装不包括电动机的安装。
- 三、法兰阀门安装，阀门本体自带一副法兰，不包括与管道设备连接的法兰安装，法兰安装执行相应的定额子目。
- 四、阀门压力试验介质按水考虑，如设计要求用其他介质时，可按实调整。
- 五、定额内垫片均按橡胶石棉板考虑，如垫片材质与实际不符时，可按实调整。
- 六、各种法兰、阀门安装，定额包括一个垫片，不包括螺栓使用量，螺栓用量参考下表。

平焊法兰安装螺栓用量表

外径×壁厚 (mm)	规格	重量 (kg)	外径×壁厚 (mm)	规格	重量 (kg)
57×4.0	M12×50	0.319	377×10.0	M20×75	3.906
76×4.0	M12×50	0.319	426×10.0	M20×80	5.42
89×4.0	M16×55	0.635	478×10.0	M20×80	5.42
108×5.0	M16×55	0.635	529×10.0	M20×85	5.84
133×5.0	M16×60	1.338	630×8.0	M22×85	8.89
159×6.0	M16×60	1.338	720×10.0	M22×90	10.668
219×6.0	M16×65	1.404	820×10.0	M27×95	19.962
273×8.0	M16×75	2.208	920×10.0	M27×100	19.963
325×8.0	M20×70	3.747	1020×10.0	M27×105	24.633

对焊法兰安装螺栓用量表

外径×壁厚 (mm)	规格	重量 (kg)	外径×壁厚 (mm)	规格	重量 (kg)
57×3.5	M12×50	0.319	325×8.0	M20×75	3.906
76×4.0	M12×50	0.319	377×9.0	M20×75	3.906
89×4.0	M16×60	0.669	426×9.0	M20×75	5.208
108×4.0	M16×60	0.669	478×9.0	M20×75	5.208
133×4.5	M16×65	1.404	529×9.0	M22×80	5.42
159×5.0	M16×65	1.404	630×9.0	M22×80	8.25
219×6.0	M16×70	1.472	720×9.0	M22×80	9.9
273×8.0	M16×75	2.31	820×10.0	M27×85	18.804

- 七、法兰、阀门安装以低压考虑，高、中压法兰、阀门安装执行低压相应子目，其人工乘以系数1.20。使用的螺栓数量及规格为综合考虑，无特殊要求不得调整。
- 八、绝缘接头安装按绝缘法兰安装项目计算。
- 九、阀门安装未包括：热缩套、法兰热缩护套、绝缘法兰安装，发生时按相应项目计算。

征 求 意 见 稿

工程量计算规则

一、法兰安装按设计数量以“副”计算

二、阀门安装、水压试验以“个”计算。

三、操纵装置安装按设计图示尺寸以“kg”计算。

四、法兰阀门安装均以“个”计算，如仅为一侧法兰连接时，材料中所列法兰、带帽螺栓减半，其余不变。

征

求

意

见

稿

征 求 意 见 稿

D. 6. 3 法兰、阀门安装

D. 6. 3. 1 法兰安装

1 平焊法兰

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位： 副

定额编号					D6-3-1	D6-3-2	D6-3-3	D6-3-4
子目名称					平焊法兰			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					41.71	47.37	53.85	65.18
其中	人工费(元)				23.03	25.16	27.91	32.73
	材料费(元)				2.78	3.93	5.14	6.89
	机具费(元)				4.95	6.07	7.10	9.17
	管理费(元)				10.95	12.21	13.70	16.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	23.03	25.16	27.91	32.73
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.070	0.090	0.130	0.170
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.007	0.010	0.012	0.014
	02270020	白布	kg	2.75	0.020	0.020	0.020	0.030
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.022	0.030	0.037	0.054
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.117	0.216	0.254	0.337
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.040	0.050	0.070	0.100
	14010010	清油	kg	13.07	0.010	0.010	0.020	0.020
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.051	0.068	0.079	0.117
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.017	0.022	0.027	0.039
99450760	其他材料费	元	1.00	0.03	0.04	0.05	0.07	
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.057	0.070	0.082	0.106
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.006	0.007	0.008	0.010

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位：副

定额编号					D6-3-5	D6-3-6	D6-3-7	D6-3-8
子目名称					平焊法兰			
					公称直径(mm以内)			
					125	150	200	250
基价(元)					70.38	92.32	142.79	198.62
其中	人工费(元)				34.86	46.06	62.54	84.78
	材料费(元)				8.39	10.54	18.79	28.36
	机具费(元)				9.70	12.72	26.59	37.60
	管理费(元)				17.43	23.00	34.87	47.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	34.86	46.06	62.54	84.78
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	-	-	0.200	0.200
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.230	0.280	0.330	0.370
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.017	0.021	0.028	0.034
	02270020	白布	kg	2.75	0.030	0.030	0.030	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.066	0.086	0.123	0.180
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.393	0.515	1.140	2.358
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.120	0.140	0.170	0.200
	14010010	清油	kg	13.07	0.020	0.030	0.030	0.040
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.137	0.176	0.448	0.550
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.045	0.058	0.149	0.184
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.08	0.10	0.19	0.28
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.112	0.147	0.307	0.434
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.011	0.014	0.030	0.043

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位：副

定额编号					D6-3-9	D6-3-10	D6-3-11	D6-3-12
子目名称					平焊法兰			
					公称直径(mm以内)			
					300	350	400	450
基价(元)					245.13	275.72	313.09	356.32
其中	人工费(元)				105.68	116.72	132.41	152.53
	材料费(元)				33.22	44.84	51.47	56.67
	机具费(元)				46.64	49.24	55.64	62.86
	管理费(元)				59.59	64.92	73.57	84.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	105.68	116.72	132.41	152.53
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.400	0.540	0.690	0.810
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.042	0.048	0.054	-
	02270020	白布	kg	2.75	0.050	0.050	0.060	0.060
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.215	0.303	0.344	0.403
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.924	4.342	4.905	5.525
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.250	0.250	0.300	0.300
	14010010	清油	kg	13.07	0.050	0.050	0.060	0.060
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.570	0.677	0.736	0.786
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.190	0.226	0.246	0.262
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.33	0.44	0.51	0.56
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.538	0.568	0.642	0.725
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.054	0.057	0.064	0.073

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位：副

定额编号					D6-3-13	D6-3-14	D6-3-15	D6-3-16
子目名称					平焊法兰			
					公称直径(mm以内)			
					500	600	700	800
基价(元)					396.23	421.68	520.65	600.83
其中	人工费(元)				170.35	184.47	227.45	264.83
	材料费(元)				62.43	67.85	82.89	94.24
	机具费(元)				69.59	69.87	87.21	99.31
	管理费(元)				93.86	99.49	123.10	142.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	170.35	184.47	227.45	264.83
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.202	0.220	0.220
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	0.060	0.060	0.070
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.830	0.840	1.030	1.160
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.066	0.080	0.090	0.104
	02270020	白布	kg	2.75	0.070	0.070	0.080	0.080
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.462	0.523	0.653	0.794
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.141	7.019	8.784	10.090
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.330	-	-	-
	14010010	清油	kg	13.07	0.060	0.180	0.180	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.837	0.979	1.134	1.241
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.279	0.327	0.378	0.413
99450760	其他材料费	元	1.00	0.62	0.67	0.82	0.93	
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.803	0.806	1.006	1.146
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.080	0.081	0.101	0.114

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位：副

定额编号					D6-3-17	D6-3-18	D6-3-19	D6-3-20
子目名称					平焊法兰			
					公称直径(mm以内)			
					900	1000	1200	1400
基价(元)					681.04	784.82	916.46	1158.26
其中	人工费(元)				302.76	340.70	397.80	491.49
	材料费(元)				104.87	114.54	146.60	191.21
	机具费(元)				111.39	141.10	155.58	203.63
	管理费(元)				162.02	188.48	216.48	271.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	302.76	340.70	397.80	491.49
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.220	0.220	0.294	0.294
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.070	0.070	0.080	0.080
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	1.300	1.310	1.460	2.160
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.116	0.128	-	0.178
	02270020	白布	kg	2.75	0.090	0.090	0.100	0.100
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.893	0.991	1.188	1.352
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.314	12.541	17.045	22.372
	14010010	清油	kg	13.07	0.200	0.240	0.280	0.320
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.352	1.448	1.781	1.880
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.451	0.499	0.593	0.627
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.04	1.13	1.45	1.89
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	0.014	0.015	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	-	0.019
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.006	0.006	0.006
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.285	1.424	1.579	2.059
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.129	0.142	0.158	0.206

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位：副

定额编号					D6-3-21	D6-3-22	D6-3-23	D6-3-24
子目名称					平焊法兰			
					公称直径(mm以内)			
					1600	1800	2000	2200
基价(元)					1302.78	1758.17	1986.30	2352.70
其中	人工费(元)				551.11	746.62	849.22	998.67
	材料费(元)				238.88	321.27	355.64	422.83
	机具费(元)				213.63	286.23	322.91	388.53
	管理费(元)				299.16	404.05	458.53	542.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	551.11	746.62	849.22	998.67
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.356	0.356	0.356	0.434
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.090	0.100	0.110	0.120
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	2.450	2.600	2.900	3.230
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.204	0.228	0.254	0.280
	02270020	白布	kg	2.75	0.110	0.120	0.120	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	1.606	2.211	2.345	2.702
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	28.589	39.706	44.069	53.592
	14010010	清油	kg	13.07	0.360	0.400	0.450	0.510
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.361	3.439	3.748	4.058
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.787	1.147	1.249	1.352
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.37	3.18	3.52	4.19
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.023	0.026	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.031	0.036
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.007	0.008	0.009	0.010
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.107	2.897	3.215	3.893
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.210	0.290	0.322	0.390

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位：副

定额编号					D6-3-25	D6-3-26	D6-3-27	D6-3-28
子目名称					平焊法兰			
					公称直径(mm以内)			
					2400	2600	2800	3000
基价(元)					2636.18	2921.91	3455.42	3881.74
其中	人工费(元)				1122.96	1263.50	1482.03	1616.18
	材料费(元)				461.81	499.86	582.37	668.03
	机具费(元)				439.99	477.48	583.13	693.85
	管理费(元)				611.42	681.07	807.89	903.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1122.96	1263.50	1482.03	1616.18
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.434	0.434	0.434	0.434
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.130	0.150	0.160	0.180
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	3.600	4.020	4.480	5.000
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.304	0.330	0.354	0.380
	02270020	白布	kg	2.75	0.140	0.150	0.170	0.180
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	2.948	3.194	3.440	3.604
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	58.419	63.245	74.930	86.380
	14010010	清油	kg	13.07	0.580	0.640	0.720	0.810
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.403	4.510	5.018	5.846
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.468	1.570	1.673	1.949
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.57	4.95	5.77	6.61
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.052	0.056	0.078	0.104
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.012	0.015	0.024	0.032
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.243	4.596	5.434	6.280
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.424	0.460	0.543	0.628

2 对焊法兰

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位：副

定额编号					D6-3-29	D6-3-30	D6-3-31	D6-3-32
子目名称					对焊法兰			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
其中	人工费(元)				29.81	35.81	40.07	46.06
	材料费(元)				3.63	5.15	6.54	8.40
	机具费(元)				6.23	9.78	11.35	14.32
	管理费(元)				14.10	17.84	20.12	23.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	29.81	35.81	40.07	46.06
	20010370	对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.071	0.090	0.130	0.170
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.007	0.010	0.012	0.014
	02270020	白布	kg	2.75	0.020	0.020	0.020	0.030
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.017	0.025	0.030	0.040
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.121	0.213	0.255	0.328
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.040	0.050	0.070	0.110
	14010010	清油	kg	13.07	0.010	0.010	0.020	0.020
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.137	0.198	0.225	0.274
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.045	0.065	0.076	0.091
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.04	0.05	0.06	0.08
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.072	0.113	0.131	0.165
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.007	0.011	0.013	0.017

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位： 副

定额编号					D6-3-33	D6-3-34	D6-3-35	D6-3-36
子目名称					对焊法兰			
					公称直径(mm以内)			
					125	150	200	250
基价(元)					117.38	143.65	161.18	199.83
其中	人工费(元)				57.89	69.88	72.79	95.82
	材料费(元)				11.24	14.72	23.45	30.82
	机具费(元)				18.40	22.79	26.21	25.67
	管理费(元)				29.85	36.26	38.73	47.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	57.89	69.88	72.79	95.82
材料	20010370	对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	-	-	0.200	0.200
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.230	0.280	0.330	0.370
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.019	0.023	0.028	0.034
	02270020	白布	kg	2.75	0.030	0.030	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.052	0.067	0.102	0.136
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.528	0.683	1.198	1.947
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.120	0.140	0.200	0.200
	14010010	清油	kg	13.07	0.020	0.030	0.030	0.040
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.347	0.556	0.865	1.074
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.116	0.148	0.288	0.359
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.11	0.15	0.23	0.31
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.212	0.263	0.304	0.296
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.022	0.026	0.026	0.030

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位：副

定额编号					D6-3-37	D6-3-38	D6-3-39	D6-3-40
子目名称					对焊法兰			
					公称直径(mm以内)			
					300	350	400	450
基价(元)					241.90	344.45	403.61	462.59
其中	人工费(元)				121.37	175.23	203.07	232.10
	材料费(元)				34.46	48.58	54.54	61.55
	机具费(元)				27.74	37.44	47.84	56.17
	管理费(元)				58.33	83.20	98.16	112.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	121.37	175.23	203.07	232.10
材料	20010370	对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.400	0.540	0.690	0.810
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.042	0.048	0.054	0.060
	02270020	白布	kg	2.75	0.040	0.040	0.060	0.060
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.163	0.236	0.267	0.315
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.319	3.687	4.002	4.684
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.200	0.250	0.300	0.300
	14010010	清油	kg	13.07	0.040	0.040	0.060	0.060
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.167	1.510	1.644	1.772
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.387	0.504	0.548	0.591
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.34	0.48	0.54	0.61
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.320	0.432	0.552	0.648
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.032	0.043	0.055	0.065

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位： 副

定额编号					D6-3-41	D6-3-42	D6-3-43
子目名称					对焊法兰		
					公称直径(mm以内)		
					500	600	700
基价(元)					546.70	717.85	888.40
其中	人工费(元)				285.96	376.90	480.45
	材料费(元)				66.87	82.23	93.11
	机具费(元)				58.94	79.99	91.21
	管理费(元)				134.93	178.73	223.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	285.96	376.90	480.45
材料	20010370	对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.202	0.220
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	0.060	0.060
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.830	0.840	1.030
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.066	0.080	0.090
	02270020	白布	kg	2.75	0.070	0.070	0.080
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.365	0.455	0.521
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.231	7.250	8.264
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.330	-	-
	14010010	清油	kg	13.07	0.060	0.180	0.180
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.897	2.341	2.558
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.632	0.781	0.852
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.66	0.81	0.92
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.680	0.923	1.052
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.068	0.092	0.106

工作内容： 切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等。

计量单位：副

定额编号					D6-3-44	D6-3-45
子目名称					对焊法兰	
					公称直径(mm以内)	
					800	900
基价(元)					1130.87	1435.15
其中	人工费(元)				623.90	806.24
	材料费(元)				115.91	148.54
	机具费(元)				105.66	118.58
	管理费(元)				285.40	361.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	623.90	806.24
材料	20010370	对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.220	0.220
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.070	0.070
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	1.160	1.300
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.104	0.116
	02270020	白布	kg	2.75	0.080	0.090
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.668	0.798
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.778	15.251
	14010010	清油	kg	13.07	0.200	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.087	3.423
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.028	1.141
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.15	1.47
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.219	1.368
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.122	0.137

3 绝缘法兰

工作内容： 切管、坡口、组对、制加绝缘垫片、垫圈、制加绝缘套管、组对、紧螺栓等。

计量单位：套

定额编号					D6-3-46	D6-3-47
子目名称					绝缘法兰	
基价(元)					公称直径(mm以内)	
其中					50	100
人工费(元)					65.05	93.45
材料费(元)					25.95	40.07
机具费(元)					5.42	8.36
管理费(元)					16.91	21.09
管理费(元)					16.77	23.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	25.95	40.07
材料	20000010	绝缘法兰	片	-	[2.000]	[2.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.180	0.230
	03016261	绝缘垫圈	m ²	5.37	0.010	0.020
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.222	0.389
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.230	0.357
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.046	0.089
	20330001	绝缘垫片 3240酚醛玻璃布板	m ²	4.90	0.010	0.020
	27130001	绝缘套管 3240酚醛玻璃布板	m	4.03	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.05	0.08
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.190	0.240
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.033	0.033

工作内容： 切管、坡口、组对、制加绝缘垫片、垫圈、制加绝缘套管、组对、紧螺栓等。

计量单位：副

定额编号					D6-3-48	D6-3-49	D6-3-50	D6-3-51
子目名称					绝缘法兰			
					公称直径(mm以内)			
					150	200	300	400
基价(元)					139.41	206.52	305.17	466.30
其中	人工费(元)				60.97	98.57	153.31	236.36
	材料费(元)				14.91	23.56	35.10	55.59
	机具费(元)				28.52	32.94	40.82	58.86
	管理费(元)				35.01	51.45	75.94	115.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	60.97	98.57	153.31	236.36
材料	20000010	绝缘法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	-	0.200	0.200	0.200
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.280	0.330	0.400	0.690
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.023	0.028	0.042	0.054
	02270020	白布	kg	2.75	0.030	0.040	0.040	0.060
	03016261	绝缘垫圈	m ²	5.37	-	0.010	0.010	0.010
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.067	0.102	0.163	0.267
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.683	1.198	2.319	4.002
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.140	0.200	0.200	0.300
	14010010	清油	kg	13.07	0.030	0.030	0.040	0.060
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.556	0.865	1.167	1.644
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.148	0.288	0.387	0.548
	20330001	绝缘垫片 3240酚醛玻璃布板	m ²	4.90	0.033	0.005	0.110	0.190
	27130001	绝缘套管 3240酚醛玻璃布板	m	4.03	0.006	0.009	0.009	0.012
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.15	0.23	0.35	0.55
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.329	0.380	0.471	0.679
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.033	0.038	0.047	0.068

工作内容： 切管、坡口、组对、制加绝缘垫片、垫圈、制加绝缘套管、组对、紧螺栓等。

计量单位： 副

定额编号					D6-3-52	D6-3-53	D6-3-54	D6-3-55
子目名称					绝缘法兰			
					公称直径(mm以内)			
					500	600	700	800
基价(元)					529.91	632.32	743.91	906.52
其中	人工费(元)				258.05	293.85	351.74	433.60
	材料费(元)				68.42	84.39	95.99	119.55
	机具费(元)				73.67	100.01	113.99	132.08
	管理费(元)				129.77	154.07	182.19	221.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	258.05	293.85	351.74	433.60
材料	20000010	绝缘法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.200	0.202	0.220	0.220
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	0.060	0.060	0.070
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.830	0.840	1.030	1.160
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.066	0.080	0.090	0.104
	02270020	白布	kg	2.75	0.070	0.070	0.080	0.080
	03016261	绝缘垫圈	m ²	5.37	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.365	0.455	0.546	0.668
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.231	7.250	8.264	10.778
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.330	-	-	-
	14010010	清油	kg	13.07	0.060	0.180	0.180	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.897	2.341	2.558	3.087
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.632	0.781	0.852	1.028
	20330001	绝缘垫片 3240酚醛玻璃布板	m ²	4.90	0.290	0.410	0.540	0.710
	27130001	绝缘套管 3240酚醛玻璃布板	m	4.03	0.015	0.015	0.018	0.018
99450760	其他材料费	元	1.00	0.68	0.84	0.95	1.18	
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.850	1.154	1.315	1.524
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.085	0.115	0.132	0.152

工作内容： 切管、坡口、组对、制加绝缘垫片、垫圈、制加绝缘套管、组对、紧螺栓等。

计量单位：副

定额编号					D6-3-56	D6-3-57
子目名称					绝缘法兰	
					公称直径(mm以内)	
					900	1000
基价(元)					1041.71	1173.60
其中	人工费(元)				490.15	533.13
	材料费(元)				153.62	185.93
	机具费(元)				148.21	176.81
	管理费(元)				249.73	277.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	490.15	533.13
材料	20000010	绝缘法兰	片	-	[2.000]	[2.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.220	0.220
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.070	0.070
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	1.300	1.310
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.116	0.128
	02270020	白布	kg	2.75	0.090	0.090
	03016261	绝缘垫圈	m ²	5.37	0.110	0.110
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.798	0.834
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	15.251	19.724
	14010010	清油	kg	13.07	0.200	0.240
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.423	3.759
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.141	1.254
	20330001	绝缘垫片 3240酚醛玻璃布板	m ²	4.90	0.890	1.090
	27130001	绝缘套管 3240酚醛玻璃布板	m	4.03	0.021	0.021
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.52	1.84
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	0.017
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.007
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.710	1.794
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.171	0.179

D. 6. 3. 2 阀门安装

1 螺纹阀门安装

工作内容：套丝、装管件、上阀门等。

计量单位：个

定额编号					D6-3-58	D6-3-59	D6-3-60
子目名称					螺纹阀门安装		
基价(元)					公称直径(mm以内)		
其中					15	20	25
人工费(元)					16.29	19.97	26.47
材料费(元)					8.88	8.88	10.75
机具费(元)					3.94	7.62	11.51
管理费(元)					-	-	-
管理费(元)					3.47	3.47	4.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	8.88	8.88	10.75
材料	19000001	螺纹阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	0.002	0.003	0.004
	02130070	聚四氟乙烯生料带 26mm×20m×0.1mm	m	0.13	0.500	0.600	0.770
	03139281	钢锯条	条	0.43	0.070	0.100	0.120
	18031000	镀锌内接头 DN15	个	0.94	1.010	-	-
	18031005	镀锌内接头 DN20	个	1.13	-	1.010	-
	18031010	镀锌内接头 DN25	个	1.69	-	-	1.010
	18031180	镀锌钢管活接头 DN15	个	2.81	1.010	-	-
	18031185	镀锌钢管活接头 DN20	个	6.18	-	1.010	-
	18031190	镀锌钢管活接头 DN25	个	9.40	-	-	1.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.04	0.08	0.11

工作内容： 套丝、装管件、上阀门等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-61	D6-3-62	D6-3-63
子目名称					螺纹阀门安装		
					公称直径(mm以内)		
					30	40	50
基价(元)					34.47	53.30	57.81
其中	人工费(元)				12.78	22.52	22.52
	材料费(元)				16.69	21.97	26.48
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				5.00	8.81	8.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	12.78	22.52	22.52
材料	19000001	螺纹阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	0.006	0.008	0.010
	02130070	聚四氟乙烯生料带 26mm×20m×0.1mm	m	0.13	0.950	1.080	1.440
	02290090	麻丝	kg	12.00	-	-	0.002
	03139281	钢锯条	条	0.43	0.160	0.230	0.320
	18031015	镀锌内接头 DN32	个	2.63	1.010	-	-
	18031020	镀锌内接头 DN40	个	3.29	-	1.010	-
	18031025	镀锌内接头 DN50	个	4.23	-	-	1.010
	18031195	镀锌钢管活接头 DN32	个	13.47	1.010	-	-
	18031200	镀锌钢管活接头 DN40	个	17.92	-	1.010	-
	18031205	镀锌钢管活接头 DN50	个	21.28	-	-	1.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.17	0.22	0.26

工作内容： 套丝、装管件、上阀门等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-64	D6-3-65	D6-3-66
子目名称					螺纹阀门安装		
					公称直径(mm以内)		
					65	80	100
基价(元)					96.93	139.35	233.73
其中	人工费(元)				32.42	44.42	83.85
	材料费(元)				51.83	77.55	117.08
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				12.68	17.38	32.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	32.42	44.42	83.85
材料	19000001	螺纹阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	0.016	0.022	0.037
	02130070	聚四氟乙烯生料带 26mm×20m×0.1mm	m	0.13	1.800	1.980	2.160
	02290090	麻丝	kg	12.00	0.003	0.004	0.006
	03139281	钢锯条	条	0.43	0.420	0.500	0.700
	18031030	镀锌内接头 DN65	个	7.55	1.010	-	-
	18031035	镀锌内接头 DN80	个	10.38	-	1.010	-
	18031040	镀锌内接头 DN100	个	17.94	-	-	1.010
	18031210	镀锌钢管活接头 DN65	个	42.64	1.010	-	-
	18031220	镀锌钢管活接头 DN80	个	64.88	-	1.010	-
	18031225	镀锌钢管活接头 DN100	个	95.78	-	-	1.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51	0.77	1.16

2 法兰阀门安装

工作内容： 组对、制加垫、紧螺栓等。

计量单位：个

定额编号					D6-3-67	D6-3-68	D6-3-69	D6-3-70
子目名称					法兰阀门安装			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
					22.65	39.56	41.60	61.24
其中	人工费(元)				15.69	27.68	28.80	42.59
	材料费(元)				0.82	1.05	1.53	1.99
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				6.14	10.83	11.27	16.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	15.69	27.68	28.80	42.59
	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
材料	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.070	0.090	0.130	0.170
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.01	0.01	0.02	0.02

工作内容： 组对、制加垫、紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-71	D6-3-72	D6-3-73	D6-3-74
子目名称					法兰阀门安装			
					公称直径(mm以内)			
					125	150	200	250
基价(元)					74.89	76.57	100.77	149.82
其中	人工费(元)				51.89	52.68	69.65	104.57
	材料费(元)				2.70	3.28	3.87	4.34
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				20.30	20.61	27.25	40.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	51.89	52.68	69.65	104.57
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.230	0.280	0.330	0.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.03	0.03	0.04	0.04

工作内容： 组对、制加垫、紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-75	D6-3-76	D6-3-77	D6-3-78
子目名称					法兰阀门安装			
					公称直径(mm以内)			
					300	350	400	450
基价(元)					290.00	368.92	413.25	448.15
其中	人工费(元)				107.81	112.07	142.67	161.44
	材料费(元)				4.69	6.33	8.09	9.49
	机具费(元)				97.27	148.56	148.56	153.87
	管理费(元)				80.23	101.96	113.93	123.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	107.81	112.07	142.67	161.44
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.400	0.540	0.690	0.810
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.05	0.06	0.08	0.09
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.150	0.150	0.150
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.020	0.020	0.030

工作内容： 组对、制加垫、紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-79	D6-3-80	D6-3-81	D6-3-82
子目名称					法兰阀门安装			
					公称直径(mm以内)			
					500	600	700	800
基价(元)					533.33	649.09	780.91	895.94
其中	人工费(元)				176.51	213.66	255.52	280.52
	材料费(元)				9.74	9.85	12.08	13.60
	机具费(元)				199.85	245.83	297.12	353.71
	管理费(元)				147.23	179.75	216.19	248.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	176.51	213.66	255.52	280.52
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.830	0.840	1.030	1.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.10	0.10	0.12	0.13
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.250	0.300	0.350
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.030	0.030	0.040	0.060

工作内容： 组对、制加垫、紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-83	D6-3-84	D6-3-85
子目名称					法兰阀门安装		
					公称直径(mm以内)		
					900	1000	1200
基价(元)					977.14	1135.71	1379.18
其中	人工费(元)				291.72	322.49	365.86
	材料费(元)				15.24	15.36	17.12
	机具费(元)				399.70	482.82	613.20
	管理费(元)				270.48	315.04	383.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	291.72	322.49	365.86
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	1.300	1.310	1.460
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.15	0.15	0.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.450	-
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	-	0.510
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.060	0.130	0.160

工作内容： 组对、制加垫、紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-86	D6-3-87	D6-3-88
子目名称					法兰阀门安装		
					公称直径(mm以内)		
					1400	1600	1800
基价(元)					1689.25	2147.08	2761.85
其中	人工费(元)				389.67	453.16	511.61
	材料费(元)				25.33	28.72	30.49
	机具费(元)				806.36	1069.52	1451.70
	管理费(元)				467.89	595.68	768.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	389.67	453.16	511.61
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	2.160	2.450	2.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.25	0.28	0.30
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.610	0.810	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	1.010
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.190	0.250	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.310

工作内容： 组对、制加垫、紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-89	D6-3-90	D6-3-91
子目名称					法兰阀门安装		
					公称直径(mm以内)		
					2000	2200	2400
基价(元)					3247.32	3714.17	4164.67
其中	人工费(元)				571.45	617.91	652.60
	材料费(元)				34.01	37.52	41.05
	机具费(元)				1738.29	2024.88	2311.47
	管理费(元)				903.57	1033.86	1159.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	571.45	617.91	652.60
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	2.900	3.200	3.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.34	0.37	0.41
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	1.210	1.410	1.610
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.370	0.430	0.490

3 低压齿轮、电动传动阀门安装

工作内容： 除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等。

计量单位：个

定额编号					D6-3-92	D6-3-93	D6-3-94	D6-3-95
子目名称					低压齿轮、电动传动阀门安装			
公称直径(mm以内)					250	300	400	500
基价(元)					200.71	223.05	365.28	487.87
其中	人工费(元)				112.63	118.62	189.51	223.19
	材料费(元)				7.40	8.43	12.51	14.49
	机具费(元)				26.32	35.65	64.06	117.08
	管理费(元)				54.36	60.35	99.20	133.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	112.63	118.62	189.51	223.19
材料	19000040	阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.370	0.400	0.690	0.830
	02270020	白布	kg	2.75	0.040	0.050	0.060	0.070
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.200	0.250	0.300	0.330
	14010010	清油	kg	13.07	0.040	0.050	0.060	0.060
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.050	0.050	0.050	0.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.07	0.08	0.12	0.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.024	0.033	0.061	0.110
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.008	0.010	0.015	0.030

工作内容： 除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-96	D6-3-97	D6-3-98	D6-3-99
子目名称					低压齿轮、电动传动阀门安装			
					公称直径(mm以内)			
					600	700	800	900
基价(元)					631.90	842.09	1007.88	1065.38
其中	人工费(元)				276.19	359.86	435.73	457.42
	材料费(元)				11.46	13.73	15.40	17.14
	机具费(元)				169.78	235.57	277.67	296.06
	管理费(元)				174.47	232.93	279.08	294.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	276.19	359.86	435.73	457.42
材料	19000040	阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.180	0.180	0.200	0.200
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.840	1.030	1.160	1.300
	02270020	白布	kg	2.75	0.070	0.080	0.080	0.090
	14010010	清油	kg	13.07	0.060	0.060	0.070	0.070
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.060	0.060	0.060	0.070
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.11	0.14	0.15	0.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.150	0.210	0.250	0.270
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.060	0.080	0.090	0.090

工作内容： 除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-100	D6-3-101
子目名称					低压齿轮、电动传动阀门安装	
					公称直径(mm以内)	
					1000	1200
基价(元)					1216.68	1566.55
其中	人工费(元)				513.96	577.06
	材料费(元)				17.30	19.27
	机具费(元)				348.16	535.13
	管理费(元)				337.26	435.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	513.96	577.06
材料	19000040	阀门	个	-	[1.000]	[1.000]
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.240	0.280
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	1.310	1.460
	02270020	白布	kg	2.75	0.090	0.100
	14010010	清油	kg	13.07	0.070	0.080
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.070	0.070
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.17	0.19
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.290	0.450
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.090	0.130

4 中压齿轮、电动传动阀门安装

工作内容： 除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等。

计量单位：个

定额编号					D6-3-102	D6-3-103	D6-3-104
子目名称					中压齿轮、电动传动阀门安装		
公称直径(mm以内)					公称直径(mm以内)		
基价(元)					250	300	400
其中					218.80	257.60	392.49
人工费(元)					125.63	143.45	209.07
材料费(元)					7.40	8.43	12.51
机具费(元)					26.32	35.65	64.06
管理费(元)					59.45	70.07	106.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	125.63	143.45	209.07
材料	19000040	阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.370	0.400	0.690
	02270020	白布	kg	2.75	0.040	0.050	0.060
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.200	0.250	0.300
	14010010	清油	kg	13.07	0.040	0.050	0.060
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.050	0.050	0.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.07	0.08	0.12
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.024	0.033	0.061
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.008	0.010	0.015

工作内容： 除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-105	D6-3-106
子目名称					中压齿轮、电动传动阀门安装	
					公称直径(mm以内)	
					500	600
基价(元)					523.97	677.21
其中	人工费(元)				249.14	308.76
	材料费(元)				14.49	11.46
	机具费(元)				117.08	169.78
	管理费(元)				143.26	187.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	249.14	308.76
材料	19000040	阀门	个	-	[1.000]	[1.000]
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	0.180
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.830	0.840
	02270020	白布	kg	2.75	0.070	0.070
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.330	-
	14010010	清油	kg	13.07	0.060	0.060
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.050	0.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.14	0.11
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.110	0.150
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.030	0.060

5 塑料阀门安装

工作内容： 外观检查、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、水压试验等。

计量单位：个

定额编号					D6-3-107	D6-3-108	D6-3-109
子目名称					塑料阀门安装		
基价(元)					公称直径(mm以内)		
其中					50	65	80
人工费(元)					117.43	141.27	142.49
材料费(元)					36.82	53.63	53.63
机具费(元)					0.68	1.13	1.35
管理费(元)					47.10	47.10	47.82
管理费(元)					32.83	39.41	39.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	36.82	53.63	53.63
	19380001	塑料阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
材料	03135171	聚氯乙烯焊条 综合	kg	22.35	0.030	0.050	0.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.01	0.01	0.01
	990706030	木工圆锯机 直径1000(mm)	台班	72.22	-	-	0.010
机具	990920110	全自动电熔管件熔接机	台班	149.74	0.120	0.120	0.120
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.120	0.120	0.120

工作内容： 外观检查、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、水压试验等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-110	D6-3-111	D6-3-112
子目名称					塑料阀门安装		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					207.98	258.03	275.61
其中	人工费(元)				65.78	76.66	88.81
	材料费(元)				1.81	2.94	3.62
	机具费(元)				82.42	106.70	106.70
	管理费(元)				57.97	71.73	76.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	65.78	76.66	88.81
材料	19380001	塑料阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03135171	聚氯乙烯焊条 综合	kg	22.35	0.080	0.130	0.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.02	0.03	0.04
机具	990706030	木工圆锯机 直径1000(mm)	台班	72.22	0.010	0.010	0.010
	990920110	全自动电熔管件熔接机	台班	149.74	0.270	0.270	0.270
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.170	0.270	0.270

工作内容： 外观检查、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、水压试验等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-113	D6-3-114	D6-3-115
子目名称					塑料阀门安装		
					公称直径(mm以内)		
					200	300	400
基价(元)					397.94	809.78	1635.91
其中	人工费(元)				138.41	278.95	557.89
	材料费(元)				12.25	24.51	49.02
	机具费(元)				138.82	285.50	582.77
	管理费(元)				108.46	220.82	446.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	138.41	278.95	557.89
材料	19380001	塑料阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.660	1.320	2.640
	03135171	聚氯乙烯焊条 综合	kg	22.35	0.200	0.400	0.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.12	0.24	0.49
机具	990706030	木工圆锯机 直径1000(mm)	台班	72.22	0.020	0.040	0.080
	990920110	全自动电熔管件熔接机	台班	149.74	0.350	0.720	1.470
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.350	0.720	1.470

D. 6. 3. 3 阀门水压试验

工作内容： 除锈、切管、焊接、制加垫、固定、紧螺栓、压力试验等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-116	D6-3-117	D6-3-118	D6-3-119
子目名称					阀门水压试验			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
其中					50	100	150	200
人工费(元)					9.73	12.09	17.66	23.95
材料费(元)					18.61	30.74	50.10	86.92
机具费(元)					3.03	3.24	4.31	4.31
管理费(元)					5.00	6.00	8.60	11.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	9.73	12.09	17.66	23.95
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.200	0.361	0.612	0.875
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.140	0.340	0.560	0.660
	02270020	白布	kg	2.75	0.040	0.060	0.060	0.060
	03010685	六角螺栓 M16×80	十套	6.39	0.160	-	-	-
	03010705	六角螺栓 M20×80	十套	10.64	-	0.320	-	-
	03010740	六角螺栓 M22×90	十套	15.80	-	-	0.320	-
	03010765	六角螺栓 M27×95	十套	28.97	-	-	-	0.480
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.165	0.165	0.165	0.165
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.080	0.200	0.280	0.340
	14010010	清油	kg	13.07	0.020	0.040	0.060	0.060
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.070	0.100	0.100	0.150
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.141	0.204	0.312	0.447
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.047	0.068	0.104	0.149
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	0.100	0.100	0.100	0.100
	17270020	胶管 D25	m	6.01	0.200	0.200	0.200	0.200
	18031350	镀锌补芯 DN25×15~20	个	1.36	0.200	0.200	0.200	0.200
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.200	0.200	0.200	0.200
	24110100	压力表 0~4.0MPa	块	19.75	0.200	0.200	0.200	0.200
	24590010	压力表弯管 DN15	个	5.56	0.200	0.200	0.200	0.200
	24630040	压力表汽门 DN15	个	11.54	0.200	0.200	0.200	0.200
34110010	水	m ³	4.58	0.140	1.099	3.711	8.796	
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.18	0.30	0.50	0.86
机具	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	0.020	0.030	0.080	0.080
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.003	0.003	0.003	0.003

工作内容： 除锈、切管、焊接、制加垫、固定、紧螺栓、压力试验等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-120	D6-3-121	D6-3-122	D6-3-123
子目名称					阀门水压试验			
					公称直径(mm以内)			
					300	400	600	800
基价(元)					253.28	505.22	1439.00	2116.04
其中	人工费(元)				33.68	61.62	122.06	240.51
	材料费(元)				200.42	410.88	1259.56	1769.46
	机具费(元)				4.31	6.19	6.92	8.61
	管理费(元)				14.87	26.53	50.46	97.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	33.68	61.62	122.06	240.51
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.651	2.624	8.256	12.173
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.800	1.400	1.680	2.320
	02270020	白布	kg	2.75	0.100	0.120	0.140	0.160
	03010770	六角螺栓 M27×120	十套	33.02	0.640	-	-	-
	03010780	六角螺栓 M30×130	十套	44.97	-	0.640	-	-
	03010795	六角螺栓 M36×160	十套	95.43	-	-	0.800	-
	03010800	六角螺栓 M42×180	十套	133.61	-	-	-	0.960
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.165	0.165	0.165	0.165
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.500	0.600	0.750	0.880
	14010010	清油	kg	13.07	0.100	0.120	0.120	0.140
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.150	0.200	0.250	0.250
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.750	0.910	1.275	1.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.250	0.367	0.425	0.530
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	0.100	0.100	0.100	0.100
	17270020	胶管 D25	m	6.01	0.200	0.200	0.200	0.200
	18031350	镀锌补芯 DN25×15~20	个	1.36	0.200	0.200	0.200	0.200
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.200	0.200	0.200	0.200
	24110100	压力表 0~4.0MPa	块	19.75	0.200	0.200	0.200	0.200
	24590010	压力表弯管 DN15	个	5.56	0.200	0.200	0.200	0.200
	24630040	压力表汽门 DN15	个	11.54	0.200	0.200	0.200	0.200
	34110010	水	m ³	4.58	29.687	70.371	237.510	330.818
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.98	4.07	12.47	17.52
	机具	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	0.080	0.168	0.202
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030
990919030		电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.003	0.003	0.003	0.003

工作内容： 除锈、切管、焊接、制加垫、固定、紧螺栓、压力试验等。

计量单位： 个

定额编号					D6-3-124	D6-3-125
子目名称					阀门水压试验	
					公称直径(mm以内)	
					1000	1200
基价(元)					2831.54	3574.63
其中	人工费(元)				367.35	603.94
	材料费(元)				2305.27	2714.34
	机具费(元)				10.93	14.44
	管理费(元)				147.99	241.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	367.35	603.94
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	18.428	20.254
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	2.620	2.920
	02270020	白布	kg	2.75	0.180	0.200
	03010765	六角螺栓 M27×95	十套	28.97	1.200	1.420
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.165	0.292
	13030240	厚漆	kg	10.26	1.000	1.100
	14010010	清油	kg	13.07	0.140	0.160
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.300	0.300
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.160	2.790
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.720	0.930
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	0.150	0.150
	17270020	胶管 D25	m	6.01	0.400	0.400
	18031350	镀锌补芯 DN25×15~20	个	1.36	0.200	0.200
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.200	0.200
	24110100	压力表 0~4.0MPa	块	19.75	0.200	0.200
	24590010	压力表弯管 DN15	个	5.56	0.200	0.200
	24630040	压力表汽门 DN15	个	11.54	0.200	0.200
	34110010	水	m ³	4.58	459.752	542.880
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.82	26.87
	机具	990813020	试压泵 压力6(MPa)	台班	21.37	0.390
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.053
990919030		电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.003	0.005

D. 6. 3. 4 阀门操纵装置安装

工作内容： 部件检查及组合装配、找平、找正、安装、固定、试调、调整等。

计量单位：100kg

定额编号					D6-3-126
子目名称					阀门操纵装置安装
基价(元)					994.73
其中	人工费(元)				681.57
	材料费(元)				14.71
	机具费(元)				22.87
	管理费(元)				275.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	681.57
材料	19410001	阀门操作装置	kg	-	[100.000]
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.080
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.836
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.330
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.15
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.264
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.026

征

求

D. 6. 4

燃气用设备安装

见

稿

征 求 意 见 稿

说 明

一、本章定额包括凝水缸制作、安装，调压器、过滤器、萘油分离器、安全水封、检漏管、煤气调长器等内容。

二、凝水缸安装

1. 碳钢、铸铁凝水缸安装如使用成品头部装置时，只允许调整材料费，其他不变。
2. 碳钢凝水缸安装未包括缸体、套管、抽水管的刷油、防腐，应按不同设计要求另行套用相应项目计算。

三、各种调压器安装

1. 雷诺式调压器，T型调压器（TMJ、TM5）安装是指调压器成品安装，调压站内组装的各种管道、管件、阀门根据不同设计要求，执行本定额的相应项目另行计算。
2. 各类型调压器安装均不包括过滤器、萘油分离器（脱萘筒）、安全放散装置（包括水封）安装，发生时，可执行本定额项目另行计算。
3. 本定额过滤器、萘油分离器均按成品考虑。

四、检漏管安装是按在套管上钻眼攻丝安装考虑的，已包括水井砌筑。

五、煤气调长器是按焊接法兰考虑的，如采用直接对焊时，应减去法兰安装用材料，其他不变。

六、煤气调长器是按三波考虑的，如安装三波以上者，其人工乘以系数1.33，其他不变。

七、调压井安装未包括绝缘法兰、凝水缸、牺牲阳极的安装，如发生执行本册相应项目另行计算。

征 求 意 见 稿

工程量计算规则

一、凝水缸制作、安装、调压器安装按设计图示数量以“组”、“个”计算。

征 求 意 见 稿

征 求 意 见 稿

D. 6. 4 燃气用设备安装

D. 6. 4. 1 凝水缸制作、安装

1 低压碳钢凝水缸制作

工作内容： 放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等。

计量单位： 个

定额编号					D6-4-1	D6-4-2	D6-4-3	D6-4-4
子目名称					低压碳钢凝水缸制作			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					80	100	150	200
					381.82	407.96	544.44	643.80
其中	人工费(元)				174.96	191.60	287.91	300.79
	材料费(元)				66.06	53.51	56.00	120.30
	机具费(元)				52.01	63.18	63.18	75.50
	管理费(元)				88.79	99.67	137.35	147.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	174.96	191.60	287.91	300.79
材料	17010201	碳钢管 D42×3.5	m	-	[0.160]	[0.160]	[0.160]	[0.160]
	17010205	碳钢管 D108×4.5	m	-	-	[0.360]	-	-
	17010207	碳钢管 D159×4.5	m	-	-	-	[0.360]	-
	18030730	钢管 D273×7	m	-	[0.465]	[0.495]	[0.556]	[0.617]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	7.740	7.740	7.740	7.740
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.090	0.110	0.115	0.125
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.800	2.040	2.200	2.380
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.290	1.430	1.590	1.650
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.420	0.480	0.530	0.540
	17010380	碳钢管 D89×4.5	m	42.91	0.360	-	-	-
	17010400	碳钢管 D219×6	m	154.48	-	-	-	0.402
99450760	其他材料费	元	1.00	0.65	0.53	0.55	1.19	
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.600	0.730	0.730	0.870
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.060	0.070	0.070	0.090

工作内容： 放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等。

计量单位： 个

定额编号					D6-4-5	D6-4-6	D6-4-7	D6-4-8
子目名称					低压碳钢凝水缸制作			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	400	500
基价(元)					617.65	741.16	906.24	1195.16
其中	人工费(元)				316.81	357.62	459.73	598.14
	材料费(元)				63.80	71.26	91.95	131.84
	机具费(元)				81.30	123.91	125.58	166.18
	管理费(元)				155.74	188.37	228.98	299.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	316.81	357.62	459.73	598.14
材料	17010201	碳钢管 D42×3.5	m	-	[0.160]	[0.160]	[0.160]	[0.160]
	17010313	碳钢管 D426×9	m	-	-	-	[1.150]	-
	17010314	碳钢管 D530×10	m	-	-	-	-	[1.250]
	17010413	碳钢管 D325×8	m	-	-	[1.050]	-	-
	18030730	钢管 D273×7	m	-	[1.011]	-	-	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.120	9.730	11.980	18.530
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.145	0.115	0.175	0.235
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.560	2.880	3.940	5.700
	14390070	氧气	m³	5.16	2.010	2.010	2.670	3.330
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.680	0.680	0.890	1.100
99450760	其他材料费	元	1.00	0.63	0.71	0.91	1.31	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.040	0.040	0.060
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.004	0.004	0.005
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.970	0.980	1.000	1.250
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.010	0.100	0.100	0.125

2 中压碳钢凝水缸制作

工作内容： 放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等。

计量单位：个

定额编号					D6-4-9	D6-4-10	D6-4-11
子目名称					中压碳钢凝水缸制作 公称直径(mm以内)		
基价(元)					80	100	150
其中	人工费(元)				450.26	487.08	677.85
	材料费(元)				209.65	229.44	345.77
	机具费(元)				52.39	54.71	78.54
	管理费(元)				76.34	81.35	85.01
管理费率(%)				111.88	121.58	168.53	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	209.65	229.44	345.77
材料	17010202	碳钢管 D60×3.5	m	-	[0.160]	[0.160]	[0.160]
	17010203	碳钢管 D89×4	m	-	[0.360]	-	-
	17010205	碳钢管 D108×4.5	m	-	-	[0.360]	-
	17010207	碳钢管 D159×4.5	m	-	-	-	[0.360]
	17010212	碳钢管 D377×9	m	-	-	-	[0.510]
	17010413	碳钢管 D325×8	m	-	[0.410]	[0.460]	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.560	5.560	9.420
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.135	0.140	0.180
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.820	3.000	3.960
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.590	1.720	2.190
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.540	0.580	0.730
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.52	0.54	0.78
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.880	0.940	0.980
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.090	0.090	0.100

工作内容： 放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等。

计量单位：个

定额编号					D6-4-12	D6-4-13	D6-4-14
子目名称					中压碳钢凝水缸制作		
					公称直径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					778.51	768.73	862.18
其中	人工费(元)				360.77	379.44	427.17
	材料费(元)				139.33	88.74	103.07
	机具费(元)				98.68	109.34	118.48
	管理费(元)				179.73	191.21	213.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	360.77	379.44	427.17
材料	17010202	碳钢管 D60×3.5	m	-	[0.160]	[0.160]	[0.160]
	17010212	碳钢管 D377×9	m	-	[0.560]	[0.610]	-
	17010313	碳钢管 D426×9	m	-	-	-	[0.690]
	17010413	碳钢管 D325×8	m	-	-	-	[0.360]
	18030730	钢管 D273×7	m	-	-	[0.360]	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	9.420	9.420	11.980
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.190	0.220	0.240
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.080	4.580	5.260
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.570	2.860	2.970
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.870	0.940	0.990
	17010400	碳钢管 D219×6	m	154.48	0.360	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.38	0.88	1.02
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.004
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.004
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.140	1.260	1.300
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.110	0.130	0.130

工作内容： 放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等。

计量单位： 个

定额编号					D6-4-15	D6-4-16	D6-4-17
子目名称					中压碳钢凝水缸制作		
					公称直径(mm以内)		
					400	500	600
基价(元)					1090.57	1409.83	1647.85
其中	人工费(元)				550.24	716.26	833.37
	材料费(元)				97.49	152.05	191.81
	机具费(元)				163.59	187.84	213.24
	管理费(元)				279.25	353.68	409.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	550.24	716.26	833.37
材料	17010202	碳钢管 D60×3.5	m	-	[0.160]	[0.160]	[0.160]
	17010313	碳钢管 D426×9	m	-	[1.200]	-	-
	17010314	碳钢管 D530×10	m	-	-	[1.410]	-
	17010315	碳钢管 D630×10	m	-	-	-	[1.510]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.980	22.260	31.460
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.240	0.280	0.290
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.700	6.480	6.780
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.500	3.580	4.180
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.170	1.180	1.390
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.97	1.51	1.90
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.060	0.070
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.004	0.005	0.006
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.440	1.500	1.680
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.140	0.150	0.170

3 低压碳钢凝水缸安装

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-18	D6-4-19	D6-4-20	D6-4-21
子目名称					低压碳钢凝水缸安装			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					80	100	150	200
其中	人工费(元)				319.09	352.45	456.07	484.16
	材料费(元)				113.34	129.99	199.69	202.68
	机具费(元)				108.35	111.32	114.35	121.40
	管理费(元)				38.14	43.34	45.94	58.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	113.34	129.99	199.69	202.68
材料	21510020	碳钢凝水缸	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	22490030	防护罩	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.500	0.600	0.690	1.250
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.070	0.090	0.110	0.130
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.013	0.013	0.013	0.013
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.520	0.600	0.700	0.990
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.230	0.270	0.370
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.330	2.440	2.540	2.590
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060	2.060
	18030935	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	1.26	1.010	1.010	1.010	1.010
99450760	其他材料费	元	1.00	1.07	1.10	1.13	1.20	
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.440	0.500	0.530	0.670
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.044	0.050	0.053	0.067

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-22	D6-4-23	D6-4-24	D6-4-25
子目名称					低压碳钢凝水缸安装			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	400	500
基价(元)					507.86	618.27	733.85	831.92
其中	人工费(元)				209.65	233.44	287.13	370.50
	材料费(元)				132.98	140.51	160.88	174.59
	机具费(元)				59.81	109.98	124.72	101.99
	管理费(元)				105.42	134.34	161.12	184.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	209.65	233.44	287.13	370.50
材料	21510020	碳钢凝水缸	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	22490030	防护罩	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.470	2.970	4.830	6.160
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.150	0.180	0.200	0.220
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.013	0.013	0.013	0.013
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.300	1.590	2.270	2.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.500	0.610	0.870	1.000
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.640	2.740	2.890	3.050
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060	2.060
	18030935	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	1.26	1.010	1.010	1.010	1.010
99450760	其他材料费	元	1.00	1.32	1.39	1.59	1.73	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.040	0.040	0.010
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.004	0.004	0.005
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.690	0.820	0.990	1.040
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.069	0.082	0.099	0.104

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-26	D6-4-27	D6-4-28
子目名称					低压碳钢凝水缸安装		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					1010.95	1193.80	1410.32
其中	人工费(元)				493.74	584.93	688.16
	材料费(元)				182.17	205.70	217.57
	机具费(元)				101.99	125.32	169.19
	管理费(元)				233.05	277.85	335.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	493.74	584.93	688.16
材料	21510020	碳钢凝水缸	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	22490030	防护罩	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.780	9.480	10.680
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.240	0.280	0.320
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.013	0.013	0.013
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.830	3.240	3.530
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.090	1.250	1.360
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	3.150	3.350	3.450
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060
	18030935	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	1.26	1.010	1.010	1.010
99450760	其他材料费	元	1.00	1.80	2.04	2.15	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.025	0.025
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.005	0.005	0.006
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.040	1.150	1.650
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.104	0.115	0.165

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-29	D6-4-30	D6-4-31
子目名称					低压碳钢凝水缸安装		
					公称直径(mm以内)		
					900	1000	1200
基价(元)					1629.29	1920.95	2262.04
其中	人工费(元)				815.56	973.42	1167.05
	材料费(元)				232.41	277.17	310.35
	机具费(元)				188.52	208.14	235.83
	管理费(元)				392.80	462.22	548.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	815.56	973.42	1167.05
材料	21510020	碳钢凝水缸	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	22490030	防护罩	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.980	17.060	20.430
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.340	0.380	0.420
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.013	0.013	0.013
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.940	5.010	5.980
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.520	1.930	2.280
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	3.650	3.850	4.060
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060
	18030935	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	1.26	1.010	1.010	1.010
99450760	其他材料费	元	1.00	2.30	2.74	3.07	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.030	-	-
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	0.030	0.040
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.006	0.007	0.007
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.820	2.000	2.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.182	0.200	0.220

4 中压碳钢凝水缸安装

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-32	D6-4-33	D6-4-34	D6-4-35
子目名称					中压碳钢凝水缸安装			
					公称直径(mm以内)			
					80	100	150	200
基价(元)					744.51	786.25	909.90	938.24
其中	人工费(元)				134.77	154.95	239.17	242.31
	材料费(元)				503.96	510.39	513.26	520.35
	机具费(元)				38.14	43.34	45.94	58.07
	管理费(元)				67.64	77.57	111.53	117.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	134.77	154.95	239.17	242.31
材料	21510020	碳钢凝水缸	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	33410001	头部装置	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.500	0.610	0.690	1.240
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.120	0.130	0.140	0.150
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.389	0.389	0.389	0.389
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.540	0.620	0.720	1.020
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.210	0.240	0.280	0.390
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.050	2.440	2.540	2.590
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060	2.060
	36010210	铸铁井盖、井座 φ600 重型	套	164.55	1.000	1.000	1.000	1.000
	80010080	砌筑用水泥砂浆(配合比) 中砂 M7.5	m ³	182.29	0.197	0.197	0.197	0.197
	80310010	灰土 3:7	m ³	106.37	0.740	0.740	0.740	0.740
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.63	4.70	4.73	4.80
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.440	0.500	0.530	0.670
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.044	0.050	0.053	0.067

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等。

计量单位： 组

定额编号					D6-4-36	D6-4-37	D6-4-38	D6-4-39
子目名称					中压碳钢凝水缸安装			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	400	500
基价(元)					963.76	1080.24	1209.67	1398.89
其中	人工费(元)				250.24	278.97	342.62	442.86
	材料费(元)				532.42	539.14	559.51	573.22
	机具费(元)				59.81	109.98	124.72	150.63
	管理费(元)				121.29	152.15	182.82	232.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	250.24	278.97	342.62	442.86
材料	21510020	碳钢凝水缸	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	33410001	头部装置	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.120)	(0.120)	(0.120)	(0.120)
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.500	2.970	4.830	6.160
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.160	0.180	0.200	0.220
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.389	0.389	0.389	0.389
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.370	1.610	2.290	2.620
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.530	0.620	0.880	1.010
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.640	2.740	2.890	3.050
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060	2.060
	36010210	铸铁井盖、井座 φ600 重型	套	164.55	1.000	1.000	1.000	1.000
	80010080	砌筑用水泥砂浆(配合比) 中砂 M7.5	m ³	182.29	0.197	0.197	0.197	0.197
	80310010	灰土 3:7	m ³	106.37	0.740	0.740	0.740	0.740
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.92	4.98	5.18	5.32
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.040	0.040	0.060
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.004	0.004	0.010
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.690	0.820	0.990	1.040
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.069	0.082	0.099	0.104

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-40	D6-4-41	D6-4-42
子目名称					中压碳钢凝水缸安装		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					1533.86	1743.73	2001.79
其中	人工费(元)				525.28	632.66	757.08
	材料费(元)				580.75	604.10	615.97
	机具费(元)				159.82	186.51	239.05
	管理费(元)				268.01	320.46	389.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	525.28	632.66	757.08
材料	21510020	碳钢凝水缸	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	33410001	头部装置	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.120)	(0.120)	(0.120)
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.770	9.480	10.680
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.240	0.280	0.320
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.389	0.389	0.389
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.850	3.240	3.530
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.100	1.250	1.360
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	3.150	3.350	3.450
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060
	36010210	铸铁井盖、井座 φ600 重型	套	164.55	1.000	1.000	1.000
	80010080	砌筑用水泥砂浆(配合比) 中砂 M7.5	m ³	182.29	0.197	0.197	0.197
	80310010	灰土 3:7	m ³	106.37	0.740	0.740	0.740
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.39	5.63	5.74
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.070	0.080	0.090
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.025	0.025
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.040	1.150	1.650
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.104	0.115	0.165

工作内容： 安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-43	D6-4-44	D6-4-45
子目名称					中压碳钢凝水缸安装		
					公称直径(mm以内)		
					900	1000	1200
基价(元)					2265.88	2657.63	3073.15
其中	人工费(元)				909.67	1100.49	1332.06
	材料费(元)				630.81	675.98	709.02
	机具费(元)				265.63	323.93	367.29
	管理费(元)				459.77	557.23	664.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	909.67	1100.49	1332.06
材料	21510020	碳钢凝水缸	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	33410001	头部装置	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.120)	(0.120)	(0.120)
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.980	17.060	20.430
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.340	0.380	0.420
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.389	0.389	0.389
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.940	5.010	5.980
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.520	1.960	2.300
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	3.650	3.850	4.060
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060
	36010210	铸铁井盖、井座 φ600 重型	套	164.55	1.000	1.000	1.000
	80010080	砌筑用水泥砂浆(配合比) 中砂 M7.5	m ³	182.29	0.197	0.197	0.197
	80310010	灰土 3:7	m ³	106.37	0.740	0.740	0.740
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.89	6.34	6.66
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	-	-
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	-	0.130	0.150
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.030	0.030	0.040
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.820	2.000	2.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.182	0.200	0.220

5 低压铸铁凝水缸安装(机械接口)

工作内容： 抽水立管安装、抽水缸与管道连接，防护罩、井盖安装等。

计量单位： 组

定额编号					D6-4-46	D6-4-47	D6-4-48	D6-4-49
子目名称					低压铸铁凝水缸安装(机械接口)			
公称直径(mm以内)					100	150	200	300
基价(元)					392.01	469.00	534.33	669.69
其中	人工费(元)				176.76	218.37	249.46	271.04
	材料费(元)				146.10	165.20	187.28	238.49
	机具费(元)				-	-	-	38.91
	管理费(元)				69.15	85.43	97.59	121.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	176.76	218.37	249.46	271.04
材料	20000060	活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	22210010	铸铁凝水器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	22490030	防护罩	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.011)	(0.011)	(0.011)	(0.011)
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	0.560	0.810	0.920	1.500
	02050010	橡胶圈 DN100	个	5.35	2.060	-	-	-
	02050020	橡胶圈 DN150	个	7.30	-	2.060	2.060	-
	02050030	橡胶圈 DN300	个	14.26	-	-	-	2.060
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.510	0.510	0.510	0.510
	03010725	六角螺栓 M20×100	十套	12.29	0.824	1.236	1.236	1.648
	03016241	专用螺母垫圈 Q325 4#	块	1.36	8.240	12.360	12.360	16.480
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.017	0.017	0.017	0.017
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	0.960	0.960	0.960	0.960
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.060	0.100	0.160	0.240
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.020	0.040	0.060	0.100
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	0.550	0.550	0.550	0.550
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.440	2.540	2.590	2.740
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.020	2.020	2.020	2.020
	18030885	镀锌外接头 DN25	个	2.40	2.020	2.020	2.020	2.020
	18030935	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	1.26	1.010	1.010	1.010	1.010
	21550030	支撑圈 DN100	套	0.64	2.060	-	-	-
	21550040	支撑圈 DN150	套	1.20	-	2.060	-	-
21550050	支撑圈 DN200	套	10.94	-	-	2.060	-	
21550070	支撑圈 DN300	套	20.51	-	-	-	2.060	
99450760	其他材料费	元	1.00	1.45	1.64	1.85	2.36	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.040
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	-	0.004

工作内容： 抽水立管安装、抽水缸与管道连接，防护罩、井盖安装等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-50	D6-4-51	D6-4-52	
子目名称					低压铸铁凝水缸安装(机械接口)			
					公称直径(mm以内)			
					400	500	600	
基价(元)					819.13	1064.74	1326.78	
其中	人工费(元)				324.73	407.16	497.57	
	材料费(元)				313.24	417.85	541.31	
	机具费(元)				38.91	57.83	67.03	
	管理费(元)				142.25	181.90	220.87	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	324.73	407.16	497.57	
材料	20000060	活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	
	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	
	22210010	铸铁凝水器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	
	22490030	防护罩	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.011)	(0.011)	(0.011)	
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.190	3.010	3.980	
	02050040	橡胶圈 DN400	个	20.07	2.060	-	-	
	02050060	橡胶圈 DN500	个	28.98	-	2.060	-	
	02050070	橡胶圈 DN600	个	33.67	-	-	2.060	
	02090020	聚乙烯薄膜	m ²	1.29	0.510	0.510	0.510	
	03010725	六角螺栓 M20×100	十套	12.29	2.060	2.884	3.296	
	03016241	专用螺母垫圈 Q325 4#	块	1.36	20.600	28.840	32.960	
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.017	0.017	0.017	
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	0.960	0.960	0.960	
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.460	0.560	0.680	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.220	0.260	
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	0.550	0.550	0.550	
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.890	3.050	3.150	
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060	
	18030885	镀锌外接头 DN25	个	2.40	2.020	2.020	2.020	
	18030935	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	1.26	1.010	1.010	1.010	
	21550090	支撑圈 DN400	套	41.03	2.060	-	-	
	21550110	支撑圈 DN500	套	68.38	-	2.060	-	
	21550120	支撑圈 DN600	套	114.10	-	-	2.060	
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.10	4.14	5.36	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.060	0.070
		990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.004	0.005	0.005

6 中压铸铁凝水缸安装(机械接口)

工作内容： 抽水立管安装、抽水缸与管道连接、凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等。

计量单位： 组

定额编号					D6-4-53	D6-4-54	D6-4-55	D6-4-56
子目名称					中压铸铁凝水缸安装(机械接口)			
基价(元)					100	150	200	300
其中	人工费(元)				711.32	775.52	819.49	850.25
	材料费(元)				565.79	584.90	594.21	658.20
	机具费(元)				-	-	-	38.91
	管理费(元)				278.27	303.38	320.58	347.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	711.32	775.52	819.49	850.25
材料	20000060	活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	22210010	铸铁凝水器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	33410001	头部装置	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.347)	(0.347)	(0.347)	(0.347)
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	0.560	0.810	0.920	1.500
	02050010	橡胶圈 DN100	个	5.35	2.060	-	-	-
	02050020	橡胶圈 DN150	个	7.30	-	2.060	-	-
	02050030	橡胶圈 DN300	个	14.26	-	-	-	2.060
	02050200	橡胶圈 DN200	个	1.16	-	-	2.060	-
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.510	0.510	0.510	0.510
	03010725	六角螺栓 M20×100	十套	12.29	0.824	1.236	1.236	1.648
	03016241	专用螺母垫圈 Q325 4#	块	1.36	8.240	12.360	12.360	16.480
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.610	0.610	0.610	0.610
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	0.960	0.960	0.960	0.960
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.060	0.100	0.160	0.240
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.020	0.040	0.060	0.100
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	0.550	0.550	0.550	0.550
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.440	2.540	2.590	2.740
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060	2.060
	21550030	支撑圈 DN100	套	0.64	2.060	-	-	-
	21550040	支撑圈 DN150	套	1.20	-	2.060	-	-
	21550050	支撑圈 DN200	套	10.94	-	-	2.060	-
	21550070	支撑圈 DN300	套	20.51	-	-	-	2.060
	33010280	型钢铁爬梯	kg	3.03	3.200	3.200	3.200	3.200
	36010210	铸铁井盖、井座 φ600 重型	套	164.55	1.000	1.000	1.000	1.000
	80010080	砌筑用水泥砂浆(配合比) 中砂 M7.5	m ³	182.29	0.033	0.033	0.033	0.033
	80010220	抹灰水泥砂浆(配合比) 中砂 1:2.5	m ³	241.03	0.234	0.234	0.234	0.234
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.98	5.17	5.27	5.90
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	-	0.004

工作内容： 抽水立管安装、抽水缸与管道连接、凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等。

计量单位： 组

定额编号					D6-4-57	D6-4-58	D6-4-59
子目名称					中压铸铁凝水缸安装(机械接口)		
					公称直径(mm以内)		
					400	500	600
基价(元)					2073.40	2364.71	2675.19
其中	人工费(元)				925.52	1041.00	1166.04
	材料费(元)				731.69	836.02	959.75
	机具费(元)				38.91	57.83	67.03
	管理费(元)				377.28	429.86	482.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	925.52	1041.00	1166.04
材料	20000060	活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	22210010	铸铁凝水器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	33410001	头部装置	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.347)	(0.347)	(0.347)
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.190	3.010	3.980
	02050040	橡胶圈 DN400	个	20.07	2.060	-	-
	02050060	橡胶圈 DN500	个	28.98	-	2.060	-
	02050070	橡胶圈 DN600	个	33.67	-	-	2.060
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.510	0.510	0.510
	03010725	六角螺栓 M20×100	十套	12.29	2.060	2.884	3.296
	03016241	专用螺母垫圈 Q325 4#	块	1.36	20.600	28.840	32.960
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.610	0.610	0.610
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	0.960	0.960	0.960
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.460	0.560	0.680
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.200	0.260
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	0.550	0.550	0.550
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.890	3.050	3.150
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060
	21550090	支撑圈 DN400	套	41.03	2.060	-	-
	21550110	支撑圈 DN500	套	68.38	-	2.060	-
	21550120	支撑圈 DN600	套	114.10	-	-	2.060
	33010280	型钢铁爬梯	kg	3.03	3.200	3.200	3.200
	36010210	铸铁井盖、井座 φ600 重型	套	164.55	1.000	1.000	1.000
80010080	砌筑用水泥砂浆(配合比) 中砂 M7.5	m ³	182.29	0.033	0.033	0.033	
80010220	抹灰水泥砂浆(配合比) 中砂 1:2.5	m ³	241.03	0.234	0.234	0.234	
99450760	其他材料费	元	1.00	6.63	7.66	8.88	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.060	0.070
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.004	0.005	0.005

7 低压铸铁凝水缸安装(青铅接口)

工作内容： 抽水立管安装、化铅、灌铅、打口、凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-60	D6-4-61	D6-4-62	D6-4-63	
子目名称					低压铸铁凝水缸安装(青铅接口)				
					公称直径(mm以内)				
					100	150	200	300	
基价(元)					515.37	658.94	781.01	1070.54	
其中	人工费(元)				188.62	242.31	287.13	323.95	
	材料费(元)				252.96	321.84	381.55	565.73	
	机具费(元)				-	-	-	38.91	
	管理费(元)				73.79	94.79	112.33	141.95	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	188.62	242.31	287.13	323.95	
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	
	22210010	铸铁凝水器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	
	22490030	防护罩	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.011)	(0.011)	(0.011)	(0.011)	
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	5.580	8.260	10.620	17.890	
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	0.560	0.810	0.920	1.500	
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.510	0.510	0.510	0.510	
	02290110	油麻丝	kg	8.60	0.280	0.400	0.500	0.860	
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.017	0.017	0.017	0.017	
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	0.960	0.960	0.960	0.960	
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.240	0.400	0.640	0.960	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.160	0.240	0.400	
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	0.550	0.550	0.550	0.550	
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.440	2.540	2.590	2.740	
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060	2.060	
	18030885	镀锌外接头 DN25	个	2.40	2.020	2.020	2.020	2.020	
	18030935	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	1.26	1.010	1.010	1.010	1.010	
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.88	10.88	12.19	18.04	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.040
		990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	-	0.004

工作内容： 抽水立管安装、化铅、灌铅、打口、凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-64	D6-4-65	D6-4-66	
子目名称					低压铸铁凝水缸安装(青铅接口)			
					公称直径(mm以内)			
					400	500	600	
基价(元)					1309.09	1701.50	2057.92	
其中	人工费(元)				370.50	448.14	538.16	
	材料费(元)				739.52	997.60	1215.98	
	机具费(元)				38.91	57.83	67.03	
	管理费(元)				160.16	197.93	236.75	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	370.50	448.14	538.16	
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	
	22210010	铸铁凝水器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	
	22490030	防护罩	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.011)	(0.011)	(0.011)	
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	24.640	34.910	43.520	
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.190	3.010	3.980	
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.510	0.510	0.510	
	02290110	油麻丝	kg	8.60	1.200	1.680	2.100	
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.017	0.017	0.017	
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	0.960	0.960	0.960	
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.380	1.680	2.040	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.540	0.660	0.780	
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	0.550	0.550	0.550	
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.890	3.050	3.150	
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060	
	18030885	镀锌外接头 DN25	个	2.40	2.020	2.020	2.020	
	18030935	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	1.26	1.010	1.010	1.010	
	99450760	其他材料费	元	1.00	24.72	33.95	41.60	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.060	0.070
		990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.004	0.005	0.005

8 中压铸铁凝水缸安装(青铅接口)

工作内容： 抽水立管安装、头部安装、化铅、灌铅、打口、凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-67	D6-4-68	D6-4-69	D6-4-70
子目名称					中压铸铁凝水缸安装(青铅接口)			
公称直径(mm以内)					100	150	200	300
基价(元)					1684.54	1859.88	2001.17	2301.49
其中	人工费(元)				723.18	799.70	858.34	902.92
	材料费(元)				678.45	747.34	807.05	991.22
	机具费(元)				-	-	-	38.91
	管理费(元)				282.91	312.84	335.78	368.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	723.18	799.70	858.34	902.92
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	22210010	铸铁凝水器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	33410001	头部装置	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.347)	(0.347)	(0.347)	(0.347)
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	5.580	8.260	10.620	17.890
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	0.560	0.810	0.920	1.500
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.510	0.510	0.510	0.510
	02290110	油麻丝	kg	8.60	0.280	0.400	0.500	0.860
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.610	0.610	0.610	0.610
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	0.960	0.960	0.960	0.960
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.240	0.400	0.640	0.960
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.160	0.240	0.400
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	0.550	0.550	0.550	0.550
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.440	2.540	2.590	2.740
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060	2.060
	33010280	型钢铁爬梯	kg	3.03	3.200	3.200	3.200	3.200
	36010210	铸铁井盖、井座 φ600 重型	套	164.55	1.000	1.000	1.000	1.000
	80010080	砌筑用水泥砂浆(配合比) 中砂 M7.5	m ³	182.29	0.033	0.033	0.033	0.033
	80010220	抹灰水泥砂浆(配合比) 中砂 1:2.5	m ³	241.03	0.234	0.234	0.234	0.234
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.45	21.46	22.77	28.61
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.040
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	-	0.004

工作内容：抽水立管安装、头部安装、化铅、灌铅、打口、凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-71	D6-4-72	D6-4-73
子目名称					中压铸铁凝水缸安装(青铅接口)		
					公称直径(mm以内)		
					400	500	600
基价(元)					2570.40	3008.55	3412.27
其中	人工费(元)				971.29	1081.81	1205.84
	材料费(元)				1165.01	1423.09	1641.46
	机具费(元)				38.91	57.83	67.03
	管理费(元)				395.19	445.82	497.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	971.29	1081.81	1205.84
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	22210010	铸铁凝水器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	33410001	头部装置	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.347)	(0.347)	(0.347)
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	24.640	34.910	43.520
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	2.190	3.010	3.980
	02090020	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.29	0.510	0.510	0.510
	02290110	油麻丝	kg	8.60	1.200	1.680	2.100
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.610	0.610	0.610
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	0.960	0.960	0.960
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.380	1.680	2.040
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.540	0.660	0.780
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	0.550	0.550	0.550
	17030030	镀锌钢管 DN25	m	12.28	2.890	3.050	3.150
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	2.060	2.060	2.060
	33010280	型钢铁爬梯	kg	3.03	3.200	3.200	3.200
	36010210	铸铁井盖、井座 φ600 重型	套	164.55	1.000	1.000	1.000
	80010080	砌筑用水泥砂浆(配合比) 中砂 M7.5	m ³	182.29	0.033	0.033	0.033
	80010220	抹灰水泥砂浆(配合比) 中砂 1:2.5	m ³	241.03	0.234	0.234	0.234
	99450760	其他材料费	元	1.00	35.29	44.52	52.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.060	0.070
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.004	0.005	0.005

D.6.4.2 调压器安装

1 雷诺调压器

工作内容： 安装、调试等。

计量单位： 组

定额编号					D6-4-74	D6-4-75	D6-4-76	D6-4-77
子目名称					雷诺调压器			
基价(元)					LN100	LN150	LN200	LN300
其中	人工费(元)				898.92	1177.11	1548.62	2453.34
	材料费(元)				32.77	59.96	105.70	188.37
	机具费(元)				79.50	83.84	103.12	129.12
	管理费(元)				382.76	493.29	646.16	1010.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	898.92	1177.11	1548.62	2453.34
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	21530030	雷诺调压器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	0.520	0.830	1.000	1.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.790	0.870	1.620	4.880
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.380	0.660	1.030	1.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.090	0.260	0.400	0.710
	17070195	热轧无缝钢管 D108×4.5	m	52.86	0.410	-	-	-
	17070220	热轧无缝钢管 D159×6	m	104.13	-	0.410	-	-
	17070250	热轧无缝钢管 D219×8	m	192.09	-	-	0.410	-
	17070270	热轧无缝钢管 D325×8	m	321.00	-	-	-	0.410
99450760	其他材料费	元	1.00	0.32	0.59	1.05	1.87	
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.060	0.060	0.080	0.080
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.550	0.600	0.700	1.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.055	0.060	0.070	0.100

2 T型调压器

工作内容： 安装、调试等。

计量单位： 组

定额编号					D6-4-78	D6-4-79	D6-4-80	D6-4-81
子目名称					T型调压器			
基价(元)					TMJ314	TMJ316	TMJ318	TMJ439
其中	人工费(元)				366.57	500.71	608.88	866.26
	材料费(元)				33.65	61.36	107.38	190.39
	机具费(元)				63.59	73.23	87.20	118.51
	管理费(元)				168.28	224.53	272.30	385.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	366.57	500.71	608.88	866.26
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	21530020	T型调压器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010140	石棉橡胶板 3	kg	7.19	0.520	0.830	1.000	1.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.790	0.870	1.620	4.880
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.380	0.660	1.030	1.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.090	0.260	0.400	0.710
	17070195	热轧无缝钢管 D108×4.5	m	52.86	0.410	-	-	-
	17070220	热轧无缝钢管 D159×6	m	104.13	-	0.410	-	-
	17070250	热轧无缝钢管 D219×8	m	192.09	-	-	0.410	-
	17070270	热轧无缝钢管 D325×8	m	321.00	-	-	-	0.410
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.33	0.61	1.06	1.89
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.030	0.040	0.050	0.060
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.550	0.600	0.700	1.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.055	0.060	0.070	0.100

3 箱式调压器

工作内容： 进、出管焊接，调试、调压箱体固定安装等。

计量单位： 组

定额编号					D6-4-82	D6-4-83	D6-4-84
子目名称					箱式调压器		
基价(元)					公称直径DN		
其中					25	40	50
人工费(元)					184.91	288.15	365.59
材料费(元)					111.31	170.80	219.71
机具费(元)					20.27	38.33	45.31
管理费(元)					7.04	8.77	10.51
管理费(元)					46.29	70.25	90.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	111.31	170.80	219.71
材料	21530010	箱式调压器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	22490020	调压箱罩	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010140	石棉橡胶板 3	kg	7.19	-	0.070	0.070
	03013131	膨胀螺栓 M8×60	十套	4.29	0.200	0.200	0.200
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.005	0.010	0.010
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.034	0.060	0.080
	18031190	镀锌钢管活接头 DN25	个	9.40	2.020	-	-
	18031200	镀锌钢管活接头 DN40	个	17.92	-	2.020	-
	18031205	镀锌钢管活接头 DN50	个	21.28	-	-	2.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.20	0.38	0.45
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.020	0.040	0.060
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.002	0.004	0.006

4 调压器附件安装

工作内容： 压力记录，管件安装，附件安装调试。

计量单位：组

定额编号					D6-4-85
子目名称					调压器室内测压装置
基价(元)					1767.58
其中	人工费(元)				217.58
	材料费(元)				1464.88
	机具费(元)				-
	管理费(元)				85.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	217.58
材料	17030001	镀锌钢管	m	-	[13.610]
	19000001	螺纹阀门	个	-	[2.000]
	19230040	钢直管旋塞	个	-	[4.000]
	18030810	镀锌弯头 DN15	个	1.13	6.000
	18030875	镀锌外接头 DN15	个	1.30	4.000
	18030920	镀锌丝堵 DN15(堵头)	个	0.68	2.000
	18030955	镀锌三通 DN15	个	2.30	3.000
	18031180	镀锌钢管活接头 DN15	个	2.81	1.000
	24110001	玻璃测压仪 U型	套	27.72	1.000
	24190020	压力记录仪 低压	个	619.39	1.000
	24190030	压力记录仪 中压	个	780.22	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.50

5 调压器调试

工作内容： 调压器关闭、开启。

计量单位：台.次

定额编号					D6-4-86	D6-4-87
子目名称					调压器调试	
基价(元)					箱式	雷诺
其中					DN50-80	DN150
人工费(元)					414.54	690.80
材料费(元)					297.97	496.55
机具费(元)					-	-
管理费(元)					-	-
管理费(元)					116.57	194.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	297.97	496.55

D. 6. 4. 3 鬃毛过滤器安装

工作内容： 成品安装、调试等。

计量单位： 组

定额编号					D6-4-88	D6-4-89	D6-4-90
子目名称					鬃毛过滤器安装		
基价(元)					公称直径(mm以内)		
其中					100	150	200
人工费(元)					47.56	73.48	104.24
材料费(元)					16.49	28.91	44.82
机具费(元)					35.70	57.04	58.61
管理费(元)					32.58	51.06	63.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	47.56	73.48	104.24
材料	18190050	鬃毛过滤器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.340	0.560	0.660
	02270020	白布	kg	2.75	0.060	0.060	0.080
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.081	0.135	0.205
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.656	1.366	2.396
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.220	0.280	0.400
	14010010	清油	kg	13.07	0.040	0.060	0.060
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.548	1.112	1.730
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.182	0.296	0.576
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.16	0.29	0.44
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.412	0.658	0.676
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.041	0.066	0.068

工作内容： 成品安装、调试等。

计量单位： 组

定额编号					D6-4-91	D6-4-92
子目名称					鬃毛过滤器安装	
					公称直径(mm以内)	
					300	400
基价(元)					382.99	632.15
其中	人工费(元)				145.84	260.20
	材料费(元)				66.52	106.40
	机具费(元)				81.64	117.71
	管理费(元)				88.99	147.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	145.84	260.20
材料	18190050	鬃毛过滤器	台	-	[1.000]	[1.000]
	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.800	1.380
	02270020	白布	kg	2.75	0.080	0.120
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.326	0.535
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.638	8.004
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.400	0.600
	14010010	清油	kg	13.07	0.080	0.120
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.334	3.288
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.774	1.096
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.66	1.05
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.942	1.358
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.094	0.136

D. 6. 4. 4 萘油分离器安装

工作内容： 成品安装、调试等。

计量单位：组

定额编号					D6-4-93	D6-4-94	D6-4-95	D6-4-96
子目名称					萘油分离器安装			
公称直径(mm以内)					100	150	200	300
基价(元)					210.72	279.44	321.46	458.64
其中	人工费(元)				102.60	128.18	145.84	198.91
	材料费(元)				11.76	22.13	36.09	56.52
	机具费(元)				40.41	56.78	59.29	90.14
	管理费(元)				55.95	72.35	80.24	113.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	102.60	128.18	145.84	198.91
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	21470001	萘油分离器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010140	石棉橡胶板 3	kg	7.19	0.340	0.560	0.660	0.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.656	1.366	2.396	4.638
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.548	1.112	1.730	2.334
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.182	0.296	0.576	0.774
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.12	0.22	0.36	0.56
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	-	0.010
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.468	0.658	0.688	0.984
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.042	0.058	0.058	0.084

D. 6. 4. 5 安全水封、检漏管安装

工作内容： 排尺、下料、焊接法兰、紧螺栓等。

计量单位： 组

定额编号					D6-4-97	D6-4-98	D6-4-99
子目名称					安全水封安装		检漏管安装
基价(元)					DN200	DN300	
其中	人工费(元)				102.60	174.34	172.93
	材料费(元)				105.97	114.94	45.69
	机具费(元)				64.94	95.89	-
	管理费(元)				65.54	105.71	67.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	102.60	174.34	172.93
材料	13370001	安全水封	组	-	[1.000]	[1.000]	-
	22490030	防护罩	套	-	-	-	[1.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.480	8.480	0.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.370	3.040	-
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	-	-	0.024
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.590	1.990	-
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.610	0.820	-
	17030020	镀锌钢管 DN20	m	11.35	0.620	0.620	2.120
	17030040	镀锌钢管 DN32	m	16.24	-	-	0.200
	18030930	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	0.91	-	-	1.000
	18031185	镀锌钢管活接头 DN20	个	6.18	2.020	2.020	1.000
	18031345	镀锌补芯 DN20	个	1.58	1.010	1.010	-
	19030190	螺纹闸阀 DN20	个	23.83	1.010	1.010	-
	80010080	砌筑用水泥砂浆(配合比) 中砂 M7.5	m ³	182.29	-	-	0.013
99450760	其他材料费	元	1.00	1.05	1.14	0.43	
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.020	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.688	0.984	-
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.069	0.098	-

D. 6. 4. 6 煤气调长器安装

工作内容： 熬制沥青、灌沥青、量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓等。

计量单位：个

定额编号					D6-4-100	D6-4-101	D6-4-102	D6-4-103
子目名称					煤气调长器安装			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
其中					80	100	150	200
人工费(元)					153.29	203.18	268.88	338.12
材料费(元)					73.48	93.17	120.26	156.91
机具费(元)					16.92	20.28	31.73	48.20
管理费(元)					24.54	38.30	50.20	51.49
管理费(元)					38.35	51.43	66.69	81.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	73.48	93.17	120.26	156.91
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	21550140	煤气调长器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	-	-	-	0.400
	02010140	石棉橡胶板 3	kg	7.19	0.260	0.340	0.560	0.660
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.060	0.081	0.135	0.205
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.510	0.656	1.366	2.396
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	4.290	4.820	5.350	5.850
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.450	0.548	1.112	1.730
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.152	0.182	0.296	0.576
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.17	0.20	0.31	0.48
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.003	0.005	0.005
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.262	0.410	0.526	0.541
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.026	0.041	0.053	0.054

工作内容：熬制沥青、灌沥青、量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓等。

计量单位：个

定额编号					D6-4-104	D6-4-105	D6-4-106	D6-4-107
子目名称					煤气调长器安装			
					公称直径(mm以内)			
					300	400	500	600
基价(元)					472.97	653.95	823.83	1011.00
其中	人工费(元)				216.57	288.93	348.68	415.48
	材料费(元)				70.89	107.29	131.60	167.21
	机具费(元)				72.45	104.01	148.90	191.04
	管理费(元)				113.06	153.72	194.65	237.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	216.57	288.93	348.68	415.48
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	21550140	煤气调长器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.400	0.400	0.400	0.400
	02010140	石棉橡胶板 3	kg	7.19	0.800	1.380	1.660	1.680
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.326	0.535	0.731	0.910
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.638	8.004	10.462	14.500
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	6.950	8.010	9.090	10.120
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.334	3.288	3.794	4.682
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.774	1.096	1.264	1.562
99450760	其他材料费	元	1.00	0.70	1.06	1.30	1.66	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.006	0.009	0.032	0.032
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.003	0.003	0.003	0.003
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.754	1.086	1.360	1.846
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.075	0.109	0.136	0.185

工作内容： 熬制沥青、灌沥青、量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					D6-4-108	D6-4-109	D6-4-110	D6-4-111	D6-4-112
子目名称					煤气调长器安装				
					公称直径(mm以内)				
					700	800	900	1000	1200
基价(元)					1165.11	1325.24	1504.33	1698.50	1890.43
其中	人工费(元)				472.93	526.30	574.19	640.75	697.10
	材料费(元)				189.11	234.69	300.25	365.93	432.49
	机具费(元)				228.62	257.59	291.31	317.11	350.87
	管理费(元)				274.45	306.66	338.58	374.71	409.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	472.93	526.30	574.19	640.75	697.10
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	21550140	煤气调长器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.400	0.440	0.440	0.440	0.440
	02010140	石棉橡胶板 3	kg	7.19	2.060	2.320	2.600	2.900	3.300
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	1.042	1.337	1.596	1.855	2.114
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.528	21.556	30.502	39.448	48.404
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	11.220	12.320	13.420	14.520	15.620
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.116	6.174	6.846	7.518	8.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.704	2.056	2.282	2.506	2.733
99450760	其他材料费	元	1.00	1.87	2.32	2.97	3.62	4.28	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.048	0.048	0.056	0.056	0.064
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.004	0.004	0.005	0.005	0.006
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.104	2.438	2.736	3.034	3.332
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.210	0.244	0.274	0.303	0.334

D. 6. 4. 7 地下调压井安装

工作内容： 场内搬运、外观检查、清洁污锈、涂油、切管、坡口、对口、焊接、管件安装、调试等。

计量单位：套

定额编号					D6-4-113
子目名称					地下调压井安装
基价(元)					3522.60
其中	人工费(元)				1308.73
	材料费(元)				1277.88
	机具费(元)				304.78
	管理费(元)				631.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	1308.73
材料	18000001	管件	个	-	[2.000]
	33410010	地下调压井	组	-	[1.000]
	01290180	钢板 15以内	kg	3.18	0.400
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	0.520
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	4.370
	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.750
	13050440	酚醛红丹防锈漆	kg	16.96	0.520
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.170
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.150
	17070150	热轧无缝钢管 D57×3	m	19.71	6.090
	17070220	热轧无缝钢管 D159×6	m	104.13	10.150
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.65
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.060
990901015		交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.940

D. 6. 4. 8 地下调压井基础

工作内容： 模板制安、拆、钢筋制作、绑扎、混凝土捣固、养护、抹面、套管制作、井座、井盖安装等。

计量单位：座

定额编号					D6-4-114
子目名称					地下调压井基础
基价(元)					1242.89
其中	人工费(元)				594.68
	材料费(元)				390.38
	机具费(元)				18.11
	管理费(元)				239.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	594.68
材料	36010080	井环盖、井座	套	-	[1.000]
	01010125	螺纹钢 φ10~25	t	3547.15	0.012
	01030031	镀锌低碳钢丝 φ0.7~1.2	kg	5.38	0.040
	04130020	蒸压灰砂砖 240×115×53	千块	300.38	0.283
	34110010	水	m ³	4.58	0.360
	80010080	砌筑用水泥砂浆(配合比) 中砂 M7.5	m ³	182.29	0.120
	80110250	素水泥浆(配合比)	m ³	486.47	0.028
	80210425	C15混凝土20石(配合比)	m ³	230.62	0.744
	80210430	C20混凝土20石(配合比)	m ³	240.20	0.020
	80210475	C10混凝土40石(配合比)	m ³	223.23	0.214
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.29
机具	990605065	混凝土振捣器(平板式)	台班	11.72	0.090
	990610035	滚筒式混凝土搅拌机 出料容量400(L)	台班	284.31	0.060

D. 6. 4. 9 直埋阀、凝水缸井砌筑

工作内容： 井底夯实、井砌筑、井座井盖安装等。

计量单位：座

定额编号					D6-4-115	D6-4-116	D6-4-117
子目名称					直埋阀、凝水缸井砌筑		
管外径(mm以内)					80	300	500
基价(元)					998.74	1088.23	1479.90
其中	人工费(元)				384.67	423.14	465.93
	材料费(元)				446.63	478.48	806.51
	机具费(元)				12.19	15.15	18.11
	管理费(元)				155.25	171.46	189.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	384.67	423.14	465.93
材料	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.080)	(0.150)	(0.310)
	04130001	标准砖 240×115×53	千块	310.92	0.072	0.150	0.190
	36010220	铸铁井盖、井座 φ650	套	405.98	1.000	1.000	-
	36010240	铸铁井盖、井座 φ800	套	715.05	-	-	1.000
	80010090	砌筑用水泥砂浆(配合比) 中砂 M10	m ³	201.76	0.050	0.080	0.090
	80010210	抹灰水泥砂浆(配合比) 中砂 1:2	m ³	259.55	0.015	0.020	0.025
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.28	4.53	7.74
机具	990605065	混凝土振捣器(平板式)	台班	11.72	0.070	0.080	0.090
	990610035	滚筒式混凝土搅拌机 出料容量400(L)	台班	284.31	0.040	0.050	0.060

征

求

D. 6. 5

管道试验、检验工程

见

稿

征 求 意 见 稿

说 明

一、本章包括管道强度试验、气密性试验、管道吹扫、管道总试压及冲洗、管道焊缝X射线摄影。

二、定额内包括了吹扫或试压前的准备工作和吹扫试压操作的全过程，期间警戒及抢险的人工和机械台班，除有注明者外，不得另行计算。

三、试压吹扫包括临时管线、阀门、配件的安拆、试压吹扫设备的现场转移、排污等工作内容。

四、管道压力试验，不分材质和作业环境均执行本定额。

五、强度试验、气密性试验项目，均包括了一次试压的人工、材料和机械台班的消耗量。

六、管道试压，吹扫长度未满10m，按10m计算，超过10m按实际长度计算。

七、强度试验、气密性试验项目，分段试验合格后，如需二次或二次以上试压时，应再套用本册相应项目计算试压费用。

征 求 意 见 稿

工程量计算规则

- 一、管道试压长度按设计图示长度以“m”计算。
- 二、管道焊缝X射线摄影按软底片（60×300）以“张”计算。

征 求 意 见 稿

征 求 意 见 稿

D. 6.5 管道试验、检验工程

D. 6.5.1 强度试验

工作内容： 准备工具、材料，装、拆临时管线，制、安盲堵板，充气加压，检查、找漏、清理现场等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-1	D6-5-2	D6-5-3	D6-5-4
子目名称					强度试验(气压试验)			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					50	100	150	200
其中								
人工费(元)					95.29	113.34	126.06	138.93
材料费(元)					36.28	40.00	48.63	55.26
机具费(元)					22.31	25.44	30.86	32.34
管理费(元)					46.01	54.29	61.38	67.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	95.29	113.34	126.06	138.93
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.050	0.270	1.340	2.000
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.400	0.600	0.700	0.900
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.008	0.013	0.023	0.030
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.040	0.090	0.520	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.040	0.070	0.180	0.270
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.020	0.060	0.090
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	1.500	1.500	1.500	1.500
	18030965	镀锌三通 DN20	个	3.60	0.400	0.400	0.400	0.400
	19230001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN15	个	13.68	0.400	0.400	0.400	0.400
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.200	0.200	0.200	0.200
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.200	0.200	0.200	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.36	0.40	0.48	0.55
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.020	0.025	0.030
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.004	0.011	0.044	0.060
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.001	0.002	0.008	0.011
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.090	0.100	0.110	0.110

工作内容： 准备工具、材料，装、拆临时管线，制、安盲堵板，充气加压，检查、找漏、清理现场等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-5	D6-5-6	D6-5-7	D6-5-8
子目名称					强度试验(气压试验)			
					公称直径(mm以内)			
基价(元)					300	400	500	600
其中	人工费(元)				167.04	219.71	245.30	276.06
	材料费(元)				66.96	122.80	189.03	228.16
	机具费(元)				37.89	50.68	64.01	72.33
	管理费(元)				80.17	105.78	121.00	136.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	167.04	219.71	245.30	276.06
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.660	13.000	23.300	32.620
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.900	2.100	2.100	2.100
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.045	0.075	0.110	0.133
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.050	2.710	4.320	5.180
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.300	0.570	0.710	0.860
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.100	0.190	0.240	0.290
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	1.500	1.500	1.500	1.500
	18030965	镀锌三通 DN20	个	3.60	0.400	0.400	0.400	0.400
	19230001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN15	个	13.68	0.400	0.400	0.200	0.200
	19230010	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	108.57	-	-	0.200	0.200
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.200	0.200	0.200	0.200
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.200	0.200	0.200	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.66	1.22	1.87	2.26
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.040	0.050	0.060	0.060
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.094	0.209	0.330	0.396
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.017	0.038	0.060	0.072
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.120	0.130	0.140	0.150

工作内容： 准备工具、材料，装、拆临时管线，制、安盲堵板，充气加压，检查、找漏、清理现场等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-9	D6-5-10	D6-5-11	D6-5-12
子目名称					强度试验(气压试验)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					810.27	962.16	1090.42	1185.74
其中	人工费(元)				297.97	320.80	351.33	382.59
	材料费(元)				283.47	389.97	463.18	503.31
	机具费(元)				80.69	90.49	99.53	107.94
	管理费(元)				148.14	160.90	176.38	191.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	297.97	320.80	351.33	382.59
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	44.270	66.570	85.200	94.530
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	2.900	3.700	3.700	3.700
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.155	0.198	0.220	0.245
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.050	8.930	10.040	11.160
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.880	1.090	1.280	1.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.290	0.360	0.410	0.450
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	1.500	1.500	1.500	1.500
	18030965	镀锌三通 DN20	个	3.60	0.400	0.400	0.400	0.400
	19230001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN15	个	13.68	0.200	0.200	0.200	0.200
	19230010	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	108.57	0.200	0.200	0.200	0.200
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.200	0.200	0.200	0.200
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.200	0.200	0.200	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.81	3.86	4.59	4.98
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径 25(mm)	台班	9.26	0.065	0.070	0.090	0.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.462	0.544	0.616	0.682
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.084	0.099	0.112	0.124
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.160	0.170	0.180	0.190

工作内容： 准备工具、材料，装、拆临时管线，制、安盲堵板，充气加压，检查、找漏、清理现场等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-13	D6-5-14	D6-5-15	D6-5-16
子目名称					强度试验(气压试验)			
					公称直径(mm以内)			
					1200	1400	1600	1800
基价(元)					1489.79	1721.23	1848.12	2244.82
其中	人工费(元)				503.46	591.85	635.81	728.97
	材料费(元)				634.08	745.24	785.30	989.70
	机具费(元)				111.63	109.70	128.15	173.22
	管理费(元)				240.62	274.44	298.86	352.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	503.46	591.85	635.81	728.97
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	123.090	150.450	160.770	203.470
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	4.900	5.760	5.760	7.320
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.295	-	-	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	13.390	13.899	14.295	19.853
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.730	2.130	2.320	2.730
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.580	0.710	0.770	0.910
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	1.500	1.500	1.500	1.500
	18030965	镀锌三通 DN20	个	3.60	0.400	0.400	0.400	0.400
	19230001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN15	个	13.68	0.200	0.200	0.200	0.200
	19230010	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	108.57	0.200	0.200	0.200	0.200
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.200	0.200	0.200	0.200
24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.200	0.200	0.200	0.200	
99450760	其他材料费	元	1.00	6.28	7.38	7.78	9.80	
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.100	0.100	0.120	0.120
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.696	0.706	0.724	0.996
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.127	0.128	0.132	0.181
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.200	-	-	-
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m ³ /min)	台班	415.92	-	0.110	0.150	0.200

工作内容： 准备工具、材料，装、拆临时管线，制、安盲堵板，充气加压，检查、找漏、清理现场等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-17	D6-5-18	D6-5-19
子目名称					强度试验(气压试验)		
					公称直径(mm以内)		
					2000	2200	2400
基价(元)					2551.22	2952.48	3349.20
其中	人工费(元)				772.94	866.26	954.65
	材料费(元)				1180.88	1405.65	1635.44
	机具费(元)				212.07	245.61	277.21
	管理费(元)				385.33	434.96	481.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	772.94	866.26	954.65
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	251.200	303.950	361.730
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	8.100	8.910	9.890
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	22.035	26.796	29.209
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.040	3.350	3.650
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.010	1.120	1.220
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	1.500	1.500	1.500
	18030965	镀锌三通 DN20	个	3.60	0.400	0.400	0.400
	19230001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN15	个	13.68	0.200	0.200	0.200
	19230010	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	108.57	0.200	0.200	0.200
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.200	0.200	0.200
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.200	0.200	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.69	13.92	16.19
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.120	0.150	0.150
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.105	1.338	1.459
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.201	0.243	0.265
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m ³ /min)	台班	415.92	0.270	0.300	0.350

工作内容： 准备工具、材料，装、拆临时管线，制、安盲堵板，充气加压，检查、找漏、清理现场等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-20	D6-5-21	D6-5-22
子目名称					强度试验(气压试验)		
					公称直径(mm以内)		
					2600	2800	3000
基价(元)					3764.41	4250.17	4741.74
其中	人工费(元)				1042.01	1135.51	1223.89
	材料费(元)				1885.15	2176.10	2479.63
	机具费(元)				308.81	355.34	402.12
	管理费(元)				528.44	583.22	636.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1042.01	1135.51	1223.89
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	424.530	492.350	562.970
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	11.080	12.520	14.270
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	31.623	37.465	43.190
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.950	4.260	4.560
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.320	1.420	1.520
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	1.500	1.500	1.500
	18030965	镀锌三通 DN20	个	3.60	0.400	0.400	0.400
	19230001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN15	个	13.68	0.200	0.200	0.200
	19230010	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN50	个	108.57	0.200	0.200	0.200
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.200	0.200	0.200
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.200	0.200	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.66	21.55	24.55
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.150	0.150	0.150
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.580	1.868	2.159
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.287	0.340	0.393
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m ³ /min)	台班	415.92	0.400	0.450	0.500

D. 6. 5. 2 气密性试验

工作内容： 准备工具、材料，装、拆临时管线，制、安盲(堵)板，充气试验，清理现场等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-23	D6-5-24	D6-5-25	D6-5-26
子目名称					气密性试验			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					50	100	150	200
其中	人工费(元)				344.75	410.30	458.88	508.64
	材料费(元)				15.63	19.35	28.00	34.62
	机具费(元)				22.64	26.20	33.87	36.52
	管理费(元)				143.73	170.76	192.76	213.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	344.75	410.30	458.88	508.64
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.050	0.270	1.340	2.000
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.400	0.600	0.700	0.900
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.008	0.013	0.023	0.030
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.040	0.090	0.520	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.040	0.070	0.180	0.270
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.020	0.060	0.090
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	1.000	1.000	1.000	1.000
	18030965	镀锌三通 DN20	个	3.60	0.200	0.200	0.200	0.200
	19230001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN15	个	13.68	0.400	0.400	0.400	0.400
99450760	其他材料费	元	1.00	0.15	0.19	0.28	0.34	
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.020	0.025	0.030
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.008	0.020	0.080	0.110
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.001	0.002	0.008	0.011
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.090	0.100	0.110	0.110

工作内容： 准备工具、材料，装、拆临时管线，制、安盲(堵)板，充气试验，清理现场等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-27	D6-5-28	D6-5-29	D6-5-30
子目名称					气密性试验			
					公称直径(mm以内)			
					300	400	500	600
基价(元)					954.95	1312.82	1544.84	1765.09
其中	人工费(元)				608.88	805.27	903.71	1011.09
	材料费(元)				46.33	102.16	167.19	220.20
	机具费(元)				44.24	64.96	86.55	99.38
	管理费(元)				255.50	340.43	387.39	434.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	608.88	805.27	903.71	1011.09
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.660	13.000	23.300	36.620
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.900	2.100	2.100	2.100
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.045	0.075	0.110	0.133
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.050	2.710	4.320	5.180
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.300	0.570	0.710	0.860
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.100	0.190	0.240	0.290
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	1.000	1.000	1.000	1.000
	18030965	镀锌三通 DN20	个	3.60	0.200	0.200	0.200	0.200
	19230001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN15	个	13.68	0.400	0.400	0.400	0.400
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	-	-	0.200	0.200
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	-	-	0.200	0.200
99450760	其他材料费	元	1.00	0.46	1.01	1.66	2.18	
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.040	0.050	0.060	0.060
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.170	0.380	0.600	0.720
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.017	0.038	0.060	0.072
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.120	0.130	0.140	0.150

工作内容： 准备工具、材料，装、拆临时管线，制、安盲(堵)板，充气试验，清理现场等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-31	D6-5-32	D6-5-33	D6-5-34	D6-5-35
子目名称					气密性试验				
					公称直径(mm以内)				
					700	800	900	1000	1200
基价(元)					1972.54	2249.51	2491.49	2699.00	3012.22
其中	人工费(元)				1117.52	1224.67	1332.06	1439.44	1546.49
	材料费(元)				261.62	368.12	441.32	481.47	612.23
	机具费(元)				112.30	127.68	141.61	154.53	178.63
	管理费(元)				481.10	529.04	576.50	623.56	674.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1117.52	1224.67	1332.06	1439.44	1546.49
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	44.270	66.570	85.200	94.530	123.090
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	2.900	3.700	3.700	3.700	4.900
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.155	0.198	0.220	0.245	0.295
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.050	8.930	10.040	11.160	13.390
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.880	1.090	1.280	1.340	1.730
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.290	0.360	0.410	0.450	0.580
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	18030965	镀锌三通 DN20	个	3.60	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	19230001	螺纹旋塞阀 X13T-10 DN15	个	13.68	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
99450760	其他材料费	元	1.00	2.59	3.64	4.37	4.77	6.06	
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.070	0.065	0.090	0.100	0.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.840	0.990	1.120	1.240	1.490
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.084	0.099	0.112	0.124	0.149
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.160	0.170	0.180	0.190	0.200

D. 6. 5. 3 管道吹扫

工作内容： 准备工具、材料，装拆临时管线、制安盲堵板、加压、吹扫、清理等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-36	D6-5-37	D6-5-38	D6-5-39
子目名称					管道吹扫			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					50	100	200	300
其中	人工费(元)				141.06	167.04	206.84	247.10
	材料费(元)				25.83	39.65	81.39	128.93
	机具费(元)				25.75	28.27	30.79	30.89
	管理费(元)				65.25	76.41	92.97	108.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	141.06	167.04	206.84	247.10
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.610	2.450	7.380	16.640
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	0.540	0.950	1.560	1.700
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.320	0.470	1.050	2.820
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.200	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.150	0.300	0.460	0.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.100	0.150	0.150
	17070110	热轧无缝钢管 D32×3.5	m	8.40	0.500	0.500	-	-
	17070155	热轧无缝钢管 D57×3.5	m	22.78	-	-	0.500	0.500
	19010240	螺纹截止阀 DN32	个	19.54	0.200	0.200	-	-
	19010250	螺纹截止阀 DN50	个	28.29	-	-	0.200	0.200
	20010310	平焊法兰 1.6MPa DN32	副	10.00	0.400	0.400	-	-
	20010320	平焊法兰 1.6MPa DN50	副	16.00	-	-	0.400	0.400
99450760	其他材料费	元	1.00	0.26	0.39	0.81	1.28	
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.020	0.030	0.040
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.100	0.100	0.100	0.100
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.010	0.010	0.010	0.010
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.070	0.080	0.090	0.090

工作内容： 准备工具、材料，装拆临时管线、制安盲堵板、加压、吹扫、清理等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-40	D6-5-41	D6-5-42	D6-5-43
子目名称					管道吹扫			
					公称直径(mm以内)			
					400	500	600	700
基价(元)					676.87	759.08	849.02	918.86
其中	人工费(元)				325.75	364.54	410.30	442.86
	材料费(元)				177.21	201.94	218.82	239.85
	机具费(元)				33.41	35.93	42.69	45.21
	管理费(元)				140.50	156.67	177.21	190.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	325.75	364.54	410.30	442.86
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	21.320	26.380	31.650	36.930
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	3.480	3.760	6.360	6.450
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	4.070	4.380	-	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.200	0.200	0.300	0.300
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.610	0.760	0.910	1.070
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.250	0.300	0.360
	17070155	热轧无缝钢管 D57×3.5	m	22.78	0.500	0.500	0.500	0.500
	19010250	螺纹截止阀 DN50	个	28.29	0.200	0.200	0.200	0.200
	20010320	平焊法兰 1.6MPa DN50	副	16.00	0.400	0.400	0.400	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.75	2.00	2.17	2.37
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.050	0.060	0.060	0.070
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.100	0.100	0.150	0.150
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.010	0.010	0.015	0.015
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.100	0.110	0.120	0.130

工作内容： 准备工具、材料，装拆临时管线、制安盲堵板、加压、吹扫、清理等。

计量单位：100m

定额编号					D6-5-44	D6-5-45	D6-5-46	D6-5-47
子目名称					管道吹扫			
					公称直径(mm以内)			
					800	900	1000	1200
基价(元)					985.44	1098.98	1212.46	1580.88
其中	人工费(元)				475.75	521.51	567.12	746.79
	材料费(元)				260.68	307.06	353.45	462.51
	机具费(元)				45.21	47.73	50.34	57.10
	管理费(元)				203.80	222.68	241.55	314.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	475.75	521.51	567.12	746.79
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	42.200	52.500	62.800	90.430
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	6.540	7.320	8.100	8.910
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.300	0.300	0.300	0.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.220	1.370	1.520	1.830
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.410	0.460	0.510	0.610
	17070155	热轧无缝钢管 D57×3.5	m	22.78	0.500	0.500	0.500	0.500
	19010250	螺纹截止阀 DN50	个	28.29	0.200	0.200	0.200	0.200
	20010320	平焊法兰 1.6MPa DN50	副	16.00	0.400	0.400	0.400	0.400
99450760	其他材料费	元	1.00	2.58	3.04	3.50	4.58	
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.070	0.080	0.100	0.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.150	0.150	0.150	0.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.015	0.015	0.015	0.020
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.130	0.140	0.150	0.160

D. 6. 5. 4 管道总试压及冲洗

工作内容： 安装临时水、电源，制盲堵板、灌水、试压、检查放水、拆除水、电源，填写记录等。

计量单位： km

定额编号					D6-5-48	D6-5-49	D6-5-50	D6-5-51
子目名称					管道总试压及冲洗			
					公称直径(mm以内)			
					100	200	400	600
基价(元)					7077.86	9118.19	15978.59	21910.55
其中	人工费(元)				4533.37	5564.31	9012.73	11708.61
	材料费(元)				577.65	1094.55	2825.56	4862.31
	机具费(元)				139.01	203.11	441.72	545.73
	管理费(元)				1827.83	2256.22	3698.58	4793.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4533.37	5564.31	9012.73	11708.61
材料	18030630	钢制异径管	个	-	[0.050]	-	-	[0.050]
	18030660	钢制弯头	个	-	[0.250]	[0.070]	[0.070]	[0.250]
	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[0.250]	[0.250]	[0.250]	[0.250]
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	0.100	0.100	0.100	0.120
	01290170	钢板 12~16	kg	3.16	0.260	0.710	-	-
	01290175	钢板 20~36	kg	3.24	-	-	3.260	8.600
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	-	-	0.720
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	1.080	1.920	3.560	4.500
	02270020	白布	kg	2.75	0.400	0.400	0.700	0.700
	03010670	六角螺栓 M16×60	十套	5.28	1.224	0.612	0.204	0.408
	03010700	六角螺栓 M20×65	十套	9.59	-	0.816	0.408	0.612
	03010730	六角螺栓 M22×75	十套	13.64	-	-	1.632	-
	03010765	六角螺栓 M27×95	十套	28.97	-	-	-	2.040
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.290	0.840	2.890	4.340
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.910	2.690	10.310	18.310
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.620	1.000	1.080	1.700
	14010010	清油	kg	13.07	0.140	0.180	0.320	0.380
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.450	3.310	7.540	10.690
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.480	1.020	2.510	3.570
	17070155	热轧无缝钢管 D57×3.5	m	22.78	0.080	0.080	0.080	-
	17070215	热轧无缝钢管 D133×4	m	57.99	-	0.010	-	-
	17070230	热轧无缝钢管 D219×6	m	145.43	-	0.600	0.010	-
	17070270	热轧无缝钢管 D325×8	m	321.00	-	-	-	0.010
	17070280	热轧无缝钢管 D426×10	m	448.00	-	-	0.600	-
	17070290	热轧无缝钢管 D630×10	m	4.28	-	-	-	0.600
	17270040	胶管 D65	m	353.12	1.000	1.000	1.000	-
	17270050	胶管 D125	m	13.21	-	-	-	1.000
	18031350	镀锌补芯 DN25×15~20	个	1.36	0.200	0.200	0.200	0.200
	19030100	法兰闸阀 DN50	个	212.87	0.200	0.200	0.200	-
	19030110	法兰闸阀 DN100	个	154.70	-	-	-	0.200
	22250001	除污器 DN80	个	145.60	0.025	-	-	-
	22250010	除污器 DN125	个	246.40	-	0.025	-	-
22250020	除污器 DN200	个	616.00	-	-	0.025	-	

续上表

计量单位: km

定额编号					D6-5-48	D6-5-49	D6-5-50	D6-5-51
子目名称					管道总试压及冲洗			
					公称直径(mm以内)			
					100	200	400	600
材料	22250030	除污器 DN300	个	5741.75	-	-	-	0.025
	24110100	压力表 0~4.0MPa	块	19.75	0.200	0.200	0.200	0.200
	24590010	压力表弯管 DN15	个	5.56	0.200	0.200	0.200	0.200
	24630040	压力表汽门 DN15	个	11.54	0.200	0.200	0.200	0.200
	34110010	水	m ³	4.58	24.730	105.970	407.610	920.120
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.72	10.84	27.98	48.14
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	1.500	1.500	-	-
	990801040	电动单级离心清水泵 出口直径200(mm)	台班	96.94	-	-	1.500	1.500
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.000	2.000	3.000	3.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV ·A)	台班	83.49	0.600	1.000	2.400	3.600
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 ×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.060	0.100	0.240	0.360

工作内容： 安装临时水、电源，制盲堵板、灌水、试压、检查放水、拆除水、电源，填写记录等。

计量单位： km

定额编号					D6-5-52	D6-5-53	D6-5-54
子目名称					管道总试压及冲洗		
					公称直径(mm以内)		
					800	1000	1200
基价(元)					35387.88	46994.32	63202.72
其中	人工费(元)				13083.45	14537.40	15413.40
	材料费(元)				15670.69	25076.05	39641.72
	机具费(元)				1089.34	1217.54	1522.34
	管理费(元)				5544.40	6163.33	6625.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	13083.45	14537.40	15413.40
材料	18030630	钢制异径管	个	-	[0.050]	[0.050]	[0.050]
	18030660	钢制弯头	个	-	[0.250]	[0.250]	[0.250]
	18030710	钢制三通	个	-	[0.100]	[0.100]	[0.100]
	20010360	钢板平焊法兰	副	-	[0.350]	[0.350]	[0.400]
	01030055	镀锌低碳钢丝 $\phi 2.5 \sim 4.0$	kg	5.38	0.150	0.150	0.200
	01290001	钢板 综合	t	3443.35	1.922	3.389	6.006
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.800	0.960	1.140
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	7.500	8.100	9.500
	02270020	白布	kg	2.75	1.000	1.000	1.500
	03010670	六角螺栓 M16×60	十套	5.28	0.408	0.408	0.408
	03010700	六角螺栓 M20×65	十套	9.59	1.836	1.836	2.448
	03010785	六角螺栓 M30×140	十套	46.14	2.448	2.856	2.856
	03131071	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	6.000	7.410	9.360
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	24.400	30.740	30.760
	13030240	厚漆	kg	10.26	1.740	1.740	2.240
	14010010	清油	kg	13.07	0.620	0.620	0.760
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.040	17.200	21.310
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.650	5.730	7.100
	17070215	热轧无缝钢管 D133×4	m	57.99	0.080	0.080	0.080
	17070270	热轧无缝钢管 D325×8	m	321.00	0.030	0.030	0.050
	17070295	热轧无缝钢管 D820×10	m	668.80	0.750	-	-
	17070300	热轧无缝钢管 D1020×10	m	833.94	-	0.750	-
	17070305	热轧无缝钢管 D1220×10	m	999.08	-	-	0.830
	17270060	胶管 D150	m	61.31	1.000	1.000	1.000
	18031350	镀锌补芯 DN25×15~20	个	1.36	0.200	0.200	0.200
	19030120	法兰闸阀 DN125	个	240.40	0.200	0.200	0.200
	22250030	除污器 DN300	个	5741.75	0.075	0.075	0.100
	24110100	压力表 0~4.0MPa	块	19.75	0.200	0.200	0.200
	24590010	压力表弯管 DN15	个	5.56	0.200	0.200	0.200
	24630040	压力表汽门 DN15	个	11.54	0.200	0.200	0.200
	34110010	水	m ³	4.58	1590.500	2472.150	3559.500
99450760	其他材料费	元	1.00	155.16	248.28	392.49	
机具	990801050	电动单级离心清水泵 出口直径250(mm)	台班	151.19	4.500	4.500	6.000
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	3.000	5.000	5.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.700	4.500	5.400
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.370	0.450	0.540

D. 6. 5. 5 管道焊缝X射线摄影

工作内容： 准备工具、搬运、固定设备、除锈、固定底片、拍片、显影、定影、凉干、鉴定写报告。

计量单位：10张

定额编号					D6-5-55
子目名称					X射线摄影
基价(元)					941.15
其中	人工费(元)				138.45
	材料费(元)				74.68
	机具费(元)				484.37
	管理费(元)				243.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	138.45
材料	01030017	镀锌低碳钢丝 φ4.0	kg	5.38	0.300
	03134011	水砂纸	张	0.77	0.200
	16110010	显影剂	L	17.16	2.500
	16110020	定影剂 1000ml	瓶	4.96	2.500
	16110070	软底片 60×300	张	1.26	10.000
	16110080	增感纸 60×300	张	17.10	0.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.74
机具	872128023	X射线探伤机 2505	台班	98.86	0.800
	990401015	载货汽车 装载质量4(t)	台班	506.60	0.800

征

求

意

见

稿

D. 6. 6

管道除锈防腐蚀工程

征 求 意 见 稿

说 明

一、本章定额包括管道除锈、管道内外防腐蚀和管道、设备及金属构件刷油等内容。

二、本章定额不包括必须使用机械（不能用工）进行翻转施工的增加费用，发生时可按施工方案另行计算。

三、本章操作物高度距离地面6m以上的工程，应按人工费增加30%、机械费增加30%计取超高增加费。

四、喷砂除锈项目是按二级标准编制的，若实际为一级，则按相应子目乘以系数1.10，三、四级乘以系数0.90。喷砂除锈材料为河砂等其它材料时，换算材料，其它不变。

五、本章不包括除微锈的子目，发生时按除轻锈子目乘以系数0.20。

六、防腐蚀工程用涂料配合比与实际设计配合比不同时，可根据设计要求进行换算，但人工、机械不变。

七、防腐蚀工程中使用新涂料品种时，可选用施工方法相近的项目，换算材料，其它不变。

八、其他说明

1. 各种管件、阀门和设备上人孔、管口凹凸部分的除锈、防腐蚀已综合考虑在管道的有关项目内，不得另计工程量。

2. 因施工需发生的二次除锈，其工程量应另行计算。

3. 防腐蚀工程中不包括热固费用，发生时可另行补充。

4. 人工、半机械除锈分微、轻、中重等四种，区分标准如下：

微锈：标准氧化皮完全紧附，仅有少量锈点。

轻锈：部分氧化皮开始破裂脱落，红锈开始发生。

中锈：部分氧化皮开始破裂脱落，呈堆粉末状，除锈后用肉眼能见到腐蚀小凹点。

重锈：氧化皮大部分脱落，呈片状锈层或凸起的锈斑，除锈后出现麻点或麻坑。

5. 喷砂除锈标准：

一级：除净金属表面上的油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物，呈现均一的金属本色，并有一定的粗糙度。

二级：完全除去金属表面的油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物，可见的阴影条纹、痕迹等残留物不得超过单位面积的5%。

三级：除去金属表面上的油脂、锈皮、疏松氧化皮、浮锈等杂物，允许有附紧的氧化皮。

工程量计算规则

一、管道除锈按设计图示表面积以“ m^2 ”计算。

二、管道防腐蚀按管道中心线长度以“m”计算，不扣除管件、阀门所占的长度；胶带防腐以“ m^2 ”计算。

三、管道设备刷油按设计图示表面积以“ m^2 ”计算，金属构件刷油按其重量以“kg”计算。

征

求

意

见

稿

征 求 意 见 稿

D. 6. 6 管道除锈防腐蚀工程

D. 6. 6. 1 除锈工程

1 人工除锈

工作内容： 除锈、除尘。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-1	D6-6-2	D6-6-3
子目名称					人工除锈		
基价(元)					轻锈	中锈	重锈
其中					28.65	64.37	240.23
人工费(元)					3.76	7.51	15.03
材料费(元)					-	-	-
机具费(元)					11.21	25.18	93.98
管理费(元)					消耗量		
分类	编码	名称	单位	单价(元)			
人工	00010010	人工费	元	-	28.65	64.37	240.23
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	1.500	3.000	6.000
材料	03139321	钢丝刷子	把	12.82	0.200	0.400	0.800
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.04	0.07	0.15

2 砂轮机除锈

工作内容： 除锈、除尘。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-4	D6-6-5	D6-6-6
子目名称					砂轮机除锈		
基价(元)					金属面		
其中					轻锈	中锈	重锈
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
					49.45	125.50	458.51
		人工费(元)			34.54	85.18	319.52
		材料费(元)			1.40	7.00	13.99
		机具费(元)			-	-	-
		管理费(元)			13.51	33.32	125.00
人工	00010010	人工费	元	-	34.54	85.18	319.52
材料	03131031	砂轮片 φ200	片	14.92	0.050	0.250	0.500
材料	03139321	钢丝刷子	把	12.82	0.050	0.250	0.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.01	0.06	0.12

3 喷砂除锈

工作内容： 运砂、烘砂、喷砂、砂子回收、现场清理及修理工机具。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-7	D6-6-8
子目名称					喷砂除锈 管道	
基价(元)					内壁	外壁
其中	人工费(元)				169.18	109.91
	材料费(元)				173.32	176.42
	机具费(元)				140.27	99.37
	管理费(元)				121.05	81.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	169.18	109.91
材料	04030040	石英砂 综合	m ³	600.97	0.280	0.285
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.05	5.14
机具	990775010	喷砂除锈机 能力3(m ³ /min)	台班	39.20	0.223	0.159
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m ³ /min)	台班	415.92	0.223	0.159
	991204020	鼓风机 能力18(m ³ /min)	台班	203.05	0.191	0.133

D. 6. 6. 2 管道内防腐蚀工程

1 铸铁管(钢管)地面离心机械内涂

工作内容：刮管、冲洗、内涂、搭拆工作台。

计量单位：10m

定额编号					D6-6-9	D6-6-10	D6-6-11	D6-6-12
子目名称					铸铁管(钢管)地面离心机械内涂			
公称直径(mm以内)					150	200	300	400
基价(元)					79.36	94.01	162.93	317.87
其中	人工费(元)				49.53	56.84	77.64	167.04
	材料费(元)				2.44	3.17	4.89	7.54
	机具费(元)				5.76	8.45	35.96	56.02
	管理费(元)				21.63	25.55	44.44	87.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	49.53	56.84	77.64	167.04
材料	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	0.020	0.027	0.041	0.064
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.027	0.035	0.054	0.083
	34110010	水	m ³	4.58	0.063	0.082	0.126	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.02	0.03	0.05	0.07
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量 8(t)	台班	919.66	-	-	0.027	0.036
	990610010	灰浆搅拌机 拌筒容量 200(L)	台班	253.21	0.018	0.027	0.036	0.063
	990783190	涂料机 型号A	台班	44.69	0.027	0.036	0.045	-
	990783200	涂料机 中型	台班	70.28	-	-	-	0.099

工作内容：刮管、冲洗、内涂、搭拆工作台。

计量单位：10m

定额编号					D6-6-13	D6-6-14	D6-6-15	D6-6-16
子目名称					铸铁管(钢管)地面离心机械内涂			
					公称直径(mm以内)			
					500	600	700	800
基价(元)					357.46	400.65	469.83	486.61
其中	人工费(元)				182.89	201.33	225.51	228.42
	材料费(元)				9.52	11.50	17.86	25.47
	机具费(元)				67.21	78.39	99.37	103.05
	管理费(元)				97.84	109.43	127.09	129.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	182.89	201.33	225.51	228.42
材料	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	0.081	0.097	0.151	0.215
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.105	0.127	0.197	0.281
	34110010	水	m ³	4.58	0.249	0.299	0.466	0.665
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.09	0.11	0.18	0.25
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量 8(t)	台班	919.66	0.045	0.054	0.068	0.072
	990610010	灰浆搅拌机 拌筒容量 200(L)	台班	253.21	0.072	0.081	0.108	0.108
	990783200	涂料机 中型	台班	70.28	0.108	0.117	0.135	0.135

工作内容：刮管、冲洗、内涂、搭拆工作台。

计量单位：10m

定额编号					D6-6-17	D6-6-18	D6-6-19
子目名称					铸铁管(钢管)地面离心机械内涂		
					公称直径(mm以内)		
					900	1000	1200
基价(元)					543.31	690.84	846.24
其中	人工费(元)				257.38	339.97	411.32
	材料费(元)				28.66	31.84	45.87
	机具费(元)				112.55	133.72	163.99
	管理费(元)				144.72	185.31	225.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	257.38	339.97	411.32
材料	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	0.243	0.269	0.388
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.316	0.351	0.506
	34110010	水	m ³	4.58	0.750	0.834	1.197
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.28	0.32	0.45
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量 8(t)	台班	919.66	0.076	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量 16(t)	台班	1156.64	-	0.076	0.081
	990610010	灰浆搅拌机 拌筒容量 200(L)	台班	253.21	0.126	0.126	0.198
	990783200	涂料机 中型	台班	70.28	0.153	0.198	-
	990783210	涂料机 大型	台班	82.98	-	-	0.243

工作内容：刮管、冲洗、内涂、搭拆工作台。

计量单位：10m

定额编号					D6-6-20	D6-6-21
子目名称					铸铁管(钢管)地面离心机械内涂	
					公称直径(mm以内)	
					1400	1600
基价(元)					992.93	1179.29
其中	人工费(元)				493.74	594.99
	材料费(元)				53.41	71.35
	机具费(元)				181.59	201.40
	管理费(元)				264.19	311.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	493.74	594.99
材料	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	0.452	0.603
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.589	0.787
	34110010	水	m ³	4.58	1.395	1.862
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.71
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量 20(t)	台班	1243.46	0.081	0.086
	990610010	灰浆搅拌机 拌筒容量 200(L)	台班	253.21	0.225	0.261
	990783210	涂料机 大型	台班	82.98	0.288	0.342

2 铸铁管(钢管)地面人工内涂

工作内容： 清理管腔、搅拌砂浆、抹灰、成品堆放。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-22	D6-6-23	D6-6-24	D6-6-25
子目名称					铸铁管(钢管)地面人工内涂			
公称直径(mm以内)					800	900	1000	1200
基价(元)					1421.99	1591.83	1790.85	2147.37
其中	人工费(元)				831.57	935.81	1048.14	1257.56
	材料费(元)				134.95	148.31	166.00	197.77
	机具费(元)				93.56	101.80	119.81	143.82
	管理费(元)				361.91	405.91	456.90	548.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	831.57	935.81	1048.14	1257.56
材料	04010015	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	t	319.11	0.306	0.337	0.377	0.449
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.402	0.439	0.492	0.587
	34110010	水	m ³	4.58	0.945	1.040	1.166	1.386
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.34	1.47	1.64	1.96
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量 8(t)	台班	919.66	0.072	0.076	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量 16(t)	台班	1156.64	-	-	0.076	0.081
	990610010	灰浆搅拌机 拌筒容量 200(L)	台班	253.21	0.108	0.126	0.126	0.198

工作内容： 清理管腔、搅拌砂浆、抹灰、成品堆放。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-26	D6-6-27	D6-6-28	D6-6-29
子目名称					铸铁管(钢管)地面人工内涂			
					公称直径(mm以内)			
					1400	1600	1800	2000
基价(元)					2495.52	3622.90	4054.23	4517.96
其中	人工费(元)				1469.18	2212.83	2484.10	2754.13
	材料费(元)				232.22	303.69	341.20	404.19
	机具费(元)				157.69	173.03	184.84	202.86
	管理费(元)				636.43	933.35	1044.09	1156.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1469.18	2212.83	2484.10	2754.13
材料	04010015	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	t	319.11	0.527	0.690	0.775	0.918
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.690	0.899	1.011	1.198
	34110010	水	m ³	4.58	1.628	2.132	2.394	2.835
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.30	3.01	3.38	4.00
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量 20(t)	台班	1243.46	0.081	0.086	0.090	0.099
	990610010	灰浆搅拌机 拌筒容量 200(L)	台班	253.21	0.225	0.261	0.288	0.315

工作内容： 清理管腔、搅拌砂浆、抹灰、成品堆放。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-30	D6-6-31	D6-6-32	D6-6-33	D6-6-34
子目名称					铸铁管(钢管)地面人工内涂				
					公称直径(mm以内)				
					2200	2400	2600	2800	3000
基价(元)					4991.24	5456.73	5945.69	6483.06	6978.88
其中	人工费(元)				3039.46	3308.53	3597.79	3871.82	4162.88
	材料费(元)				449.09	512.00	554.73	663.88	710.95
	机具费(元)				225.45	245.76	277.25	311.03	342.53
	管理费(元)				1277.24	1390.44	1515.92	1636.33	1762.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	3039.46	3308.53	3597.79	3871.82	4162.88
材料	04010015	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	t	319.11	1.020	1.163	1.260	1.508	1.615
	04030015	中砂	m ³	78.68	1.331	1.517	1.644	1.967	2.106
	34110010	水	m ³	4.58	3.150	3.591	3.890	4.656	4.988
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.45	5.07	5.49	6.57	7.04
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量 20(t)	台班	1243.46	0.108	0.117	0.135	0.153	0.171
	990610010	灰浆搅拌机 拌筒容量 200(L)	台班	253.21	0.360	0.396	0.432	0.477	0.513

D. 6. 6. 3 管道外防腐蚀工程

1 氯磺化聚乙烯(三油二布)(适用钢管)

工作内容： 清扫、底漆、填嵌、缠布、刷油。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-35	D6-6-36	D6-6-37	D6-6-38
子目名称					氯磺化聚乙烯(三油二布)(适用钢管)			
公称直径(mm以内)					200	300	400	500
基价(元)					557.37	816.04	1078.77	1342.66
其中	人工费(元)				148.99	217.58	287.91	359.42
	材料费(元)				350.10	513.34	678.23	842.63
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				58.28	85.12	112.63	140.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	148.99	217.58	287.91	359.42
材料	14310001	氨水	kg	0.55	3.550	5.190	6.860	8.520
	14310530	盐酸	kg	2.58	14.170	20.750	27.430	34.070
	14330230	氯磺化聚乙烯	kg	17.20	16.990	24.900	32.910	40.890
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	16.730	24.830	32.540	40.420
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.47	5.08	6.72	8.34

工作内容： 清扫、底漆、填嵌、缠布、刷油。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-39	D6-6-40	D6-6-41	D6-6-42
子目名称					氯磺化聚乙烯(三油二布)(适用钢管)			
					公称直径(mm以内)			
					600	700	800	900
基价(元)					1595.32	1852.41	2076.88	2329.80
其中	人工费(元)				425.20	495.54	554.17	621.59
	材料费(元)				1003.78	1163.01	1305.92	1465.04
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				166.34	193.86	216.79	243.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	425.20	495.54	554.17	621.59
材料	14310001	氨水	kg	0.55	10.150	11.810	13.200	14.810
	14310530	盐酸	kg	2.58	40.590	47.210	52.810	59.250
	14330230	氯磺化聚乙烯	kg	17.20	48.710	56.450	63.370	71.090
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	48.130	55.010	62.650	70.290
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.94	11.51	12.93	14.51

工作内容： 清扫、底漆、填嵌、缠布、刷油。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-43	D6-6-44	D6-6-45	D6-6-46
子目名称					氯磺化聚乙烯(三油二布)(适用钢管)			
					公称直径(mm以内)			
					1000	1200	1400	1600
基价(元)					2646.74	3152.85	3597.46	4140.41
其中	人工费(元)				706.53	841.30	959.43	1053.71
	材料费(元)				1663.82	1982.43	2262.70	2674.49
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				276.39	329.12	375.33	412.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	706.53	841.30	959.43	1053.71
材料	14310001	氨水	kg	0.55	16.840	20.060	22.870	26.090
	14310530	盐酸	kg	2.58	67.360	80.240	91.450	104.320
	14330230	氯磺化聚乙烯	kg	17.20	80.830	96.290	109.740	130.320
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	77.920	93.220	109.740	129.490
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.47	19.63	22.40	26.48

工作内容： 清扫、底漆、填嵌、缠布、刷油。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-47	D6-6-48	D6-6-49	D6-6-50	D6-6-51
子目名称					氯磺化聚乙烯(三油二布)(适用钢管)				
					公称直径(mm以内)				
					1800	2000	2400	2600	3000
基价(元)					4622.30	5140.92	6188.55	6683.84	7711.08
其中	人工费(元)				1229.46	1364.95	1658.66	1769.97	2040.23
	材料费(元)				2911.88	3242.00	3881.02	4221.46	4872.71
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				480.96	533.97	648.87	692.41	798.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1229.46	1364.95	1658.66	1769.97	2040.23
材料	14310001	氨水	kg	0.55	29.300	32.520	38.970	42.190	48.630
	14310530	盐酸	kg	2.58	117.220	130.090	155.860	168.740	194.500
	14330230	氯磺化聚乙烯	kg	17.20	140.660	156.110	187.030	202.480	233.400
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	152.800	180.300	212.760	251.000	296.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.83	32.10	38.43	41.80	48.24

2 环氧煤沥青(三油二布)(适用钢管)

工作内容： 清扫、底漆、填嵌、缠布、刷油。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-52	D6-6-53	D6-6-54	D6-6-55
子目名称					环氧煤沥青(三油二布)(适用钢管)			
公称直径(mm以内)					200	300	400	500
基价(元)					703.66	1030.52	1362.20	1694.83
其中	人工费(元)				148.99	217.58	287.91	359.42
	材料费(元)				496.39	727.82	961.66	1194.80
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				58.28	85.12	112.63	140.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	148.99	217.58	287.91	359.42
材料	13310010	环氧煤沥青	kg	24.89	16.990	24.900	32.910	40.890
	14310001	氨水	kg	0.55	3.550	5.190	6.860	8.520
	14310530	盐酸	kg	2.58	14.170	20.750	27.430	34.070
	14350680	稀释剂	kg	16.70	0.850	1.250	1.650	2.050
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	16.730	24.830	32.540	40.420
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.91	7.21	9.52	11.83

工作内容： 清扫、底漆、填嵌、缠布、刷油。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-56	D6-6-57	D6-6-58	D6-6-59
子目名称					环氧煤沥青(三油二布)(适用钢管)			
					公称直径(mm以内)			
					600	700	800	900
基价(元)					2014.80	2338.42	2622.54	2941.83
其中	人工费(元)				425.20	495.54	554.17	621.59
	材料费(元)				1423.26	1649.02	1851.58	2077.07
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				166.34	193.86	216.79	243.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	425.20	495.54	554.17	621.59
材料	13310010	环氧煤沥青	kg	24.89	48.710	56.450	63.370	71.090
	14310001	氨水	kg	0.55	10.150	11.810	13.200	14.810
	14310530	盐酸	kg	2.58	40.590	47.210	52.810	59.250
	14350680	稀释剂	kg	16.70	2.440	2.820	3.170	3.550
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	48.130	55.010	62.650	70.290
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.09	16.33	18.33	20.57

工作内容： 清扫、底漆、填嵌、缠布、刷油。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-60	D6-6-61	D6-6-62	D6-6-63
子目名称					环氧煤沥青(三油二布)(适用钢管)			
					公称直径(mm以内)			
					1000	1200	1400	1600
基价(元)					3342.68	3981.86	4542.40	5262.57
其中	人工费(元)				706.53	841.30	959.43	1053.71
	材料费(元)				2359.76	2811.44	3207.64	3796.65
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				276.39	329.12	375.33	412.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	706.53	841.30	959.43	1053.71
材料	13310010	环氧煤沥青	kg	24.89	80.830	96.290	109.740	130.320
	14310001	氨水	kg	0.55	16.840	20.060	22.870	26.090
	14310530	盐酸	kg	2.58	67.360	80.240	91.450	104.320
	14350680	稀释剂	kg	16.70	4.040	4.810	5.490	6.520
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	77.920	93.220	109.740	129.490
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.36	27.84	31.76	37.59

工作内容： 清扫、底漆、填嵌、缠布、刷油。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-64	D6-6-65	D6-6-66	D6-6-67	D6-6-68
子目名称					环氧煤沥青(三油二布)(适用钢管)				
					公称直径(mm以内)				
					1800	2000	2400	2600	3000
基价(元)					5833.37	6485.14	7798.90	8427.17	9720.72
其中	人工费(元)				1229.46	1364.95	1658.66	1769.97	2040.23
	材料费(元)				4122.95	4586.22	5491.37	5964.79	6882.35
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				480.96	533.97	648.87	692.41	798.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1229.46	1364.95	1658.66	1769.97	2040.23
材料	13310010	环氧煤沥青	kg	24.89	140.660	156.110	187.030	202.480	233.400
	14310001	氨水	kg	0.55	29.300	32.520	38.970	42.190	48.630
	14310530	盐酸	kg	2.58	117.220	130.090	155.860	168.740	194.500
	14350680	稀释剂	kg	16.70	7.030	7.810	9.350	10.120	11.670
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	152.800	180.300	212.760	251.000	296.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	40.82	45.41	54.37	59.06	68.14

3 石油沥青

(1) 二油一布

工作内容： 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-69	D6-6-70	D6-6-71	D6-6-72
子目名称					二油一布			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					63.38	81.01	94.59	124.91
其中	人工费(元)				31.87	40.82	44.75	62.64
	材料费(元)				19.04	24.22	32.33	37.77
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				12.47	15.97	17.51	24.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	31.87	40.82	44.75	62.64
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	1.500	1.900	2.500	2.900
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	0.069	0.087	0.117	0.136
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	6.880	8.720	11.660	13.640
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.560	0.720	0.960	1.120
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	1.710	2.180	2.910	3.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.55	0.71	0.94	1.10

工作内容： 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-73	D6-6-74	D6-6-75	D6-6-76
子目名称					二油一布			
					公称直径(mm以内)			
					100	150	200	300
基价(元)					153.73	185.69	224.87	290.57
其中	人工费(元)				77.64	85.01	95.29	111.31
	材料费(元)				45.72	67.42	92.30	135.72
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				30.37	33.26	37.28	43.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	77.64	85.01	95.29	111.31
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	3.500	5.100	7.040	10.400
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	0.165	0.240	0.270	0.470
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	16.530	24.380	33.500	47.790
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.350	2.000	2.750	4.340
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	4.120	6.080	8.370	12.420
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.33	1.96	2.69	3.95

工作内容： 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-77	D6-6-78	D6-6-79	D6-6-80
子目名称					二油一布			
					公称直径(mm以内)			
基价(元)					400	500	600	700
其中	人工费(元)				364.75	437.59	529.72	644.96
	材料费(元)				132.35	153.15	188.62	243.17
	机具费(元)				180.62	224.53	267.31	306.66
	管理费(元)				-	-	-	-
				51.78	59.91	73.79	95.13	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	132.35	153.15	188.62	243.17
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	13.670	16.930	19.180	23.050
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	0.670	0.860	1.130	1.330
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	65.250	81.050	96.510	110.310
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	5.350	6.650	7.920	9.050
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	16.270	20.210	24.070	27.510
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.26	6.54	7.79	8.93

工作内容： 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-81	D6-6-82	D6-6-83	D6-6-84
子目名称					二油一布			
					公称直径(mm以内)			
					800	900	1000	1200
基价(元)					790.58	988.24	1040.60	1379.63
其中	人工费(元)				316.81	428.19	434.93	616.81
	材料费(元)				349.83	392.54	435.53	521.52
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				123.94	167.51	170.14	241.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	316.81	428.19	434.93	616.81
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	26.930	30.090	33.540	40.150
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	1.530	1.740	2.000	2.460
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	125.620	140.930	156.100	186.740
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	10.300	11.560	12.810	15.330
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	31.330	35.140	38.960	46.610
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.19	11.43	12.69	15.19

工作内容： 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-85	D6-6-86	D6-6-87	D6-6-88
子目名称					二油一布			
					公称直径(mm以内)			
					1400	1600	1800	2000
基价(元)					1534.19	1749.23	1967.85	2201.63
其中	人工费(元)				670.50	765.01	860.30	955.43
	材料费(元)				601.39	684.95	771.00	872.44
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				262.30	299.27	336.55	373.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	670.50	765.01	860.30	955.43
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	44.860	50.130	56.000	62.580
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	2.870	3.260	3.600	4.000
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	219.000	249.750	280.500	319.500
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	16.730	18.660	20.810	22.610
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	54.500	65.000	76.400	90.150
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.52	19.95	22.46	25.41

工作内容： 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-89	D6-6-90	D6-6-91
子目名称					二油一布		
					公称直径(mm以内)		
					2400	2600	3000
基价(元)					2359.23	2865.37	3306.66
其中	人工费(元)				957.40	1237.38	1427.35
	材料费(元)				1027.30	1143.93	1320.93
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				374.53	484.06	558.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	957.40	1237.38	1427.35
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	68.200	75.020	82.520
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	4.410	4.890	5.430
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	382.500	422.250	492.750
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	25.880	28.880	32.210
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	106.380	125.500	148.130
	99450760	其他材料费	元	1.00	29.92	33.32	38.47

(2) 三油二布

工作内容: 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位: 10m

定额编号					D6-6-92	D6-6-93	D6-6-94	D6-6-95
子目名称					三油二布			
					公称直径(mm以内)			
基价(元)					40	50	65	80
其中	人工费(元)				85.45	109.64	128.25	169.30
	材料费(元)				41.60	53.69	58.64	82.42
	机具费(元)				27.58	34.95	46.67	54.64
	管理费(元)				-	-	-	-
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	41.60	53.69	58.64	82.42
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	1.500	1.900	2.500	2.900
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	0.321	0.407	0.543	0.637
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	9.160	11.630	15.520	18.190
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.740	0.930	1.250	1.460
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	3.430	4.350	5.810	6.810
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.80	1.02	1.36	1.59

工作内容： 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-96	D6-6-97	D6-6-98	D6-6-99
子目名称					三油二布			
					公称直径(mm以内)			
					100	150	200	300
基价(元)					204.52	249.41	301.67	396.01
其中	人工费(元)				99.46	109.18	121.27	141.06
	材料费(元)				66.15	97.52	132.96	199.77
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				38.91	42.71	47.44	55.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	99.46	109.18	121.27	141.06
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	3.500	5.100	7.040	10.400
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	0.771	1.137	1.380	2.420
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	22.020	32.480	44.690	66.320
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.770	2.610	3.590	5.330
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	8.240	12.160	16.730	24.830
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.93	2.84	3.87	5.82

工作内容： 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-100	D6-6-101	D6-6-102	D6-6-103
子目名称					三油二布			
					公称直径(mm以内)			
					400	500	600	700
基价(元)					491.78	589.50	717.40	878.08
其中	人工费(元)				163.89	187.84	232.42	305.73
	材料费(元)				263.78	328.18	394.06	452.75
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				64.11	73.48	90.92	119.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	163.89	187.84	232.42	305.73
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	13.670	16.930	19.180	23.050
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	3.460	4.470	5.840	6.890
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	86.910	107.630	128.540	146.920
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	6.990	8.680	10.330	11.810
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	32.540	40.420	48.130	55.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.68	9.56	11.48	13.19

工作内容： 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-104	D6-6-105	D6-6-106	D6-6-107
子目名称					三油二布			
					公称直径(mm以内)			
					800	900	1000	1200
基价(元)					1068.53	1373.11	1524.69	1872.19
其中	人工费(元)				399.23	570.03	631.65	788.63
	材料费(元)				513.12	580.08	645.94	775.05
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				156.18	223.00	247.10	308.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	399.23	570.03	631.65	788.63
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	26.930	30.090	33.540	40.150
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	7.390	8.970	10.350	12.730
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	167.320	187.710	208.110	248.960
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	13.450	15.090	16.730	20.010
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	62.650	70.290	77.920	93.220
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.95	16.90	18.81	22.57

工作内容： 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-108	D6-6-109	D6-6-110	D6-6-111
子目名称					三油二布			
					公称直径(mm以内)			
					1400	1600	1800	2000
基价(元)					2092.26	2387.75	2685.11	3019.01
其中	人工费(元)				857.32	978.43	1098.69	1220.74
	材料费(元)				899.56	1026.56	1156.61	1320.72
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				335.38	382.76	429.81	477.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	857.32	978.43	1098.69	1220.74
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	44.860	50.130	56.000	62.580
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	14.810	16.860	19.140	21.720
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	292.130	333.860	374.900	426.600
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	22.310	24.880	27.250	30.950
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	109.830	129.490	152.800	180.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	26.20	29.90	33.69	38.47

工作内容： 清扫、底漆、调配、缠布、刷沥青。

计量单位： 10m

定额编号					D6-6-112	D6-6-113	D6-6-114
子目名称					三油二布		
					公称直径(mm以内)		
					2400	2600	3000
基价(元)					3248.61	3931.03	4537.61
其中	人工费(元)				1223.89	1582.13	1824.68
	材料费(元)				1545.93	1729.97	1999.12
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				478.79	618.93	713.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1223.89	1582.13	1824.68
材料	03134011	水砂纸	张	0.77	68.200	75.020	82.520
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	24.650	27.980	31.760
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	510.060	563.060	657.120
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	34.510	38.500	42.940
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	212.760	251.060	296.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	45.03	50.39	58.23

4 胶带防腐

工作内容： 表面清洗、吊管、刷底漆、缠绕机缠带、拆卸。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-115	D6-6-116	D6-6-117
子目名称					胶带防腐		
基价(元)					普通级	加强级	特加强级
其中	人工费(元)				433.13	575.99	736.05
	材料费(元)				274.31	362.30	444.42
	机具费(元)				201.08	258.53	325.55
	管理费(元)				248.10	326.47	415.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	433.13	575.99	736.05
材料	02030060	外胶带	m ²	9.24	13.500	13.500	22.300
	02030070	内胶带	m ²	9.90	13.500	22.300	22.300
	13030730	橡胶合成树脂漆	kg	8.46	1.560	1.560	1.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.72	3.59	4.40
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.210	0.270	0.340
	990783410	缠绕机	台班	37.84	0.210	0.270	0.340

5 管道焊口防腐(补口补伤)

工作内容： 除锈、上套、加热、修理找平。

计量单位： 个

定额编号					D6-6-118	D6-6-119	D6-6-120	D6-6-121
子目名称					管道焊口防腐(补口补伤)			
公称直径(mm以内)					公称直径(mm以内)			
基价(元)					80	100	200	300
其中					8.31	12.23	16.15	21.95
人工费(元)					5.97	8.79	11.61	15.78
材料费(元)					-	-	-	-
机具费(元)					-	-	-	-
管理费(元)					2.34	3.44	4.54	6.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5.97	8.79	11.61	15.78
材料	29060535	热缩套	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]

工作内容： 除锈、上套、加热、修理找平。

计量单位： 个

定额编号					D6-6-122	D6-6-123	D6-6-124
子目名称					管道焊口防腐(补口补伤)		
					公称直径(mm以内)		
基价(元)					400	500	600
其中	人工费(元)				27.52	33.08	38.88
	材料费(元)				19.78	23.78	27.95
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				-	-	-
				7.74	9.30	10.93	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	19.78	23.78	27.95
材料	29060535	热缩套	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]

D. 6. 6. 4 管道刷油

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油(热沥青)、刷油。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-125	D6-6-126	D6-6-127	D6-6-128
子目名称					管道刷油			
基价(元)					红丹防锈漆		防锈漆	
其中					第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
人工费(元)					78.55	59.84	84.29	64.29
材料费(元)					43.44	31.48	43.44	31.48
机具费(元)					18.12	16.05	23.86	20.50
管理费(元)					-	-	-	-
管理费(元)					16.99	12.31	16.99	12.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	43.44	31.48	43.44	31.48
材料	13010170	红丹漆	kg	10.60	1.470	1.300	-	-
材料	13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	-	-	1.310	1.120
材料	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.370	0.330	0.390	0.350
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.18	0.16	0.24	0.20

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油(热沥青)、刷油。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-129
子目名称					管道刷油
					带锈底漆
					第一遍
基价(元)					65.81
其中	人工费(元)				37.57
	材料费(元)				13.54
	机具费(元)				-
	管理费(元)				14.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	37.57
材料	13010060	带锈底漆	kg	15.02	0.740
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.360
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.13

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油(热沥青)、刷油。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-130	D6-6-131	D6-6-132	D6-6-133
子目名称					管道刷油			
					厚漆		调和漆	
					第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
基价(元)					60.08	55.78	52.10	51.17
其中	人工费(元)				33.51	31.48	31.48	31.48
	材料费(元)				13.46	11.99	8.31	7.38
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				13.11	12.31	12.31	12.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	33.51	31.48	31.48	31.48
材料	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.410	0.360	1.050	0.930
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.820	0.750	-	-
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.310	0.250	0.110	0.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.13	0.12	0.08	0.07

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油(热沥青)、刷油。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-134	D6-6-135	D6-6-136	D6-6-137
子目名称					管道刷油			
					磁漆		沥青漆	
					第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
基价(元)					55.97	55.19	80.47	61.01
其中	人工费(元)				31.48	31.48	43.44	31.48
	材料费(元)				12.18	11.40	20.04	17.22
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				12.31	12.31	16.99	12.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	31.48	31.48	43.44	31.48
材料	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.930	0.930	-	-
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	-	-	2.880	2.470
	14010010	清油	kg	13.07	0.220	0.190	-	-
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.310	0.250	-	-
	14330090	动力苯	kg	2.74	-	-	0.460	0.410
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.12	0.11	0.20	0.17

D.6.6.5 设备刷油

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油(热沥青)、刷油。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-138	D6-6-139	D6-6-140	D6-6-141	
子目名称					设备刷油				
					红丹防锈漆		防锈漆		
基价(元)					第一遍	第二遍	第一遍	第二遍	
人工费(元)					71.12	55.70	72.95	56.73	
材料费(元)					38.59	28.66	38.59	28.66	
机具费(元)					17.43	15.83	19.26	16.86	
管理费(元)					-	-	-	-	
15.10					11.21	15.10	11.21	11.21	
其中	分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
	人工	00010010	人工费	元	-	38.59	28.66	38.59	28.66
	材料	13010170	红丹漆	kg	10.60	1.460	1.280	-	-
		13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	-	-	1.020	0.920
		14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.280	0.330	0.410	0.290
		99450760	其他材料费	元	1.00	0.17	0.16	0.19	0.17

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油(热沥青)、刷油。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-142
子目名称					设备刷油 带锈底漆 第一遍
基价(元)					58.60
其中	人工费(元)				32.50
	材料费(元)				13.39
	机具费(元)				-
	管理费(元)				12.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	32.50
材料	13010060	带锈底漆	kg	15.02	0.730
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.360
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.13

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油(热沥青)、刷油。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-143	D6-6-144	D6-6-145	D6-6-146
子目名称					设备刷油			
					厚漆		调和漆	
					第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
基价(元)					71.74	55.89	61.93	47.17
其中	人工费(元)				38.59	28.66	38.59	28.66
	材料费(元)				18.05	16.02	8.24	7.30
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				15.10	11.21	15.10	11.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	38.59	28.66	38.59	28.66
材料	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	0.416	0.378	1.040	0.920
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.780	0.700	-	-
	14010010	清油	kg	13.07	0.380	0.330	-	-
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.300	0.260	0.110	0.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.18	0.16	0.08	0.07

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油(热沥青)、刷油。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-147	D6-6-148	D6-6-149	D6-6-150
子目名称					设备刷油			
					磁漆		沥青漆	
					第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
基价(元)					66.07	51.45	72.56	55.73
其中	人工费(元)				38.59	28.66	38.59	28.66
	材料费(元)				12.38	11.58	18.87	15.86
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				15.10	11.21	15.10	11.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	38.59	28.66	38.59	28.66
材料	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.920	0.870	-	-
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	-	-	2.700	2.260
	14010010	清油	kg	13.07	0.290	0.220	-	-
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.210	0.290	-	-
	14330090	动力苯	kg	2.74	-	-	0.460	0.410
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.12	0.11	0.19	0.16

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油(热沥青)、刷油。

计量单位： 10m²

定额编号					D6-6-151	D6-6-152
子目名称					设备刷油	
					环氧富锌底漆	
					第一遍	第二遍
基价(元)					126.20	105.01
其中	人工费(元)				50.38	37.57
	材料费(元)				56.11	52.74
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				19.71	14.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	50.38	37.57
材料	13010210	环氧富锌底漆	kg	22.22	2.500	2.350
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.56	0.52

D. 6. 6. 6 金属构件刷油

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油、刷油。

计量单位： 100kg

定额编号					D6-6-153	D6-6-154	D6-6-155	D6-6-156
子目名称					金属构件刷油			
基价(元)					红丹防锈漆		防锈漆	
其中					第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
人工费(元)					60.51	45.13	63.57	47.64
材料费(元)					34.53	24.76	34.53	24.76
机具费(元)					12.47	10.68	15.53	13.19
管理费(元)					-	-	-	-
管理费(元)					13.51	9.69	13.51	9.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	34.53	24.76	34.53	24.76
材料	13010170	红丹漆	kg	10.60	1.160	0.950	-	-
材料	13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	-	-	0.920	0.780
材料	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.009	0.078	0.084	0.075
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.12	0.11	0.15	0.13

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油、刷油。

计量单位： 100kg

定额编号					D6-6-157
子目名称					金属构件刷油
					带锈底漆
					第一遍
基价(元)					49.67
其中	人工费(元)				29.45
	材料费(元)				8.70
	机具费(元)				-
	管理费(元)				11.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	29.45
材料	13010060	带锈底漆	kg	15.02	0.540
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.078
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.09

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油、刷油。

计量单位：100kg

定额编号					D6-6-158	D6-6-159	D6-6-160	D6-6-161
子目名称					金属构件刷油			
					厚漆		调和漆	
					第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
基价(元)					59.13	44.40	54.01	39.67
其中	人工费(元)				34.53	24.76	34.53	24.76
	材料费(元)				11.09	9.95	5.97	5.22
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				13.51	9.69	13.51	9.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	34.53	24.76	34.53	24.76
材料	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	-	-	0.800	0.700
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.580	0.530	-	-
	14010010	清油	kg	13.07	0.300	0.260	-	-
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.174	0.159	0.027	0.024
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.11	0.10	0.06	0.05

工作内容： 除锈、清除灰尘、调油、刷油。

计量单位：100kg

定额编号					D6-6-162	D6-6-163	D6-6-164	D6-6-165
子目名称					金属构件刷油			
					磁漆		沥青漆	
					第一遍	第二遍	第一遍	第二遍
基价(元)					56.14	41.96	62.05	46.46
其中	人工费(元)				34.53	24.76	34.53	24.76
	材料费(元)				8.10	7.51	14.01	12.01
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				13.51	9.69	13.51	9.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	34.53	24.76	34.53	24.76
材料	13010120	酚醛磁漆	kg	7.75	0.720	0.680	-	-
	13010330	沥青清漆	kg	6.45	-	-	2.010	1.720
	14010010	清油	kg	13.07	0.160	0.140	-	-
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.054	0.054	-	-
	14330090	动力苯	kg	2.74	-	-	0.330	0.290
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.08	0.07	0.14	0.12

征

求

D. 6. 7

其他项目

见

稿

征 求 意 见 稿

说 明

一、本章定额包括镀锌钢管丝接引入管、镀锌钢管开三通连结、管件拆除、法兰阀门拆除、凝水缸拆除、管件末端连接。

二、本章适用于调压器室内测压装置及管件设备拆除。

三、本章镀锌钢管丝接引入管定额子目为不带气安装。

征 求 意 见 稿

征 求 意 见 稿

工程量计算规则

一、管件、阀门、凝水缸拆除分别按设计图示数量以“件”、“个”、“套”计算。

征求意见稿

征 求 意 见 稿

D. 6. 7 其他项目

D. 6. 7. 1 镀锌钢管丝接引入管

工作内容： 切管、套丝、上零件、调直、找坡、找正、引入室。

计量单位： 处

定额编号					D6-7-1	D6-7-2	D6-7-3
子目名称					镀锌钢管丝接引入管		
基价(元)					公称直径(mm以内)		
					25	32	40
其中	人工费(元)				148.13	186.42	223.40
	材料费(元)				100.47	127.47	151.41
	机具费(元)				8.36	9.08	12.76
	管理费(元)				-	-	-
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	100.47	127.47	151.41
材料	17030001	镀锌钢管	m	-	[3.000]	[3.000]	[3.000]
	02130070	聚四氟乙烯生料带 26mm×20m×0.1mm	m	0.13	3.090	3.960	5.148
	18031240	室外镀锌钢管管件 DN25	个	1.97	4.000	-	-
	18031245	室外镀锌钢管管件 DN32	个	2.12	-	4.000	-
	18031250	室外镀锌钢管管件 DN40	个	2.99	-	-	4.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.08	0.09	0.13

工作内容： 切管、套丝、上零件、调直、找坡、找正、引入室。

计量单位： 处

定额编号					D6-7-4	D6-7-5	D6-7-6
子目名称					镀锌钢管丝接引入管		
					公称直径(mm以内)		
					50	65	80
基价(元)					260.54	315.04	549.70
其中	人工费(元)				172.04	198.18	345.27
	材料费(元)				21.20	39.33	69.36
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				67.30	77.53	135.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	172.04	198.18	345.27
材料	17030001	镀锌钢管	m	-	[3.000]	[3.000]	[3.000]
	02130070	聚四氟乙烯生料带 26mm×20m×0.1mm	m	0.13	5.760	7.200	7.920
	18031255	室外镀锌钢管管件 DN50	个	5.06	4.000	-	-
	18031260	室外镀锌钢管管件 DN65	个	9.50	-	4.000	-
	18031265	室外镀锌钢管管件 DN80	个	16.91	-	-	4.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.21	0.39	0.69

D. 6. 7. 2 镀锌钢管开三通连结

工作内容： 场内搬运、校正尺寸、割管、绞丝、接管、检漏。

计量单位： 处

定额编号					D6-7-7	D6-7-8	D6-7-9	D6-7-10
子目名称					镀锌钢管开三通连结			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
其中	人工费(元)				42.02	46.94	85.91	94.30
	材料费(元)				24.80	24.80	49.69	49.69
	机具费(元)				7.52	12.44	16.78	25.17
	管理费(元)				-	-	-	-
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	24.80	24.80	49.69	49.69
材料	02290110	油麻丝	kg	8.60	0.010	0.010	0.010	0.020
	03139281	钢锯条	条	0.43	1.000	1.000	1.100	1.200
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.050	0.070	0.070	0.080
	14010010	清油	kg	13.07	0.100	0.100	0.110	0.110
	18030955	镀锌三通 DN15	个	2.30	1.000	-	-	-
	18030960	镀锌三通 DN25	个	4.50	-	-	1.000	-
	18030965	镀锌三通 DN20	个	3.60	-	1.000	-	-
	18030970	镀锌三通 DN32	个	8.50	-	-	-	1.000
	18031180	镀锌钢管活接头 DN15	个	2.81	1.000	-	-	-
	18031185	镀锌钢管活接头 DN20	个	6.18	-	1.000	-	-
	18031190	镀锌钢管活接头 DN25	个	9.40	-	-	1.000	-
	18031195	镀锌钢管活接头 DN32	个	13.47	-	-	-	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.07	0.12	0.17	0.25

工作内容： 场内搬运、校正尺寸、割管、绞丝、接管、检漏。

计量单位： 处

定额编号					D6-7-11	D6-7-12	D6-7-13	D6-7-14
子目名称					镀锌钢管开三通连结			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	75	100
基价(元)					168.74	175.10	301.38	432.48
其中	人工费(元)				98.90	98.90	158.23	197.79
	材料费(元)				31.15	37.51	81.25	157.31
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				38.69	38.69	61.90	77.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	98.90	98.90	158.23	197.79
材料	02290110	油麻丝	kg	8.60	0.020	0.020	0.030	0.030
	03139281	钢锯条	条	0.43	1.300	1.400	1.700	1.900
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.090	0.100	0.100	0.100
	14010010	清油	kg	13.07	0.120	0.150	0.290	0.380
	18030975	镀锌三通 DN40	个	9.70	1.000	-	-	-
	18030980	镀锌三通 DN50	个	12.10	-	1.000	-	-
	18030985	镀锌三通 DN65	个	32.00	-	-	1.000	-
	18030990	镀锌三通 DN100	个	52.90	-	-	-	1.000
	18031200	镀锌钢管活接头 DN40	个	17.92	1.000	-	-	-
	18031205	镀锌钢管活接头 DN50	个	21.28	-	1.000	-	-
	18031210	镀锌钢管活接头 DN65	个	42.64	-	-	1.000	-
	18031225	镀锌钢管活接头 DN100	个	95.78	-	-	-	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.31	0.37	0.80	1.56

D. 6. 7. 3 管件拆除

工作内容： 管件拆除。

计量单位： 件

定额编号					D6-7-15	D6-7-16	D6-7-17	D6-7-18
子目名称					管件拆除			
基价(元)					100	150	200	300
其中					148.75	207.97	253.42	305.17
人工费(元)					106.92	149.49	182.16	200.97
材料费(元)					-	-	-	-
机具费(元)					-	-	-	18.39
管理费(元)					41.83	58.48	71.26	85.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	106.92	149.49	182.16	200.97
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.020

工作内容： 管件拆除。

计量单位： 件

定额编号					D6-7-19	D6-7-20	D6-7-21
子目名称					管件拆除		
基价(元)					500	600	700
其中	人工费(元)				659.13	959.59	1042.83
	材料费(元)				455.40	660.33	712.80
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				18.39	29.43	36.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	455.40	660.33	712.80
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.032	0.040

D. 6. 7. 4 法兰阀门拆除

工作内容： 阀门拆除。

计量单位：个

定额编号					D6-7-22	D6-7-23	D6-7-24	D6-7-25
子目名称					法兰阀门拆除			
基价(元)					100	150	200	300
其中					170.78	203.84	330.55	587.74
人工费(元)					122.76	146.52	237.60	367.29
材料费(元)					-	-	-	-
机具费(元)					-	-	-	55.18
管理费(元)					48.02	57.32	92.95	165.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	122.76	146.52	237.60	367.29
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.060

工作内容： 阀门拆除。

计量单位： 个

定额编号					D6-7-26	D6-7-27	D6-7-28
子目名称					法兰阀门拆除		
基价(元)					500	600	700
其中	人工费(元)				703.21	897.40	1301.94
	材料费(元)				487.08	626.67	913.77
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				18.39	18.39	22.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	487.08	626.67	913.77
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.024

D. 6. 7. 5 凝水缸拆除

工作内容： 凝水缸拆除。

计量单位：套

定额编号					D6-7-29	D6-7-30	D6-7-31	D6-7-32
子目名称					凝水缸拆除			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					100	150	200	300
					274.08	303.00	422.83	482.45
其中	人工费(元)				197.01	217.80	303.93	324.72
	材料费(元)				-	-	-	-
	机具费(元)				-	-	-	22.07
	管理费(元)				77.07	85.20	118.90	135.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	197.01	217.80	303.93	324.72
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.024

工作内容： 凝水缸拆除。

计量单位：套

定额编号					D6-7-33	D6-7-34	D6-7-35
子目名称					凝水缸拆除		
					公称直径(mm以内)		
					500	600	700
基价(元)					1168.55	1456.01	1956.56
其中	人工费(元)				806.85	1009.80	1362.24
	材料费(元)				-	-	-
	机具费(元)				33.11	36.79	44.14
	管理费(元)				328.59	409.42	550.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	806.85	1009.80	1362.24
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.036	0.040	0.048

D. 6. 8

长距离输气管道及附属工程

征 求 意 见 稿

说 明

一、本章定额包括机械运布管、碳钢管及管件安装（人工下向焊焊接、半自动焊焊接、氩电联焊）、钢管热收缩套补口补伤、防腐钢管运输、标志桩安装、阴极保护、管口焊缝爬行器探伤、超声波探伤、管道试水压、管线水通球清管、管道干燥、收发球筒制作、安装、拆除等工作内容，适用于城市外围至城市调压站间、压力 $>0.4\text{MPa}$ 输气管道及其附属项目。

二、钢管安装如采用成品管件，应扣除成品管件所占长度的钢管净用量加损耗量计算管道主材用量。

三、管道安装的钢管焊口如需预热时，其人工和机械乘以系数1.15。

四、机械运布管适用于野外运输条件差、不适应车辆行走路段，自工地堆管点至管沟旁组装位置的布管。

五、钢管热收缩套补口补伤中单位长度热收缩套消耗量综合取定，使用时不得调整。

六、本章的钢管及管件运输子目适用于运距在30km以内的运输，超过30km部分按每增加一公里相应定额子目乘以系数0.65计算。

七、防腐钢管运输适用于场外运输，运距指材料领用地点至安装现场堆放地点距离。

八、钢筋混凝土标志桩、玻璃钢标志桩的安装综合考虑各类地面及二次运输。如设计不同时，混凝土消耗量、标号按实调整，其他不变。

九、阴极保护适用于输配管道线路、泵站的工程，材料的场内运输和装卸用人工、机械已综合在定额消耗中。

十、阴极保护的牺牲阳极安装适用于排流保护的阳极接地极安装。

十一、阴极保护安装未包括土石方工程，发生时套用第一册《通用项目》计算。

十二、焊缝爬行器X光探伤和超声波探伤，若采用数字式超声波探伤仪可换算定额中的机械规格，但消耗量不变；X射线爬行器探伤胶片宽度80mm，若采用其他标准规格片，可进行换算。

十三、管线试水压及空气试压包括试压用临时管线、阀门、配件的安拆、试压设备的工地转移、排污等全部工序内容。通球吹扫、试压、干燥次数综合取定。

十四、管线清管用收发球筒按施工单位自制考虑，施工中若采用成品收发球筒，定额亦不调整。

征 求 意 见 稿

工程量计算规则

一、管道安装按设计图示管道中心线长度以“m”计算，不扣除管件、阀门、法兰所占长度。

二、管件安装按设计图示数量以“个”计算。

三、钢管补口补伤按管线长度(包括管件)以“m”计算，管件补口补伤不再另计。

四、管道焊缝X射线爬行器探伤、超声波探伤按设计规范要求以探伤焊缝口数量以道口计算。

五、标志牌、标志桩安装按设计图示数量以“个”计算。

六、长效参比电极、阳极块、接地电池安装按设计图示数量以“个”、“支”计算。

七、牺牲阳极安装按设计图示数量以块计算，测试桩安装按设计图示数量以“个”计算。

八、带状阳极安装按设计图示阳极带长度以“m”计算。

九、阴极保护系统调试按设计图示被保护管线长度以“km”计算，站内按强制电流及牺牲阳极分别按设计图示数量以“站”、“组”计算。

十、管线清管用收发球筒按施工单位自制考虑，定额已包含封头和收发球筒摊销，按施工组织设计数量以“次”计算。

十一、通球清管、管道干燥按设计图示管线长度以“km”计算。

征 求 意 见 稿

D.6.8 长距离输气管道及附属工程

D.6.8.1 机械运、布管

工作内容： 选管、垫管墩、装管、拖管运输、布管。

计量单位：1000m

定额编号					D6-8-1	D6-8-2	D6-8-3	D6-8-4
子目名称					机械运、布管			
					公称直径(mm以内)			
					300~350		400~450	
					运距300m内	每增加100m	运距300m内	每增加100m
基价(元)					3195.55	330.36	3399.53	351.67
其中	人工费(元)				568.70	113.74	605.00	121.00
	材料费(元)				-	-	-	-
	机具费(元)				1728.27	123.72	1838.59	131.78
	管理费(元)				898.58	92.90	955.94	98.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	568.70	113.74	605.00	121.00
机具	990106030	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1(m ³)	台班	1439.74	0.470	-	0.500	-
	990114010	履带式拖拉机 功率 50(kW)	台班	732.10	0.846	0.169	0.900	0.180
	990304004	汽车式起重机 提升质 量8(t)	台班	919.66	0.470	-	0.500	-

工作内容： 选管、垫管墩、装管、拖管运输、布管。

计量单位：1000m

定额编号					D6-8-5	D6-8-6	D6-8-7	D6-8-8
子目名称					机械运、布管			
					公称直径(mm以内)			
					500~600		650~950	
					运距300m内	每增加100m	运距300m内	每增加100m
基价(元)					3807.47	394.27	4555.36	471.03
其中	人工费(元)				677.60	135.52	810.70	162.14
	材料费(元)				-	-	-	-
	机具费(元)				2059.22	147.88	2463.71	176.44
	管理费(元)				1070.65	110.87	1280.95	132.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	677.60	135.52	810.70	162.14
机具	990106030	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1(m³)	台班	1439.74	0.560	-	0.670	-
	990114010	履带式拖拉机 功率 50(kW)	台班	732.10	1.008	0.202	1.206	0.241
	990304004	汽车式起重机 提升质 量8(t)	台班	919.66	0.560	-	0.670	-

D. 6. 8. 2 碳钢管安装(人工下向焊接)

工作内容： 施工准备、测量放线、清管、切管、坡口、根焊、手工下向焊接、打磨、机具转移等。

计量单位：100m

定额编号					D6-8-9	D6-8-10	D6-8-11	D6-8-12
子目名称					碳钢管安装(人工下向焊接)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					323.9×9.5	406.4×7.9	406.4×9.5	508×7.9
基价(元)					5007.36	5509.37	6197.26	7310.94
其中	人工费(元)				1688.50	1826.00	2050.40	2103.20
	材料费(元)				143.36	158.40	178.67	190.04
	机具费(元)				1807.76	2020.30	2275.78	3015.33
	管理费(元)				1367.74	1504.67	1692.41	2002.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1688.50	1826.00	2050.40	2103.20
材料	17010100	钢管	m	-	[101.300]	[101.200]	[101.200]	[101.100]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	6.800	7.520	8.500	9.360
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	12.570	13.820	15.810	16.270
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.800	1.010	1.010	1.260
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.170	1.250	1.350	1.426
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.450	0.481	0.519	0.549
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.18	4.61	5.20	5.54
机具	990106010	履带式单斗液压挖掘机 斗容量0.6(m ³)	台班	1069.50	0.158	0.188	0.192	0.234
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.695	0.813	0.869	1.299
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.257	0.250	0.300	0.310
	990780010	对口器 直径426内(mm)	台班	39.99	-	0.250	0.256	-
	990780020	对口器 直径529内(mm)	台班	42.35	-	-	-	0.314
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.251	0.236	0.316	0.325
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	1.556	1.642	1.996	2.421

工作内容： 施工准备、测量放线、清管、切管、坡口、根焊、手工下向焊接、打磨、机具转移等。

计量单位：100m

定额编号					D6-8-13	D6-8-14	D6-8-15	D6-8-16
子目名称					碳钢管安装(人工下向焊接)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					508×9.5	711×14.3	711×17.5	762×10.3
基价(元)					8839.65	15091.65	19632.61	12411.46
其中	人工费(元)				2794.00	5476.90	8160.90	3708.10
	材料费(元)				221.85	582.20	852.23	388.74
	机具费(元)				3400.51	4952.55	5338.51	4933.88
	管理费(元)				2423.29	4080.00	5280.97	3380.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2794.00	5476.90	8160.90	3708.10
材料	17010100	钢管	m	-	[101.000]	[101.000]	[101.000]	[101.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	10.560	25.400	35.430	18.100
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	19.810	58.100	88.890	36.160
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.260	1.780	1.960	1.770
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.563	3.014	3.730	2.433
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.601	1.159	1.435	0.936
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.46	16.96	24.82	11.32
机具	990106010	履带式单斗液压挖掘机 斗容量0.6(m ³)	台班	1069.50	0.238	0.386	0.427	0.384
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	1.304	-	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	1.316	1.351	1.315
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.375	0.500	0.686	0.500
	990780020	对口器 直径529内(mm)	台班	42.35	0.329	-	-	-
	990780030	对口器 直径720内(mm)	台班	78.11	-	0.352	0.410	-
	990780040	对口器 直径864内(mm)	台班	92.92	-	-	-	0.384
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.396	1.162	1.770	0.723
990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	3.182	3.972	4.320	3.952	

工作内容： 施工准备、测量放线、清管、切管、坡口、根焊、手工下向焊接、打磨、机具转移等。

计量单位：100m

定额编号					D6-8-17
子目名称					碳钢管安装(人工下向焊接)
					管外径×壁厚(mm×mm以内)
					762×14.3
基价(元)					15962.66
其中	人工费(元)				5888.30
	材料费(元)				623.14
	机具费(元)				5137.81
	管理费(元)				4313.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	5888.30
材料	17010100	钢管	m	-	[101.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	27.100
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	62.330
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.890
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.208
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.234
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.15
机具	990106010	履带式单斗液压挖掘机 斗容量0.6(m ³)	台班	1069.50	0.416
	990304036	汽车式起重机 提升质量 40(t)	台班	1859.52	1.348
	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.500
	990780040	对口器 直径864内(mm)	台班	92.92	0.396
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 ×500×750(cm ³)	台班	31.85	1.247
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	4.156

D. 6. 8. 3 碳钢管安装(半自动焊接)

工作内容： 施工准备、测量放线、清管、切管、坡口、手工根焊、填充盖帽、半自动焊接、打磨、机具转移等。

计量单位：100m

定额编号					D6-8-18	D6-8-19	D6-8-20	D6-8-21
子目名称					碳钢管安装(半自动焊接)			
管外径×壁厚(mm×mm以内)					323.9×9.5	406.4×7.9	406.4×9.5	508×7.9
基价(元)					4910.98	5334.39	6023.02	7202.81
其中	人工费(元)				1435.50	1475.10	1742.40	1791.90
	材料费(元)				355.23	378.99	446.09	491.79
	机具费(元)				1839.19	2086.86	2266.32	3032.01
	管理费(元)				1281.06	1393.44	1568.21	1887.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1435.50	1475.10	1742.40	1791.90
材料	17010100	钢管	m	-	[101.300]	[101.200]	[101.200]	[101.100]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.700	3.300	3.400	4.100
	03135221	打底焊条 E6010	kg	25.95	1.960	2.500	2.480	3.150
	03136031	盖帽焊丝 E71T8~Ni1J	kg	36.05	7.170	7.260	9.020	9.570
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.800	1.010	1.010	1.260
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.165	1.200	1.350	1.426
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.448	0.462	0.519	0.548
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.35	11.04	12.99	14.32
机具	990106010	履带式单斗液压挖掘机 斗容量0.6(m ³)	台班	1069.50	0.151	0.186	0.189	0.232
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.660	0.804	0.809	-
	990304028	汽车式起重机 提升质量30(t)	台班	1357.58	-	-	-	1.186
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.304	0.315	0.345	0.351
	990780010	对口器 直径426内(mm)	台班	39.99	-	0.147	0.148	-
	990780020	对口器 直径529内(mm)	台班	42.35	-	-	-	0.182
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.183	0.190	0.230	0.240
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	1.532	1.603	1.931	2.015
	990920130	自动送丝机	台班	57.65	1.167	1.171	1.304	1.352

工作内容： 施工准备、测量放线、清管、切管、坡口、手工根焊、填充盖帽、半自动焊接、打磨、机具转移等。

计量单位：100m

定额编号					D6-8-22	D6-8-23	D6-8-24	D6-8-25
子目名称					碳钢管安装(半自动焊接)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					508×9.5	711×14.3	711×17.5	762×10.3
基价(元)					7672.38	14692.84	19240.61	12028.37
其中	人工费(元)				1832.60	5044.60	6953.10	3593.70
	材料费(元)				573.76	1524.89	2294.78	978.70
	机具费(元)				3269.92	4420.57	5227.63	4348.84
	管理费(元)				1996.10	3702.78	4765.10	3107.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1832.60	5044.60	6953.10	3593.70
材料	17010100	钢管	m	-	[101.000]	[101.000]	[101.000]	[101.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.300	8.900	12.800	6.700
	03135221	打底焊条 E6010	kg	25.95	3.720	4.720	4.910	4.350
	03136031	盖帽焊丝 E71T8~Ni1J	kg	36.05	11.290	34.800	54.430	20.950
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.260	1.820	1.950	1.760
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.563	3.014	3.730	2.433
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.601	1.159	1.435	0.936
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.71	44.41	66.84	28.51
机具	990106010	履带式单斗液压挖掘机 斗容量0.6(m ³)	台班	1069.50	0.235	0.329	0.405	0.327
	990304028	汽车式起重机 提升质量 30(t)	台班	1357.58	1.199	-	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量 40(t)	台班	1859.52	-	1.260	1.323	1.257
	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.399	0.425	0.474	0.352
	990780020	对口器 直径529内(mm)	台班	42.35	0.184	-	-	-
	990780030	对口器 直径720内(mm)	台班	78.11	-	0.264	0.299	-
	990780040	对口器 直径864内(mm)	台班	92.92	-	-	-	0.267
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 ×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.289	0.783	1.151	0.513
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	2.394	2.690	3.659	2.683
	990920130	自动送丝机	台班	57.65	1.729	4.524	6.920	4.216

工作内容： 施工准备、测量放线、清管、切管、坡口、手工根焊、填充盖帽、半自动焊接、打磨、机具转移等。

计量单位：100m

定额编号					D6-8-26
子目名称					碳钢管安装(半自动焊接)
					管外径×壁厚(mm×mm以内)
					762×14.3
基价(元)					15449.29
其中	人工费(元)				5273.40
	材料费(元)				1624.47
	机具费(元)				4663.94
	管理费(元)				3887.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	5273.40
材料	17010100	钢管	m	-	[101.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	9.600
	03135221	打底焊条 E6010	kg	25.95	4.680
	03136031	盖帽焊丝 E71T8~Ni1J	kg	36.05	37.310
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.890
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.208
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.234
	99450760	其他材料费	元	1.00	47.31
机具	990106010	履带式单斗液压挖掘机 斗容量0.6(m ³)	台班	1069.50	0.348
	990304036	汽车式起重机 提升质量 40(t)	台班	1859.52	1.262
	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.455
	990780040	对口器 直径864内(mm)	台班	92.92	0.290
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 ×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.841
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	3.059
	990920130	自动送丝机	台班	57.65	5.070

D. 6. 8. 4 碳钢管安装(氩电联焊)

工作内容： 测量放线、施工准备、切管、坡口、对口、焊接、管口封闭、直管安装等。

计量单位：10m

定额编号					D6-8-27	D6-8-28	D6-8-29	D6-8-30
子目名称					碳钢管安装(氩电联焊)			
公称直径(mm以内)					100	125	150	200
基价(元)					211.38	249.87	289.12	381.36
其中	人工费(元)				124.19	143.00	154.55	197.45
	材料费(元)				14.06	17.05	22.47	32.03
	机具费(元)				17.65	24.35	37.12	53.65
	管理费(元)				55.48	65.47	74.98	98.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	124.19	143.00	154.55	197.45
材料	17010100	钢管	m	-	[10.120]	[10.110]	[10.110]	[10.090]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.650	0.780	0.983	1.180
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.260	0.410	0.542	0.918
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.050	0.060	0.080	0.110
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.151	0.179	0.215	0.296
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.519	0.585	0.827	1.256
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.225	0.318	0.483
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	0.300	0.360	0.430	0.590
99450760	其他材料费	元	1.00	0.41	0.50	0.65	0.93	
机具	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	-	0.092	0.092	0.118
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.081	0.116
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.112	0.135	0.172	0.264
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.075	0.089	0.107	0.148
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.011	0.014	0.017	0.026

工作内容： 测量放线、施工准备、切管、坡口、对口、焊接、管口封闭、直管安装等。

计量单位：10m

定额编号					D6-8-31	D6-8-32	D6-8-33	D6-8-34
子目名称					碳钢管安装(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					465.65	611.91	701.90	831.89
其中	人工费(元)				231.00	261.36	298.32	353.10
	材料费(元)				47.61	52.71	66.53	81.99
	机具费(元)				69.49	140.60	158.39	185.93
	管理费(元)				117.55	157.24	178.66	210.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	231.00	261.36	298.32	353.10
材料	17010100	钢管	m	-	[10.080]	[10.070]	[10.060]	[10.050]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.770	1.850	2.470	3.150
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.820	2.148	3.162	4.376
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.130	0.136	0.140	0.160
	14390060	氩气	m³	12.08	0.370	0.381	0.391	0.441
	14390070	氧气	m³	5.16	1.700	1.920	2.204	2.425
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.654	0.738	0.848	0.933
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	0.740	0.760	0.780	0.880
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.39	1.54	1.94	2.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.054	0.063	0.070
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.030	0.033	0.040
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.146	0.164	0.182	0.199
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.149	0.153	0.164	0.190
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.355	0.401	0.466	0.601
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.184	0.189	0.195	0.220
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.036	0.041	0.047	0.060

工作内容： 测量放线、施工准备、切管、坡口、对口、焊接、管口封闭、直管安装等。

计量单位：10m

定额编号					D6-8-35	D6-8-36	D6-8-37	D6-8-38
子目名称					碳钢管安装(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					450	500	550	600
基价(元)					967.30	1190.36	1330.23	1464.31
其中	人工费(元)				417.78	530.53	583.44	637.23
	材料费(元)				92.59	110.75	128.01	140.20
	机具费(元)				210.96	245.50	280.72	314.55
	管理费(元)				245.97	303.58	338.06	372.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	417.78	530.53	583.44	637.23
材料	17010100	钢管	m	-	[10.040]	[10.030]	[10.030]	[10.020]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.890	4.310	4.750	5.180
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.396	6.325	7.948	8.762
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.180	0.200	0.220	0.240
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.498	0.554	0.609	0.665
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.837	3.061	3.367	3.673
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.091	1.177	1.295	1.413
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	0.990	1.110	1.220	1.310
99450760	其他材料费	元	1.00	2.70	3.23	3.73	4.08	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.100	0.120	0.140
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.040	0.055	0.060
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.100	0.122	0.134	0.147
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.221	0.263	0.260	0.283
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.755	0.853	0.919	1.002
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.248	0.276	0.304	0.332
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.076	0.084	0.092	0.100

工作内容： 测量放线、施工准备、切管、坡口、对口、焊接、管口封闭、直管安装等。

计量单位： 10m

定额编号					D6-8-39	D6-8-40
子目名称					碳钢管安装(氩电联焊)	
					公称直径(mm以内)	
					650	700
基价(元)					1533.68	1619.91
其中	人工费(元)				656.37	684.53
	材料费(元)				137.99	148.56
	机具费(元)				346.86	373.08
	管理费(元)				392.46	413.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	656.37	684.53
材料	17010100	钢管	m	-	[10.010]	[10.010]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.620	6.050
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.495	10.220
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.260	0.280
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.720	0.776
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.979	4.285
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.510	0.549
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	1.440	1.550
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.02	4.33
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.160	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.062	0.070
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.159	0.172
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.307	0.330
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.086	1.169
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.359	0.387
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.109	0.117

D. 6. 8. 5 弯头(异径管)安装(人工下向焊接)

工作内容： 找园、修口、切割、对口(对死口)、根焊、手工下向焊接、打磨、清理管口、机具转移。

计量单位：个

定额编号					D6-8-41	D6-8-42	D6-8-43	D6-8-44
子目名称					弯头(异径管)安装(人工下向焊接)			
管外径×壁厚(mm×mm以内)					323.9×9.5	406.4×7.9	406.4×9.5	508×7.9
基价(元)					179.93	198.79	237.08	268.25
其中	人工费(元)				39.71	42.35	48.29	49.06
	材料费(元)				40.11	41.35	48.25	50.13
	机具费(元)				60.80	70.82	87.44	107.73
	管理费(元)				39.31	44.27	53.10	61.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	39.71	42.35	48.29	49.06
材料	18030725	钢制管件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.272	0.301	0.340	0.374
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.400	2.411	3.020	3.074
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.177	0.222	0.222	0.258
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.095	2.167	2.428	2.529
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.806	0.827	0.934	0.973
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.17	1.20	1.41	1.46
机具	990780010	对口器 直径426内(mm)	台班	39.99	-	0.050	0.051	-
	990780020	对口器 直径529内(mm)	台班	42.35	-	-	-	0.063
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.014	0.015	0.020	0.024
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	0.136	0.154	0.191	0.235

工作内容：找园、修口、切割、对口(对死口)、根焊、手工下向焊接、打磨、清理管口、机具转移。

计量单位：个

定额编号					D6-8-45	D6-8-46	D6-8-47	D6-8-48
子目名称					弯头(异径管)安装(人工下向焊接)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					508×9.5	711×14.3	711×17.5	762×10.3
基价(元)					295.98	604.35	899.61	407.75
其中	人工费(元)				50.71	128.92	192.06	87.23
	材料费(元)				57.96	131.96	196.26	94.50
	机具费(元)				120.38	210.64	313.51	137.94
	管理费(元)				66.93	132.83	197.78	88.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	50.71	128.92	192.06	87.23
材料	18030725	钢制管件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.422	1.016	1.477	0.724
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.782	10.448	15.647	6.549
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.277	0.420	0.460	0.388
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.811	5.420	8.123	4.375
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.081	2.085	3.124	1.683
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.69	3.84	5.72	2.75
机具	990780020	对口器 直径529内(mm)	台班	42.35	0.066	-	-	-
	990780030	对口器 直径720内(mm)	台班	78.11	-	0.070	0.076	-
	990780040	对口器 直径864内(mm)	台班	92.92	-	-	-	0.070
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.027	0.046	0.070	0.030
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	0.263	0.459	0.688	0.294

工作内容：找园、修口、切割、对口(对死口)、根焊、手工下向焊接、打磨、清理管口、机具转移。

计量单位：个

定额编号					D6-8-49
子目名称					弯头(异径管)安装(人工下向焊接)
					管外径×壁厚(mm×mm以内)
					762×14.3
基价(元)					632.54
其中	人工费(元)				138.60
	材料费(元)				140.92
	机具费(元)				214.78
	管理费(元)				138.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	138.60
材料	18030725	钢制管件	个	-	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.084
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.204
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.440
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.768
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.218
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.10
机具	990780040	对口器 直径864内(mm)	台班	92.92	0.074
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.048
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	0.465

D. 6. 8. 6 弯头(异径管)安装(半自动焊接)

工作内容： 找园、修口、切割、对口(对死口)、手工根焊、填充盖帽、半自动焊接、打磨、清理管口、机具转移。

计量单位：个

定额编号					D6-8-50	D6-8-51	D6-8-52	D6-8-53
子目名称					弯头(异径管)安装(半自动焊接)			
管外径×壁厚(mm×mm以内)					323.9×9.5	406.4×7.9	406.4×9.5	508×7.9
基价(元)					229.81	244.72	276.40	305.16
其中	人工费(元)				33.77	35.42	41.03	41.80
	材料费(元)				93.83	98.89	115.86	118.92
	机具费(元)				63.97	69.40	74.37	92.07
	管理费(元)				38.24	41.01	45.14	52.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	33.77	35.42	41.03	41.80
材料	18030725	钢制管件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.272	0.301	0.340	0.374
	03135221	打底焊条 E6010	kg	25.95	0.432	0.454	0.544	0.553
	03136031	盖帽焊丝 E71T8~Ni1J	kg	36.05	1.536	1.613	1.933	1.967
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.177	0.222	0.222	0.258
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.095	2.200	2.428	2.529
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.806	0.846	0.934	0.973
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.73	2.88	3.37	3.46
机具	990780010	对口器 直径426内(mm)	台班	39.99	-	0.050	0.051	-
	990780020	对口器 直径529内(mm)	台班	42.35	-	-	-	0.063
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.013	0.014	0.015	0.018
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	0.131	0.138	0.148	0.183
	990920130	自动送丝机	台班	57.65	0.094	0.099	0.107	0.132

工作内容： 找园、修口、切割、对口(对死口)、手工根焊、填充盖帽、半自动焊接、打磨、清理
管口、机具转移。

计量单位： 个

定额编号					D6-8-54	D6-8-55	D6-8-56	D6-8-57
子目名称					弯头(异径管)安装(半自动焊接)			
					管外径×壁厚(mm×mm以内)			
					508×9.5	711×14.3	711×17.5	762×10.3
基价(元)					340.39	838.16	1229.06	557.18
其中	人工费(元)				43.12	118.69	163.68	84.59
	材料费(元)				142.60	365.65	543.78	238.82
	机具费(元)				99.05	220.95	328.90	144.25
	管理费(元)				55.62	132.87	192.70	89.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	43.12	118.69	163.68	84.59
材料	18030725	钢制管件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.422	1.016	1.477	0.724
	03135221	打底焊条 E6010	kg	25.95	0.681	1.881	2.816	1.179
	03136031	盖帽焊丝 E71T8~Ni1J	kg	36.05	2.420	6.687	10.014	4.191
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.277	0.388	0.046	0.042
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.811	5.420	8.123	4.375
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.081	2.085	3.124	1.683
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.15	10.65	15.84	6.96
机具	990780020	对口器 直径529内(mm)	台班	42.35	0.066	-	-	-
	990780030	对口器 直径720内(mm)	台班	78.11	-	0.070	0.076	-
	990780040	对口器 直径864内(mm)	台班	92.92	-	-	-	0.070
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.020	0.045	0.068	0.028
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	0.197	0.441	0.661	0.282
	990920130	自动送丝机	台班	57.65	0.142	0.318	0.476	0.203

工作内容：找园、修口、切割、对口(对死口)、手工根焊、填充盖帽、半自动焊接、打磨、清理管口、机具转移。

计量单位：个

定额编号					D6-8-58
子目名称					弯头(异径管)安装(半自动焊接)
					管外径×壁厚(mm×mm以内)
					762×14.3
基价(元)					876.91
其中	人工费(元)				124.08
	材料费(元)				391.62
	机具费(元)				224.75
	管理费(元)				136.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	124.08
材料	18030725	钢制管件	个	-	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.084
	03135221	打底焊条 E6010	kg	25.95	2.017
	03136031	盖帽焊丝 E71T8~Ni1J	kg	36.05	7.171
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.420
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.768
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.218
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.41
机具	990780040	对口器 直径864内(mm)	台班	92.92	0.074
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.045
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	0.446
	990920130	自动送丝机	台班	57.65	0.321

D. 6. 8. 7 弯头(异径管)安装(氩电联焊)

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					D6-8-59	D6-8-60	D6-8-61	D6-8-62
子目名称					弯头(异径管)安装(氩电联焊)			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
其中	人工费(元)				10.78	13.42	15.07	18.59
	材料费(元)				2.96	6.82	7.95	11.69
	机具费(元)				3.24	5.22	6.24	11.09
	管理费(元)				5.49	7.29	8.34	11.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	10.78	13.42	15.07	18.59
材料	18030725	钢制管件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.110	0.207	0.244	0.380
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.118	0.202	0.238	0.434
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.033	0.041	0.049	0.063
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.091	0.115	0.138	0.178
	14390070	氧气	m ³	5.16	-	0.215	0.242	0.331
	14390100	乙炔气	kg	13.30	-	0.083	0.093	0.127
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	0.182	0.231	0.277	0.355
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.09	0.20	0.23	0.34
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.025	0.042	0.050	0.090
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.010	0.015	0.018	0.031
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.003	0.004	0.005	0.009

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					D6-8-63	D6-8-64	D6-8-65	D6-8-66
子目名称					弯头(异径管)安装(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					77.37	90.99	122.65	146.88
其中	人工费(元)				27.17	29.59	38.39	44.77
	材料费(元)				19.93	29.56	43.85	54.47
	机具费(元)				14.12	14.56	18.25	21.66
	管理费(元)				16.15	17.28	22.16	25.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	27.17	29.59	38.39	44.77
材料	18030725	钢制管件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.632	1.102	1.685	2.316
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.751	0.930	1.754	1.922
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.090	0.125	0.155	0.185
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.253	0.349	0.435	0.519
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.643	0.991	1.341	1.701
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.247	0.381	0.516	0.654
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	0.505	0.698	0.870	1.037
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.58	0.86	1.28	1.59
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.109	0.111	0.138	0.165
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.044	0.046	0.059	0.069
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.011	0.013	0.015	0.018

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					D6-8-67	D6-8-68	D6-8-69	D6-8-70
子目名称					弯头(异径管)安装(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					350	400	450	500
基价(元)					189.93	222.93	251.35	279.13
其中	人工费(元)				53.46	62.37	67.65	75.57
	材料费(元)				76.47	91.28	106.63	117.84
	机具费(元)				28.10	32.26	36.38	40.37
	管理费(元)				31.90	37.02	40.69	45.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	53.46	62.37	67.65	75.57
材料	18030725	钢制管件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.116	3.930	4.883	5.411
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.696	4.219	4.694	5.250
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.215	0.243	0.273	0.304
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.601	0.679	0.766	0.857
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.084	2.519	2.927	3.175
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.802	0.969	1.126	1.221
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	1.203	1.358	1.531	1.704
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.23	2.66	3.11	3.43
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.200	0.239	0.269	0.300
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.100	0.108	0.122	0.134
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.025	0.027	0.031	0.035

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					D6-8-71	D6-8-72	D6-8-73	D6-8-74
子目名称					弯头(异径管)安装(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					550	600	700	750
基价(元)					316.86	358.95	421.04	474.92
其中	人工费(元)				78.54	90.09	106.26	115.06
	材料费(元)				132.09	147.63	178.27	206.80
	机具费(元)				54.28	61.81	68.24	77.67
	管理费(元)				51.95	59.42	68.27	75.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	78.54	90.09	106.26	115.06
材料	18030725	钢制管件	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.952	6.493	7.575	8.787
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.185	7.319	9.513	11.035
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.335	0.365	0.426	0.494
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.937	1.022	1.193	1.384
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.492	3.809	4.445	5.156
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.343	1.465	1.709	1.983
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	1.874	2.044	2.385	2.767
99450760	其他材料费	元	1.00	3.85	4.30	5.19	6.02	
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.416	0.470	0.526	0.595
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.173	0.200	0.215	0.249
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.038	0.043	0.048	0.050

D. 6. 8. 8 钢管热收缩套补口补伤

工作内容： 管口除锈、装热收缩套、管口预热、补口补伤等。

计量单位：100m

定额编号					D6-8-75	D6-8-76	D6-8-77	D6-8-78
子目名称					钢管热收缩套补口补伤			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
其中					200	250	300	350
人工费(元)					431.12	493.90	550.12	585.20
材料费(元)					216.70	246.40	272.80	289.30
机具费(元)					32.96	41.14	48.81	53.56
管理费(元)					69.50	79.05	87.54	92.85
管理费和利润					111.96	127.31	140.97	149.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	216.70	246.40	272.80	289.30
材料	18290065	热收缩套	个	-	[12.500]	[12.500]	[12.500]	[12.500]
	03139331	钢丝刷片 DN150	片	6.69	0.220	0.280	0.330	0.360
	14390090	液化石油气	kg	6.13	4.980	6.210	7.370	8.090
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.96	1.20	1.42	1.56
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.131	0.149	0.165	0.175

工作内容： 管口除锈、装热收缩套、管口预热、补口补伤等。

计量单位：100m

定额编号					D6-8-79	D6-8-80	D6-8-81	D6-8-82
子目名称					钢管热收缩套补口补伤			
					公称直径(mm以内)			
基价(元)					400	450	500	550
其中	人工费(元)				641.34	697.37	761.08	809.89
	材料费(元)				315.70	342.10	368.50	394.90
	机具费(元)				61.16	68.64	76.44	84.11
	管理费(元)				101.34	109.83	123.62	126.80
				163.14	176.80	192.52	204.08	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	315.70	342.10	368.50	394.90
材料	18290065	热收缩套	个	-	[12.500]	[12.500]	[12.500]	[12.500]
	03139331	钢丝刷片 DN150	片	6.69	0.410	0.450	0.510	0.560
	14390090	液化石油气	kg	6.13	9.240	10.380	11.550	12.710
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.78	2.00	2.23	2.45
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.191	0.207	0.233	0.239

工作内容：管口除锈、装热收缩套、管口预热、补口补伤等。

计量单位：100m

定额编号					D6-8-83	D6-8-84	D6-8-85
子目名称					钢管热收缩套补口补伤		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	750
基价(元)					866.04	978.41	1034.67
其中	人工费(元)				421.30	474.10	500.50
	材料费(元)				91.71	107.00	114.72
	机具费(元)				135.29	152.27	160.76
	管理费(元)				217.74	245.04	258.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	421.30	474.10	500.50
材料	18290065	热收缩套	个	-	[12.500]	[12.500]	[12.500]
	03139331	钢丝刷片 DN150	片	6.69	0.610	0.720	0.770
	14390090	液化石油气	kg	6.13	13.860	16.160	17.330
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.67	3.12	3.34
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.255	0.287	0.303

D. 6. 8. 9 防腐钢管、管件运输

1 防腐钢管运输

工作内容： 吊装、运输、卸车、返回等。

计量单位： 100m

定额编号					D6-8-86	D6-8-87	D6-8-88	D6-8-89
子目名称					防腐钢管运输			
					公称直径(mm以内)			
					80		100	
					运距20km	每增减1km	运距20km	每增减1km
基价(元)					259.75	3.46	420.68	6.94
其中	人工费(元)				27.50	-	40.70	-
	材料费(元)				7.68	-	7.68	-
	机具费(元)				153.69	2.49	256.17	4.99
	管理费(元)				70.88	0.97	116.13	1.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	27.50	-	40.70	-
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.300	-	0.300	-
	02330010	草袋	个	1.28	1.800	-	1.800	-
	03210275	吊带	条	409.23	0.010	-	0.010	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.22	-	0.22	-
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.041	-	0.067	-
	990404030	长材运输车 装载质量15(t)	台班	1247.11	0.093	0.002	0.156	0.004

工作内容： 吊装、运输、卸车、返回等。

计量单位： 100m

定额编号					D6-8-90	D6-8-91	D6-8-92	D6-8-93
子目名称					防腐钢管运输			
					公称直径(mm以内)			
					125		150	
					运距20km	每增减1km	运距20km	每增减1km
基价(元)					494.86	6.94	544.19	8.68
其中	人工费(元)				59.40	-	71.50	-
	材料费(元)				10.16	-	10.16	-
	机具费(元)				289.00	4.99	312.36	6.24
	管理费(元)				136.30	1.95	150.17	2.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	59.40	-	71.50	-
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.300	-	0.300	-
	02330010	草袋	个	1.28	1.800	-	1.800	-
	03210275	吊带	条	409.23	0.010	-	0.010	-
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.020	-	0.020	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.30	-	0.30	-
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.081	-	0.082	-
	990404030	长材运输车 装载质量15(t)	台班	1247.11	0.172	0.004	0.190	0.005

工作内容： 吊装、运输、卸车、返回等。

计量单位： 100m

定额编号					D6-8-94	D6-8-95	D6-8-96	D6-8-97
子目名称					防腐钢管运输			
					公称直径(mm以内)			
					200		250	
					运距20km	每增减1km	运距20km	每增减1km
基价(元)					887.67	14.01	1003.39	16.81
其中	人工费(元)				100.10	-	137.50	-
	材料费(元)				19.45	-	19.45	-
	机具费(元)				523.98	10.07	569.76	12.08
	管理费(元)				244.14	3.94	276.68	4.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	100.10	-	137.50	-
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.580	-	0.580	-
	02330010	草袋	个	1.28	3.000	-	3.000	-
	03210275	吊带	条	409.23	0.020	-	0.020	-
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.040	-	0.040	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.57	-	0.57	-
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.110	-	0.116	-
	990405030	管子拖车 装载质量24(t)	台班	2013.41	0.210	0.005	0.230	0.006

工作内容： 吊装、运输、卸车、返回等。

计量单位： 100m

定额编号					D6-8-98	D6-8-99	D6-8-100	D6-8-101
子目名称					防腐钢管运输			
					公称直径(mm以内)			
					300		350	
					运距20km	每增减1km	运距20km	每增减1km
基价(元)					1166.51	19.60	1292.25	19.60
其中	人工费(元)				158.40	-	198.00	-
	材料费(元)				19.45	-	19.45	-
	机具费(元)				666.11	14.09	716.89	14.09
	管理费(元)				322.55	5.51	357.91	5.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	158.40	-	198.00	-
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.580	-	0.580	-
	02330010	草袋	个	1.28	3.000	-	3.000	-
	03210275	吊带	条	409.23	0.020	-	0.020	-
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.040	-	0.040	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.57	-	0.57	-
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.131	-	0.149	-
	990405030	管子拖车 装载质量24(t)	台班	2013.41	0.271	0.007	0.288	0.007

工作内容： 吊装、运输、卸车、返回等。

计量单位： 100m

定额编号					D6-8-102	D6-8-103	D6-8-104	D6-8-105
子目名称					防腐钢管运输			
					公称直径(mm以内)			
					400		450	
					运距20km	每增减1km	运距20km	每增减1km
基价(元)					1482.93	22.41	1818.68	28.00
其中	人工费(元)				233.20	-	270.60	-
	材料费(元)				19.45	-	23.17	-
	机具费(元)				818.75	16.11	1020.02	20.13
	管理费(元)				411.53	6.30	504.89	7.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	233.20	-	270.60	-
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.580	-	0.720	-
	02330010	草袋	个	1.28	3.000	-	4.500	-
	03210275	吊带	条	409.23	0.020	-	0.020	-
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.040	-	0.050	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.57	-	0.67	-
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.170	-	0.194	-
	990405030	管子拖车 装载质量24(t)	台班	2013.41	0.329	0.008	0.418	0.010

工作内容： 吊装、运输、卸车、返回等。

计量单位： 100m

定额编号					D6-8-106	D6-8-107	D6-8-108	D6-8-109
子目名称					防腐钢管运输			
					公称直径(mm以内)			
					500		550	
					运距20km	每增减1km	运距20km	每增减1km
基价(元)					2069.54	30.82	2580.00	39.22
其中	人工费(元)				320.10	-	383.90	-
	材料费(元)				27.39	-	27.39	-
	机具费(元)				1147.81	22.15	1450.93	28.19
	管理费(元)				574.24	8.67	717.78	11.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	320.10	-	383.90	-
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.720	-	0.720	-
	02330010	草袋	个	1.28	4.500	-	4.500	-
	03210275	吊带	条	409.23	0.030	-	0.030	-
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.050	-	0.050	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.80	-	0.80	-
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.241	-	0.286	-
	990405030	管子拖车 装载质量24(t)	台班	2013.41	0.460	0.011	0.590	0.014

工作内容： 吊装、运输、卸车、返回等。

计量单位：100m

定额编号					D6-8-110	D6-8-111
子目名称					防腐钢管运输	
					公称直径(mm以内)	
					650	
					运距20km	每增减1km
基价(元)					3531.93	50.42
其中	人工费(元)				633.60	-
	材料费(元)				27.39	-
	机具费(元)				1885.48	36.24
	管理费(元)				985.46	14.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	633.60	-
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.720	-
	02330010	草袋	个	1.28	4.500	-
	03210275	吊带	条	409.23	0.030	-
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.050	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.80	-
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.371	-
	990405030	管子拖车 装载质量24(t)	台班	2013.41	0.767	0.018

2 冷弯钢管、弯头运输

工作内容： 准备、吊装、运输、卸车、返回。

计量单位：10根

定额编号					D6-8-112	D6-8-113	D6-8-114	D6-8-115
子目名称					冷弯钢管、弯头运输			
					管外径(mm)			
					273以内		457以内	
					基段20km	每增加1km	基段20km	每增加1km
基价(元)					1986.24	18.45	2476.41	22.89
其中	人工费(元)				385.00	-	481.25	-
	材料费(元)				72.80	-	91.00	-
	机具费(元)				990.39	13.26	1233.39	16.45
	管理费(元)				538.05	5.19	670.77	6.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	385.00	-	481.25	-
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.600	-	2.000	-
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.320	-	2.900	-
	02330010	草袋	个	1.28	4.000	-	5.000	-
	03210275	吊带	条	409.23	0.080	-	0.100	-
	05030285	枕木 2500×250×200	根	119.81	0.160	-	0.200	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.12	-	2.65	-
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	-	0.620	-
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.000	0.025	1.250	0.031

工作内容： 准备、吊装、运输、卸车、返回。

计量单位：10根

定额编号					D6-8-116	D6-8-117	D6-8-118	D6-8-119
子目名称					冷弯钢管、弯头运输			
					管外径(mm)			
					660以内		864以内	
					基段20km	每增加1km	基段20km	每增加1km
基价(元)					3535.65	36.91	5707.03	39.54
其中	人工费(元)				642.95	-	962.50	-
	材料费(元)				105.38	-	159.79	-
	机具费(元)				1822.74	26.53	3024.88	28.42
	管理费(元)				964.58	10.38	1559.86	11.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	642.95	-	962.50	-
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	2.670	-	4.000	-
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.870	-	5.800	-
	02330010	草袋	个	1.28	6.670	-	10.000	-
	03210275	吊带	条	409.23	0.130	-	0.200	-
	05030280	枕木 2500×200×160	根	65.91	0.270	-	0.400	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.07	-	4.65	-
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.835	-	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	1.250	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	1.670	0.042	2.500	0.045

D. 6. 8. 10 标志牌安装

工作内容： 定位、钻孔、安装。

计量单位： 件

定额编号					D6-8-120	D6-8-121
子目名称					高分子聚合物标志牌	不锈钢标志牌
基价(元)					13.45	21.23
其中	人工费(元)				4.32	4.71
	材料费(元)				0.09	0.55
	机具费(元)				5.28	10.16
	管理费(元)				3.76	5.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	4.32	4.71
材料	34130210	标志牌	个	-	[1.000]	[1.000]
	03139121	合金钢钻头 综合	个	5.29	-	0.100
	14410040	801胶	kg	6.15	0.015	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	-	0.02
机具	990212105	轻便钻机 XJ-100	台班	327.00	-	0.010
	990401005	载货汽车 装载质量2(t)	台班	440.33	0.012	0.012
	991001030	汽油发电机组 功率10(kW)	台班	160.25	-	0.010

D. 6. 8. 11 标志桩安装

工作内容： 测量定位、挖坑、安拆模板、混凝土标志桩制作安装、玻璃钢标志桩焊接安装、钢筋制作安装、混凝土基座浇捣、养护、土方回填压实。

计量单位： 件

定额编号					D6-8-122	D6-8-123
子目名称					混凝土标志桩	玻璃钢标志桩
基价(元)					196.07	98.36
其中	人工费(元)				90.20	32.97
	材料费(元)				9.33	3.48
	机具费(元)				44.03	35.23
	管理费(元)				52.51	26.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	90.20	32.97
材料	02250020	玻璃钢桩	个	-	-	[1.000]
	80210180	预拌混凝土	m ³	-	(0.067)	(0.054)
	01010007	热轧圆盘条 φ10	kg	3.56	1.650	0.056
	05030060	板枋材 综合	m ³	1592.08	0.002	0.002
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.27	0.10
机具	990401005	载货汽车 装载质量 2(t)	台班	440.33	0.100	0.080

D.6.8.12 阴极保护

1 长效参比电极安装

工作内容：参比电极填料拌和、填装、埋设、接线。

计量单位：个

定额编号					D6-8-124
子目名称					长效参比电极安装
基价(元)					136.17
其中	人工费(元)				66.00
	材料费(元)				44.35
	机具费(元)				-
	管理费(元)				25.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	66.00
	34010060	长效硫酸铜参比电极	个	-	[1.000]
	02270150	棉布袋 φ300×1500	个	3.38	1.000
	03135141	铜焊条 铜 107 φ3.2	kg	62.42	0.100
	03137011	焊锡	kg	58.12	0.050
	03213483	铜连接片	个	0.93	1.000
材料	03214056	铜鼻子 φ8	个	1.72	1.000
	04090040	膨润土	kg	0.77	4.000
	04090160	石膏粉	kg	1.37	15.000
	14210050	环氧树脂 综合	kg	24.89	0.100
	14310120	工业硫酸钠	kg	1.76	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.29

2 块状牺牲阳极安装

工作内容： 表面处理、焊接、配制填料、袋装、接线、焊点防腐绝缘。

计量单位：10支

定额编号					D6-8-125	D6-8-126	D6-8-127	D6-8-128
子目名称					块状牺牲阳极安装			
					锌镁阳极块		接地电池块	
					同测试桩连接	同保护体连接	同测试桩连接	同保护体连接
基价(元)					3699.12	6236.03	5154.49	10044.69
其中	人工费(元)				748.00	935.00	968.00	1210.00
	材料费(元)				1875.28	4152.04	2610.45	7163.98
	机具费(元)				562.98	562.98	860.67	860.67
	管理费(元)				512.86	586.01	715.37	810.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	748.00	935.00	968.00	1210.00
材料	14310140	接地电池	个	-	-	-	[10.000]	[10.000]
	34010070	牺牲阳极棒	个	-	[10.000]	[10.000]	-	-
	01030031	镀锌低碳钢丝 $\phi 0.7\sim 1.2$	kg	5.38	0.500	0.500	1.000	1.000
	02270150	棉布袋 $\phi 300\times 1500$	个	3.38	10.000	10.000	10.000	10.000
	02350030	热收缩带 300	m	140.00	-	15.000	-	30.000
	03135141	铜焊条 铜 107 $\phi 3.2$	kg	62.42	2.000	2.000	4.000	4.000
	03137011	焊锡	kg	58.12	0.500	-	1.000	-
	03137061	铝热焊剂(带点火器) 10kg/瓶	瓶	6.92	-	15.000	-	30.000
	03213483	铜连接片	个	0.93	10.000	-	20.000	-
	03213486	铜鼻子 $\phi 6$	个	1.72	10.000	-	20.000	-
	04090040	膨润土	kg	0.77	140.000	140.000	140.000	140.000
	04090160	石膏粉	kg	1.37	525.000	525.000	525.000	525.000
	14210050	环氧树脂 综合	kg	24.89	3.000	3.000	6.000	6.000
	14410320	聚氯乙烯热熔密封胶	kg	16.10	-	0.500	-	1.000
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	-	30.000	-	60.000
	17250325	PE聚乙烯管D90 \times 8.2	m	45.60	10.000	10.000	20.000	20.000
	34030001	芒硝	kg	7.03	35.000	35.000	35.000	35.000
	35020050	铝热焊模具 LHM-3Y	个	21.46	-	1.000	-	2.000
99450760	其他材料费	元	1.00	54.62	120.93	76.03	208.66	
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	1.000	1.000	1.500	1.500
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.500	0.500	1.000	1.000

3 带状牺牲阳极安装

工作内容： 同管沟敷设：阳极槽铺设填料、浇水、铺阳极带、与被保护体或测试桩连接、焊点防腐。
套管内敷设：表面处理、缠绕、焊接、焊点防腐等。

计量单位：10m

定额编号					D6-8-129	D6-8-130
子目名称					带状牺牲阳极安装	
					同管沟敷设	套管内敷设
基价(元)					611.52	617.38
其中	人工费(元)				66.00	74.80
	材料费(元)				408.99	365.70
	机具费(元)				79.58	106.11
	管理费(元)				56.95	70.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	66.00	74.80
材料	34010001	带状阳极	m	-	[10.300]	[10.300]
	02350030	热收缩带 300	m	140.00	2.000	2.400
	03135141	铜焊条 铜 107 Φ3.2	kg	62.42	0.100	-
	03137061	铝热焊剂(带点火器) 10kg/瓶	瓶	6.92	1.500	1.500
	04090040	膨润土	kg	0.77	50.000	-
	04090160	石膏粉	kg	1.37	15.000	-
	14210050	环氧树脂 综合	kg	24.89	0.100	-
	14310250	硫酸镁	kg	0.88	35.000	-
	14410320	聚氯乙烯热熔密封胶	kg	16.10	0.100	0.200
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	4.000	5.000
	35020050	铝热焊模具 LHM-3Y	个	21.46	0.100	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.91	10.65
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.150	0.200

4 排流器安装

工作内容： 1、强制排流器：设备开箱检查、清洁搬运、划线定位、安装固定、电气联接、补漆。
2、极性排流器：设备开箱检查、清洁搬运、划线定位、安装固定、内部接线、同保护体联接、外保护箱安装。

计量单位：台

定额编号					D6-8-131	D6-8-132
子目名称					排流器安装	
基价(元)					强制排流器	极性排流器
其中	人工费(元)				275.00	385.00
	材料费(元)				64.55	484.99
	机具费(元)				912.57	912.57
	管理费(元)				464.58	507.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	275.00	385.00
材料	55090040	极性排流器保护箱	台	-	-	[1.000]
	55310010	强制排流器	台	-	[1.000]	-
	55310020	极性排流器	台	-	-	[1.000]
	02350030	热收缩带 300	m	140.00	-	2.600
	03137011	焊锡	kg	58.12	0.100	0.100
	03137061	铝热焊剂(带点火器) 10kg/瓶	瓶	6.92	-	4.000
	03213486	铜鼻子 φ6	个	1.72	4.000	2.000
	03213491	铜鼻子 φ14	个	2.40	-	2.000
	14410320	聚氯乙烯热熔密封胶	kg	16.10	-	0.600
	28030760	铜芯橡皮绝缘线 BX-6 mm ²	m	3.33	6.000	6.000
	28110280	铜芯聚氯乙烯电力电缆 VV-1kV 2×4mm ²	m	5.00	6.000	6.000
	29110570	电池盒	个	6.00	-	0.200
	35020050	铝热焊模具 LHM-3Y	个	21.46	-	0.200
99450760	其他材料费	元	1.00	1.88	14.13	
机具	990303010	轮胎式起重机 提升质量8(t)	台班	870.14	0.500	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.900	0.900

5 测试桩安装

工作内容： 探头敷设、电气联接、防腐。

计量单位：个

定额编号					D6-8-133
子目名称					测试桩安装
基价(元)					707.67
其中	人工费(元)				292.60
	材料费(元)				49.32
	机具费(元)				180.62
	管理费(元)				185.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	292.60
材料	04270320	测试桩	个	-	[1.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.530
	03135141	铜焊条 铜 107 φ3.2	kg	62.42	0.200
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	0.300
	04010035	复合普通硅酸盐水泥 P.O 42.5	kg	0.37	2.000
	13010400	色调和漆	kg	17.62	0.250
	13310060	石油沥青 10#	kg	1.70	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.220
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.100
	15550180	玻璃布 综合	m ²	0.95	0.300
	17150001	黄铜管 D12	kg	52.48	0.440
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.44
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.336
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.027
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.003

6 测试探头安装

工作内容： 探头敷设、电气联接、防腐。

计量单位：个

定额编号					D6-8-134
子目名称					测试探头安装
基价(元)					101.63
其中	人工费(元)				22.00
	材料费(元)				26.91
	机具费(元)				31.71
	管理费(元)				21.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	22.00
材料	30010030	测试探头	个	-	[1.000]
	03135141	铜焊条 铜 107 φ3.2	kg	62.42	0.200
	03214056	铜鼻子 φ8	个	1.72	3.000
	14210050	环氧树脂 综合	kg	24.89	0.100
	17250520	聚乙烯软管 φ30 L=150	个	2.00	3.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.78
机具	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.050
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV ·A)	台班	64.83	0.080

7 阴极保护系统调试

工作内容： 保护单体极化、测定土壤电阻率、阳极电位、输出电流、保护单位自然电位、保护电位、阳极接地电阻、输出电流调整。

计量单位：见表

定额编号					D6-8-135	D6-8-136	D6-8-137	
子目名称					阴极保护系统调试			
					线路		站内	
					km	强制电流站	牺牲阳极组	
基价(元)					4590.96	1836.38	153.03	
其中	人工费(元)				3300.00	1320.00	110.00	
	材料费(元)				-	-	-	
	机具费(元)				-	-	-	
	管理费(元)				1290.96	516.38	43.03	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3300.00	1320.00	110.00	

D.6.8.13 管道焊缝无损检测

1 管口焊缝爬行器X光探伤

工作内容： 训机、取曝光参数、试片、现场拍片探伤、暗室处理、底片评定、报告签发。

计量单位：10道口

定额编号					D6-8-138	D6-8-139	D6-8-140	D6-8-141
子目名称					管口焊缝爬行器X光探伤			
管外径(mm以内)					219	245	273	323.9
基价(元)					3105.05	3120.29	3138.70	3586.95
其中	人工费(元)				839.52	839.52	839.52	864.93
	材料费(元)				137.04	152.28	170.69	200.95
	机具费(元)				1293.90	1293.90	1293.90	1568.94
	管理费(元)				834.59	834.59	834.59	952.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	839.52	839.52	839.52	864.93
材料	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	16.980	18.860	20.890	24.550
	16110010	显影剂	L	17.16	0.833	0.926	1.055	1.205
	16110020	定影剂 1000ml	瓶	4.96	0.833	0.926	1.055	1.205
	16110040	X射线胶片 80×300	张	3.56	27.000	30.000	33.600	39.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.99	4.44	4.97	5.85
机具	991215120	X射线探伤专用车	台班	267.87	0.806	0.806	0.806	0.806
	991215130	X光片脱水烘干机 ZTH-340	台班	64.35	0.086	0.086	0.086	0.086
	991215380	自动洗片机	台班	135.91	0.489	0.489	0.489	0.611
	991215400	X射线爬行器 直径 273(mm)以上	台班	1494.63	-	-	-	0.846
	991215410	X射线爬行器 直径 273(mm)以下	台班	1212.05	0.830	0.830	0.830	-

工作内容： 训机、取曝光参数、试片、现场拍片探伤、暗室处理、底片评定、报告签发。

计量单位：10道口

定额编号					D6-8-142	D6-8-143	D6-8-144	D6-8-145
子目名称					管口焊缝爬行器X光探伤			
					管外径(mm以内)			
基价(元)					355.6	406.4	508	711
其中	人工费(元)				864.93	902.88	928.18	1053.91
	材料费(元)				220.70	251.70	314.37	427.58
	机具费(元)				1579.93	1865.53	2271.29	2434.67
	管理费(元)				956.43	1083.01	1251.63	1364.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	864.93	902.88	928.18	1053.91
材料	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	26.830	30.510	37.850	42.780
	16110010	显影剂	L	17.16	1.317	1.497	1.858	2.577
	16110020	定影剂 1000ml	瓶	4.96	1.317	1.497	1.858	2.577
	16110040	X射线胶片 80×300	张	3.56	43.790	50.000	62.600	87.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.43	7.33	9.16	12.45
机具	991215120	X射线探伤专用车	台班	267.87	0.808	0.953	1.050	1.212
	991215130	X光片脱水烘干机 ZTH-340	台班	64.35	0.086	0.086	0.086	0.086
	991215380	自动洗片机	台班	135.91	0.611	0.733	0.855	1.100
	991215400	X射线爬行器 直径 273(mm)以上	台班	1494.63	0.853	1.007	1.250	1.308

工作内容： 训机、取曝光参数、试片、现场拍片探伤、暗室处理、底片评定、报告签发。

计量单位：10道口

定额编号					D6-8-146
子目名称					管口焊缝爬行器X光探伤
					管外径(mm以内)
					762
基价(元)					5557.13
其中	人工费(元)				1116.28
	材料费(元)				456.41
	机具费(元)				2550.14
	管理费(元)				1434.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	1116.28
材料	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	44.210
	16110010	显影剂	L	17.16	2.758
	16110020	定影剂 1000ml	瓶	4.96	2.758
	16110040	X射线胶片 80×300	张	3.56	93.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.29
机具	991215120	X射线探伤专用车	台班	267.87	1.219
	991215130	X光片脱水烘干机 ZTH-340	台班	64.35	1.222
	991215380	自动洗片机	台班	135.91	1.222
	991215400	X射线爬行器 直径 273(mm)以上	台班	1494.63	1.324

2 管口焊缝超声波探伤

工作内容： 探伤条件及参数选择、仪器调校、机具搬运、焊缝清除锈、涂抹耦合剂、探伤、检查。

计量单位：10道口

定额编号					D6-8-147	D6-8-148	D6-8-149	D6-8-150
子目名称					管口焊缝超声波探伤			
管外径(mm以内)					管外径(mm以内)			
					150	250	300	400
基价(元)					560.84	719.16	837.53	1035.11
其中	人工费(元)				257.18	321.86	375.43	464.97
	材料费(元)				115.40	159.25	186.35	232.38
	机具费(元)				63.00	80.61	92.64	112.03
	管理费(元)				125.26	157.44	183.11	225.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	257.18	321.86	375.43	464.97
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.850	1.275	1.488	1.879
	03134011	水砂纸	张	0.77	5.100	7.650	9.350	12.325
	14350460	耦合剂	kg	48.03	1.275	1.700	1.915	2.353
材料	28270310	探头线	根	22.56	0.170	0.213	0.234	0.281
	30010010	斜探头	个	135.04	0.238	0.340	0.425	0.540
	34090050	毛刷	把	1.35	0.850	1.275	1.488	1.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.36	4.64	5.43	6.77
机具	872128033	超声波探伤机 CTS-26	台班	80.77	0.780	0.998	1.147	1.387

工作内容：探伤条件及参数选择、仪器调校、机具搬运、焊缝清理除锈、涂抹耦合剂、探伤、检查。

计量单位：10道口

定额编号					D6-8-151	D6-8-152	D6-8-153	D6-8-154
子目名称					管口焊缝超声波探伤			
					管外径(mm以内)			
					500	600	700	800
基价(元)					1223.48	1429.22	1623.55	1806.35
其中	人工费(元)				546.15	632.72	712.58	785.84
	材料费(元)				279.05	332.68	389.84	445.20
	机具费(元)				132.71	155.48	174.22	192.56
	管理费(元)				265.57	308.34	346.91	382.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	546.15	632.72	712.58	785.84
材料	02270001	棉纱	kg	11.47	2.291	2.750	3.205	3.664
	03134011	水砂纸	张	0.77	14.875	17.850	20.825	23.800
	14350460	耦合剂	kg	48.03	2.865	3.429	4.000	4.578
	28270310	探头线	根	22.56	0.340	0.412	0.485	0.553
	30010010	斜探头	个	135.04	0.634	0.761	0.889	1.012
	34090050	毛刷	把	1.35	1.700	0.700	1.915	2.120
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.13	9.69	11.35	12.97
机具	872128033	超声波探伤机 CTS-26	台班	80.77	1.643	1.925	2.157	2.384

D.6.8.14 管道试压及清管

1 管道试水压

工作内容： 上水系统安拆、注水、升压、稳压、放水、联头、转移等。

计量单位： km

定额编号					D6-8-155	D6-8-156	D6-8-157	D6-8-158
子目名称					管道试水压			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
其中					100	150	200	250
人工费(元)					435.60	496.10	605.00	669.90
材料费(元)					148.56	199.53	292.09	470.79
机具费(元)					628.77	727.83	889.90	830.28
管理费(元)					416.38	478.80	584.81	586.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	435.60	496.10	605.00	669.90
材料	02010280	隔离球	个	-	[0.005]	[0.005]	[0.005]	[0.005]
	20210060	封头	个	-	[0.010]	[0.010]	[0.010]	[0.010]
	01290155	钢板 4.5~10	kg	3.18	5.200	5.200	5.200	5.200
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	0.042	0.042	0.042	0.052
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.310	0.314	0.324	0.397
	03131091	尼龙砂轮片 φ180	片	8.55	0.240	0.240	0.240	0.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.471	0.480	0.491	0.504
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.338	0.342	0.350	0.426
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.130	0.132	0.135	0.164
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	0.040	0.040	0.040	0.040
	17070110	热轧无缝钢管 D32×3.5	m	8.40	0.120	0.120	0.120	0.120
	17070160	热轧无缝钢管 D57×4	m	25.79	1.210	1.210	1.210	1.250
	17070180	热轧无缝钢管 D89×6	m	50.42	0.050	0.050	0.050	0.050
	17070195	热轧无缝钢管 D108×4.5	m	52.86	-	-	-	1.160
	18010585	黑玛钢弯头 DN25	个	3.85	0.050	0.050	0.050	0.025
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.050	0.050	0.050	0.020
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	-	-	0.050
	18190010	过滤器 50	个	495.00	0.005	0.005	0.005	-
	18190020	过滤器 100	个	920.00	-	-	-	0.005
	19010080	法兰截止阀 J41H-16 DN50	个	235.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.040	0.040	0.040	0.040
	19030010	法兰闸阀 Z41H-16 DN50	个	130.00	0.010	0.010	0.010	0.005
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	-	-	-	0.010
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.030	0.030	0.030	0.020
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	-	-	-	0.010
	19030150	法兰闸阀 Z41H-16 DN80	个	172.00	0.010	0.010	0.010	-
	19030180	螺纹闸阀 DN15	个	15.12	0.040	0.040	0.040	0.040
	19090040	法兰止回阀 H44T-10 DN50	个	292.00	0.005	0.005	0.005	0.005
	20010070	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN40	副	8.55	0.020	0.020	0.020	-

续上表

计量单位: km

定额编号					D6-8-155	D6-8-156	D6-8-157	D6-8-158
子目名称					管道试水压			
					公称直径(mm以内)			
					100	150	200	250
材料	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.020	0.020	0.020	-
	20010090	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN80	副	14.53	-	-	-	0.020
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	17.09	-	-	-	0.020
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.010	0.010	0.010	0.010
	24110120	压力表 0~16kg	个	41.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	24130020	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	1651.97	0.005	0.005	0.005	0.005
	24190030	压力记录仪 中压	个	780.22	0.010	0.010	0.010	0.010
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.010	0.010	0.010	0.010
	34110010	水	m ³	4.58	8.690	19.470	39.050	60.720
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.33	5.81	8.51	13.71
机具	870113006	数字精密压力表	台班	20.03	0.250	0.410	0.690	0.400
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.180	0.180	0.180	0.210
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.290	0.370	0.510	0.400
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.150	0.150	0.150	0.150
	990412050	散装水泥车 装载质量26(t)	台班	1842.22	0.048	0.056	0.064	0.080
	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.110	0.190	0.330	0.170
	990809020	潜水泵 出口直径100(mm)	台班	30.68	0.060	0.070	0.080	0.100
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.210	0.250	0.320	0.280
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.192	0.256	0.368	0.280

工作内容： 上水系统安拆、注水、升压、稳压、放水、联头、转移等。

计量单位： km

定额编号					D6-8-159	D6-8-160	D6-8-161	D6-8-162
子目名称					管道试水压			
					公称直径(mm以内)			
					300	400	500	600
基价(元)					2868.63	3502.77	4681.37	5823.74
其中	人工费(元)				726.00	837.10	1079.10	1267.20
	材料费(元)				594.35	826.17	1248.92	1697.18
	机具费(元)				908.76	1086.85	1388.16	1698.99
	管理费(元)				639.52	752.65	965.19	1160.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	726.00	837.10	1079.10	1267.20
材料	02010280	隔离球	个	-	[0.005]	[0.005]	[0.005]	[0.005]
	20210060	封头	个	-	[0.010]	[0.010]	[0.010]	[0.010]
	01290155	钢板 4.5~10	kg	3.18	5.200	5.200	5.200	5.200
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	0.052	0.052	0.062	0.062
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.404	0.416	0.497	0.516
	03131091	尼龙砂轮片 φ180	片	8.55	0.300	0.300	0.360	0.360
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.513	0.526	0.558	0.596
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.428	0.433	0.443	0.454
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.165	0.167	0.170	0.175
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	0.040	0.040	0.040	0.040
	17070110	热轧无缝钢管 D32×3.5	m	8.40	0.120	0.120	0.120	0.120
	17070160	热轧无缝钢管 D57×4	m	25.79	1.250	1.250	1.250	1.250
	17070180	热轧无缝钢管 D89×6	m	50.42	0.050	0.050	0.050	0.050
	17070195	热轧无缝钢管 D108×4.5	m	52.86	1.160	1.160	-	-
	17070220	热轧无缝钢管 D159×6	m	104.13	-	-	1.160	1.160
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.020	0.020	0.020	0.020
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.050	0.050	-	-
	18031405	冲压弯头 DN150	个	77.08	-	-	0.050	0.050
	18190020	过滤器 100	个	920.00	0.005	0.005	-	-
	18190030	过滤器 150	个	1700.00	-	-	0.005	0.005
	19010080	法兰截止阀 J41H-16 DN50	个	235.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.040	0.040	0.040	0.040
	19030010	法兰闸阀 Z41H-16 DN50	个	130.00	0.050	0.005	0.005	0.005
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	0.010	0.010	-	-
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.020	0.020	0.020	0.020
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.010	0.010	-	-
	19030140	法兰闸阀 Z41H-64 DN150	个	400.00	-	-	0.010	0.010
	19030200	螺纹闸阀 DN25	个	34.27	0.010	0.010	0.010	0.010
	19090040	法兰止回阀 H44T-10 DN50	个	292.00	0.005	0.005	0.005	0.005
	20010090	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN80	副	14.53	0.020	0.020	-	-
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	17.09	0.020	0.020	0.020	0.020
	20010110	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN150	副	26.50	-	-	0.020	0.020
24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.010	0.010	0.010	0.010	

续上表

计量单位: km

定额编号					D6-8-159	D6-8-160	D6-8-161	D6-8-162
子目名称					管道试水压			
					公称直径(mm以内)			
					300	400	500	600
材料	24110120	压力表 0~16kg	个	41.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	24130020	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	1651.97	0.005	0.005	0.005	0.005
	24190030	压力记录仪 中压	个	780.22	0.010	0.010	0.010	0.010
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.010	0.010	0.010	0.010
	34110010	水	m ³	4.58	85.690	136.070	213.180	308.110
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.31	24.06	36.38	49.43
机具	870113006	数字精密压力表	台班	20.03	0.510	0.730	0.920	1.280
	990304004	汽车式起重机 提升质量 8(t)	台班	919.66	0.210	0.210	0.260	0.260
	990401020	载货汽车 装载质量 5(t)	台班	530.56	0.450	0.560	0.710	0.890
	990401030	载货汽车 装载质量 8(t)	台班	631.63	0.150	0.150	0.150	0.150
	990412050	散装水泥车 装载质量 26(t)	台班	1842.22	0.096	0.128	0.176	0.240
	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.110	0.320	-	-
	990801030	电动单级离心清水泵 出口直径150(mm)	台班	63.72	-	-	0.410	0.570
	990809020	潜水泵 出口直径 100(mm)	台班	30.68	0.100	0.110	0.140	0.160
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV ·A)	台班	102.80	0.310	0.360	0.460	0.550
	991002010	柴油发电机组 功率 50(kW)	台班	487.20	0.320	0.408	0.528	0.672

工作内容： 上水系统安拆、注水、升压、稳压、放水、联头、转移等。

计量单位： km

定额编号					D6-8-163	D6-8-164
子目名称					管道试水压	
					公称直径(mm以内)	
					700	750
基价(元)					7163.72	7921.93
其中	人工费(元)				1489.40	1615.90
	材料费(元)				2230.93	2531.54
	机具费(元)				2056.31	2258.73
	管理费(元)				1387.08	1515.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1489.40	1615.90
材料	02010280	隔离球	个	-	[0.005]	[0.005]
	20210060	封头	个	-	[0.010]	[0.010]
	01290155	钢板 4.5~10	kg	3.18	5.200	5.200
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	0.062	0.062
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.532	0.540
	03131091	尼龙砂轮片 φ180	片	8.55	0.360	0.360
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.619	0.631
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.463	0.467
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.178	0.180
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	0.040	0.040
	17070110	热轧无缝钢管 D32×3.5	m	8.40	0.120	0.120
	17070160	热轧无缝钢管 D57×4	m	25.79	1.250	1.250
	17070180	热轧无缝钢管 D89×6	m	50.42	0.050	0.050
	17070220	热轧无缝钢管 D159×6	m	104.13	1.160	1.160
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.020	0.020
	18031405	冲压弯头 DN150	个	77.08	0.050	0.050
	18190030	过滤器 150	个	1700.00	0.005	0.005
	19010080	法兰截止阀 J41H-16 DN50	个	235.00	0.010	0.010
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.040	0.040
	19030010	法兰闸阀 Z41H-16 DN50	个	130.00	0.005	0.005
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.020	0.020
	19030140	法兰闸阀 Z41H-64 DN150	个	400.00	0.010	0.010
	19030200	螺纹闸阀 DN25	个	34.27	0.010	0.010
	19090040	法兰止回阀 H44T-10 DN50	个	292.00	0.005	0.005
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	17.09	0.020	0.020
	20010110	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN150	副	26.50	0.020	0.020
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.010	0.010
	24110120	压力表 0~16kg	个	41.00	0.010	0.010
	24130020	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	1651.97	0.005	0.005
	24190030	压力记录仪 中压	个	780.22	0.010	0.010
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.010	0.010

续上表

计量单位: km

定额编号					D6-8-163	D6-8-164
子目名称					管道试水压	
					公称直径(mm以内)	
					700	750
材料	34110010	水	m ³	4.58	421.190	484.880
	99450760	其他材料费	元	1.00	64.98	73.73
机具	870113006	数字精密压力表	台班	20.03	1.700	1.940
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.260	0.260
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.100	1.220
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.150	0.150
	990412050	散装水泥车 装载质量26(t)	台班	1842.22	0.312	0.352
	990801030	电动单级离心清水泵 出口直径150(mm)	台班	63.72	0.760	0.870
	990809020	潜水泵 出口直径100(mm)	台班	30.68	0.180	0.190
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.650	0.710
991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.840	0.936	

2 管道空气试压 (2.5MPa)

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-165	D6-8-166	D6-8-167
子目名称					管道空气试压 (2.5MPa)		
基价(元)					2427.75	2745.58	3337.18
其中					公称直径(mm)		
人工费(元)					100	150	200
材料费(元)					433.40	492.80	600.60
机具费(元)					28.33	28.33	28.33
管理费(元)					1291.31	1460.37	1777.82
管理费(元)					674.71	764.08	930.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	433.40	492.80	600.60
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.333	0.333	0.333
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.233	0.233	0.233
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.070	0.070	0.070
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	2.037	2.037	2.037
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.037	0.037	0.037
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.023	0.023	0.023
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.023	0.023	0.023
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.83	0.83	0.83
机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040	0.040
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.100	0.100
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.100	0.100
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.208	0.244	0.310
	990904050	直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.170	0.170	0.170
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.090	0.090	0.090
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	0.315	0.367	0.465

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-168	D6-8-169	D6-8-170
子目名称					管道空气试压(2.5MPa)		
					公称直径(mm)		
					250	300	350
基价(元)					4534.32	5334.18	5777.99
其中	人工费(元)				672.10	764.50	829.40
	材料费(元)				54.65	54.65	54.65
	机具费(元)				2547.90	3030.45	3284.56
	管理费(元)				1259.67	1484.58	1609.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	672.10	764.50	829.40
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	0.667
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.467
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.140
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	4.863
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.013	0.013	0.013
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.010	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010090	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN80	副	14.53	0.010	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.59	1.59	1.59
	机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040
990304004		汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.140
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.140
990401030		载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.315	0.384	0.421
990904050		直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.240
991002010		柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.120
991213010		高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	0.709	0.865	0.947

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压
后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-171	D6-8-172	D6-8-173
子目名称					管道空气试压(2.5MPa)		
					公称直径(mm)		
					400	450	500
基价(元)					6610.42	7938.88	8903.43
其中	人工费(元)				926.20	949.30	1037.30
	材料费(元)				54.65	54.65	54.65
	机具费(元)				3786.11	4717.91	5323.24
	管理费(元)				1843.46	2217.02	2488.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	926.20	949.30	1037.30
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	0.667
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.467
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.140
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	4.863
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.013	0.013	0.013
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.010	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010090	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN80	副	14.53	0.010	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.59	1.59	1.59
	机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040
990304004		汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.140
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.140
990401030		载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.480	0.494	0.548
990904050		直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.240
991002010		柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.120
991213010		高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	1.112	1.440	1.643

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压
后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-174	D6-8-175	D6-8-176
子目名称					管道空气试压(2.5MPa)		
					公称直径(mm)		
					550	600	650
基价(元)					10055.28	11269.71	13256.33
其中	人工费(元)				1163.80	1299.10	1320.00
	材料费(元)				54.65	54.65	61.37
	机具费(元)				6024.69	6762.33	8164.59
	管理费(元)				2812.14	3153.63	3710.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1163.80	1299.10	1320.00
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.933
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.280
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	6.537
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	-	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.013	0.013	0.013
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.010	0.010	-
	19030140	法兰闸阀 Z41H-64 DN150	个	400.00	-	-	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010090	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN80	副	14.53	0.010	0.010	-
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	17.09	-	-	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.59	1.59	1.79
机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040	0.060
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.170
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.625	0.688	0.708
	990904050	直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.310
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.160
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	1.875	2.123	2.580

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-177	D6-8-178
子目名称					管道空气试压(2.5MPa)	
					公称直径(mm)	
					700	750
基价(元)					14673.93	16176.74
其中	人工费(元)				1450.90	1591.70
	材料费(元)				69.74	69.74
	机具费(元)				9046.65	9986.08
	管理费(元)				4106.64	4529.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1450.90	1591.70
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.933	0.933
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.280	0.280
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	6.537	6.537
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.023	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.013	0.013
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	17.09	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.03	2.03
	机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.060
990304004		汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.170	0.170
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.170	0.170
990401030		载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.768	0.852
990904050		直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.310	0.310
991002010		柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.160	0.160
991213010		高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	2.880	3.195

3 管道空气试压(4.0MPa)

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-179	D6-8-180	D6-8-181
子目名称					管道空气试压(4.0MPa)		
基价(元)					2572.51	3106.78	4057.81
其中					公称直径(mm)		
人工费(元)					100	150	200
材料费(元)					462.00	557.70	730.40
机具费(元)					28.33	28.33	28.33
管理费(元)					1366.77	1655.10	2166.01
管理费(元)					715.41	865.65	1133.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	462.00	557.70	730.40
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.333	0.333	0.333
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.233	0.233	0.233
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.070	0.070	0.070
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	2.037	2.037	2.037
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.037	0.037	0.037
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.023	0.023	0.023
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.023	0.023	0.023
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.83	0.83	0.83
机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040	0.040
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.100	0.100
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.100	0.100
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.225	0.285	0.390
	990904050	直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.170	0.170	0.170
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.090	0.090	0.090
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	0.338	0.427	0.585

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压
后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-182	D6-8-183	D6-8-184
子目名称					管道空气试压(4.0MPa)		
					公称直径(mm)		
					250	300	350
基价(元)					5495.95	6695.82	7450.91
其中	人工费(元)				806.30	953.70	1057.10
	材料费(元)				54.65	54.65	54.65
	机具费(元)				3104.93	3820.00	4259.36
	管理费(元)				1530.07	1867.47	2079.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	806.30	953.70	1057.10
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	0.667
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.467
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.140
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	4.863
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.013	0.013	0.013
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.010	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010090	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN80	副	14.53	0.010	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.59	1.59	1.59
	机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040
990304004		汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.140
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.140
990401030		载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.395	0.498	0.561
990904050		直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.240
991002010		柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.120
991213010		高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	0.889	1.120	1.262

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压
后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-185	D6-8-186	D6-8-187
子目名称					管道空气试压(4.0MPa)		
					公称直径(mm)		
					400	450	500
基价(元)					8778.83	10573.54	12104.64
其中	人工费(元)				1212.20	1249.60	1390.40
	材料费(元)				54.65	54.65	54.65
	机具费(元)				5058.78	6311.42	7271.18
	管理费(元)				2453.20	2957.87	3388.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1212.20	1249.60	1390.40
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	0.667
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.467
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.140
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	4.863
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.013	0.013	0.013
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.010	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010090	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN80	副	14.53	0.010	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.59	1.59	1.59
	机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040
990304004		汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.140
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.140
990401030		载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.655	0.678	0.763
990904050		直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.240
991002010		柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.120
991213010		高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	1.525	1.965	2.287

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压
后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-188	D6-8-189	D6-8-190
子目名称					管道空气试压(4.0MPa)		
					公称直径(mm)		
					550	600	650
基价(元)					13934.01	15874.92	18414.51
其中	人工费(元)				1592.80	1808.40	1798.50
	材料费(元)				54.65	54.65	61.37
	机具费(元)				8383.74	9563.27	11393.81
	管理费(元)				3902.82	4448.60	5160.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1592.80	1808.40	1798.50
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.933
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.280
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	6.537
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	-	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.013	0.013	0.013
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.010	0.010	-
	19030140	法兰闸阀 Z41H-64 DN150	个	400.00	-	-	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010090	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN80	副	14.53	0.010	0.010	-
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	17.09	-	-	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.59	1.59	1.79
机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040	0.060
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.170
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.885	1.015	0.978
	990904050	直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.310
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.160
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	2.655	3.045	3.667

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-191	D6-8-192
子目名称					管道空气试压(4.0MPa)	
					公称直径(mm)	
					700	750
基价(元)					20706.70	23134.88
其中	人工费(元)				2008.60	2233.00
	材料费(元)				69.74	69.74
	机具费(元)				12825.33	14346.31
	管理费(元)				5803.03	6485.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2008.60	2233.00
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.933	0.933
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.280	0.280
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	6.537	6.537
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.023	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.013	0.013
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	17.09	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.03	2.03
	机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.060
990304004		汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.170	0.170
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.170	0.170
990401030		载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	1.106	1.242
990904050		直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.310	0.310
991002010		柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.160	0.160
991213010		高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	4.147	4.657

4 管道空气试压(6.4MPa)

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-193	D6-8-194	D6-8-195
子目名称					管道空气试压(6.4MPa)		
基价(元)					2856.08	3670.91	5204.17
其中					508.20	660.00	937.20
人工费(元)					45.10	45.10	45.10
材料费(元)					1512.34	1946.25	2771.16
机具费(元)					790.44	1019.56	1450.71
管理费(元)					790.44	1019.56	1450.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	508.20	660.00	937.20
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.333	0.333	0.333
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.233	0.233	0.233
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.070	0.070	0.070
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	2.037	2.037	2.037
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.037	0.037	0.037
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.023	0.023	0.023
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010170	对焊法兰 PN16Mpa DN50	副	51.28	0.010	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.31	1.31	1.31
机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040	0.040
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.100	0.100
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.100	0.100
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.255	0.345	0.515
	990904050	直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.170	0.170	0.170
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.090	0.090	0.090
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	0.383	0.517	0.772

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-196	D6-8-197	D6-8-198
子目名称					管道空气试压(6.4MPa)		
					公称直径(mm)		
					250	300	350
基价(元)					7077.64	8916.25	10116.00
其中	人工费(元)				1020.80	1256.20	1422.30
	材料费(元)				80.60	80.60	80.60
	机具费(元)				4008.70	5094.90	5791.19
	管理费(元)				1967.54	2484.55	2821.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1020.80	1256.20	1422.30
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	0.667
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.467
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.140
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	4.863
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.013	0.013	0.013
	19030080	法兰闸阀 Z41H-160 DN100	个	2392.72	0.010	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010430	对焊法兰 PN16Mpa DN100	副	455.56	0.010	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.35	2.35	2.35
	机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040
990304004		汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.140
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.140
990401030		载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.525	0.681	0.781
990904050		直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.240
991002010		柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.120
991213010		高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	1.181	1.532	1.757

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压
后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-199	D6-8-200	D6-8-201	
子目名称					管道空气试压(6.4MPa)			
					公称直径(mm)			
					400	450	500	
基价(元)					12239.46	14781.34	17241.71	
其中	人工费(元)				1669.80	1730.30	1954.70	
	材料费(元)				82.00	81.87	81.87	
	机具费(元)				7069.03	8835.74	10379.86	
	管理费(元)				3418.63	4133.43	4825.28	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1669.80	1730.30	1954.70	
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]	
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	0.667	
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.467	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.140	
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	4.863	
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013	
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	0.023	
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013	
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.013	0.013	0.013	
	19030080	法兰闸阀 Z41H-160 DN100	个	2392.72	0.010	0.010	0.010	
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	-	-	
	20010430	对焊法兰 PN16Mpa DN100	副	455.56	0.013	0.013	0.013	
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013	
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013	
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013	
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.39	2.38	2.38	
	机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040	0.040
		990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.140
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.140	
990401030		载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.933	0.968	1.105	
990904050		直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.240	
991002010		柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.120	
991213010		高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	2.177	2.797	3.315	

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-202	D6-8-203	D6-8-204
子目名称					管道空气试压(6.4MPa)		
					公称直径(mm)		
					550	600	650
基价(元)					20153.32	21967.82	22652.46
其中	人工费(元)				2279.20	2565.20	2624.60
	材料费(元)				80.60	80.60	87.14
	机具费(元)				12149.15	13167.42	13595.44
	管理费(元)				5644.37	6154.60	6345.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2279.20	2565.20	2624.60
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.933
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.280
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	4.863
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	-	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.013	0.013	0.013
	19030080	法兰闸阀 Z41H-160 DN100	个	2392.72	0.010	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010430	对焊法兰 PN16Mpa DN100	副	455.56	0.010	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.35	2.35	2.54
机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040	0.060
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.170
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	1.300	1.442	1.510
	990904050	直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.310
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.160
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	3.900	4.230	4.330

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-205	D6-8-206
子目名称					管道空气试压(6.4MPa)	
					公称直径(mm)	
					700	750
基价(元)					25513.39	28789.06
其中	人工费(元)				2900.70	3260.40
	材料费(元)				95.66	95.66
	机具费(元)				15369.67	17364.53
	管理费(元)				7147.36	8068.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2900.70	3260.40
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.933	0.933
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.280	0.280
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	6.537	6.537
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.023	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.013	0.013
	19030080	法兰闸阀 Z41H-160 DN100	个	2392.72	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013
	20010430	对焊法兰 PN16Mpa DN100	副	455.56	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.79	2.79
机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.060	0.060
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.170	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.170	0.170
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	1.646	1.864
	990904050	直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.310	0.310
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.160	0.160
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	4.930	5.590

5 管道空气试压(8.0MPa)

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-207	D6-8-208	D6-8-209
子目名称					管道空气试压(8.0MPa)		
基价(元)					2998.23	4006.62	5935.52
其中					公称直径(mm)		
人工费(元)					539.00	729.30	1074.70
材料费(元)					45.10	45.10	45.10
机具费(元)					1583.72	2118.26	3159.36
管理费(元)					830.41	1113.96	1656.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	539.00	729.30	1074.70
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.333	0.333	0.333
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.233	0.233	0.233
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.070	0.070	0.070
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	2.037	2.037	2.037
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.037	0.037	0.037
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.023	0.023	0.023
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010170	对焊法兰 PN16Mpa DN50	副	51.28	0.010	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.31	1.31	1.31
机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040	0.040
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.100	0.100
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.010	0.100
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.270	0.390	0.595
	990904050	直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.170	0.170	0.170
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.090	0.090	0.090
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	0.405	0.585	0.892

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压
后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-210	D6-8-211	D6-8-212
子目名称					管道空气试压(8.0MPa)		
					公称直径(mm)		
					250	300	350
基价(元)					8116.38	10392.66	11875.22
其中	人工费(元)				1163.80	1457.50	1665.40
	材料费(元)				80.60	80.60	80.60
	机具费(元)				4612.35	5954.85	6812.62
	管理费(元)				2259.63	2899.71	3316.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1163.80	1457.50	1665.40
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	0.667
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.467
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.140
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	4.863
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.013	0.013	0.013
	19030080	法兰闸阀 Z41H-160 DN100	个	2392.72	0.010	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010430	对焊法兰 PN16Mpa DN100	副	455.56	0.010	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.35	2.35	2.35
	机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040
990304004		汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.140
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.140
990401030		载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.612	0.804	0.928
990904050		直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.240
991002010		柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.120
991213010		高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	1.376	1.810	2.087

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-213	D6-8-214	D6-8-215
子目名称					管道空气试压(8.0MPa)		
					公称直径(mm)		
					400	450	500
基价(元)					14528.92	17571.55	20644.26
其中	人工费(元)				1975.60	2050.40	2330.90
	材料费(元)				80.60	80.60	86.98
	机具费(元)				8409.91	10522.16	12445.75
	管理费(元)				4062.81	4918.39	5780.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1975.60	2050.40	2330.90
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	0.667
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.467
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.140
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	4.863
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.013	0.013	0.013
	19030080	法兰闸阀 Z41H-160 DN100	个	2392.72	0.010	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010430	对焊法兰 PN16Mpa DN100	副	455.56	0.010	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.130
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.35	2.35	2.53
	机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040
990304004		汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.140
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.140
990401030		载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	1.118	1.161	1.333
990904050		直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.240
991002010		柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.120
991213010		高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	2.612	3.353	3.998

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-216	D6-8-217	D6-8-218
子目名称					管道空气试压(8.0MPa)		
					公称直径(mm)		
					550	600	650
基价(元)					24444.12	26629.12	29168.24
其中	人工费(元)				2736.80	3075.60	3168.00
	材料费(元)				80.60	80.60	87.14
	机具费(元)				14775.79	16007.58	17735.61
	管理费(元)				6850.93	7465.34	8177.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2736.80	3075.60	3168.00
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.667	0.667	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.467	0.467	0.933
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.140	0.280
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	4.863	4.863	4.863
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013	0.013
	18031390	冲压弯头 DN80	个	17.99	0.023	0.023	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	-	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013	0.013
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.013	0.013	0.013
	19030080	法兰闸阀 Z41H-160 DN100	个	2392.72	0.010	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013	0.013
	20010430	对焊法兰 PN16Mpa DN100	副	455.56	0.010	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.35	2.35	2.54
机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.040	0.040	0.060
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.170
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	1.752	1.840	2.006
	990904050	直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.240	0.240	0.310
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.120	0.120	0.160
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	4.732	5.150	5.690

工作内容： 施工准备、高压压风机就位、试压充气系统安拆、空气强度试压和严密性试压、试压后管段短节碰头连通、转移试压机具。

计量单位： km

定额编号					D6-8-219	D6-8-220
子目名称					管道空气试压(8.0MPa)	
					公称直径(mm)	
					700	750
基价(元)					31008.35	34958.91
其中	人工费(元)				3494.70	3944.60
	材料费(元)				95.66	95.66
	机具费(元)				18725.46	21115.24
	管理费(元)				8692.53	9803.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	3494.70	3944.60
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[0.167]	[0.167]
	20210060	封头	个	-	[0.033]	[0.033]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.933	0.933
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.280	0.280
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	4.94	6.537	6.537
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.013	0.013
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.023	0.023
	19010220	螺纹截止阀 DN15	个	6.01	0.013	0.013
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.013	0.013
	19030080	法兰闸阀 Z41H-160 DN100	个	2392.72	0.010	0.010
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	9.40	0.013	0.013
	20010430	对焊法兰 PN16Mpa DN100	副	455.56	0.010	0.010
	24090050	温度计 0~120℃	块	52.99	0.013	0.013
	24110090	压力表 0~16MPa	块	35.90	0.013	0.013
	24590020	仪表接头	套	12.82	0.013	0.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.79	2.79
机具	990106040	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1.25(m ³)	台班	1648.70	0.060	0.060
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.170	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.170	0.170
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	2.103	2.278
	990904050	直流弧焊机 容量40(kV·A)	台班	110.23	0.310	0.310
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.160	0.160
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	6.020	6.830

6 管线水通球清管

工作内容： 施工准备、设备进场、注水、泥浆车升压推球、收球排污、转移。

计量单位： km

定额编号					D6-8-221	D6-8-222	D6-8-223	D6-8-224
子目名称					管线水通球清管			
基价(元)					公称直径(mm以内)			
					100	150	200	250
其中	人工费(元)				721.86	867.92	1068.35	1233.58
	材料费(元)				68.64	73.92	80.52	88.44
	机具费(元)				44.72	100.20	200.96	312.48
	管理费(元)				418.09	477.92	542.96	573.65
				190.41	215.88	243.91	259.01	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	68.64	73.92	80.52	88.44
材料	02010270	橡胶球	个	-	[0.050]	[0.050]	[0.050]	[0.050]
	34110010	水	m ³	4.58	9.480	21.240	42.600	66.240
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.30	2.92	5.85	9.10
机具	990106030	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1(m ³)	台班	1439.74	0.080	0.090	0.100	0.100
	990304004	汽车式起重机 提升质量 8(t)	台班	919.66	0.100	0.110	0.120	0.120
	990401010	载货汽车 装载质量 3(t)	台班	482.94	0.060	0.070	0.090	0.100
	990401030	载货汽车 装载质量 8(t)	台班	631.63	0.150	0.160	0.170	0.170
	990412050	散装水泥车 装载质量 26(t)	台班	1842.22	0.030	0.040	0.050	0.060
	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.040	0.060	0.090	0.130
	990809020	潜水泵 出口直径 100(mm)	台班	30.68	0.030	0.030	0.030	0.030
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV ·A)	台班	102.80	0.050	0.060	0.070	0.080
991002010	柴油发电机组 功率 50(kW)	台班	487.20	0.050	0.060	0.070	0.080	

工作内容： 施工准备、设备进场、注水、泥浆车升压推球、收球排污、转移。

计量单位： km

定额编号					D6-8-225	D6-8-226	D6-8-227	D6-8-228
子目名称					管线水通球清管			
					公称直径(mm以内)			
					300	350	400	450
基价(元)					1490.87	1700.59	1982.66	2360.46
其中	人工费(元)				96.36	102.96	113.52	125.40
	材料费(元)				440.98	532.12	700.26	889.89
	机具费(元)				658.30	736.94	808.27	931.65
	管理费(元)				295.23	328.57	360.61	413.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	96.36	102.96	113.52	125.40
材料	02010270	橡胶球	个	-	[0.050]	[0.050]	[0.050]	[0.050]
	34110010	水	m ³	4.58	93.480	112.800	148.440	188.640
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.84	15.50	20.40	25.92
机具	990106030	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1(m ³)	台班	1439.74	0.120	0.130	0.140	0.150
	990304004	汽车式起重机 提升质量 8(t)	台班	919.66	0.130	0.140	0.150	0.170
	990401010	载货汽车 装载质量 3(t)	台班	482.94	0.130	0.140	0.170	0.200
	990401030	载货汽车 装载质量 8(t)	台班	631.63	0.180	0.190	0.200	0.220
	990412050	散装水泥车 装载质量 26(t)	台班	1842.22	0.070	0.090	0.100	0.130
	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.170	0.200	0.260	0.320
	990809020	潜水泵 出口直径 100(mm)	台班	30.68	0.030	0.030	0.040	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV ·A)	台班	102.80	0.090	0.100	0.110	0.120
991002010	柴油发电机组 功率 50(kW)	台班	487.20	0.090	0.100	0.110	0.120	

工作内容： 施工准备、设备进场、注水、泥浆车升压推球、收球排污、转移。

计量单位： km

定额编号					D6-8-229	D6-8-230	D6-8-231	D6-8-232
子目名称					管线水通球清管			
					公称直径(mm以内)			
					500	550	600	650
基价(元)					2739.20	3206.12	3661.53	4171.69
其中	人工费(元)				138.60	154.44	170.28	188.76
	材料费(元)				1097.07	1334.27	1585.61	1861.86
	机具费(元)				1041.77	1191.05	1321.90	1471.56
	管理费(元)				461.76	526.36	583.74	649.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	138.60	154.44	170.28	188.76
材料	02010270	橡胶球	个	-	[0.050]	[0.050]	[0.050]	[0.050]
	34110010	水	m ³	4.58	232.560	282.840	336.120	394.680
	99450760	其他材料费	元	1.00	31.95	38.86	46.18	54.23
机具	990106030	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1(m ³)	台班	1439.74	0.170	0.190	0.210	0.230
	990304004	汽车式起重机 提升质量 8(t)	台班	919.66	0.180	0.200	0.220	0.240
	990401010	载货汽车 装载质量 3(t)	台班	482.94	0.230	0.270	0.310	0.350
	990401030	载货汽车 装载质量 8(t)	台班	631.63	0.230	0.250	0.270	0.290
	990412050	散装水泥车 装载质量 26(t)	台班	1842.22	0.150	0.180	0.200	0.230
	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.390	0.470	0.550	0.640
	990809020	潜水泵 出口直径 100(mm)	台班	30.68	0.040	0.040	0.040	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV ·A)	台班	102.80	0.140	0.160	0.180	0.200
991002010	柴油发电机组 功率 50(kW)	台班	487.20	0.140	0.160	0.180	0.200	

工作内容： 施工准备、设备进场、注水、泥浆车升压推球、收球排污、转移。

计量单位： km

定额编号					D6-8-233	D6-8-234	D6-8-235
子目名称					管线水通球清管		
					公称直径(mm以内)		
					700	750	800
基价(元)					4795.85	5423.63	6098.36
其中	人工费(元)				208.56	231.00	253.44
	材料费(元)				2167.55	2495.32	2846.86
	机具费(元)				1680.67	1873.88	2083.75
	管理费(元)				739.07	823.43	914.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	208.56	231.00	253.44
材料	02010270	橡胶球	个	-	[0.050]	[0.050]	[0.050]
	34110010	水	m ³	4.58	459.480	528.960	603.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	63.13	72.68	82.92
机具	990106030	履带式单斗液压挖掘机 斗容量1(m ³)	台班	1439.74	0.260	0.290	0.320
	990304004	汽车式起重机 提升质量 8(t)	台班	919.66	0.270	0.290	0.320
	990401010	载货汽车 装载质量 3(t)	台班	482.94	0.400	0.460	0.510
	990401030	载货汽车 装载质量 8(t)	台班	631.63	0.320	0.340	0.370
	990412050	散装水泥车 装载质量 26(t)	台班	1842.22	0.270	0.310	0.350
	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.740	0.850	0.970
	990809020	潜水泵 出口直径 100(mm)	台班	30.68	0.040	0.050	0.050
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV ·A)	台班	102.80	0.230	0.250	0.280
	991002010	柴油发电机组 功率 50(kW)	台班	487.20	0.230	0.250	0.280

7 管道压缩空气通球吹扫

工作内容： 施工准备、压风机就位、充气、通球吹扫等。

计量单位： km

定额编号					D6-8-236	D6-8-237	D6-8-238	D6-8-239
子目名称					管道压缩空气通球吹扫			
公称直径(mm以内)								
基价(元)					200	300	400	500
其中	人工费(元)				1579.15	2518.62	3780.76	5377.22
	材料费(元)				193.60	308.00	466.40	607.20
	机具费(元)				16.95	21.55	29.05	33.21
	管理费(元)				929.31	1486.90	2230.34	3234.09
管理费(元)				439.29	702.17	1054.97	1502.72	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	193.60	308.00	466.40	607.20
材料	02010270	橡胶球	个	-	[0.050]	[0.050]	[0.050]	[0.050]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.200	1.600	2.300	2.800
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.900	1.100	1.400	1.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.346	0.423	0.538	0.577
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.49	0.63	0.85	0.97
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.400	0.600	0.870
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	0.210	0.336	0.504	0.731
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	0.250	0.400	0.600	0.870

工作内容： 施工准备、压风机就位、充气、通球吹扫等。

计量单位： km

定额编号					D6-8-240	D6-8-241	D6-8-242
子目名称					管道压缩空气通球吹扫		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					6524.81	7757.73	8546.23
其中	人工费(元)				750.97	900.90	1026.74
	材料费(元)				35.93	40.06	43.24
	机具费(元)				3913.26	4646.59	5085.24
	管理费(元)				1824.65	2170.18	2391.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	750.97	900.90	1026.74
材料	02010270	橡胶球	个	-	[0.050]	[0.050]	[0.050]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.238	3.558	3.792
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.700	1.950	2.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.500	0.560	0.620
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.05	1.17	1.26
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.139	1.192	1.449
	990920040	自发电一体焊机 305A	台班	443.81	0.957	1.037	1.287
	991213010	高压压风机车 功率300(kW)	台班	2813.88	1.025	1.263	1.331

8 管道氮气置换

工作内容： 准备工具和材料、制堵盲板、装拆临时管线仪表、置换、检测、密封、清理现场等。

计量单位： km

定额编号					D6-8-243	D6-8-244	D6-8-245	D6-8-246
子目名称					管道氮气置换			
基价(元)					公称直径(mm)			
					100	200	300	400
其中	人工费(元)				2302.38	2844.95	3384.54	4605.64
	材料费(元)				975.70	1203.18	1413.28	1912.68
	机具费(元)				232.00	453.40	606.70	1063.88
	管理费(元)				512.50	515.88	583.44	633.15
				582.18	672.49	781.12	995.93	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	975.70	1203.18	1413.28	1912.68
材料	02010270	橡胶球	个	-	[0.050]	[0.050]	[0.050]	[0.050]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	28.368	34.240	41.920	49.823
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	1.800	3.300	4.000	8.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.700	1.800	2.000	2.500
	14390020	氮气	m ³	4.57	11.800	47.100	70.700	144.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.700	3.900	4.300	6.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.038	1.500	1.654	2.500
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	1.500	2.000	2.000	3.000
	19050001	螺纹球阀 DN15	个	56.71	0.160	0.180	0.200	0.200
99450760	其他材料费	元	1.00	6.76	13.21	17.67	30.99	
机具	990401010	载货汽车 装载质量3(t)	台班	482.94	0.185	0.192	0.231	0.278
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.400	0.400	0.400	0.140
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	0.800	0.800	0.900	1.000

工作内容： 准备工具和材料、制堵盲板、装拆临时管线仪表、置换、检测、密封、清理现场等。

计量单位： km

定额编号					D6-8-247	D6-8-248	D6-8-249	D6-8-250
子目名称					管道氮气置换			
					公称直径(mm)			
					500	600	700	800
基价(元)					6396.67	8647.71	11335.65	14742.60
其中	人工费(元)				2588.52	3503.28	4741.22	6416.52
	材料费(元)				1699.69	2378.26	3149.16	4034.20
	机具费(元)				787.69	1003.23	1143.26	1280.72
	管理费(元)				1320.77	1762.94	2302.01	3011.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2588.52	3503.28	4741.22	6416.52
材料	02010270	橡胶球	个	-	[0.050]	[0.050]	[0.050]	[0.050]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	57.380	65.420	72.620	82.060
	02010100	石棉橡胶板 3~6	kg	11.61	15.500	26.050	35.030	42.390
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.500	3.000	3.800	4.500
	14390020	氮气	m ³	4.57	225.781	325.125	442.531	578.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	9.826	14.853	22.452	33.939
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.779	5.713	8.635	13.053
	17070090	热轧无缝钢管 D22×2.5	m	3.87	3.000	3.000	3.000	3.000
	19050001	螺纹球阀 DN15	个	56.71	2.000	2.000	2.000	2.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	49.51	69.27	91.72	117.50
机具	990401010	载货汽车 装载质量3(t)	台班	482.94	0.334	0.402	0.483	0.581
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.500	0.500	0.600	0.600
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	1.200	1.575	1.765	1.950

9 管道干燥

工作内容： 干燥系统安装、检查、注干燥空气、初步干燥、深度干燥、检查露点等。

计量单位： km

定额编号					D6-8-251	D6-8-252	D6-8-253	D6-8-254
子目名称					管道干燥			
基价(元)					200	300	400	500
其中	人工费(元)				4806.15	7095.01	8695.47	10939.71
	材料费(元)				518.43	648.01	785.51	892.54
	机具费(元)				584.48	703.35	836.89	1003.90
	管理费(元)				2516.12	3946.34	4863.27	6249.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	518.43	648.01	785.51	892.54
材料	02010290	泡沫清管器	个	-	[0.010]	[0.010]	[0.010]	[0.010]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.279	0.335	0.402	0.482
	17270030	胶管 D50	m	12.32	0.080	0.091	0.103	0.117
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.004	0.004	0.005	0.005
	19000190	针形阀 J13H-16 DN15	个	203.40	0.005	0.006	0.007	0.007
	19030010	法兰闸阀 Z41H-16 DN50	个	130.00	0.006	0.002	-	-
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	-	0.004	0.006	0.006
	24090030	露点仪 便携式	套	4651.56	0.116	0.140	0.167	0.201
	24110120	压力表 0~16kg	个	41.00	0.004	0.004	0.005	0.005
	25350010	荧光应急灯	套	94.40	0.004	0.005	0.005	0.006
	28110050	电力电缆 综合	m	5.58	0.233	0.279	0.335	0.402
	33410030	临时储物箱	个	125.30	0.172	0.191	0.213	0.236
99450760	其他材料费	元	1.00	17.02	20.49	24.38	29.24	
机具	990401010	载货汽车 装载质量3(t)	台班	482.94	0.384	0.462	0.556	0.668
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.192	0.231	0.278	0.334
	990783370	角向磨光机	台班	44.05	0.116	0.140	0.167	0.201
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.192	0.231	0.278	0.334
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	1.290	2.090	2.582	3.340
	991003080	电动空气压缩机 排气量20(m³/min)	台班	599.57	1.290	2.090	2.582	3.340
	991215500	空气干燥机 20(m³/min)	台班	621.72	1.290	2.090	2.582	3.340

工作内容：干燥系统安装、检查、注干燥空气、初步干燥、深度干燥、检查露点等。

计量单位：km

定额编号					D6-8-255	D6-8-256	D6-8-257
子目名称					管道干燥		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					13415.79	15278.84	16860.39
其中	人工费(元)				1020.14	1120.79	1360.15
	材料费(元)				1206.24	1442.73	1727.24
	机具费(元)				7756.13	8824.66	9517.62
	管理费(元)				3433.28	3890.66	4255.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1020.14	1120.79	1360.15
材料	02010290	泡沫清管器	个	-	[0.010]	[0.010]	[0.010]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.241	0.289	0.347
	17270060	胶管 D150	m	61.31	0.132	0.150	0.170
	18031405	冲压弯头 DN150	个	77.08	0.006	0.007	0.008
	19000190	针形阀 J13H-16 DN15	个	203.40	0.008	0.008	0.008
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	0.001	-	-
	19030130	法兰闸阀 DN150	个	317.30	0.006	0.008	0.008
	24090030	露点仪 便携式	套	4651.56	0.241	0.289	0.347
	24110120	压力表 0~16kg	个	41.00	0.006	0.007	0.008
	25350010	荧光应急灯	套	94.40	0.006	0.007	0.008
28110050	电力电缆 综合	m	5.58	0.482	0.579	0.694	
33410030	临时储物箱	个	125.30	0.262	0.292	0.324	
99450760	其他材料费	元	1.00	35.13	42.02	50.31	
机具	990401010	载货汽车 装载质量3(t)	台班	482.94	0.402	0.483	0.581
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.402	0.483	0.581
	990783370	角向磨光机	台班	44.05	0.241	0.289	0.347
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.402	0.486	0.598
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	3.500	3.968	4.246
	991003090	电动空气压缩机 排气量40(m ³ /min)	台班	870.71	3.500	3.968	4.246
	991215510	空气干燥机 40(m ³ /min)	台班	726.88	3.500	3.968	4.246

10 收发球筒制作、安装、拆除

工作内容： 下料、割口、组对、焊接、拆除等。

计量单位：次

定额编号					D6-8-258	D6-8-259	D6-8-260	D6-8-261
子目名称					收发球筒制作、安装、拆除			
公称直径200以内					收球筒		发球筒	
基价(元)					7425.56	868.67	5157.27	617.15
其中	人工费(元)				1729.20	224.40	1237.50	149.60
	材料费(元)				447.51	73.96	410.87	43.17
	机具费(元)				3286.65	346.84	2174.23	262.98
	管理费(元)				1962.20	223.47	1334.67	161.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1729.20	224.40	1237.50	149.60
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.660	4.200	3.200	2.790
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	5.060	-	4.640	-
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.260	4.490	2.970	2.380
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.638	1.497	1.142	0.793
	17010080	钢管	kg	4.20	76.427	-	74.236	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.03	2.15	11.97	1.26
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.470	0.163	1.105	0.136
	990401010	载货汽车 装载质量3(t)	台班	482.94	1.146	0.082	0.493	0.068
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.325	0.265	1.550	0.177
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.300	0.031	0.170	0.020
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	2.325	0.265	1.550	0.177

工作内容： 下料、割口、组对、焊接、拆除等。

计量单位： 次

定额编号					D6-8-262	D6-8-263	D6-8-264	D6-8-265
子目名称					收发球筒制作、安装、拆除			
					公称直径400以内			
					收球筒		发球筒	
					制作、安装	拆除	制作、安装	拆除
基价(元)					9509.63	1687.69	7523.40	809.16
其中	人工费(元)				2161.50	280.50	1609.30	196.90
	材料费(元)				789.17	85.08	746.26	59.84
	机具费(元)				4106.80	871.46	3262.13	341.71
	管理费(元)				2452.16	450.65	1905.71	210.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2161.50	280.50	1609.30	196.90
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	8.010	5.400	5.770	4.400
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	9.600	-	8.720	-
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.540	4.760	3.170	2.920
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.746	1.587	1.219	0.973
	17010080	钢管	kg	4.20	141.175	-	139.824	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.99	2.48	21.74	1.74
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.838	0.204	1.593	0.177
	990401010	载货汽车 装载质量3(t)	台班	482.94	1.433	1.020	1.243	0.088
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.906	0.322	2.015	0.230
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.310	0.040	0.250	0.023
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	2.906	0.322	2.015	0.230

工作内容： 下料、割口、组对、焊接、拆除等。

计量单位： 次

定额编号					D6-8-266	D6-8-267	D6-8-268	D6-8-269
子目名称					收发球筒制作、安装、拆除			
					公称直径800以内			
					收球筒		发球筒	
					制作、安装	拆除	制作、安装	拆除
基价(元)					12112.09	1291.79	9823.04	965.26
其中	人工费(元)				2593.80	336.60	1980.00	239.80
	材料费(元)				1647.70	83.24	1487.04	73.51
	机具费(元)				4928.05	532.11	4011.95	401.19
	管理费(元)				2942.54	339.84	2344.05	250.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2593.80	336.60	1980.00	239.80
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	14.280	6.080	11.280	5.600
	03136001	氩弧焊丝	kg	7.48	18.920	-	18.770	-
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.040	4.090	3.920	3.370
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.323	1.363	1.508	1.179
	17010080	钢管	kg	4.20	309.155	-	282.354	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	47.99	2.42	43.31	2.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	2.205	0.245	1.960	0.218
	990401010	载货汽车 装载质量3(t)	台班	482.94	1.719	0.122	1.528	0.109
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.488	0.398	2.480	0.238
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm ³)	台班	31.85	0.380	0.410	0.260	0.240
	991002010	柴油发电机组 功率50(kW)	台班	487.20	3.488	0.398	2.480	0.238

征 求 意 见 稿

征

求

第二部分

措施项目

见

稿

征 求 意 见 稿

征求意见稿

绿色施工安全防护措施费

征 求 意 见 稿

说 明

一、绿色施工安全防护措施费是在现阶段建设施工过程中，为达到绿色施工和安全防护标准，需实施实体工程之外的措施性项目而发生的费用，主要内容包括以下两个方面。

1. 按照国家现行的建筑施工安全、施工现场环境与卫生标准和有关规定，购置和更新施工安全防护用具及设施、改善安全生产条件和作业环境所需要的费用。

2. 在保证质量、安全等基本要求的前提下，项目实施中通过科学管理和技术进步，最大限度地节约资源，减少对环境影响，实现环境保护、节能与能源利用、节材与材料资源利用、节水与水资源利用、节地与土地资源保护，达到广东省《建筑工程绿色施工评价标准》所需要的措施性费用。

二、绿色施工安全防护措施费，属于不可竞争费用，工程计价时，应单独列项并按本定额相应项目及费率计算。

三、各地建设行政主管部门制定的绿色施工安全防护措施补充内容和建设单位对绿色施工安全防护措施有其他要求的，所发生费用应一并列入绿色施工安全防护措施费列支和使用。

征 求 意 见 稿

绿色施工安全防护措施费

一、根据施工图纸、方案及施工组织设计等资料，以下绿色施工安全防护措施费项目按相关定额子目计算：

1. 综合脚手架
2. 靠脚手架安全挡板
3. 围尼龙编织布
4. 桥梁支架

5. 施工现场围挡和临时占地围挡：包括砌围墙、钢板墙、铁皮围挡、玻璃钢围栏、移动式围栏等。施工现场围挡高度：中心城区主要路段不低于 2.5m；其它路段不低于 1.8m；或按当地造价主管部门发布的计价文件要求计算。

6. 施工围挡照明
7. 独立安全防护挡板
8. 吊装设备基础

二、对于不能按工作内容单独计量的绿色施工安全防护措施费，具体包括绿色施工、临时设施、安全施工和用工实名制管理（具体内容详见《绿色施工安全防护措施费项目工作内容构成表》）。编制概预算时，以人工费与施工机具费之和为计算基础，以专业工程类型区分不同费率计算，基本费率按下表的值计算：

专业工程	计算基础	基本费率（%）
单独场地平整工程	人工费+施工机具费	4.35
道路、管网工程		16.50
桥涵、隧道、水处理构筑物工程		14.50

分部分项工程总费用在 300 万元以内（含 300 万元）的项目按基本费率乘以 1.20。

1. 道路工程包括道路工程、附属交通设施工程，管网工程包括排水管道、给水工程、燃气工程；

2. 桥涵工程包括桥梁工程、箱涵工程；隧道工程包括车行隧道、人行隧道、管廊工程；

3. 水处理构筑物包括净水工程的取水、净水厂、加压站，排水工程的污水处理厂、排水泵站、渠箱工程；

4. 水厂、污水处理厂、泵站内的管网工程按管网工程计算安全文明施工措施费费率，水厂、污水处理厂、泵站内的上部建筑按建筑工程计算安全文明施工措施费费率。

三、各地建设行政主管部门制定的其他内容，根据各地规定计算。

绿色施工安全防护措施项目费工作内容构成表

类别	项目名称	具体要求
绿色施工	施工管理	<p>组织管理</p> <p>1. 建立绿色施工管理体系，并制定系统、完整的管理制度和绿色施工的整体目标，有明确的责任分配制度。</p> <p>2. 成立以项目经理为第一责任人的绿色施工管理机构，明确项目员工的绿色施工管理职责。</p>
		<p>规划管理</p> <p>1. 编制绿色施工专项方案，并按有关规定进行审批。绿色施工专项方案应包括以下内容：（1）绿色施工具体目标和指标；（2）绿色施工针对“四节一环保”的具体措施；（3）绿色施工拟采用的“四新”技术措施；（4）绿色施工评价管理措施；（5）绿色施工设施购置（建造）计划清单；（6）绿色施工具体人员组织安排；（7）绿色施工社会经济效益分析。</p> <p>2. 制定环境保护和人员安全与健康等突发事件的应急预案等。</p>
		<p>实施管理</p> <p>1. 对整个施工过程实施动态管理，加强对施工策划、施工准备、材料采购、现场施工、工程验收等各阶段的管理和监督。</p> <p>2. 结合工程特点，通过有针对性地对绿色施工工作相应的宣传，在现场施工标牌中增加环境保护内容，现场醒目的位置设置环境保护标识等举措，营造绿色施工氛围。</p> <p>3. 加强管理人员培训学习，将绿色施工意识在普通员工中普及，在施工阶段，定期对操作人员进行宣传教育等措施，增强职工绿色施工意识以及对绿色施工的承担和参与。</p> <p>4. 借助信息化技术，在企业信息化平台上开发绿色施工管理模块，对项目绿色施工实施情况进行监督、控制和评价等工作。</p> <p>5. 定期记录、收集和整理绿色施工资料，及时总结绿色施工措施实施成效，提出持续性改进措施。</p>
		<p>评价管理</p> <p>1. 采用符合广东省建设工程绿色施工评价标准的评价方法、程序和指标体系等相关要求，结合工程特点，自行对绿色施工的效果及采用的“四新”技术进行评价。</p> <p>2. 对绿色施工方案、实施过程至项目竣工，自行进行综合评估。</p>
		<p>人员安全与健康</p> <p>1. 制订施工防尘、防毒、防辐射、防噪声、防高温等职业危害的措施，保障施工人员的长期职业健康。</p> <p>2. 合理布置施工场地，保护生活及办公区不受施工活动的有害影响。施工现场建立卫生急救、保健防疫制度，在安全事故和疾病疫情出现时提供及时救助。</p> <p>3. 提供卫生、健康的工作与生活的环境，加强对施工人员的住宿、膳食、饮用水等生活与环境卫生等管理，明显改善施工人员的生活条件。</p> <p>4. 根据不同施工阶段和周围环境、气候变化，采取相应的安全措施。</p>

类别	项目名称		具体要求
绿色施工	环境保护	扬尘控制	<p>1. 配备相关管理人员，落实施工现场各项扬尘污染防治措施，建立扬尘污染防治检查制度，定期组织建设工程施工扬尘污染防治专项检查。</p> <p>2. 建立扬尘污染防治公示制度，在施工现场出入口将工程概况、扬尘污染防治措施、非道路移动机械使用清单、建设各方责任单位名称及项目负责人姓名、本企业以及工程所在地相关行业主管部门的投诉举报电话等信息向社会公示。</p> <p>3. 在项目施工前编制扬尘污染防治专项方案和扬尘污染防治费用使用计划，明确扬尘控制目标、防治部位、控制措施，扬尘污染防治费用专项使用。</p> <p>4. 建设工程下列部位或者施工阶段应当采取喷雾、喷淋或者洒水等扬尘污染防治措施： （1）施工现场主要道路；（2）施工现场围挡和临时占地围挡；（3）基础施工及建筑土方作业；（4）主体结构外围；（5）市政道路施工铣刨作业；（6）拆除作业、爆破作业、预拌干混砂浆施工；（7）场内装卸、搬移物料；（8）其他产生扬尘污染的部位或者施工阶段。</p> <p>5. 在施工现场出入口、主要场地、周边道路采取下列扬尘污染防治措施： （1）施工现场出入口应当配备车辆冲洗设备和沉淀过滤设施，有条件的项目应当安装全自动洗轮机，车辆出场时应当将车轮、车身清洗干净；（2）施工现场出入口应当安装视频监控设备，并能清晰监控车辆出场冲洗情况及运输车辆车牌号码，视频监控录像现场存储时间不少于30天；（3）施工现场主要场地、道路、材料加工区应当硬化，裸露泥地应当采取覆盖或者绿化措施。</p> <p>6. 在施工作业区采取下列扬尘污染防治措施： （1）外脚手架采用密目式安全网封闭，并保持严密整洁；（2）建筑土方开挖后尽快回填，不能及时回填的采取覆盖或者固化等措施；（3）工程渣土、建筑垃圾集中分类堆放，严密覆盖，宜在施工工地内设置封闭式垃圾站，严禁高空抛洒；（4）水泥、石灰粉、砂石、建筑土方等细散颗粒材料和易扬尘材料集中堆放并有覆盖措施；（5）四级及以上大风天气时，禁止进行土石方爆破施工或者回填土作业；（6）易产生扬尘的施工机械应当采取降尘防尘措施。</p> <p>7. 建筑土方、建筑垃圾、工程渣土等散装物料以及灰浆等流体物料运输由具备相应资质的运输企业承担，运输车辆经车辆法定检测机构检测合格有效，运输作业时确保车辆封闭严密，不得超载、超高、超宽或者撒漏，且按规定的时间、路线等要求，清运到指定场所处理。</p> <p>8. 全面安装扬尘视频监控设备，确保能清晰监控车辆出场冲洗情况及运输车辆车牌号码；建筑工地土方作业期间，在土方作业区域周边安装视频监控设备，视频监控录像现场存储时间不少于30天。</p>
		噪音与振动控制	<p>1. 对施工现场场界噪声按现行国家标准《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523)的相关要求进行监测和记录，施工厂界环境噪声排放昼间不超过70dB(A)，夜间不超过55dB(A)。</p> <p>2. 施工现场的强噪声设备宜设置在远离居民区的一侧；运输材料的车辆进入施工现场，严禁鸣笛；装卸材料做到轻拿轻放。</p> <p>3. 施工现场使用低噪音、低振动的机具，对现场的电锯、电刨、搅拌机、固定式混凝土输送泵、大型空气压缩机等强噪声设备搭设封闭式机棚。</p>
		光污染控制	<p>1. 施工现场尽量避免夜间施工。夜间室外照明灯加设灯罩，光照方向集中在施工范围内。</p> <p>2. 灯具选择以日光型为主，尽量减少射灯及石英灯的使用。</p> <p>3. 电焊作业采取遮挡措施，避免电焊弧光外泄。</p>

类别	项目名称	具体要求	
绿色施工	环境保护	<p>水污染控制</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 施工现场污水排放符合《污水排入城镇下水道水质标准》的有关要求。 2. 在施工现场针对不同的污水，设置相应的处理设施，如隔油池、化粪池等，并做防渗处理及定期清洗，未经处理不得直接排入市政管道。 3. 使用非传统水源和现场循环水时，根据实际情况对水质进行检测。 4. 保护地下水环境。采用隔水性能好的边坡支护技术。当基坑开挖抽水量大于 50 万 m³ 时，进行地下水回灌，并避免地下水被污染。 5. 对于化学溶剂等有毒材料、油料的储存地，设专门库房，地面做防渗漏处理，同时做好渗漏液收集和处置。废弃的油料和化学溶剂集中处理，不随意倾倒。 6. 易挥发、易污染的液态材料，使用密闭容器存放。 7. 施工现场设置移动式厕所，并作定期清理。固定厕所的化粪池做抗渗处理。 8. 施工现场雨水、污水分开排放、收集。
		<p>土壤保护</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 保护地表环境，防止土壤侵蚀、流失。非施工作业面的裸露土或临时存放的土堆闲置 3 个月内的，采用密目网或彩布进行覆盖、压实、洒水等降尘措施；裸露地面或临时存放的土堆闲置在 3 个月以上的，对其裸露泥地进行临时绿化或者铺装；因施工造成容易发生地表径流土壤流失的情况，采取设置地表排水系统、稳定斜坡、植被覆盖等措施，减少土壤流失。施工后恢复施工活动破坏的植被（一般指临时占地内）。 2. 沉淀池、隔油池、化粪池等不发生堵塞、渗漏、溢出等现象，且及时清掏池内沉淀物，并委托有资质的单位清运。 3. 对于有毒有害废弃物如电池、墨盒、油漆、涂料等回收后，交有资质的单位处理，不能作为建筑垃圾外运，避免污染土壤和地下水。 4. 施工现场使用机油、黄油、柴油的设备或工艺工序，根据不同情况制定相应的防范措施。
		<p>建筑垃圾控制</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 制定建筑垃圾减量计划，尽可能减少建筑垃圾的排放。 2. 建筑垃圾的回收利用符合现行国家标准《工程施工废弃物再生利用技术规范》GB/T50743 的规定。建筑垃圾的回收及再利用情况及时分析，并将结果公示，发现与目标值偏差较大时，及时采取纠正措施。 3. 施工现场生活区设置封闭式垃圾容器，施工场地生活垃圾实行袋装化，及时清运。对建筑垃圾进行分类，并收集到现场围蔽式垃圾站，集中运出。生活区、办公区垃圾不与建筑垃圾混合运输、消纳。 4. 有毒有害废弃物的分类达到 100%；对有可能造成二次污染的废弃物单独储存，并设置醒目标识。
		<p>地下和周边设施、文物和资源保护</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 施工前调查清楚地下及周边各种设施，制定专项施工方案，设置明显的、不易被破坏的施工现场管线保护标识，做好保护计划，保证施工场地地下及周边的各类管道、管线、建筑物、构筑物的安全运行。 2. 指定地下管线保护责任人并落实相关责任，做好地下管线安全保护技术交底，对可能损害地下管线的施工作业，采取跟班作业，现场指导。 3. 涉及油气等危险化学品、高压电缆、给水主管及大型排水箱涵等地下管线施工作业前，书面通知建设单位协调相关管线权属单位指派专人到现场监护和指导。 4. 施工过程中一旦发现文物古迹，立即停止施工，保护现场及通报文物部门并协助做好相关工作。 5. 避让、保护施工场区及周边的古树名木。

类别	项目名称	具体要求
绿色施工	节能与能源利用	<p>1. 建立节能管理制度，制订合理施工能耗指标，提高施工能源利用率。（1）施工现场按生产、生活、办公制定用电控制指标，并建立计量管理机制；（2）大型工程分不同单项工程、不同标段、不同阶段、不同分包生活区，分别制定能耗定额指标，并采取不同的计量考核机制；（3）进行现场教育和技术交底时，将能耗定额指标一并交底，并在施工过程中计量考核；（4）对大型施工机械进行专项能耗考核；（5）定期对计量结果进行核算、对比分析，并制定预防与纠正措施。</p> <p>2. 在施工组织设计中，合理安排施工顺序、工作面，以减少作业区域的机具数量，相邻作业区充分利用共有的机具资源。</p> <p>3. 充分利用太阳能、风能、空气能等新能源，如太阳能照明、太阳能热水器、空气能热水器等。</p> <p>4. 建立施工机械设备档案和管理制度，开展耗能、耗水及排污计量，定期维修保养工作，做到停工关机。机械设备使用节能型油料添加剂，在可能的情况下，考虑回收利用，节约油量。</p> <p>5. 生产、生活及办公临时设施应满足：（1）合理设计、采用自然采光、通风，并根据需要设置外遮阳设施；（2）临时设施采用节能材料，墙体、屋面使用热工性能好的材料，减少夏天空调设备的使用时间及耗能量；（3）合理配置空调、风扇数量，规定使用时间，实行分段分时使用，节约用电。</p> <p>6. 施工用电及照明应满足：（1）施工用电在用电审批范围；（2）合理布置临时用电线路，选用节能器具，采用声控、光控等自动控制装置；办公区和生活区节能照明灯具的数量不少于80%；（3）照明设计以满足最低照度为原则，照度不超过最低照度的20%；（4）施工现场错峰用电。</p>
	节材与材料资源利用	<p>1. 制定材料使用的减量计划，保障材料损耗率低于定额损耗率。</p> <p>2. 准确计算采购数量、供应频率、施工速度等，在施工过程中动态控制。</p> <p>3. 根据施工进度、材料使用时点、库存情况等制定材料的采购和使用计划，减少库存。</p> <p>4. 现场材料堆放有序，并满足材料储存及质量保证的要求。</p> <p>5. 材料运输工具适宜，装卸方法得当，防止损坏和遗洒。根据现场平面布置情况做到就近装卸，避免和减少二次搬运。</p> <p>6. 采取技术和管理措施提高模板、脚手架等的周转次数。</p> <p>7. 对综合管线进行优化设计，且对安装工程的预留、预埋、管线路径等方案进行优化。</p> <p>8. 就地取材，现场主要以当地建筑材料为主，当地建筑材料应占该类型的建筑材料总费用的80%以上。</p> <p>9. 钢筋采用专用软件优化放样下料，根据优化配料结果确定进场钢筋的定尺长度。</p> <p>10. 钢结构深化设计时，结合加工、运输、安装方案和焊接工艺要求，确定分段、分节数量和位置，优化节点构造，减少钢材用料。</p> <p>11. 充分利用商品混凝土的余料。</p> <p>12. 各类油漆及粘结剂应随用随开启，不用时及时封闭。</p>
	节水与水资源利用	<p>1. 施工现场喷洒路面、绿化浇灌使用非市政自来水。</p> <p>2. 合理设计施工现场供水管网，并采取管网和用水器具防渗漏的措施。</p> <p>3. 施工现场办公区、生活区的生活用水采用节水系统和节水器具，节水器具配置率应达到100%。项目临时用水使用节水型产品，安装计量装置，采取针对性的节水措施。</p> <p>4. 施工现场分别对生活用水与工程用水确定用水定额指标，并分别计量考核。</p> <p>5. 大型工程的不同单项工程、不同标段、不同分包生活区，应分别计量用水量。</p> <p>6. 非传统水源和现场循环再利用水的使用过程中，制定有效的水质检测与卫生保障措施，确保避免对人体健康、工程质量以及周围环境产生不良影响。</p>

类别	项目名称	具体要求	
绿色施工	节地与施工用地保护	<ol style="list-style-type: none"> 1. 根据施工规模及现场条件等因素合理确定临时设施，如临时加工厂、现场作业棚及材料堆场、办公生活设施等的占地指标。临时设施的占地面积按用地指标所需的最低面积设计。 2. 平面布置合理、紧凑，在满足环境、职业健康与安全及文明施工要求的前提下，尽可能减少废弃地和死角，临时设施占地面积有效利用率大于 90%。 3. 最大限度地减少对周边土地的扰动，保护周边自然生态环境。 4. 红线外临时占地尽量使用荒地、废地，少占用农田和耕地。 5. 按经批准的时间、地点、范围和要求占用道路，协助维护占路范围周围的交通秩序，并满足施工作业区周边居民的基本出行要求。 6. 利用和保护施工用地范围内原有绿色植被。 7. 施工总平面布置做到科学、合理并实施动态管理，充分利用原有建筑物、构筑物、道路、管线为施工服务。 8. 施工现场仓库、加工厂、作业棚、材料堆场等布置尽量靠近已有交通线路或即将修建的正式或临时交通线路，缩短运输距离。 9. 临时办公和生活用房采用经济、美观、占地面积小、对周边地貌环境影响较小，且适合于施工平面布置动态调整的多层轻钢活动板房、钢骨架水泥活动板房等标准化装配式结构。生活区与生产区应分开布置，并设置标准的分隔设施。 10. 施工现场道路按照永久道路和临时道路相结合的原则布置，道路应对荷载有限制，施工期间不得破坏永久道路。施工现场内应形成环形通路，减少道路占用土地。 11. 临时设施布置注意远近结合(本期工程与下期工程)，努力减少和避免大量临时建筑拆迁和场地搬迁。 	
	发展绿色施工“四新”技术	<ol style="list-style-type: none"> 1. 施工方案建立推广、限制、淘汰公布制度和管理办法。 2. 大力发展推行低噪音的施工技术、建筑固体废弃物再生产品在墙体材料中的应用技术。 3. 加强信息技术应用实现与提高绿色施工的各项指标。 	
临时设施	现场办公生活设施	<ol style="list-style-type: none"> 1. 施工现场办公、生活区与作业区分开设置，保持安全距离。 2. 工地办公室、值班岗亭、现场监控室、现场宿舍、食堂、厕所、淋浴间、饮水、休息场所符合卫生和安全要求。 3. 住宿、办公、生活空间和配套设备符合相关要求，满足需要。 	
	施工现场临时用电	配电线路	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按照 TN-S 系统要求配备五芯电缆、四芯电缆和三芯电缆。 2. 按要求架设临时用电线路的电杆、横担、瓷夹、瓷瓶等，或电缆埋地的地沟。 3. 对靠近施工现场的外电线路，设置绝缘体的防护设施。
		配电设施、设备及防护	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按三级配电要求，配备总配电箱、分配电箱、开关箱三类标准电箱。开关箱应符合一机、一箱、一闸、一漏。三类电箱中的各类电器应是合格品。 2. 按两级保护的要求，选取符合容量要求和质量合格的总配电箱和开关箱中的漏电保护器。 3. 变压器容量符合要求，质量合格，安装和防护、警示标志符合安全规范。
		接地保护装置	施工现场保护零线的重复接地应不少于三处。脚手架、塔吊、施工电梯等金属结构，各类加工棚及电气设备间等安装防雷装置。
	施工现场临时用水设施	工地办公室、现场宿舍、食堂、厕所、休息场所、仓库、加工厂等临时用水管线符合卫生和安全要求。	

类别	项目名称	具体要求	
临时设施	施工现场	<p>1. 施工现场钢质大门、伸缩门、电动门、门禁系统符合工程需要及安全要求。</p> <p>2. 美化现场围挡外墙：外墙绘画图案、栽种绿色植物或花草处理。</p> <p>3. 悬挂公示、标志、标牌及宣传栏：</p> <p>（1）在进门处悬挂企业标牌、工程概况、管理人员名单及监督电话、安全生产、文明施工、消防保卫、环境保护、建筑节能公示牌、公开告知事项牌九板；施工现场总平面图。</p> <p>（2）制作公益广告、标语、企业宣传画，设宣传栏。</p> <p>（3）设旗帜、旗杆、旗杆座。</p> <p>4. 场容场貌：</p> <p>（1）办公生活区内地面硬化处理，包括：材料加工区、材料仓库、材料堆放场地、施工现场临时办公、值班室，不包括预制场地。</p> <p>（2）办公生活区、施工现场必要的排水沟、排水设施，需保持通畅。</p> <p>（3）施工现场道路设置车行区、人行区，道路需保持通畅。</p> <p>（4）施工用地范围内绿化。</p> <p>5. 材料堆放：</p> <p>（1）材料仓库、加工棚、堆放场地的搭设。</p> <p>（2）材料、构件、料具等堆放时，悬挂有名称、品种、规格等的标牌。</p> <p>（3）易燃、易爆和有毒有害物品分类存放在专用库房内。</p> <p>（4）水泥和其他易飞扬细颗粒建筑材料应密闭存放或采取覆盖等措施。</p> <p>6. 现场消防：包括消防设施（水池、砂池）和消防器材，配置合理，符合消防要求。</p> <p>7. 施工现场范围设置安防系统：实施施工现场 360° 无死角安防监控。</p>	
	临时设施维护及拆除	<p>1. 办公、生活场地临时设施、围蔽、临时道路、场内绿化、场地硬化的维护、拆除；</p> <p>2. 场地的清理、平整和复原等。</p>	
安全施工	临边洞口交叉高处作业防护	楼板、屋面、阳台等临边防护	用密目式安全立网全封闭，作业层另加周边防护栏杆和 18cm 高的踢脚板。
		通道口防护	设防护棚，防护棚应为不小于 5cm 厚的木板或两道相距 50cm 的竹笆。两侧应沿栏杆架用密目式安全网封闭。
		预留洞口防护	用木板全封闭；短边超过 1.5m 长的洞口，除封闭外四周还应设有防护栏杆。
		楼梯边防护	设置 1.2m 高的定型化、工具化、标准化的防护栏杆，18cm 高的踢脚板。
		垂直方向交叉作业防护	设置防护隔离棚或其他设施。
		高空作业防护	有悬挂安全带的悬索或其他设施；有操作平台；有上下的梯子或其他形式的通道。
	保健急救措施	保健医药用品、急救用品，水上水下作业救生设备器具。	
	安全检测费用	安全带、安全帽及脚手架、提升架等架体内外安全网等安全防护用品设施的检测，起重机的安全检测。	
施工机具防护	中小型机械设备防护架、防砸、防雨设施；大型机械设备安全管理及配套防护设施。		

类别	项目名称	具体要求
	用工实名管理	<ol style="list-style-type: none"> 1. 利用信息技术手段，对施工现场人员登记并进行监管的各项信息、建立实名管理制度，开展实名管理所需数据的提取、登记、审核、报送和档案管理工作。 2. 在施工区域安装电子信息卡刷卡或者个人生物信息识别设备等门禁设施，用于施工现场人员的日常考勤和工作情况记录； 3. 在项目现场设置公示牌，将每月经施工现场人员确认的考勤与工资支付信息在公示牌上进行公示； 4. 落实工程建设领域人工费用与其他工程款分账管理制度，设立工资支付专用账户，统一为已实名信息采集的施工现场人员办理银行卡，并通过银行卡足额发放工资； 5. 自行或提请银行将银行卡制作发放信息、工资支付信息归集后上传至实名监管系统，并向施工现场人员反馈其工资收入信息； 6. 施工现场人员退场时，为其办理退场登记，填报登记退场日期、用工评价或者诚信记录。

征

采

意

征 求 意 见 稿

征

求

意

见

稿

措施其他项目

征 求 意 见 稿

说 明

一、措施项目是指为完成工程项目施工，发生于该工程施工准备和施工过程中的技术、生活、安全、环境保护等方面的非实体项目，包括绿色施工安全防护措施费以及措施其他项目。措施其他项目是指措施项目中尚未包括的工程施工可能发生的其他措施性项目。

二、措施其他项目费已含了利润及管理费，属于指导性费用，供工程承发包双方参考，合同有约定的按合同约定执行。

三、本章列出了措施其他项目的名称、内容、费用标准、计算方法和有关说明。根据工程和施工现场发生本章未列明的措施其他项目，应按实际发生或经批准的施工组织设计方案计算。

征

录

意

征 求 意 见 稿

措施其他项目费用标准

一、**文明工地增加费**：承包人按要求创建省、市级文明工地，加大投入、加强管理增加的费用。获得省、市级文明工地的工程，以人工费+施工机具费之和为计算基础，按照下表标准计算（同时获得省、市级文明工地的工程只计算省级文明工地增加费）：

名称	市级文明工地	省级文明工地
文明工地增加费率（%）	0.60	1.20

二、**夜间施工增加费**：除赶工和合理的施工作业要求（如浇筑混凝土的连续作业）外，因施工条件不允许在白天施工的工程，按其夜间施工项目人工费的20%计算。

三、**交通疏导员增加费**：在行人车辆通行的市政道路上施工所发生的维持交通疏导人员的费用，编制概预算时按照项目分部分项人工费的15%计算（有方案的按照方案计算），结算时据实结算。

四、**地下管线交叉降效费**：为了保护各种市政地下交叉管线而影响施工所发生的降效补贴费用，由编制人根据工程要求和施工现场实际情况，按实际发生或经批准的施工方案计算。

五、**赶工措施费**：招标工期短于标准工期的，招标工程量清单应开列赶工措施，招标控制价应计算赶工措施费，投标人应计算赶工措施费。非招标工程，发包人要求的合同工期短于标准工期的，施工图预算应计算赶工措施费。招标控制价、施工图预算的赶工措施费按下表计算；工程结算按合同约定，合同对赶工措施费没有约定的，按下表确定。

计算公式	备注
$(1-\delta) \times (\text{人工费} + \text{施工机具费}) \times 0.30$	1. $0.8 \leq \delta < 1$; 2. 式中： $\delta = \text{合同工期} / \text{定额工期}$

六、**危险性较大的分部分项工程安全管理措施费**：按经批准的专项施工组织方案计算。

七、其他费用，如：施工临时道路（含临时消防车道）、大型预制梁设施、围堰等，根据工程和施工现场，需要发生的其他费用，按实际发生或经批准的施工组织设计方案计算。

征 求 意 见 稿

征

求

第三部分

其他项目

见

稿

征 求 意 见 稿

说 明

一、本章列出其他项目名称、费用标准、计算方法和说明，供工程招投标双方参考，合同有约定的按合同约定执行。

二、其他项目费中的暂列金额、暂估价和计日工数量，均为估算、预测数，虽计入工程造价中，但不为承包人所有。工程结算时，应按合同约定计算，剩余部分仍归发包人所有。

三、暂估价中的材料单价应按发承包双方最终确认价进行调整，专业工程暂估价应按中标价或发承包与分包人最终确认价计算。

四、计日工是指在施工过程中，完成发包人提出的施工图纸以外的零星项目或工作所消耗的人工、材料、机具，按合同的约定计算。

五、总承包服务费应依据合同约定金额计算，如发生调整的，以发承包双方确认调整的金额计算。

六、工程优质费是指承包人按照发包人的要求创建优质工程，增加投入与管理发生的费用。

七、其他项目，各市有标准者，从其规定。各市没标准者，按本章规定计算。

征 求 意 见 稿

其他项目费用标准

一、暂列金额：发包人暂定并包括在合同价款中的一笔款项。用于施工合同签订时尚未确定或者不可预见的所需材料、设备、服务的采购，施工中可能发生的工程变更、合同约定调整因素出现时的工程价款调整以及发生的索赔、现场签证确认等的费用。编制概算、施工图预算和招标控制价时，具体由发包人根据工程特点确定，发包人没有约定时，按分部分项工程费的 8.00% 计算。结算按实际发生数额计算。

二、暂估价：发包人提供的用于支付必然发生但暂时不能确定价格的材料的单价以及专业工程的金额。按预计发生数估算。

1. 材料暂估价：招标控制价和施工图预算按工程所在地的工程造价信息；工程造价信息没有的，参考市场价格确定。结算时，若材料是招标采购的，按照中标价调整；非招标采购的，按发承包双方最终确认的单价调整。

2. 专业工程暂估价：招标控制价和施工图预算应区分不同专业，按规定估算确定。结算时，若专业工程是招标采购的，其金额按照中标价计算；非招标采购的，其金额按发承包双方最终确认的金额计算。

三、计日工：预计数量由发包人根据拟建工程的具体情况，列出人工、材料、机具的名称、计量单位和相应数量，招标控制价和预算中计日工单价按工程所在地的工程造价信息计列，工程造价信息没有的，参考市场价格确定。工程结算时，工程量按承包人实际完成的工作量计算；单价按合同约定的计日工单价，合同没有约定的，按工程所在地的工程造价信息计列（其中人工按总说明签证用工规定执行）。

四、总承包服务费：总承包人为配合协调发包人在法律法规允许的范围内进行工程分包和自行采购的设备、材料等进行管理、服务（如分包人使用总包人的脚手架、水电接驳等）以及施工现场管理、竣工资料汇总整理等服务所需的费用。

1. 仅要求对发包人发包的专业工程进行总承包管理和协调时，可按专业工程造价的 1.50% 计算。

2. 要求对发包人发包的专业工程进行总承包管理和协调，并同时要求提供配合和服务，按专业工程造价的 4.00% 计算，具体应根据配合服务的内容和要求确定。

3. 配合发包人自行供应材料的，按发包人供应材料价值的 1.00% 计算（不含该部分材

料的保管费)。

五、预算包干费：按人工费与施工机具费之和的 6.00%计算。预算包干费应根据施工现场管理需要，由发承包双方商定并在招投标文件及合同中明确具体内容。

预算包干内容一般包括施工雨(污)水的排除、因地形影响造成的场内料具二次运输、施工材料堆放场地的整理、施工中的临时停水停电、基础埋深 2m 以内挖土方的塌方、日间照明施工增加费(不包括地下室和特殊工程)、完工清场后的垃圾外运、地上(地下)设施，建筑物的临时保护设施费和二次加工基地设施费、雨季施工增加费、已完工程及设备保护等，包干的内容不再依据方案或签证计算费用。

六、工程优质费：发包人要求承包人创建优质工程，招标控制价和预算应按下表规定计列工程优质费。经有关部门鉴定或评定达到合同要求的，工程结算应按照合同约定计算工程优质费，合同没有约定的，参照以下规定计算：

工程质量	市级质量奖	省级质量奖	国家级质量奖
计算基础	人工费+施工机具费		
费用标准(%)	4.50	7.20	12.10

七、概算幅度差：是指依据初步设计文件资料，按照预算(综合)定额编制项目概算，因设计深度原因造成的工程量偏差而应增补的费用，按分部分项工程费的 3.00%计算。

八、其他费用：如工程发生时，由编制人根据工程要求和施工现场实际情况，按实际发生或经批准的施工方案计算。

征

承

第四部分

税金

见

稿

征 求 意 见 稿

说 明

税金是指国家税法规定的应计入工程造价内的增值税。

征 求 意 见 稿

征 求 意 见 稿

税金

增值税：按工程所在地税务机关规定的增值税纳税方法计算。

征 象 意 见 稿

征 求 意 见 稿

征

求

意

见

稿

附 录

征 求 意 见 稿

征

求

附录一
利润

见

稿

征 求 意 见 稿

说 明

一、利润是工程造价的组成部分，它反映了承包工程应收取的合理酬金。

二、对于招标工程，本章利润率是指导性标准，供工程承发包双方参考或按招标文件规定和合同约定执行。

三、利润在工程计价中，列入各分项费用内。

征 求 意 见 稿

征 求 意 见 稿

工程利润标准

一、计价基础

以人工费与施工机具费之和为基础计算工程利润。

二、利润标准

工程利润标准，按 15% 计算。

征求意见稿

征 求 意 见 稿

征

永

附录二

管理费分摊费率表

见

稿

征 求 意 见 稿

管理费分摊费率表

序号	专业册		计算基础	管理费分摊费率 (%)
1	通用项目	桩工程	人工费+施工机具费	21.77
		其他工程	人工费+施工机具费	11.24
2	道路工程		人工费+施工机具费	16.00
3	桥涵工程		人工费+施工机具费	21.77
4	给水工程		人工费+施工机具费	35.56
5	排水工程		人工费+施工机具费	17.95
6	燃气工程		人工费+施工机具费	39.12
7	隧道工程		人工费+施工机具费	11.56

征 承 意